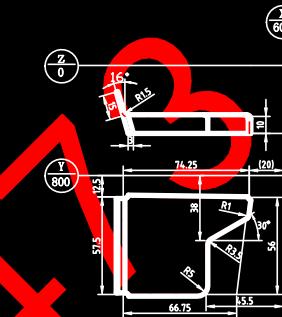
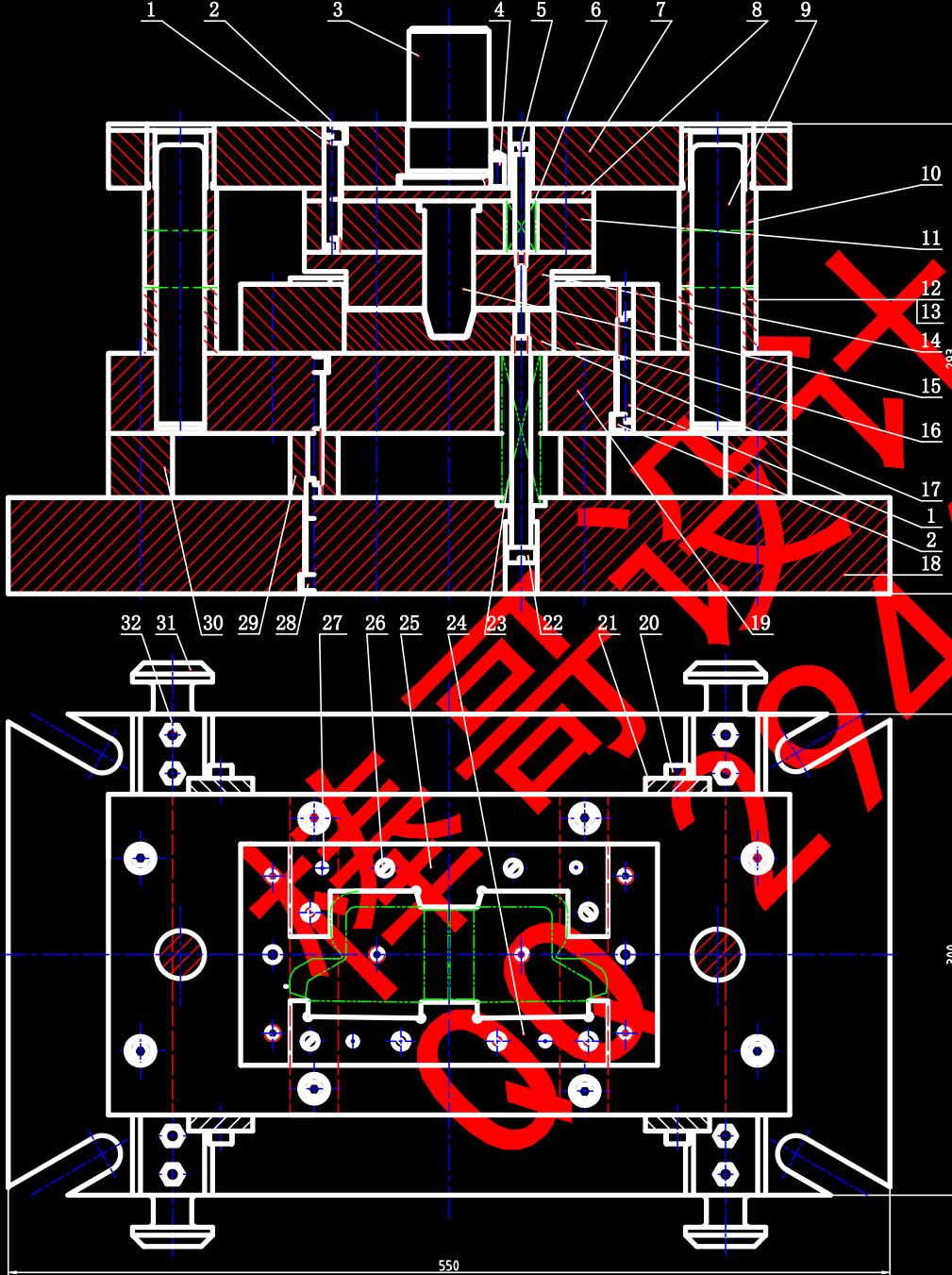


