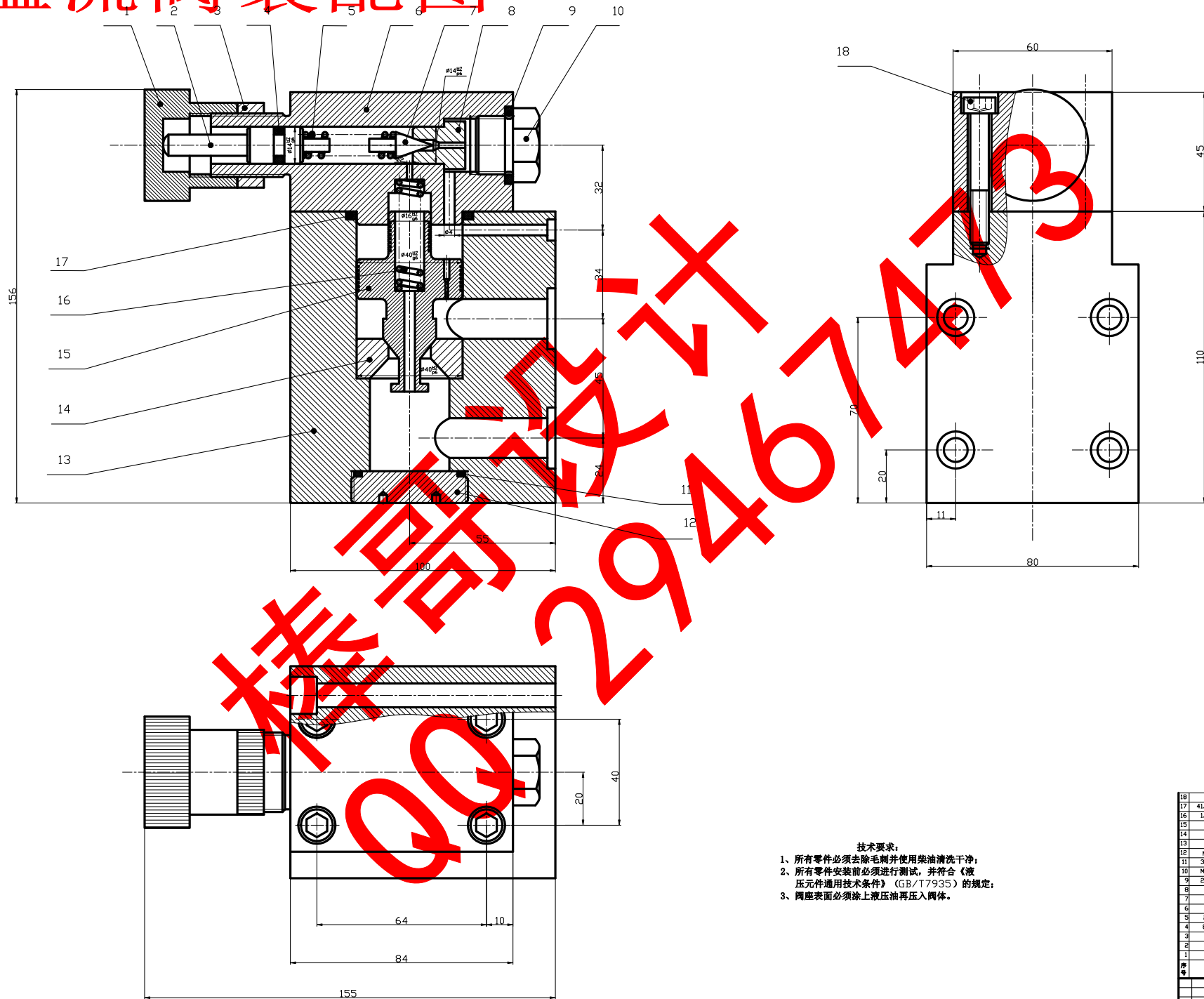


A0溢流阀装配图

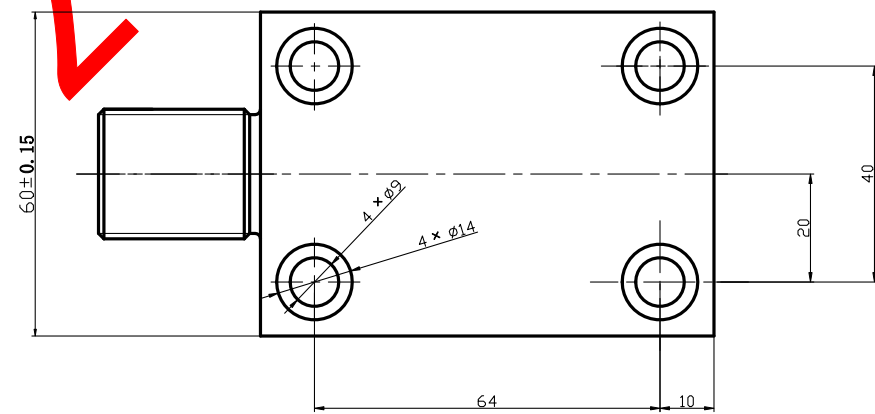
