



中华人民共和国国家标准

GB/T 5709—2025

代替 GB/T 5709—1997

纺织品 非织造布 术语

Textiles—Nonwovens—Vocabulary

(ISO 9092:2019, Nonwovens—Vocabulary; ISO 11224:2003, Textiles—
Web formation and bonding in nonwovens—Vocabulary, MOD)

2025-02-28 发布

2027-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 5709—1997《纺织品 非织造布 术语》，与 GB/T 5709—1997 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了非织造布的定义（见 3.1,1997 年版的 2.3.1）；
- b) 增加了术语“设计制造”“纤维集合体”“结构一体性”“物理和/或化学方式”（见 3.2~3.5）；
- c) 增加了区分非织造布与其他材料的辅助术语（见第 4 章）；
- d) 更改了术语“静电成网”“静电纤网”“交叉成网”“闪纺成网”及“闪纺纤网”分别为“静电纺丝成网”“静电纺丝纤网”“交叉铺网”“闪蒸成网”“闪蒸纤网”（见 5.10、5.11、5.14、5.25、5.26,1997 年版的 2.1.8、2.1.9、2.1.15、2.1.23、2.1.24）；
- e) 增加了术语“半直铺半交叉纤网”“定向成网”（见 5.16、5.17）；
- f) 增加了术语“缝编加固”（见 6.12）；
- g) 增加了 22 个非织造布产品的术语（见第 7 章）；
- h) 增加了术语“复合材料”（见 8.4）；
- i) 删除了“短纤浆”“基材”“基布”以及有关性能等 11 个术语（见 1997 年版的 2.4）。

本文件修改采用 ISO 9092:2019《非织造布 术语》和 ISO 11224:2003《纺织品 非织造布成网和黏合用术语》。

本文件与 ISO 9092:2019 相比做了下述结构调整：

——ISO 9092:2019 的 3.1 和 3.2 分别对应于本文件的第 3 章和第 4 章，其中，将 3.1.6“造纸”调整到第 4 章，将 3.2.3“缝编加固”调整到第 6 章。

本文件与 ISO 11224:2003 相比做了下述结构调整：

- a) ISO 11224:2003 的第 2 章拆分为本文件的第 5 章和第 7 章；
- b) ISO 11224:2003 的第 3 章对应于本文件的第 6 章；
- c) ISO 11224:2003 的第 4 章对应于本文件的第 8 章且将“复合非织造布”“组合非织造布”“层压非织造布”“涂层非织造布”调整到本文件的第 7 章。

本文件与 ISO 11224:2003 的技术差异及其原因如下：

——增加了有关纤网及其形成工艺和非织造布产品的术语 32 个，增加了有关固结工艺的术语 3 个，以适应我国市场产品的情况。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：中纺标检验认证股份有限公司、浙江好材好非织造布有限公司、江苏佰家丽新材料科技股份有限公司、东纶科技实业有限公司、北京京兰非织造布有限公司、浙江雅琪诺装饰材料有限公司、东华大学、杭州路先新材料科技股份有限公司、厦门中创环保科技股份有限公司、北京大源非织造股份有限公司、浙江钧晟新材料科技有限公司、烟台民士达特种纸业股份有限公司、四川开璞环保包装制品有限公司、广东一农新材料科技有限公司、萍乡小日科技有限公司、中国纺织科学研究院有限公司、中国产业用纺织品行业协会。

本文件主要起草人：马咏梅、刘飞飞、郑宇英、韩丽娜、王洪、张孝南、蔡小灿、左洪运、张芸、郑智宏、

张静峰、马计兰、张静云、胡海波、唐静、刘萍、王宇镭、王树望、赖祥福。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1985年首次发布为GB 5709—1985，1997年第一次修订；

——本次为第二次修订。

纺织品 非织造布 术语

1 范围

本文件界定了非织造布的定义,给出了非织造布生产工艺及其产品等有关的术语及定义,并提供了用于区别非织造布和其他材料的辅助术语和定义。

本文件适用于各类非织造布。

注: 纺织品通用性能和检验术语参见 GB/T 3291(所有部分),非织造布的疵点术语参见 FZ/T 01153。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 基本术语

3.1

非织造布 **nonwoven**

经设计制造,采用物理和/或化学方式(不包括机织、针织或造纸)达到预设水平结构一体性的,以平面形式为主的纤维集合体。

注: 又称无纺布或非织造材料。

3.2

设计制造 **engineered**

从设计、计划到生产符合规范的产品,所有受益于科研应用的活动。

3.3

纤维集合体 **fibrous assembly**

预先确定的一定数量和排列的天然纤维或化学纤维材料,如任何长度或截面的短纤维、长丝或短切纱。

注: 一般是通过成网工艺排列形成的二维或三维纤维材料。

3.4

结构一体性 **structural integrity**

获得的抗拉强度达到可测量的水平。

3.5

物理和/或化学方式 **physical and/or chemical means**

使纤维间产生摩擦力(通过缠结)或纤维间产生黏合力(使用或不使用黏结剂)的固结技术。

4 区分非织造布与其他材料的辅助术语

4.1

非造纸用湿法成网 **wet laid process that is not paper making**

纤维素或其他纤维主要是通过物理和/或化学方式而不是以氢键结合达到结构一体性的湿法成网