# A0-装配图

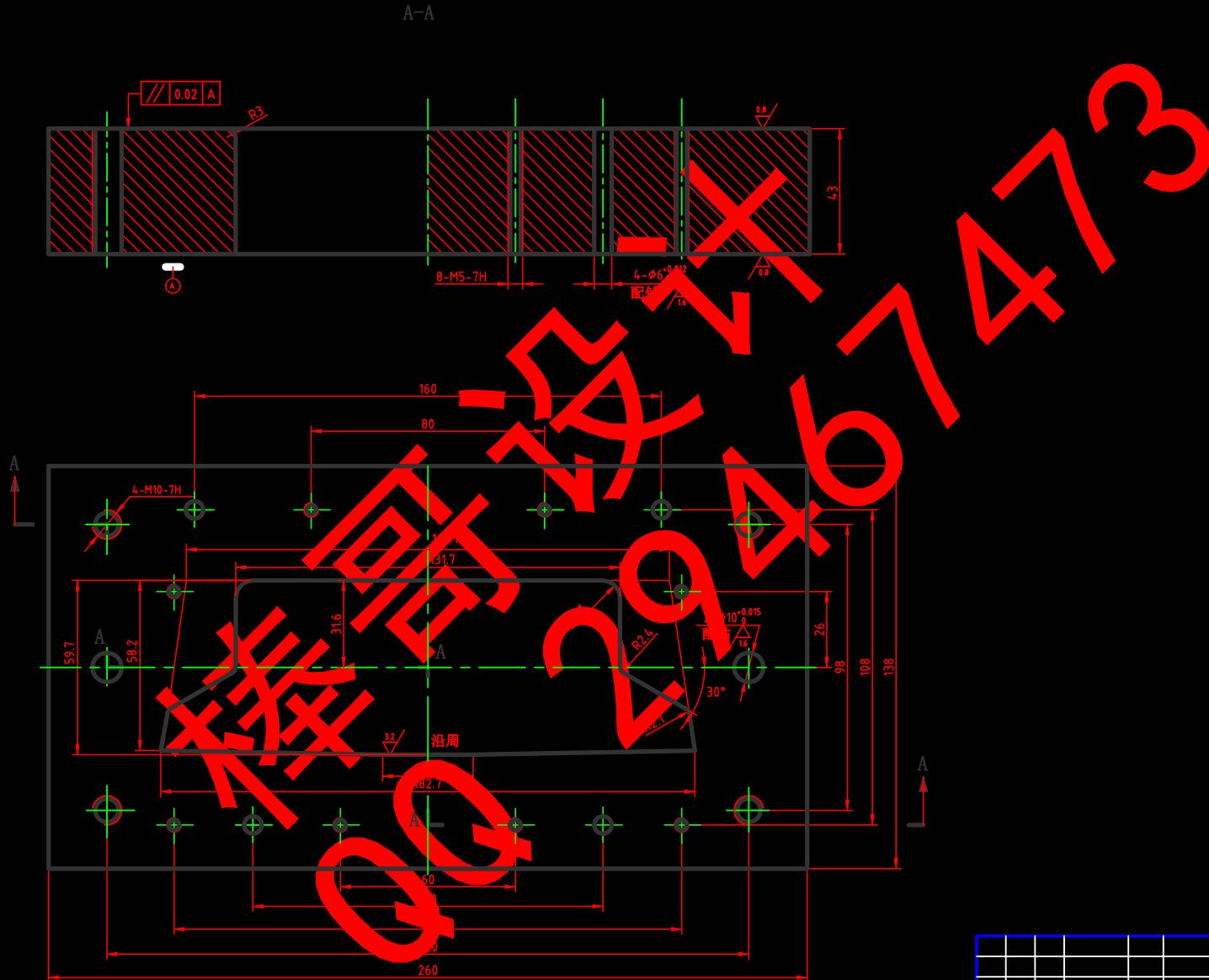


## 技术要求

1. 本模同时冲制“封闭板”左、右两对称件。
2. 顶料弹簧的弹力必须大于上面的压料弹簧，以保证动作的顺序。
3. 冲模所有活动部分的移动应平稳灵活，无滞止现象。