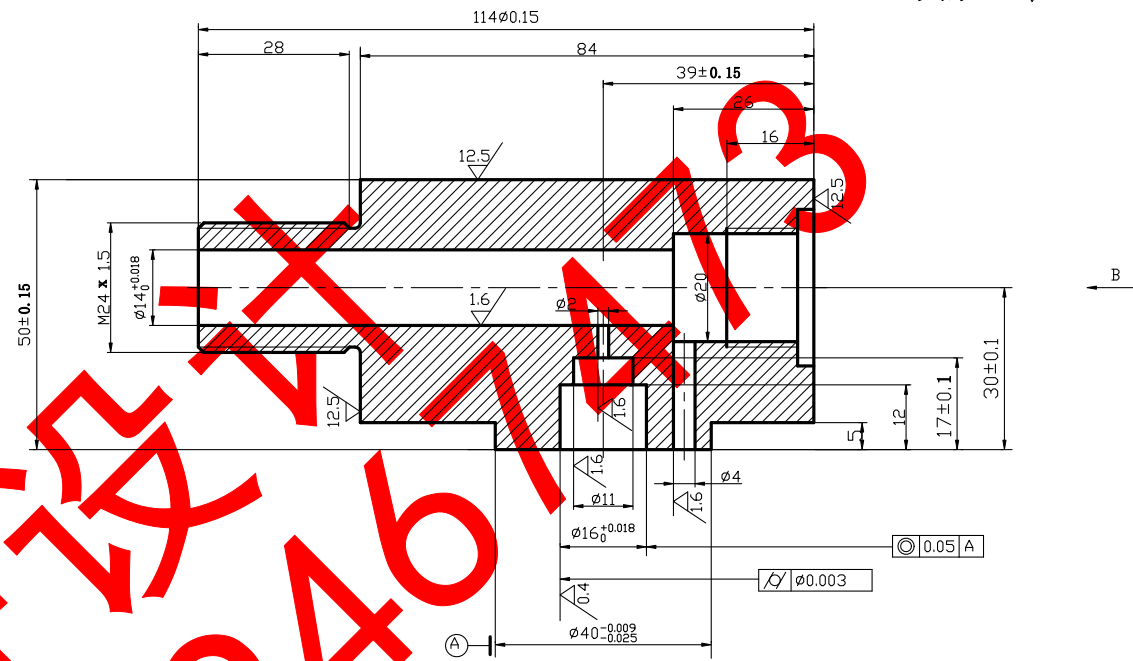
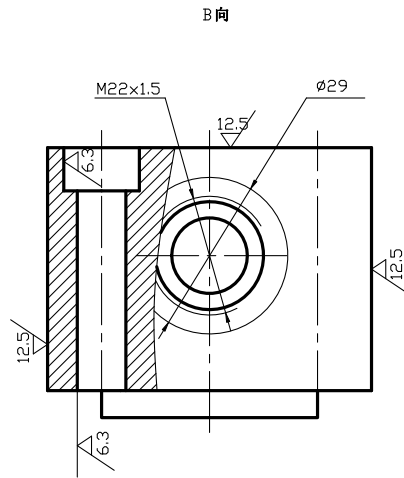


