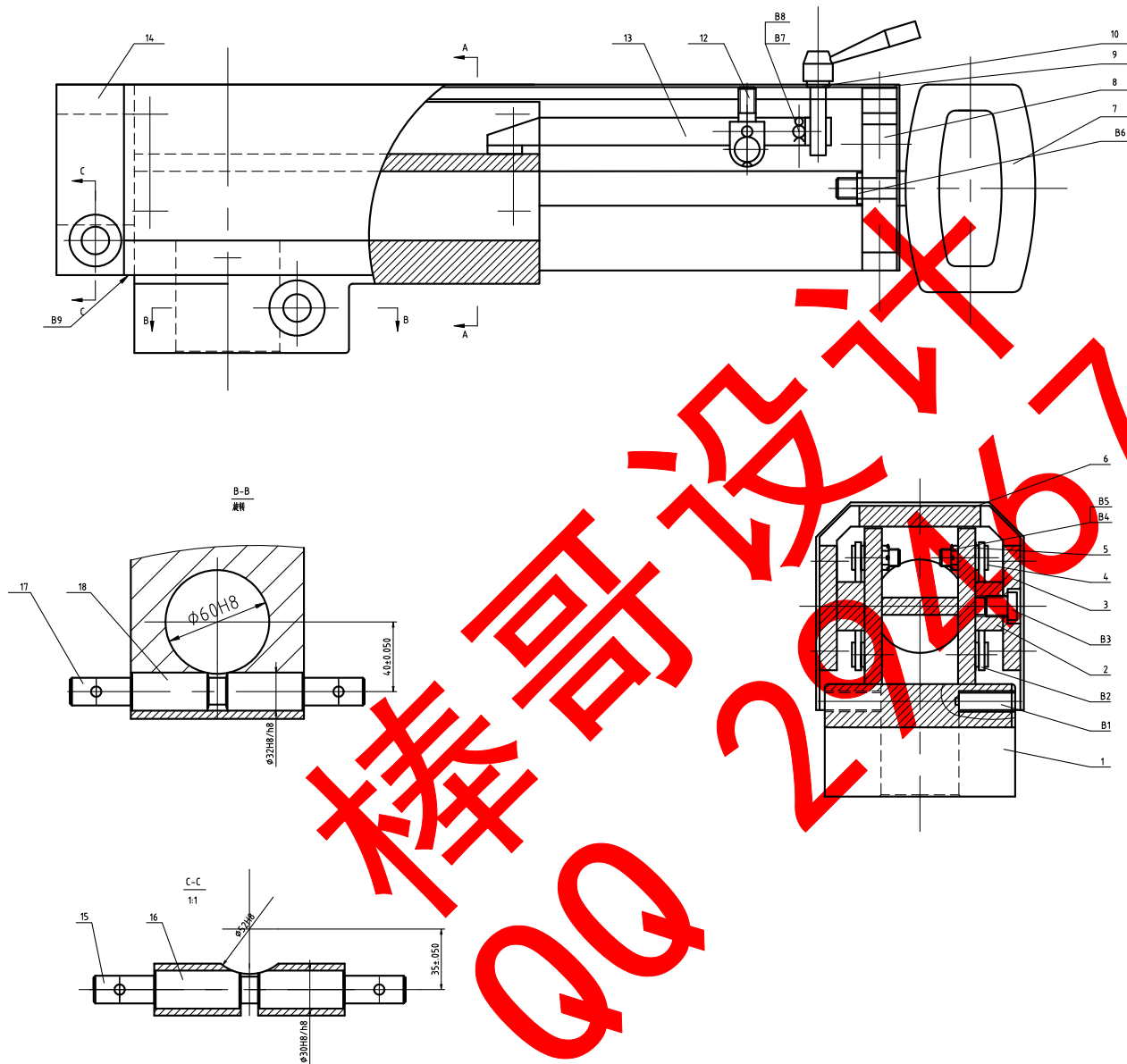


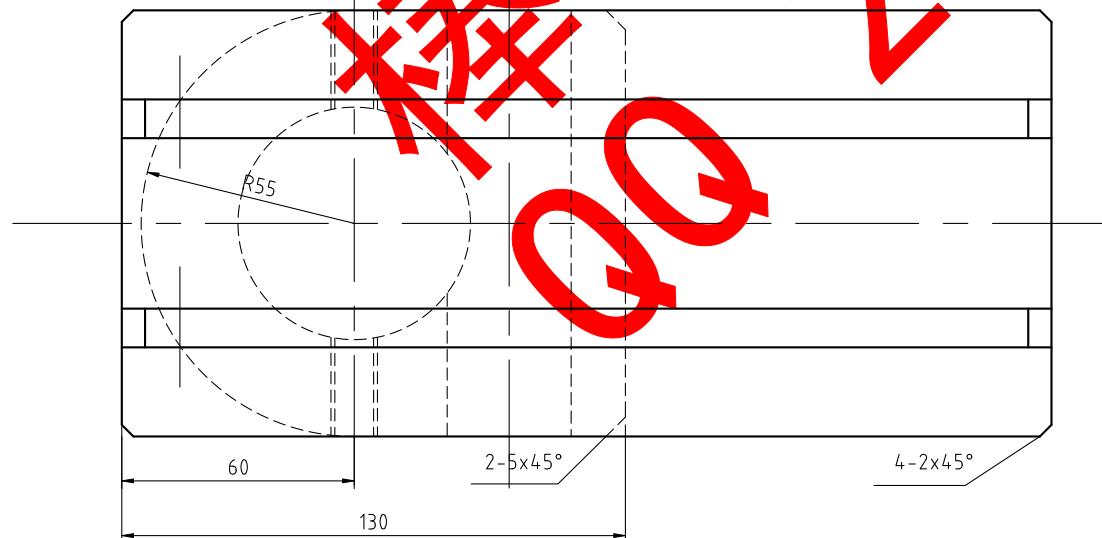