零件号	零件名称	材料	数量
1	冲头	Cr12MoV	1
2	冲针	Cr12MoV	1
3	上模座	HT20-40	1
4	下模座	HT20-40	1
5	侧板	HT20-40	2
6	底板	HT20-40	1
7	推杆	Cr12MoV	1
8	推杆座	HT20-40	1
9	推杆座螺钉	45#	2
10	压料板	Q235	1
11	压料板螺钉	45#	2
12	压料板螺母	45#	2
13	压料板垫圈	45#	2
14	压料板垫片	45#	2
15	压料板螺母	45#	2
16	压料板垫片	45#	2
17	压料板螺钉	45#	2
18	压料板	Q235	1
19	压料板螺母	45#	2
20	压料板垫片	45#	2
21	压料板螺钉	45#	2
22	压料板	Q235	1
23	压料板螺钉	45#	2
24	压料板	Q235	1
25	压料板螺钉	45#	2
26	压料板	Q235	1
27	压料板螺钉	45#	2
28	压料板	Q235	1
29	压料板螺钉	45#	2
30	压料板	Q235	1
31	压料板螺钉	45#	2
32	压料板	Q235	1

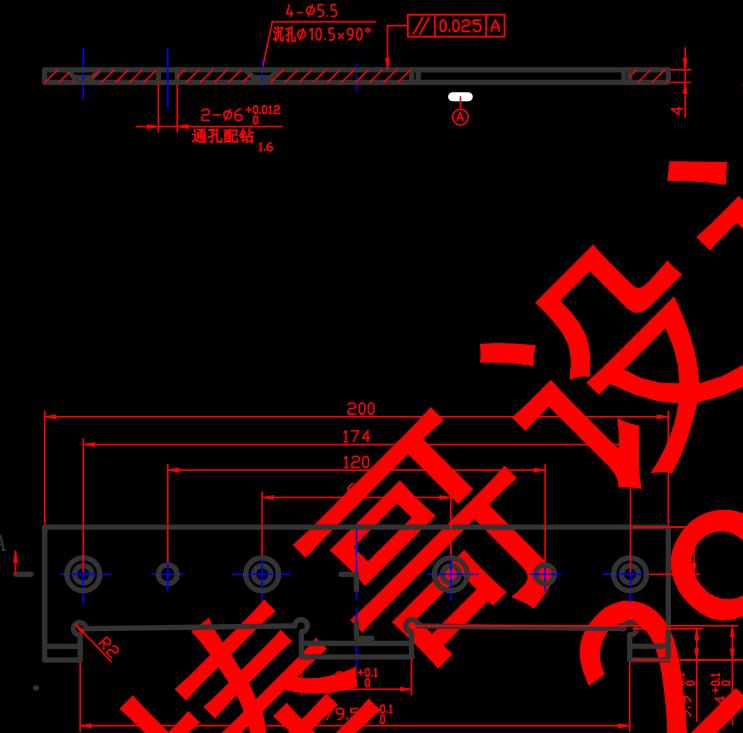
# A2-凹模



T10A		凹模	
标记	类数	分区	更改文件号
设计			签名
审核			年月日
工艺		标准化	
阶段标记			重量
FBB-02-08			比例
共 8 张 第 8 张			