- 技术要求:
- 1、所有零件必须去除毛刺并使用柴油清洗干净;
 - 2、所有零件安装前必须进行试配,并符合《液压元件通用技术条件》(GB/T7935)的规定;
 - 3、阀座表面必须涂上液压油再压入阀体。

18	M8x51	内六角圆柱头螺钉	4	35			GB/T770-1985
17	41.2 x3.55G	O型密封圈	1				GB/T3452.1-1992
16	1.5x10x72	主阀弹簧	1	60CrSi			GB/T12936-1992
15	00-09	主阀芯	1	45			
14	00-08	主阀座	1	45			
13	00-07	主阀杆	1	HT300			
12	M22x1.5	溢流阀盖	1	45			JB/ZQ 4453-1997
11	36x2.65G	O型密封圈	1				GB/T3452.1-1992
10	M44 x1.5	溢流阀盖	1	45			JB/ZQ 4453-1997
9	20x3.55G	O型密封圈	1				GB/T3452.1-1992
8	00-06	先导阀座	1	45			
7	00-05	先导阀芯	1	45			
6	00-04	先导阀杆	1	HT300			
5	2x10x40	先导阀弹簧	1	60CrSi			GB/T12936-1992
4	8x3.55G	O型密封圈	1				GB/T3452.1-1992
3	00-03	先导阀座	1	35			M8x4.5
2	00-02	调节杆	1	35			
1	00-01	溢流阀盖	1	35			
序号	代号	名称	数量	材料	比例	重量	备注
							常州轻工职业技术学院
							溢流阀
							00-00
设计	审核	分装	制图	校对	数量	比例	
设计	审核	分装	制图	校对	数量	比例	
审核					2:1		
工艺							
					共 8 张	第 1 张	

A1 溢流阀先导阀体

其余 $\sqrt{3.2}$

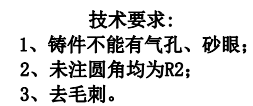


技术要求

- 1、铸件不能有气孔和砂眼
- 2、未注倒角均为C1
- 3、未注圆角均为R1
- 4、去毛刺

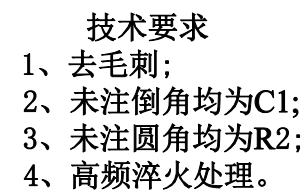
先导阀体				00- 04		
制图	杨洪涛	05.05.20	比例	2:1	重量	共9张
校对	杨洪涛	05.06.06	HT300			第4张
审核						常州轻工职业技术学院

其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



主阀体			00-07		
			比例	重量	共9张
制图	杨洪涛	05.05.20	2:1		第7张
校对	杨洪涛	05.06.08	HT300		
审核			常州轻工职业技术学院		