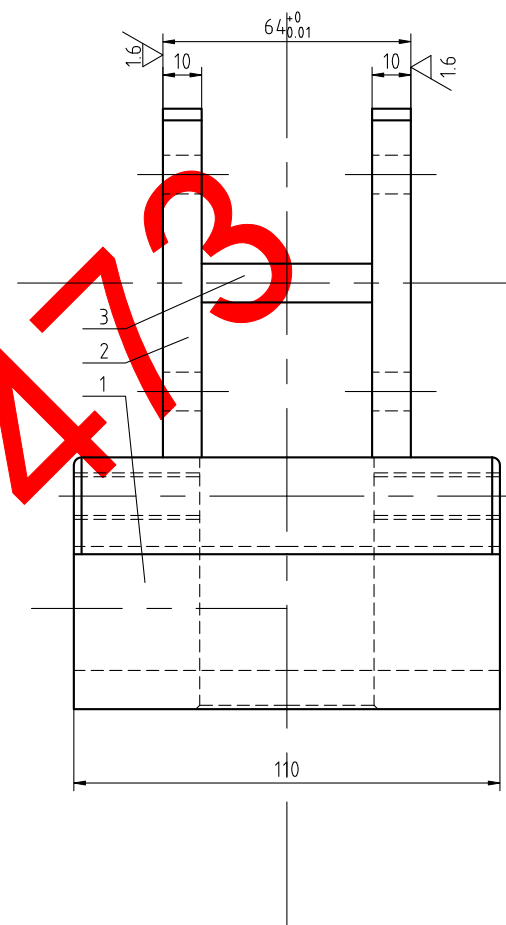
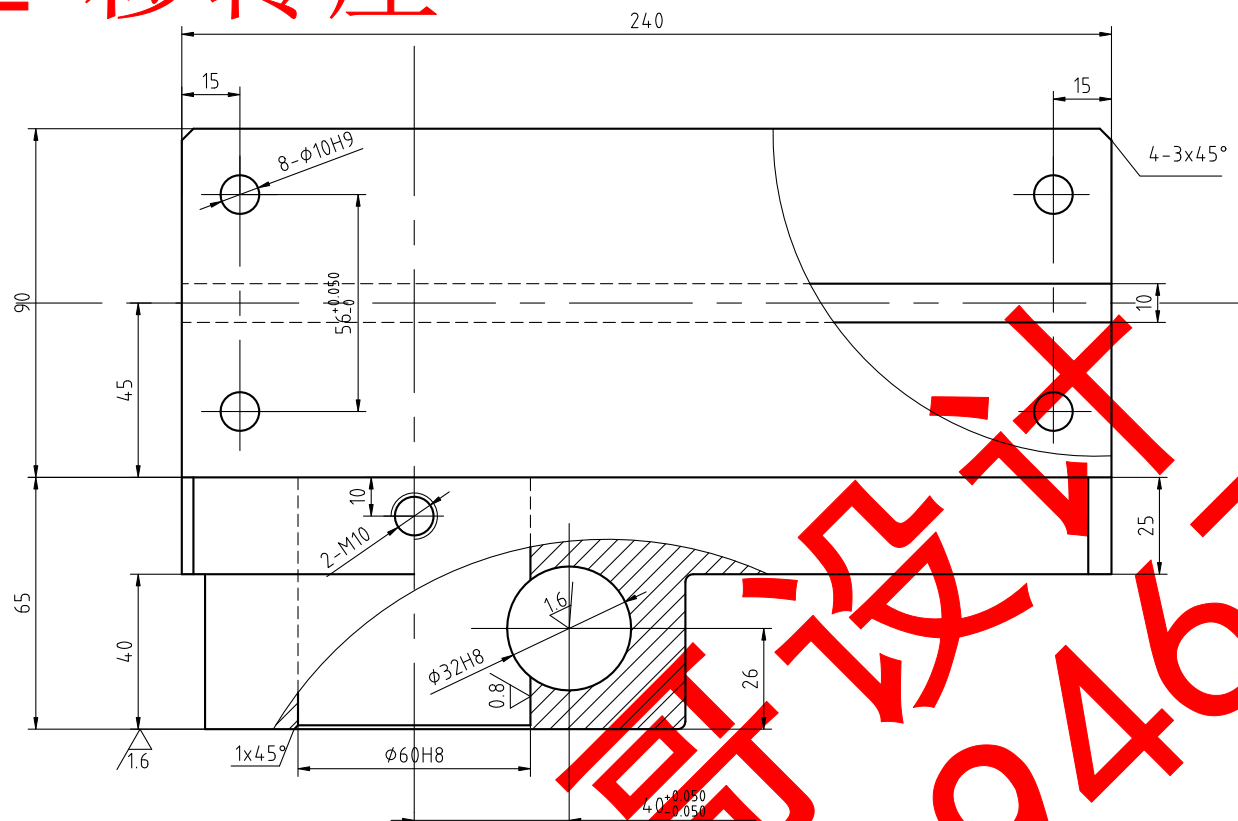
[illegible][illegible]

