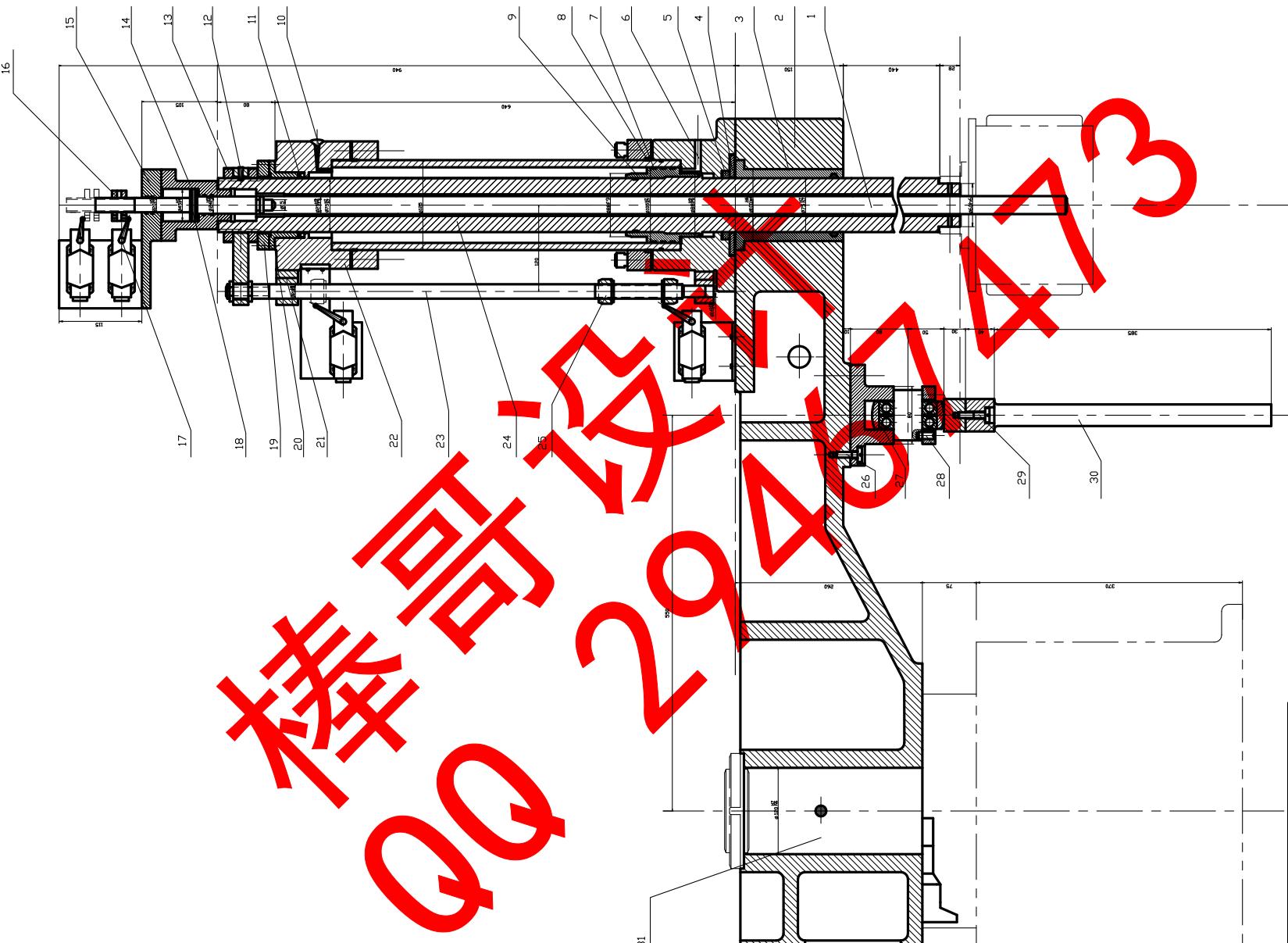


# AO-机械手手臂结构转配图

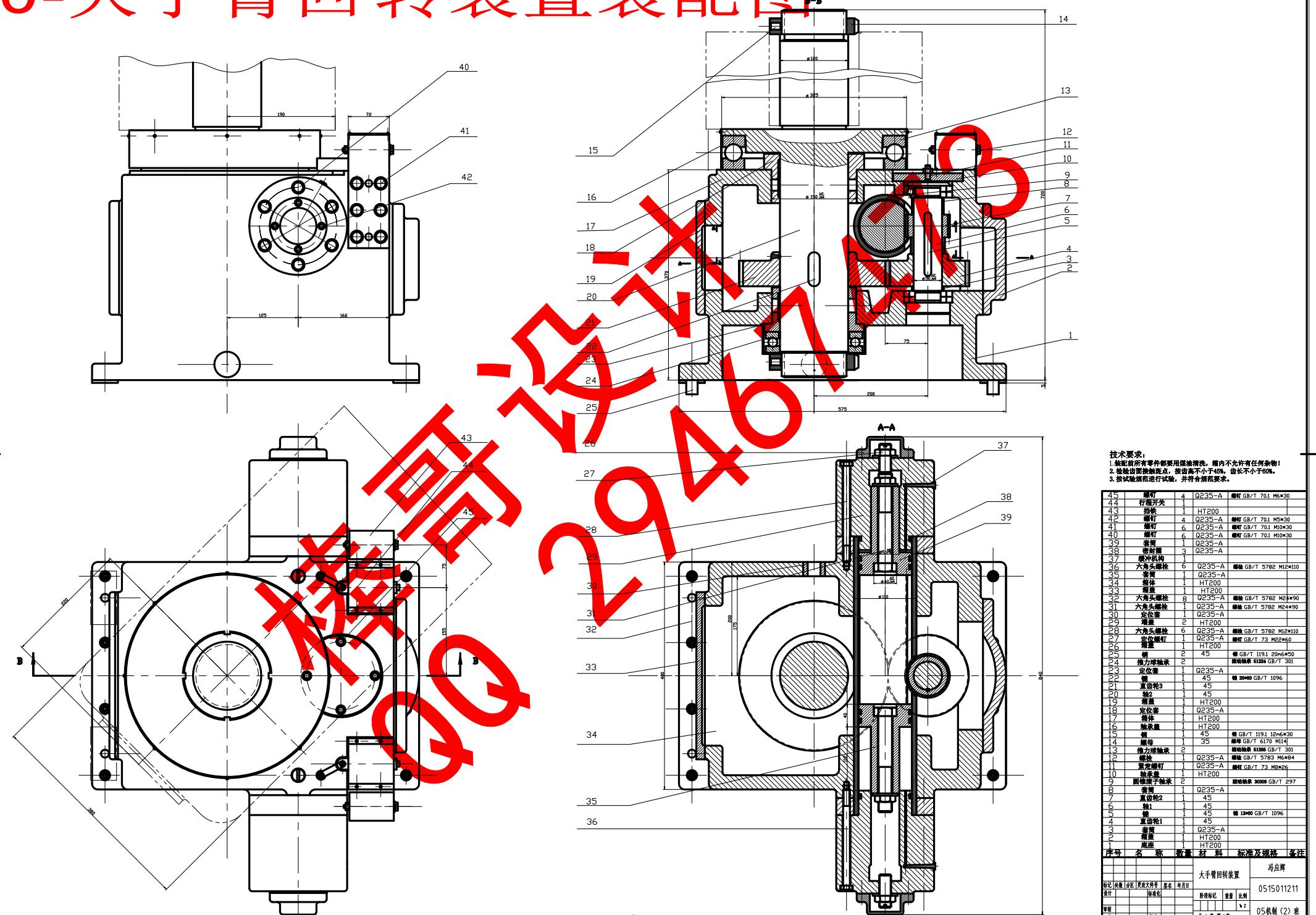


技术要求：  
1. 装配前所有零件要用煤油清洗，内腔不允许杂物！  
2. 部分面允许涂密封胶或水玻璃，但不允许使用任何涂料、剂面、个别接触面及密封处均不能漏油！  
3. 按试验大纲进行试验，并符合规范要求！