# A3-定位板甲

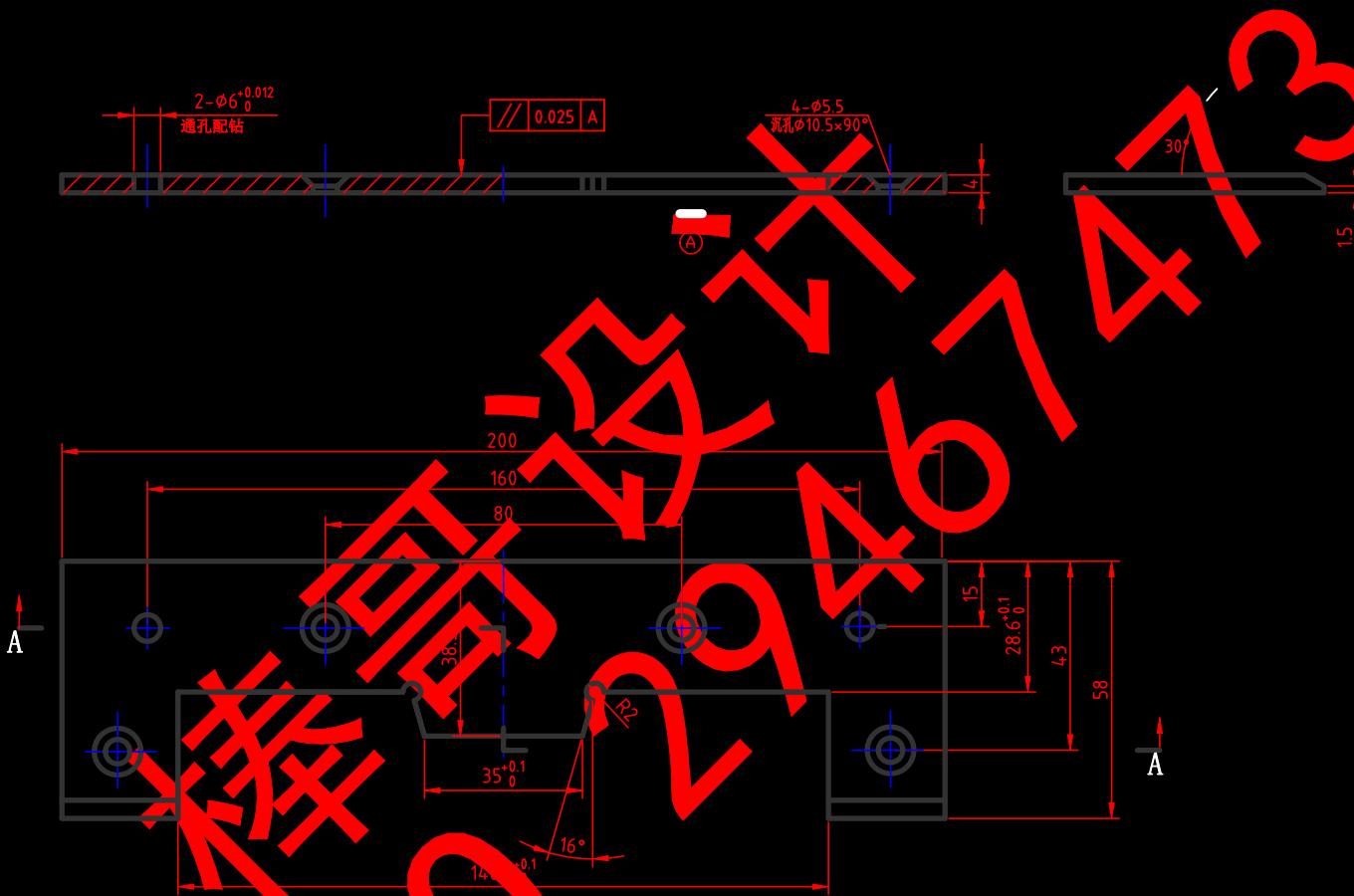
A-A



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45			
设计			标准化						定位板甲
审核						阶段标记			比例
工艺			批准			共 8 张 第 6 张			FBB-02-13

