

ICS 53.060  
CCS J 83



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26950.2—2025

代替 GB/T 26950.2—2015

## 防爆工业车辆 第2部分：内燃工业车辆

Explosion-proof industrial trucks—Part 2: Internal combustion industrial truck

2025-12-31 发布

2026-07-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	IV
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 技术要求 .....	2
4.1 基本性能要求 .....	2
4.2 Gc 级车辆防爆要求 .....	2
4.3 Gb 级车辆防爆要求 .....	7
4.4 Dc 级车辆防爆要求 .....	9
4.5 Db 级车辆防爆要求 .....	11
5 试验方法 .....	12
5.1 试验条件 .....	12
5.2 目测检查 .....	12
5.3 基本性能试验 .....	13
5.4 温度测量 .....	13
5.5 接地电阻 .....	15
5.6 绝缘监控装置 .....	15
5.7 温度监控装置 .....	15
5.8 气体探测器 .....	15
5.9 内燃机安全性能 .....	15
6 检验规则 .....	15
6.1 检验分类 .....	15
6.2 出厂检验 .....	16
6.3 型式检验 .....	16
7 标志、随行文件、运输、贮存 .....	16
7.1 标志 .....	16
7.2 随行文件 .....	16
7.3 运输和贮存 .....	17

## 前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 26950《防爆工业车辆》的第 2 部分。GB/T 26950 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：蓄电池工业车辆；
- 第 2 部分：内燃工业车辆。

本文件代替 GB/T 26950.2—2015《防爆工业车辆 第 2 部分：内燃工业车辆》，与 GB/T 26950.2—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了术语和定义（见第 3 章，2015 年版本的第 3 章）；
- 更改了车辆基本性能要求（见 4.1，2015 年版的 4.1）；
- 更改了车辆的防爆级别及防爆要求（见 4.2～4.5，2015 年版的 4.2）；
- 删除了试验前的准备工作内容（见 2015 年版的 5.1）；
- 增加了试验条件（见 5.1）；
- 增加了目测检查（见 5.2）；
- 更改了基本性能试验（见 5.3，2015 年版的 5.2）；
- 更改了温度测量方法（见 5.4，2015 年版的 5.3.1）；
- 更改了接地电阻测量方法（见 5.5，2015 年版的 5.3.2）；
- 增加了绝缘监控装置试验（见 5.6）；
- 增加了温度监控装置试验（见 5.7）；
- 增加了气探测器试验（见 5.8）；
- 更改了内燃机安全性能试验方法（见 5.9，2015 年版的 5.3.4）；
- 删除了“检验职责”（见 2015 年版的 6.1）；
- 更改了出厂检验的内容（见 6.2，2015 年版的 6.2）；
- 更改了型式试验的内容（见 6.3，2015 年版的 6.3）；
- 增加了车辆检验项目表（见表 1）；
- 更改了标志、随行文件、运输和贮存要求（见第 7 章，2015 年版的第 7 章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国工业车辆标准化技术委员会（SAC/TC 332）归口。

本文件起草单位：安徽合力股份有限公司、衡阳合力工业车辆有限公司、北京起重运输机械设计研究院有限公司、杭叉集团股份有限公司、北京科正平工程技术检测研究院有限公司、苏州赛福德自动化科技有限公司、苏州瑞来特思机械设备有限公司、长沙金鹰机电科技有限公司、龙工（上海）叉车有限公司、成都市特种设备检验检测研究院、浙江中力机械股份有限公司、深圳瑞朗特防爆车辆有限公司、柳州柳工叉车有限公司。

本文件主要起草人：周明伟、赵亮智、宋鹏程、胡祝田、赵春晖、杨丰先、王军、杜勇、李浩军、陈巍、马乙、姜来、陈海亮、张兴胜、李伟、闫超。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2015 年首次发布为 GB/T 26950.2—2015；
- 本次为第一次修订。

## 引　　言

防爆工业车辆广泛应用于含有爆炸性气体和粉尘的危险作业场所,因此,其产品质量和安全性至关重要。本次修订,解决了标龄老化问题,使标准满足技术发展的需要,实现了我国产品与国外先进标准接轨,进一步提高了我国防爆工业车辆的产品质量和技术水平,推动了工业车辆行业的高质量发展,保障了人员生命和财产安全。

GB/T 26950《防爆工业车辆》由以下两个部分构成。

- 第1部分:蓄电池工业车辆。目的在于规定防爆蓄电池工业车辆的特殊要求。
- 第2部分:内燃工业车辆。目的在于规定防爆内燃工业车辆的特殊要求。

## 防爆工业车辆 第 2 部分：内燃工业车辆

### 1 范围

本文件规定了防爆内燃工业车辆的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、随行文件、运输和贮存。

本文件适用于爆炸性环境 1 区、2 区、21 区和 22 区中使用的内燃工业车辆。

本文件不适用于瓦斯爆炸性环境和弹药粉尘环境中使用的内燃工业车辆。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 3836.1 爆炸性环境 第 1 部分：设备 通用要求
- GB/T 3836.2 爆炸性环境 第 2 部分：由隔爆外壳“d”保护的设备
- GB 3836.15 爆炸性环境 第 15 部分：电气装置设计、选型、安装规范
- GB/T 3836.28—2021 爆炸性环境 第 28 部分：爆炸性环境用非电气设备 基本方法和要求
- GB/T 3836.29—2021 爆炸性环境 第 29 部分：爆炸性环境用非电气设备 结构安全型“c”、控制点燃源型“b”、液浸型“k”
- GB/T 3836.31 爆炸性环境 第 31 部分：由防粉尘点燃外壳“t”保护的设备
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级（IP 代码）
- GB/T 10715 带传动 多楔带、联组 V 带及包括宽 V 带、六角带在内的单根 V 带 抗静电带的导电性：要求和试验方法
- GB/T 13306 标牌
- GB 20800.1—2006 爆炸性环境用往复式内燃机防爆技术通则 第 1 部分：可燃性气体和蒸气环境用Ⅱ类内燃机
- GB 20800.2—2006 爆炸性环境用往复式内燃机防爆技术通则 第 2 部分：可燃性粉尘环境用Ⅱ类内燃机
- GB/T 20936.1 爆炸性环境用气体探测器 第 1 部分：可燃气体探测器性能要求
- GB/T 20936.2 爆炸性环境用气体探测器 第 2 部分：可燃气体和氧气探测器的选型、安装、使用和维护
- GB/T 26950.1—2025 防爆工业车辆 第 1 部分：蓄电池工业车辆
- JB/T 2391 500 kg～10 000 kg 乘驾式平衡重式叉车
- JB/T 3300 平衡重式叉车 整机试验方法
- JB/T 9012 侧面式叉车
- JB/T 10750 牵引车
- JB/T 11037 10 000 kg～65 000 kg 乘驾式平衡重式叉车