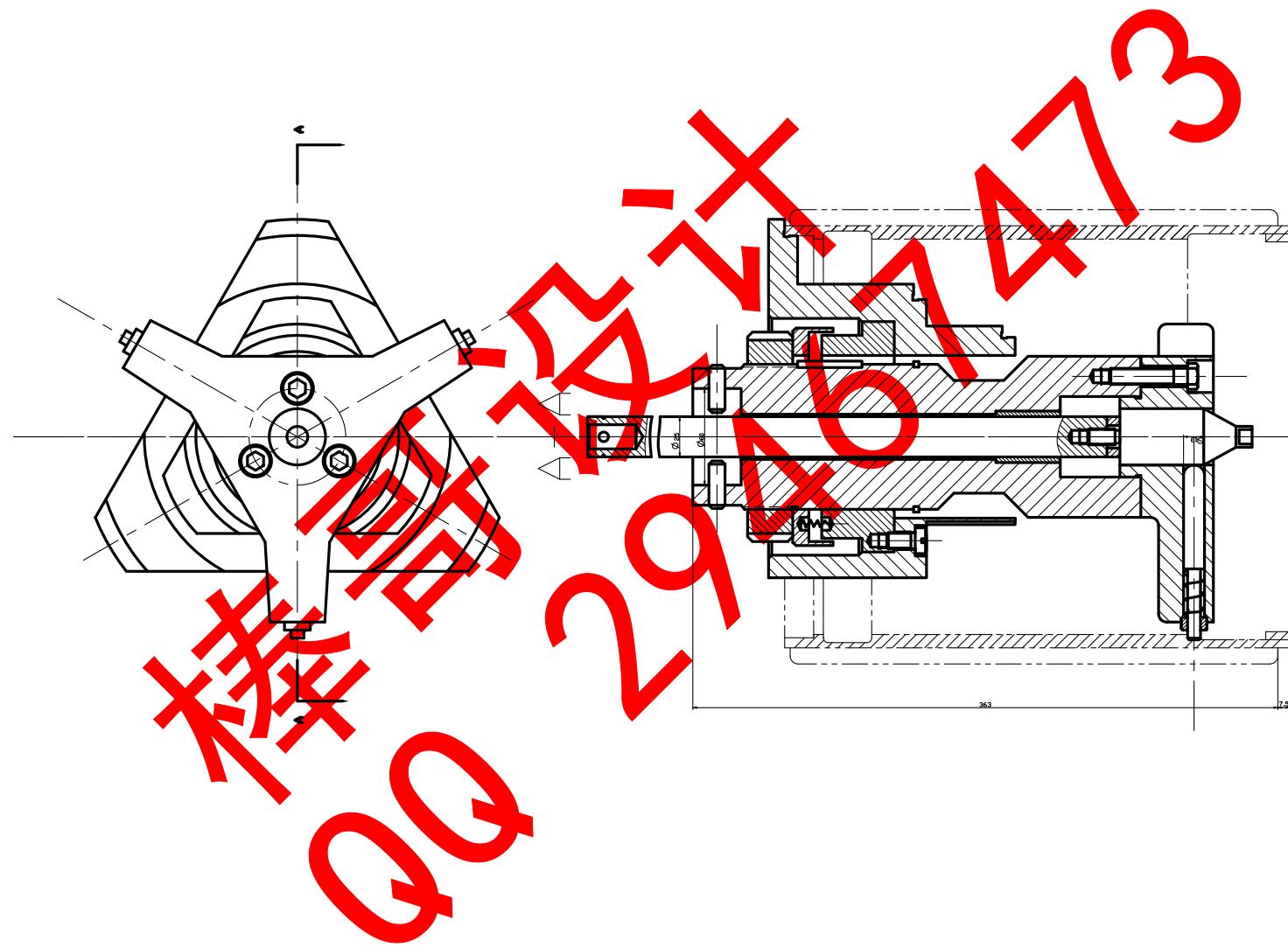
序号	名 称	数 量	材 料	标 准 及 规 格	备 注
31	轴	1	45		
30	固定轴	1	45		
29	螺钉	1	Q235-A	GB/T 5781 M6*30	
28	固定螺钉	2	Q235-A	GB/T 75 M6*25	
27	深沟球轴承	4		滚动轴承 GB/T 2008 GB/T 276	
26	螺钉	4	Q235-A	GB/T 5781 M6*30	
25	触块	1	45		
24	销套	1	45		
23	支座	1	HT200		
22	销套	1	45		
21	轴套	1	45		
20	调整垫块	1	45		
19	调节垫块	1	45		
18	调节垫块	1	45		
17	行程开关	4			
16	触块	1	45		
15	压盖	1	HT200		
14	活塞缸	1	45		
13	螺母	1	Q235-A	GB/T 6170 M75	
12	螺帽	1	35	GB/T 117 4*18	
11	圆形密封圈	1		B35 55 8 GB 1387	
10	缓冲机构	1	45		
9	柱塞	1	45		
8	挡圈	2	45	GB 4428/7 1096	
7	毡圈	1		半粗羊毛毡	毡圈32/37/ZD4606
6	缓冲机构	1	45		
5	柱塞	1		半粗羊毛毡	毡圈32/37/ZD4606
4	挡圈	1	Q235-A	GB/T 892 B45	
3	定向套	1	45		
2	轴套	1	HT200		
1	轴	1	45		

机械手手臂结构  
设计人：冯应辉  
审核人：  
图纸页数：1/2  
设计日期：0515011211  
审核日期：  
制图人：05机制(2)班  
校核人：  
会签人：  
共1页 第1张