A2-移转组件



B ₉	GB79-76		1	35	
B ₈	GB891-76		2	Q235	
B ₇	GB882-76		2	35	
B ₆	GB52-76		1	35	
B ₅	GB91-70		8	Q235	
B ₄	GB58-70		8	35	
B ₃	GB70-70		32	35	
B ₂	GB270-82		8	成品	φ10×φ30
B ₁	GB79-70		2	35	
18	0318	制动螺母	2件	紫铜或铸铁	
17	0317	摆动制动轴	1	35	
16	0316	制动螺母	2	紫铜或铸铁	
15	0315	旋转制动轴	1	35	
14	0314	前端方头	1	35	
13	0313	制动杆	1	35	
12	0312	支撑	1	35	
11	0311	丝母	1	35	
10	0310	制动丝杆	1	Q235	
9	0309	处罩壳	1	35	
8	0308	后方头	1	35	
7	0307	推拉把手	1	Q235	
6	0306	顶板	1	35	
5	0305	滚轧衬垫	8	35	
4	0304	滚轧心轴	8	35	
3	0303	侧板	2	45	
2	0302	滑动导轨	2		
1	0301	移动座	1	Q235	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
移转组件			比例 数量	1:2 1	图号 材料 0300
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

A2-移转座

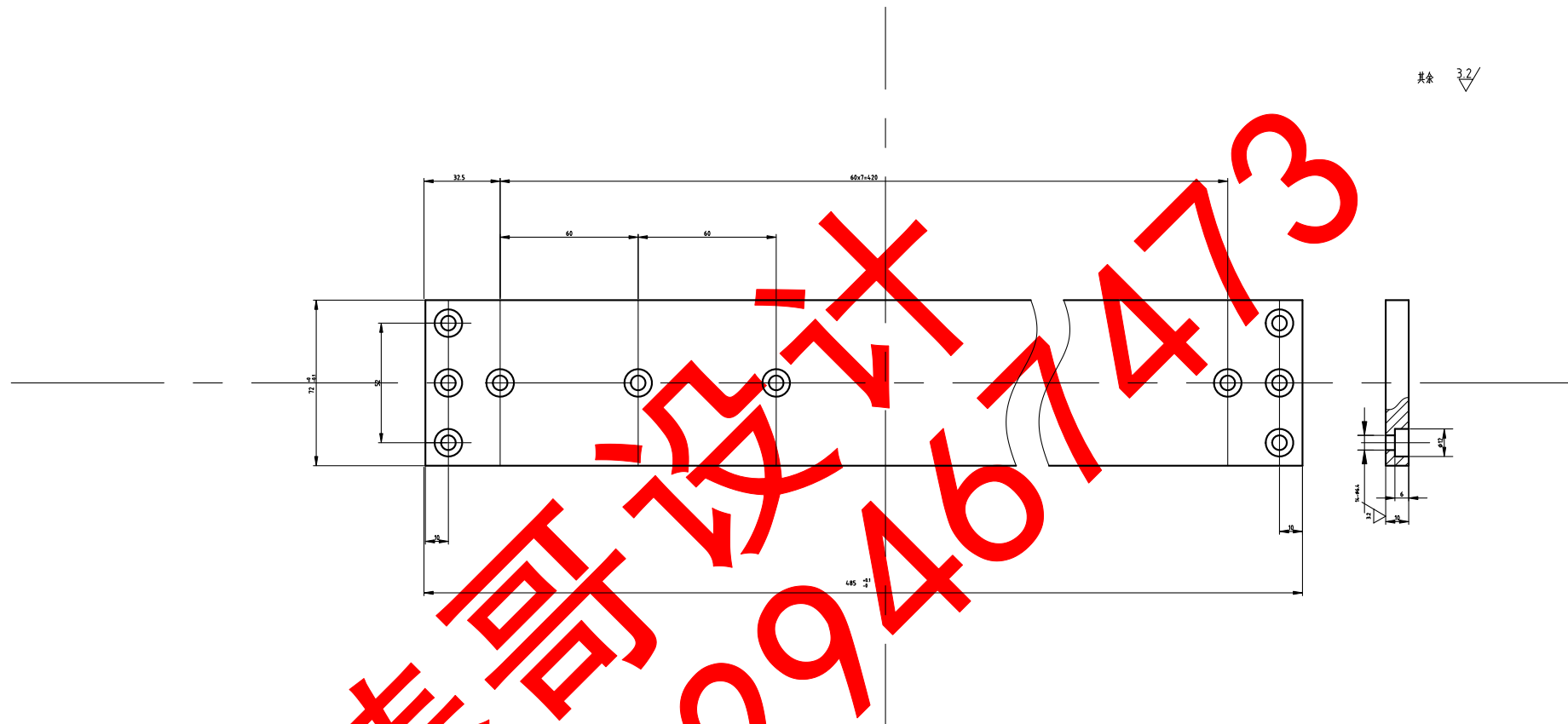


技术要求

1. 全部锐角倒棱R0.5~1
2. 焊缝要打磨光滑
3. 表面镀锌

3	0303-03	隔板	2	Q235	无图
2	0302-02	侧板	2	Q235	无图
1	0301-01	座体	1	Q235	无图
序号	代号	名称	数量	材料	备注
移转座			比例 数量	1:1 1	图号 材料
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

A3-侧板



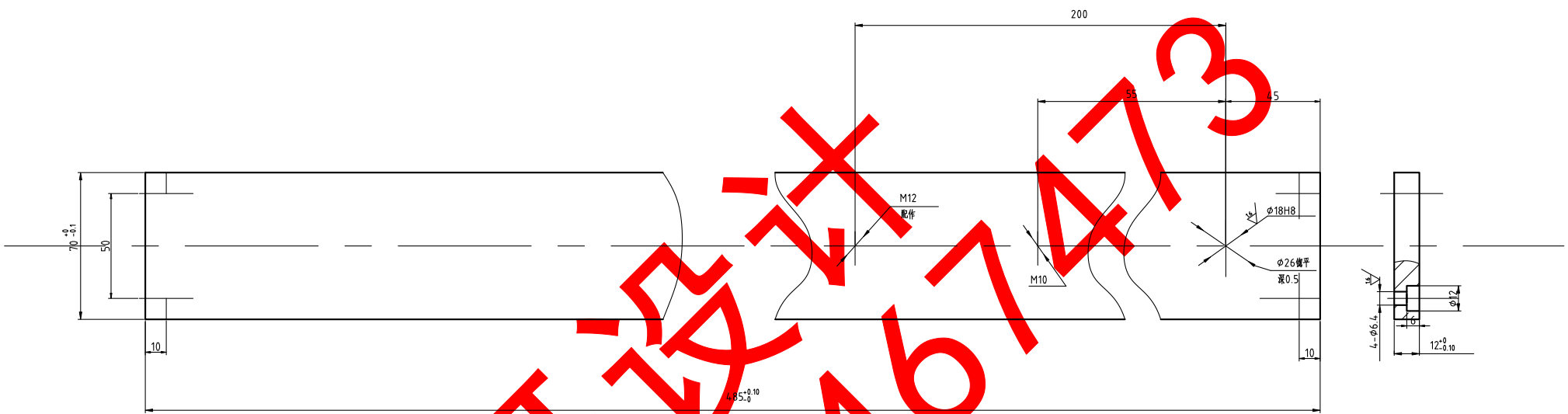
技术要求

1. 全部锐角倒棱R0.5~1。
2. 两件与导轨联结后尺寸一致性要好。
3. 表面镀锌。

序号	代号	名称	数量	材料	备注	
侧板			比例	1:2	图号	0303
			数量	1	材料	
设计	袁波		金肯职业技术学院			
绘图						
审阅						