3.2

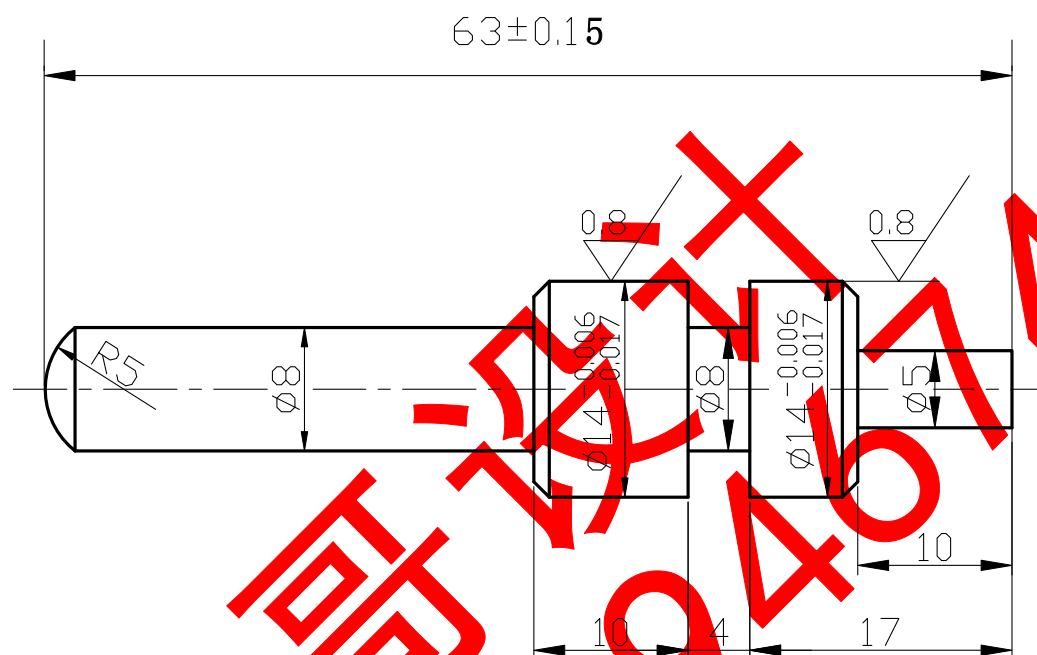


主阀芯			00-09		
			比例	重量	共9张
制图	杨洪涛	05.05.20	45	2.5:1	第9张
校对	杨洪涛	05.06.08			
审核					

A4溢流阀调节杆

其余

3.2



技术要求

- 1、未注倒角均为C1;
- 2、去毛刺。

调节杆

00- 02

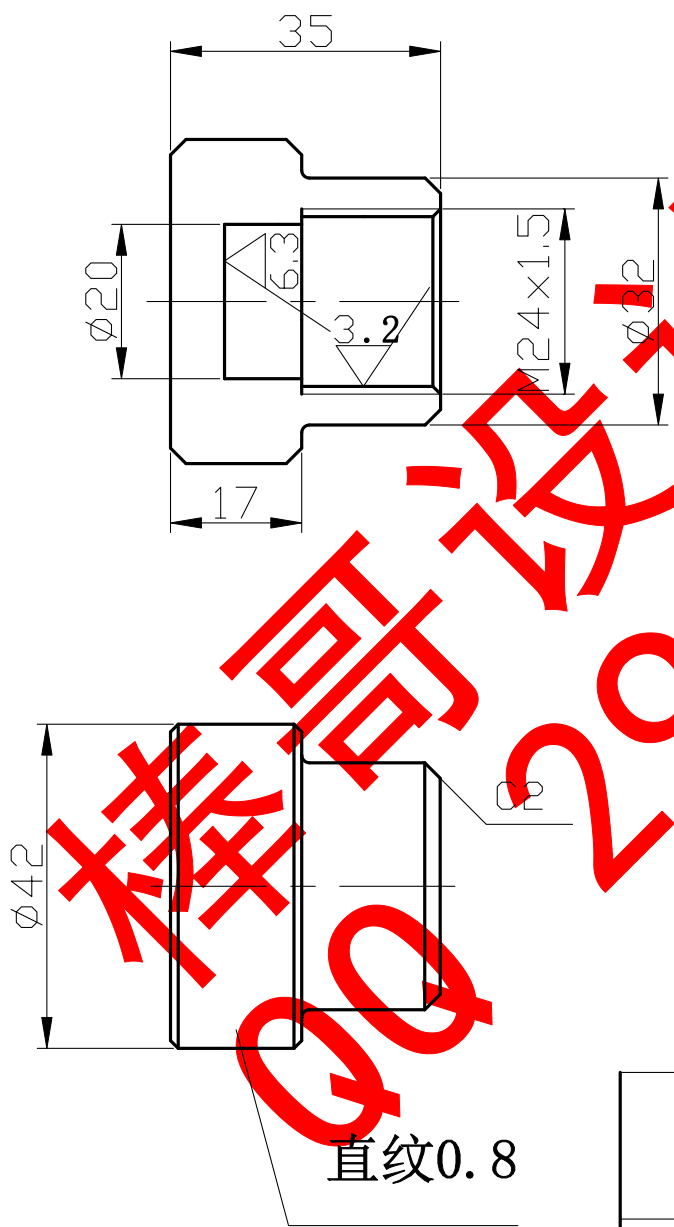
制图	杨洪涛	05.5.20
校对	杨洪涛	05.6.08
审核		

35

比例	重量	共9张
2: 1		第3张

常州轻工职业技术学院

A4溢流阀调压螺帽



其余

12.5

技术要求