# A0-大手臂回转装置装配图

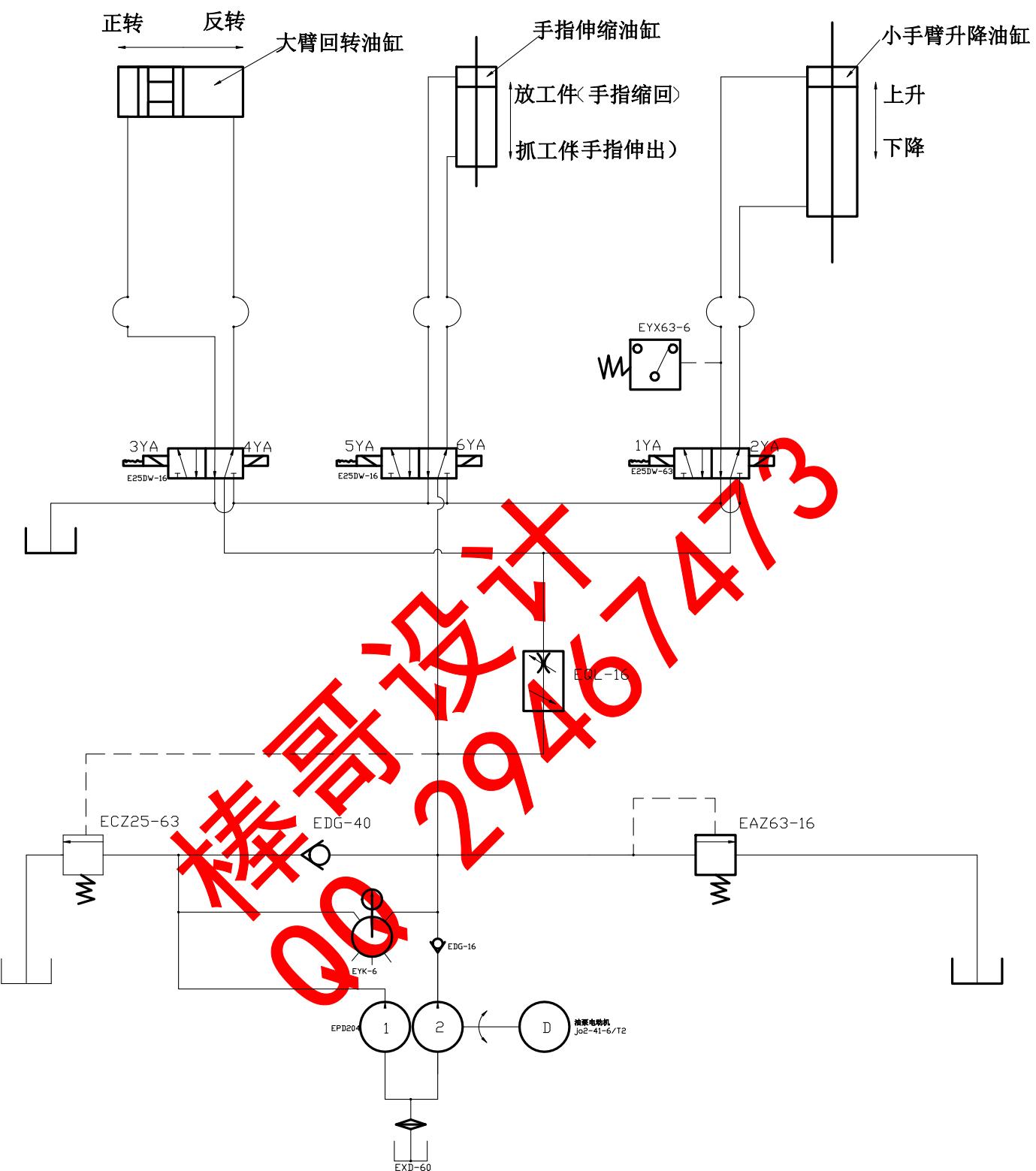


# AO-手部结构



机械手手部结构						冯应辉
标记	代号	更改文字符	签名	年月日	图样状态	
设计			海通伦		重置	比例
审核					b2	05机制(2)班
工号						0515011211
校准						共1页 第1页

# A2-液压系统原理图



电磁铁	1YA	2YA	3YA	4YA	5YA	6YA
小手臂下降	+	-	-	+	-	+
手指伸出(抓工件)	+	-	-	+	+	-
小手臂上升	-	+	-	+	+	-
大手臂转入(转向转载装置前输送带)	-	+	+	-	+	-

卸料机械手液压系统原理图

冯应辉

05机制2班

0515011211

阶段标记

重量

比例

共1张 第1张