A3-顶板

其余 $\sqrt{3.2}$

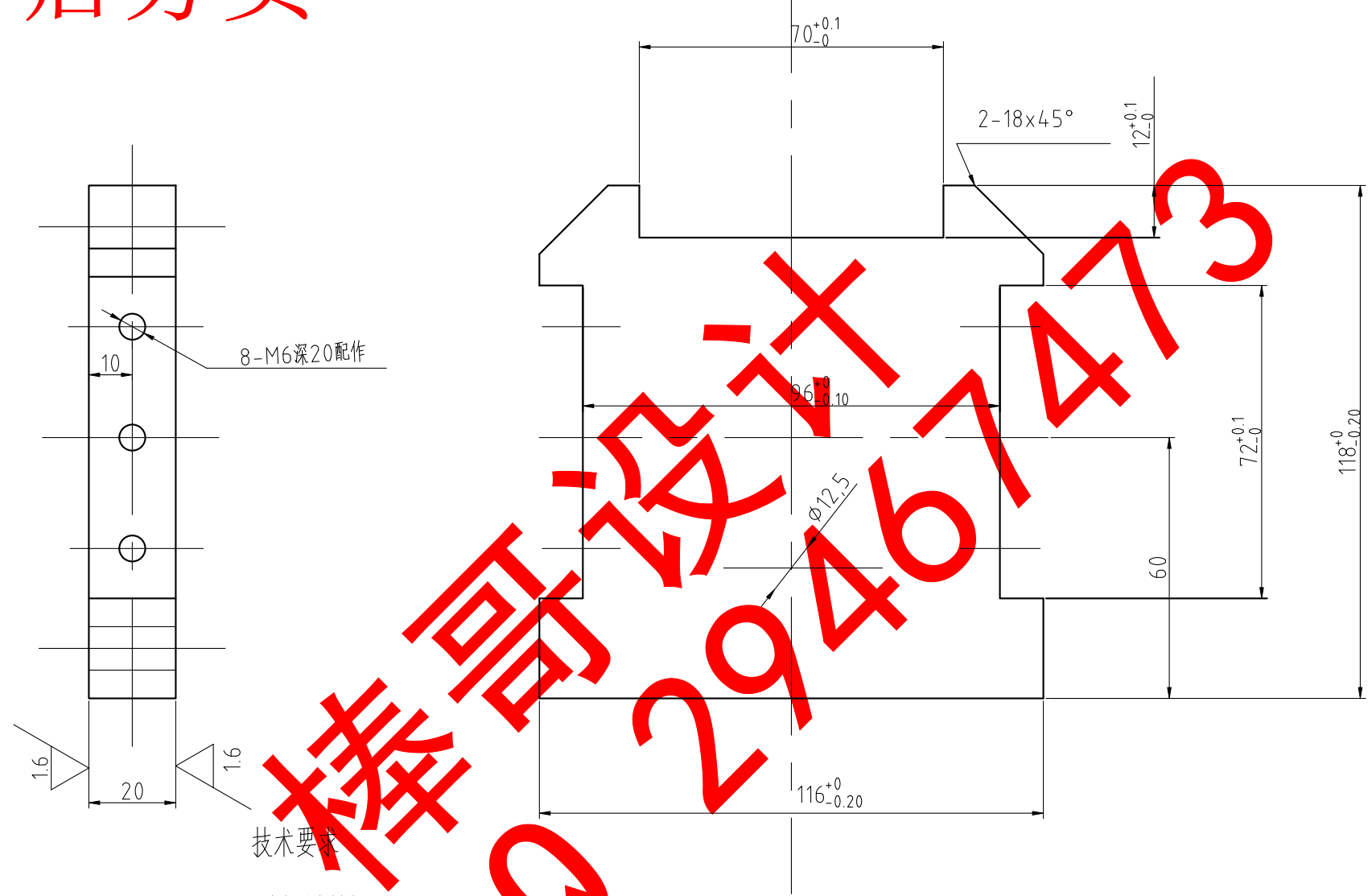


技术要求

- 1.全部锐角倒棱R0.5-1
- 2.表面镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注
顶板			比例	1:2	图号
			数量	1	材料
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