- 1、未注倒角均为C1;
- 2、未注圆角均为R1。

调压螺帽

00- 01

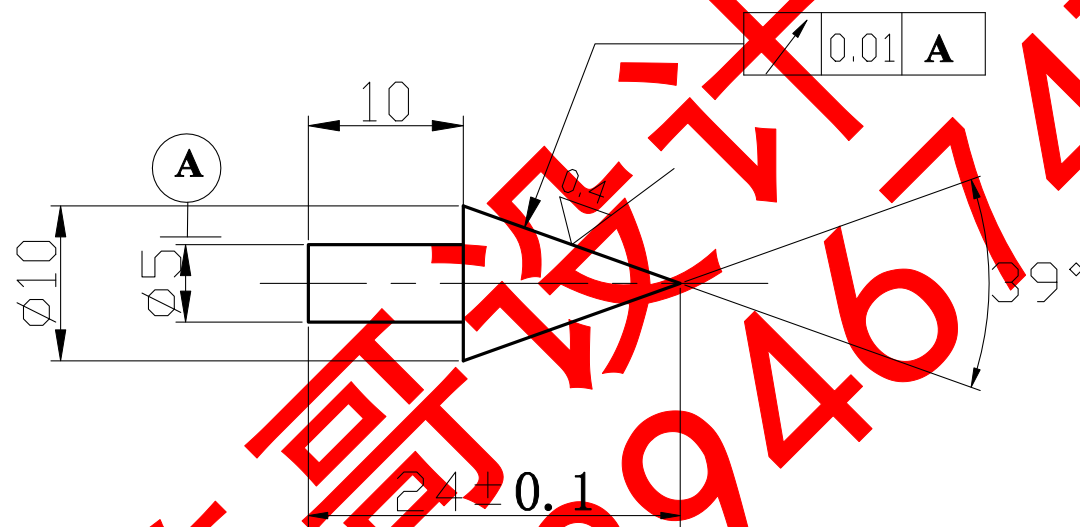
制图	杨洪涛	05.5.20
校对	杨洪涛	05.6.08
审核		

35

比例	重量	共9张
1: 1		第2张
常州轻工职业技术学院		

A4溢流阀先导阀芯

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\text{ }}$



去除毛刺

先导阀芯

00-05

先导阀芯			00-05			
			比例	重量	共9张	
制图	杨洪涛	05.5.20	45	2: 1		第5张
校对	杨洪涛	05.6.08		常州轻工职业技术学院		
审核						

