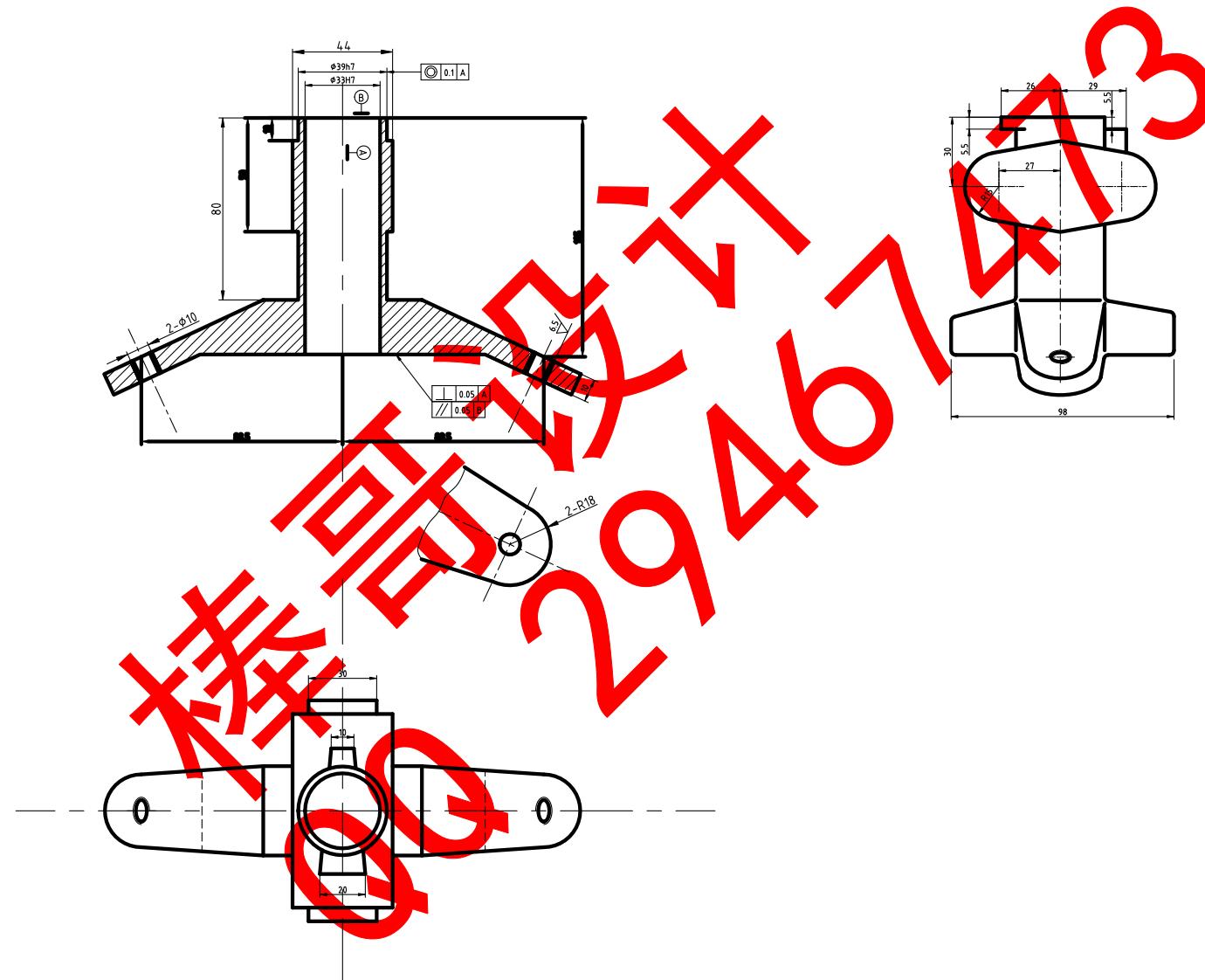


零件图

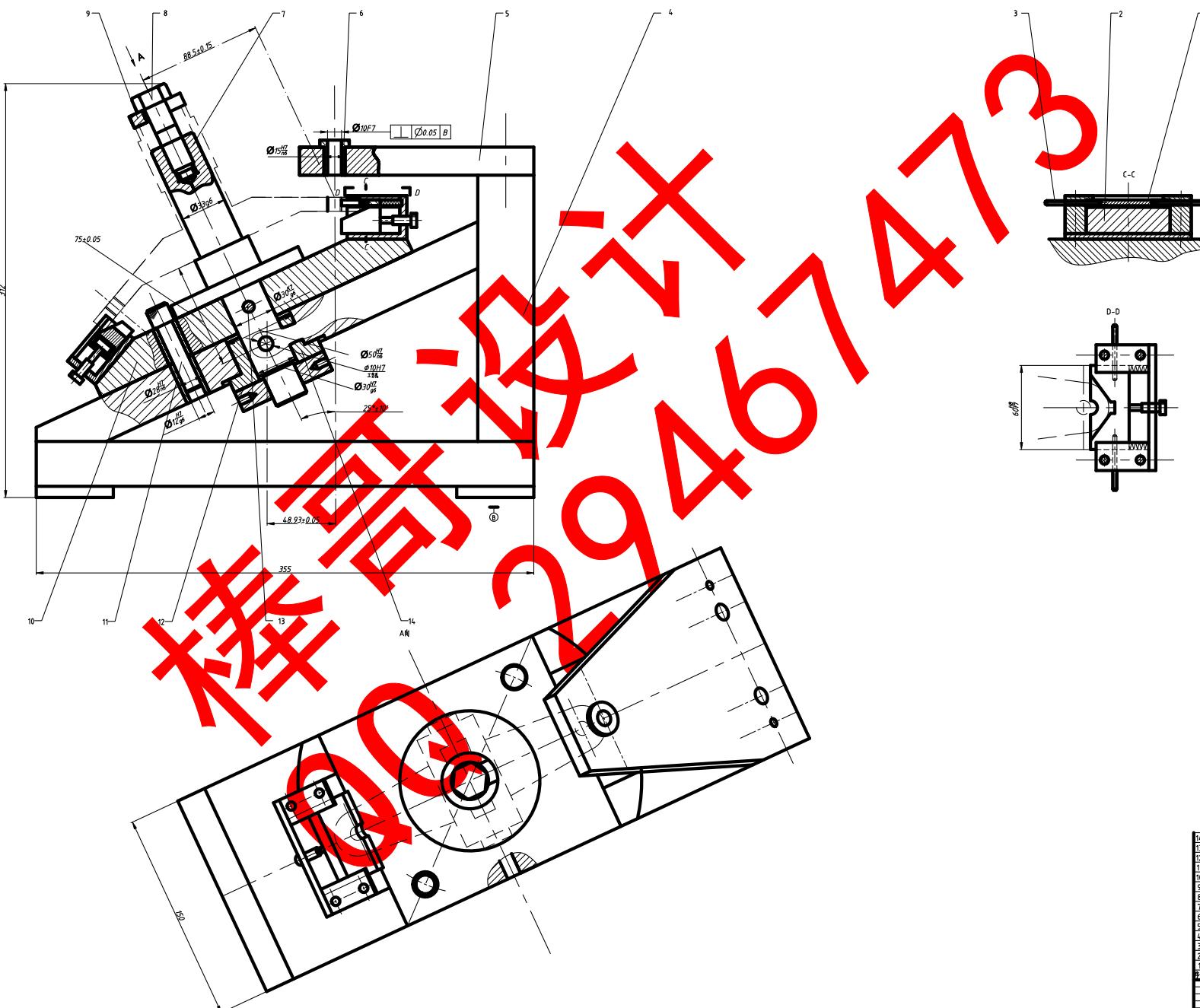


铸铝					
标记	头数	更新文件号	基字	日期	备注
设计	计	更新文件号	基字	日期	备注
校	对				
审	核				
工	步				

托架零件图(二)

04102232-2

托架斜孔钻模总图



技术要求：
1：工件的定位必须在加紧后才能拆卸夹具的紧固。
2：在拆紧过程中，拧紧力要适当。

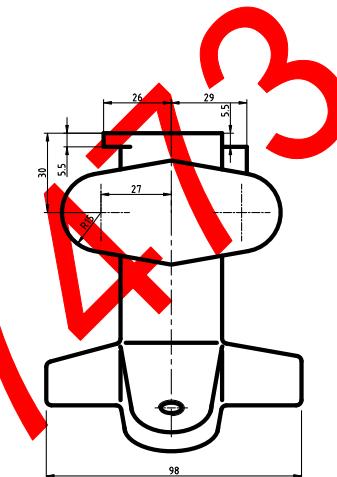
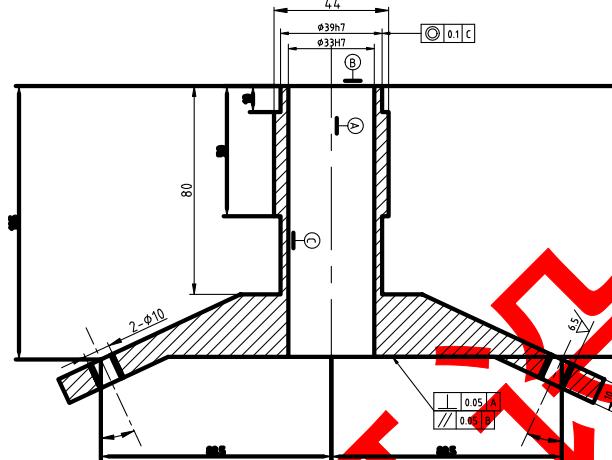
序号	名称	材料	数量	备注
14	圆柱销	1	45	
13	圆头螺钉	1	35	GB/T1230-2000
12	锁紧螺母	1	45	
11	圆柱对称销	2	35	
10	分度盘	1	45	
9	开口销	1	Q235	GB/T1197-2000
8	夹紧螺钉	1	65	GB/T1230-2000
7	定位销	1	45	
6	压板	1	45	
5	钻套	1	45	
4	夹具体	1	HT200	
3	紧固件	4	35	GB/T1230-2000
2	斜楔垫片	2	45	GB/T1230-2000
1	连接V型块	2	45	

托架钻模总图

托架钻模总图

04102232-3

工序图



禁
止
改
动
Q
Q
2
9
4
6
1

铸造								
标记	头数	更新文件号	基字	日期	备注	图样标记	重量	比例
设计	计		标准化					
校	对		审	定				
审	核		大件名					
工	步		日	期				
						图	重	比
						样	量	例
						标记	量	例

04102232-1