A3-后方头



其余 $\sqrt{3.2}$

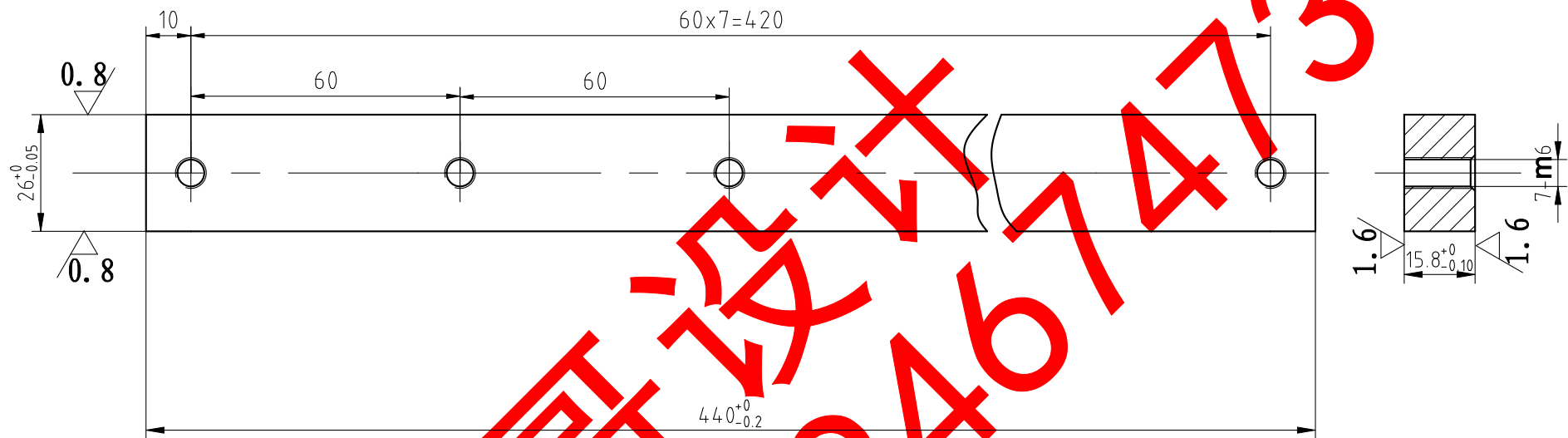
技术要求

1.全部锐角倒棱R0.5-1

2.表面度锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注
后方头			比例	1:1	图号
			数量	1	材料
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

A3-滑动倒轨



技术要求

- 1 锐角全部倒棱R0.5-1
- 2 热处理: HRC 40-45
- 3 两件要求宽度尺寸 $20^{+0}_{-0.05}$ 一致性好
- 4 表面镀铬

序号	代号	名称	数量	材料	备注	
滑动倒轨			比例	1:1	图号	0302
			数量	2	材料	45
设计	袁波		金肯职业技术学院			
绘图						
审阅						

