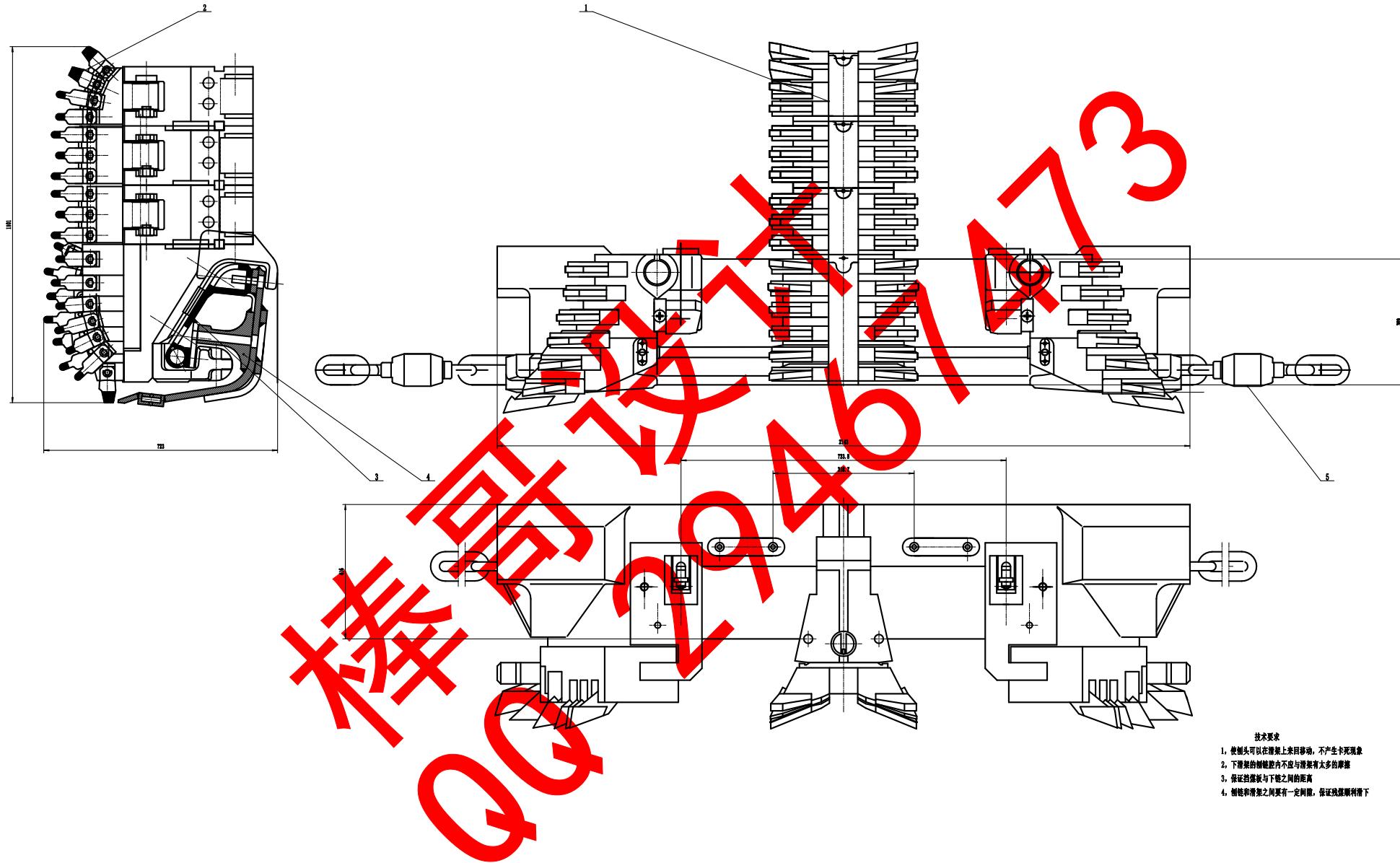


A0-装配图



序号	代号	名称	重量	材料	单机重量	备注
5	012-5	削链				
4	02	下滑架				
3	01	上滑架				
2	012-2	削刀				
1	012-1	削头架				