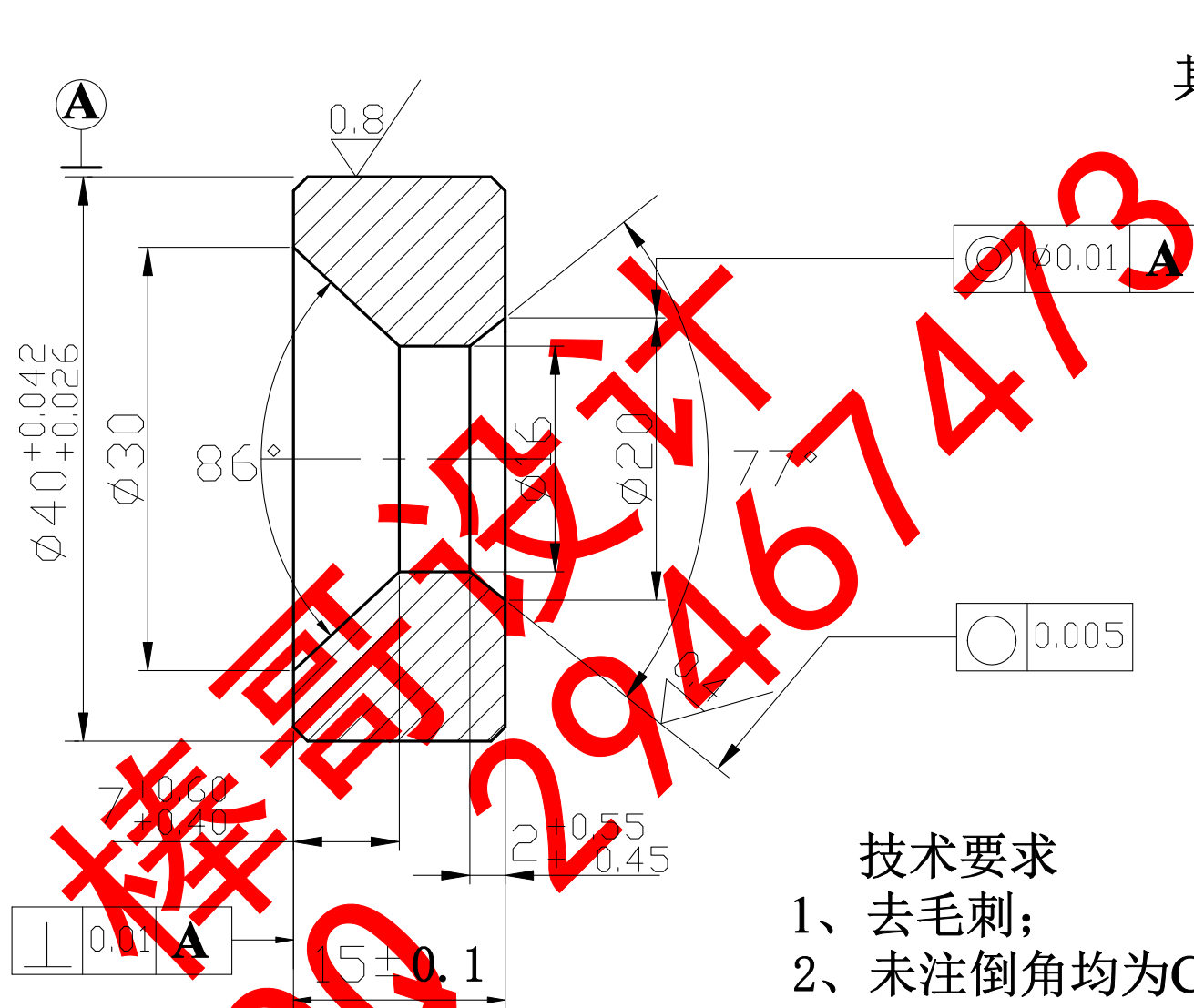
其余 $\frac{1.6}{\triangle}$



- 1、去除毛刺；
2、未注倒角均为C1。

先导阀座			00-06		
			比例	重量	共9张
制图	杨洪涛	05.5.20	45	2: 1	第6张
校对	杨洪涛	05.6.08		常州轻工职业技术学院	
审核					

A4溢流阀主阀座



- 技术要求
- 1、去毛刺；
 - 2、未注倒角均为C1。

主阀座

00-08

制图	杨洪涛	05.5.20
校对	杨洪涛	05.6.08
审核		

45

比例	重量	共9张
2: 1		第8张
常州轻工职业技术学院		