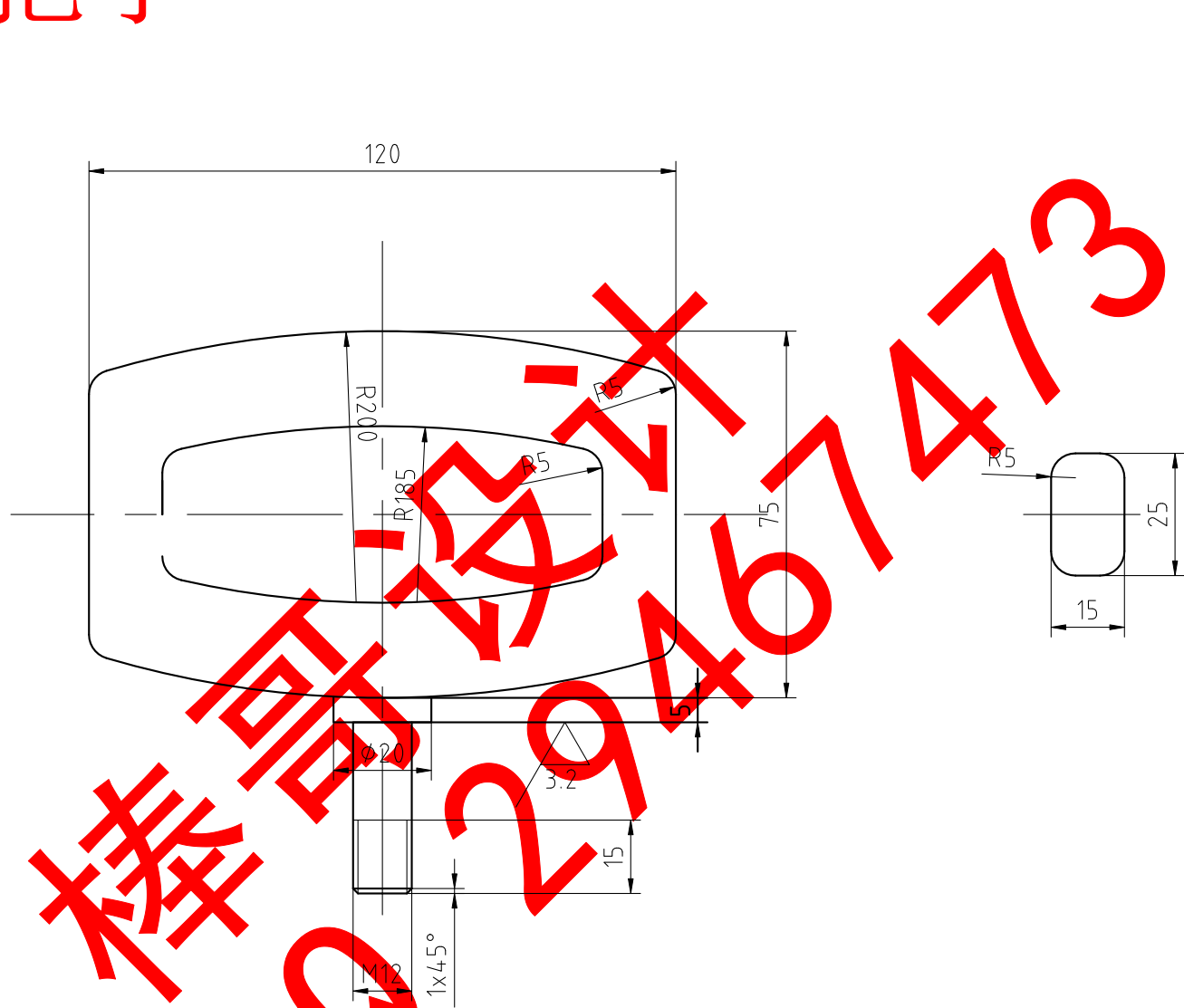
其余 $\frac{3.2}{\nabla}$



1. 全部锐角倒棱R0.5-1.
2. 表面镀铬.

序号	代号	名称	数量	材料	备注
前段方头			比例	1:1	图号
			数量	1	材料
设计	袁波		金肯职业技术学院		0314
绘图					35
审阅					

A3-推拉把手



技术要求

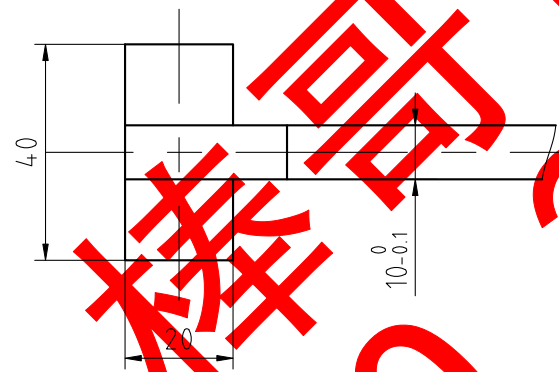
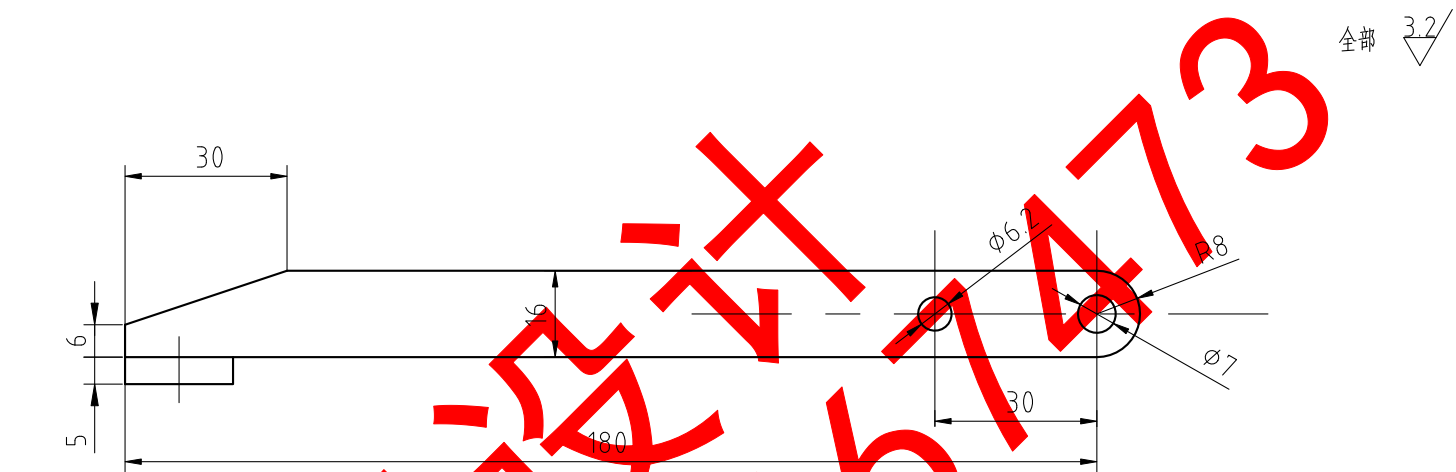
- 1.可组焊成型，焊缝打磨光滑
- 2.表面度铭