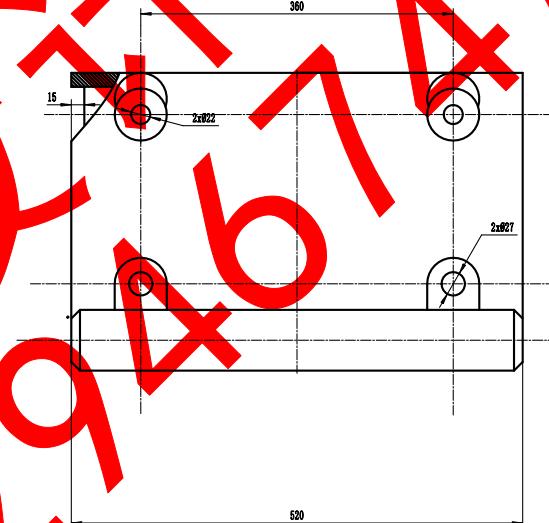
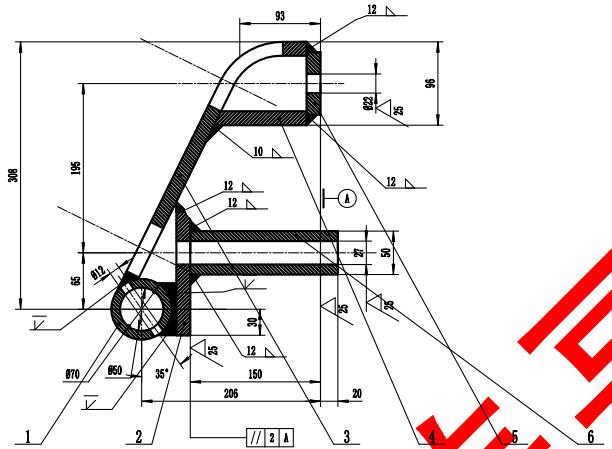
16Mn

辽宁工程技术大学

装配图

012

A1-紧链上滑架



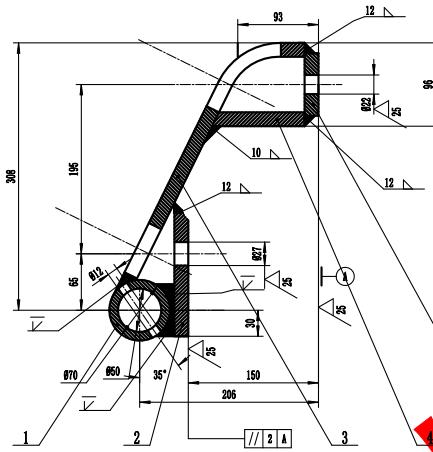
技术要求

1. 序号1导向管在Φ12孔内两侧20范围呢及70×16长槽70内不焊
2. 表面除漆

代号	名称	数量	材料	备注
6 03-6	紧链板	1	16Mn	18 18
5 03-5	联接板	1	16Mn	16 16
4 03-4	板	1	16Mn	19 19
3 03-3	弯板	1	16Mn	72 72
2 03-2	联接板	1	16Mn	30 30
1 03-1	导向管70X10	1	16Mn	22 22
				单件总计重量
				16Mn
标记	材质	公差	图号	备注
设计	材质	公差	图号	年、月、日
设计	材质	公差	图号	设计人
设计	材质	公差	图号	审核人
设计	材质	公差	图号	工艺人
				177.00 1:3
				共 1 页
				03