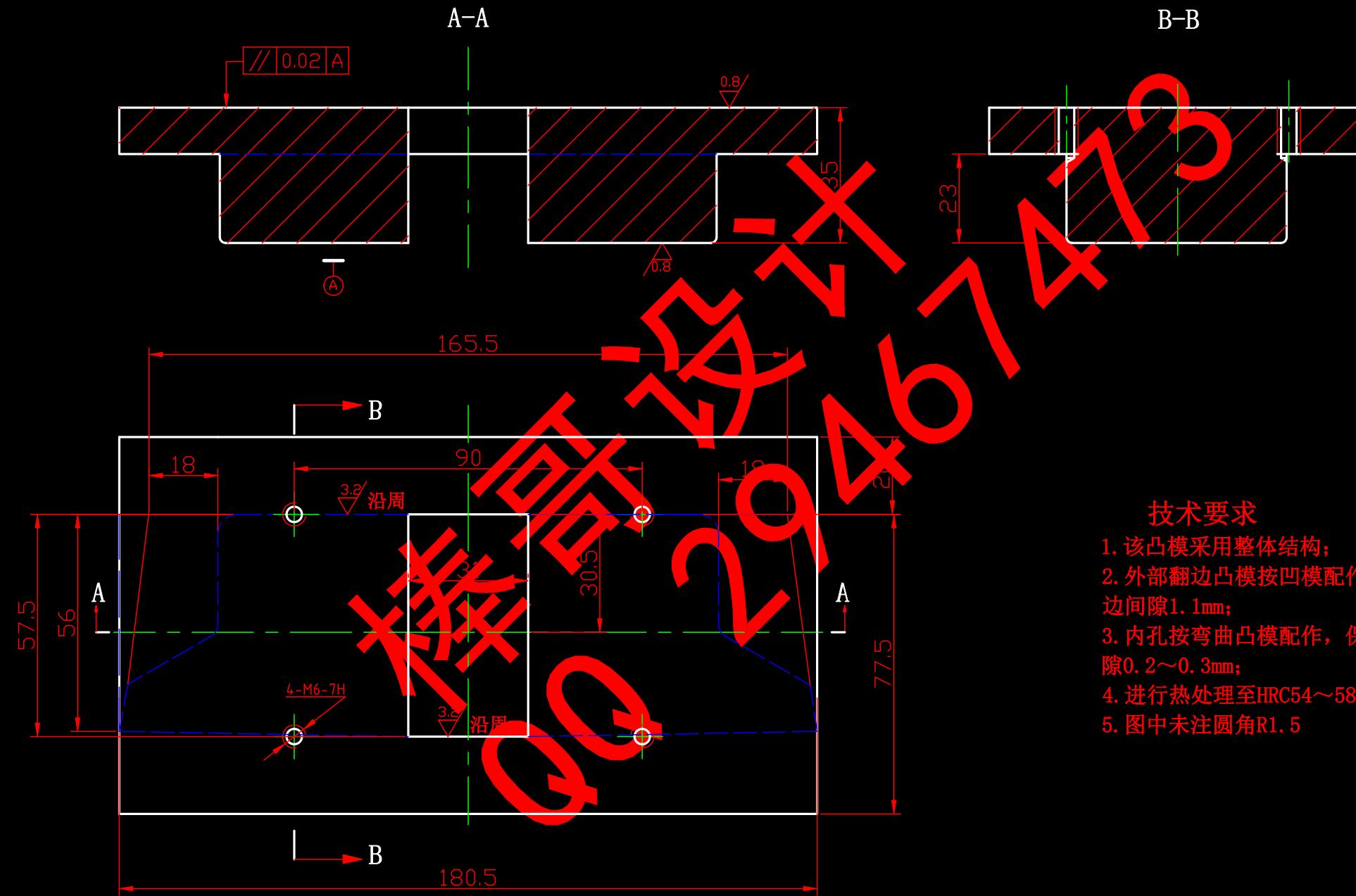
# A3-定位板乙

A-A



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	45			定位板乙
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共 8 张 第 7 张			FBB-02-14

# A3-翻边凸模



## 技术要求

- 该凸模采用整体结构；
- 外部翻边凸模按凹模配作，保证单边间隙1.1mm；
- 内孔按弯曲凸模配作，保证单边间隙0.2~0.3mm；
- 进行热处理至HRC54~58。
- 图中未注圆角R1.5

# A3-凸模固定板

6.3  
△

A-A

2- $\varnothing 10$ <sub>0</sub><sup>+0.015</sup>  
配钻 1.6

0.8

The technical drawing shows a mechanical part with various dimensions and features. Key dimensions include:

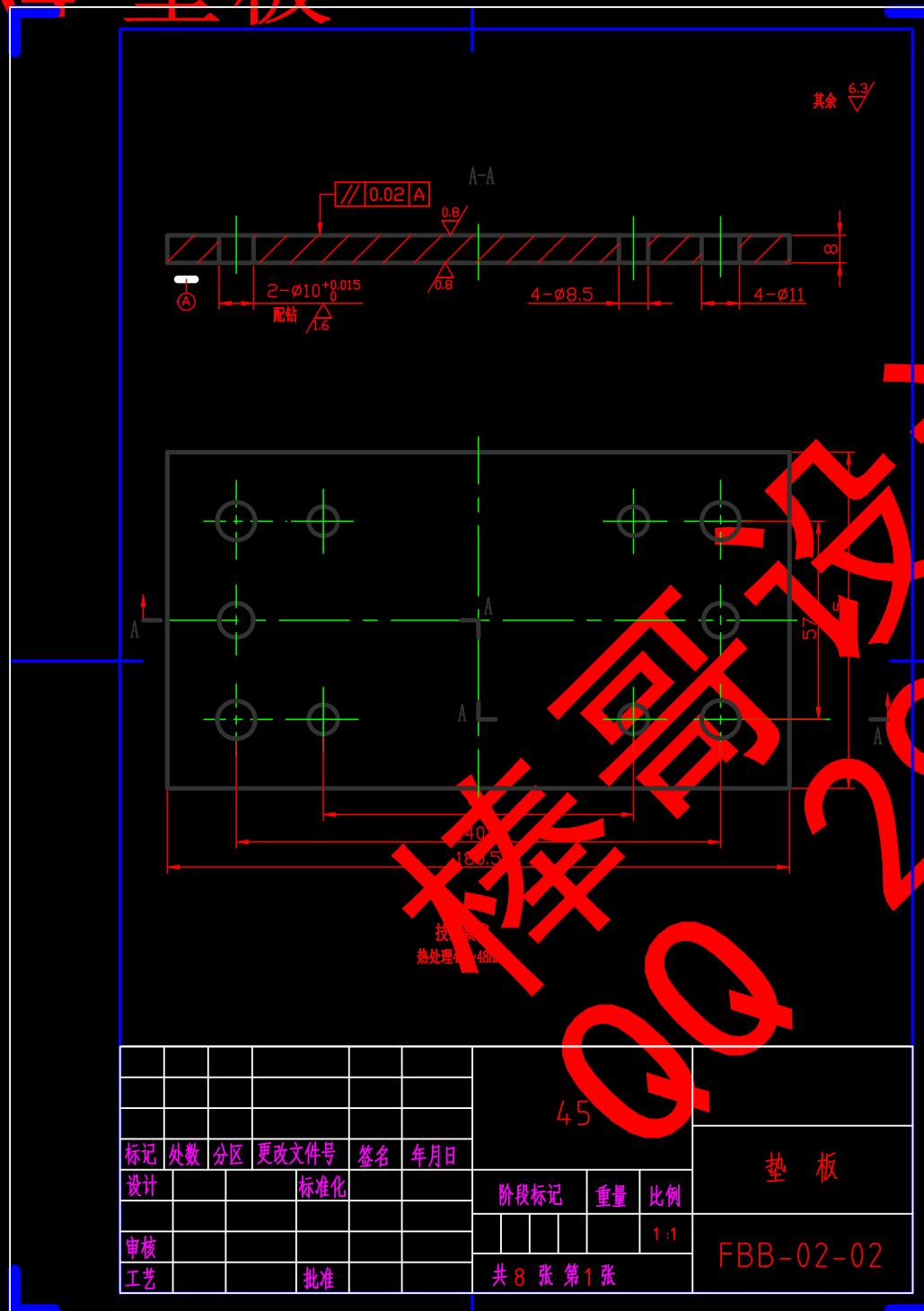
- Total width: 180.5
- Width from left edge to vertical line: 140.5
- Height: 97.5
- Top horizontal distance from left edge to center of top hole row: 4-φ16
- Bottom horizontal distance from left edge to center of bottom hole row: 30.5<sup>+0.025</sup>
- Vertical distance between top and bottom hole rows: 57.5
- Leftmost vertical dimension: 37.5
- Rightmost vertical dimension: 57.5
- Top-left vertical dimension: 30.5
- Top-right vertical dimension: 32
- Bottom-left vertical dimension: 32
- Bottom-right vertical dimension: 29
- Leftmost horizontal dimension: 90
- Rightmost horizontal dimension: 57.5
- Top horizontal dimension: 4-M10- /H
- Bottom horizontal dimension: 4-M10- /H

Red annotations are present, including large red numbers (3, 4, 6, 7, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23) and a large red 'QQ' at the bottom left. There are also several red 'X' marks indicating errors or invalid dimensions.