辽宁工程技术大学
紧链上滑架

A1-上滑架

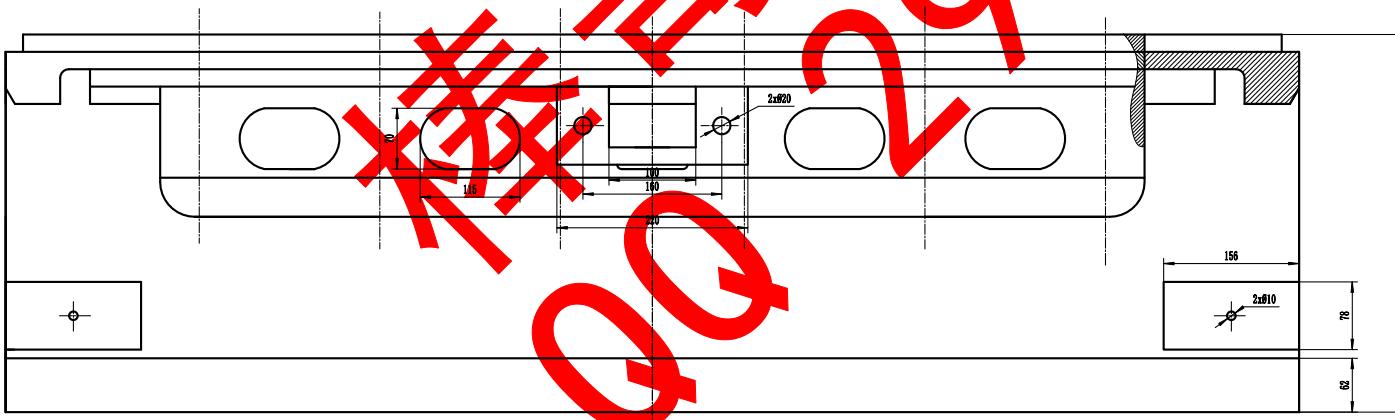
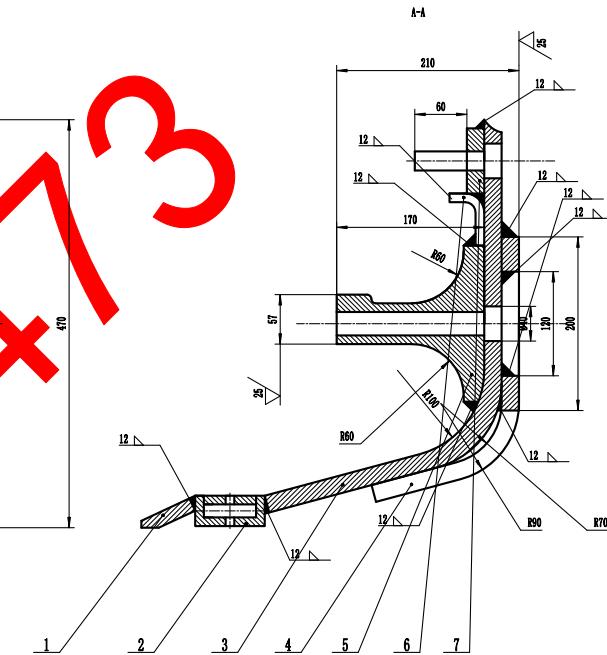
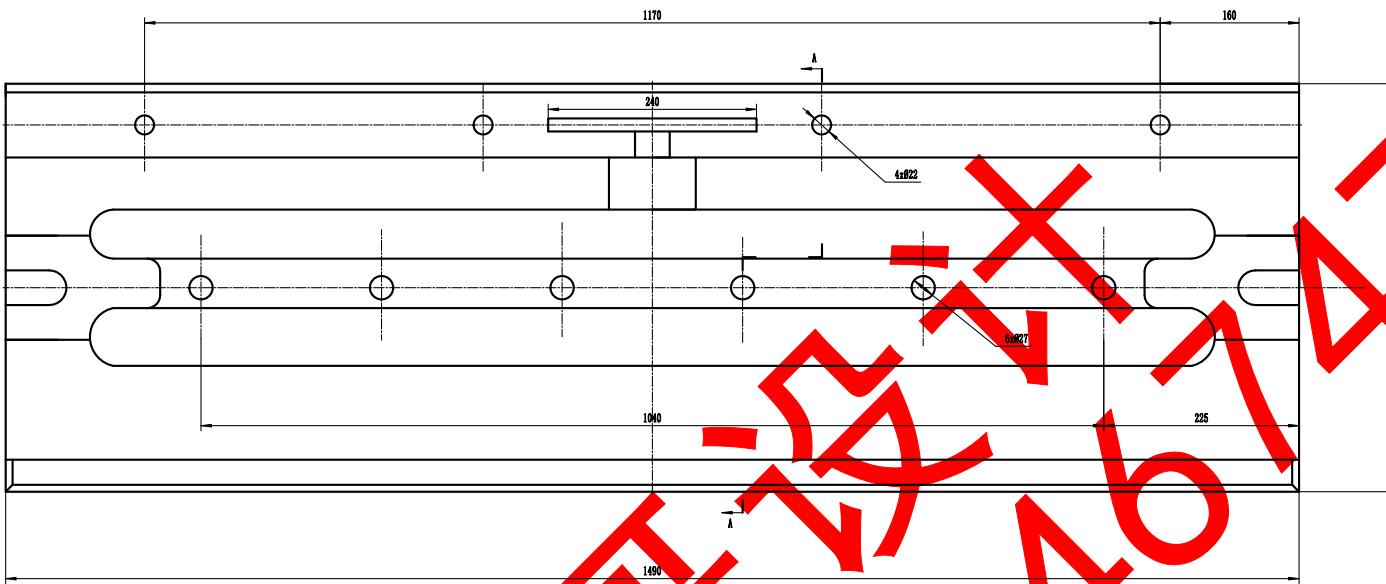


The technical drawing shows a cross-sectional view of a structural component. Key dimensions include a total width of 1490, a central horizontal slot with a width of 390, and vertical slots with widths of 208. A small detail on the left indicates a height of 3 and a width of 5. Red markings, including large numbers and a large 'X', are overlaid on the drawing, particularly around the central slot area. A legend at the bottom left defines these markings: '技术要求' (Technical Requirements) followed by two points: 1. 序号1导向管在Ø12孔2侧20范围内及70×16长槽70范围内不焊 (Requirement 1: Guide tube No. 1 does not weld in the 20mm range from the Ø12 hole 2 sides and the 70x16 long slot 70 range.) and 2. 表面涂漆 (Requirement 2: Paint surface treatment).

技术要求

1. 序号1导向管在Ø12孔2侧20范围内及70×16长槽70范围内不
2. 表面涂漆

A1-下滑架



技术要求

1. 弯板3与弯板4之间下部不焊
2. 挡煤板5与弯板3之间焊接要牢固
3. 表面涂漆

代号	名称	数量	材料	备注
7 02-7	联接板	6	16Mn	10 60
6 02-6	支撑板	1	16Mn	20 20
5 02-5	挡煤板	1	16Mn	
4 02-4	弯板	1	16Mn	52 52
3 02-3	弯板	1	16Mn	84 84
2 02-2	联接板	1	16Mn	22 22
1 02-1	只接板	1	16Mn	20 20
标记				
设计	刘东敏	2007.6	图样化	1:3
审核				
工艺				
共1张 第1页				

辽宁工程技术大学

下滑架

02