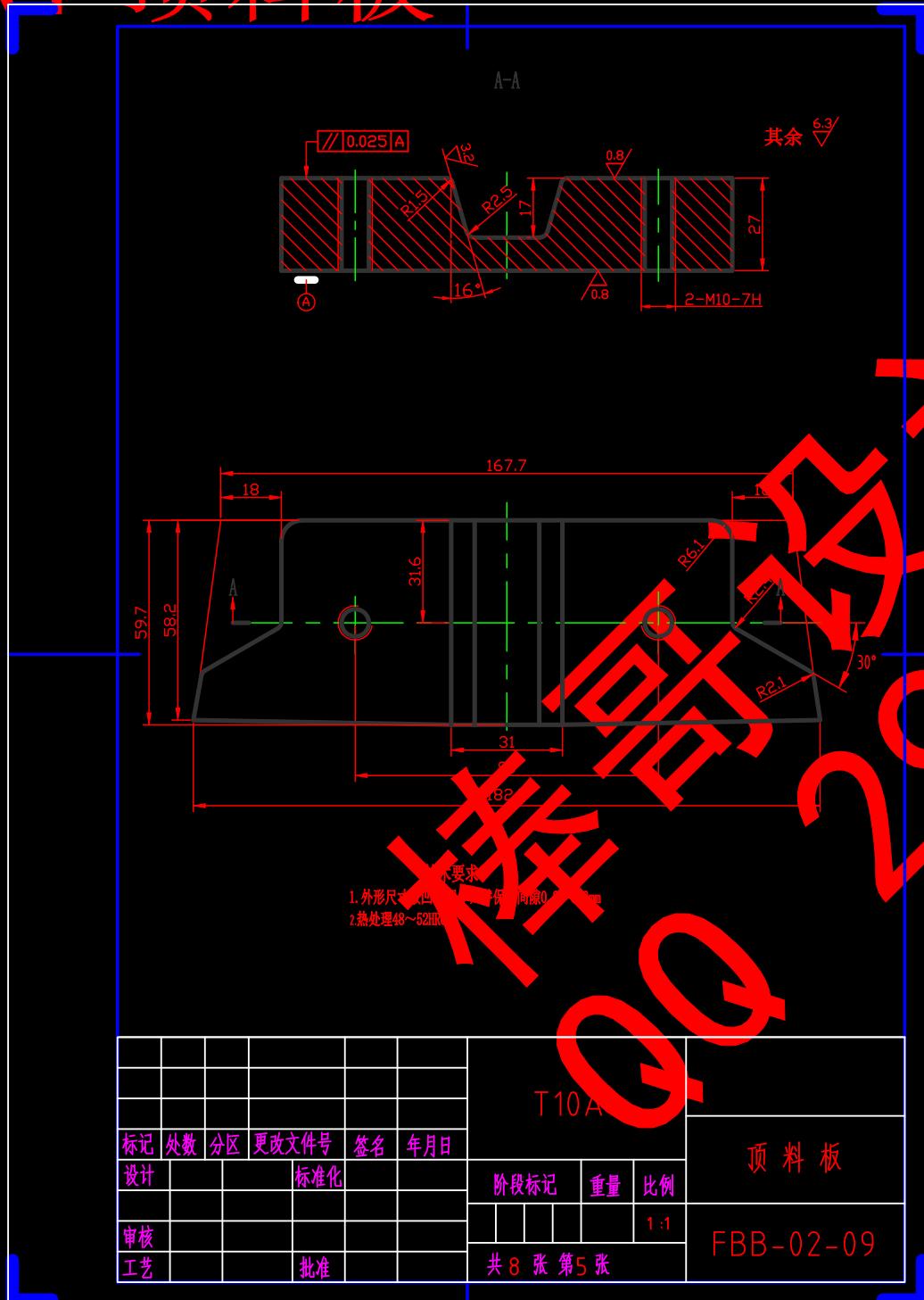
技术要求

热处理28~32HRC

# A4-垫板



# A4-顶料板



# A4-弯曲凸模