序号	代号	名称	数量	材料	备注
推拉把手			比例	1:1	图号
			数量	1	材料
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

A3-外罩壳

棒哥设计
QQ 29467473

A3-制动杆



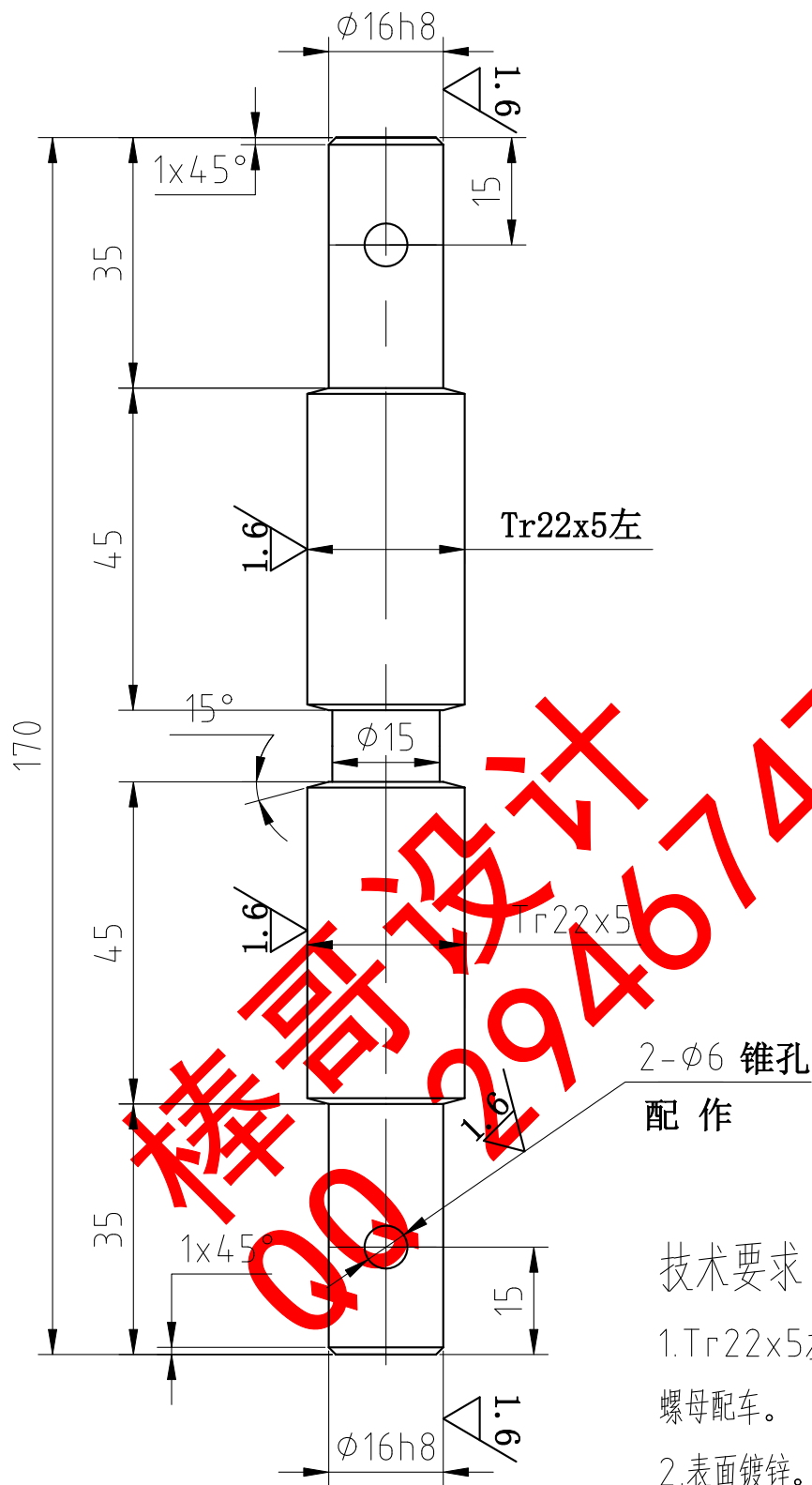
技术要求

1. 全部锐角倒棱R0.5~1
2. 表面镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注	
制动杆			比例	1:1	图号	0313
			数量	1	材料	35
设计	袁波		金肯职业技术学院			
绘图						
审阅						

A4-摆动制动轴

其余 $\sqrt{3.2}$

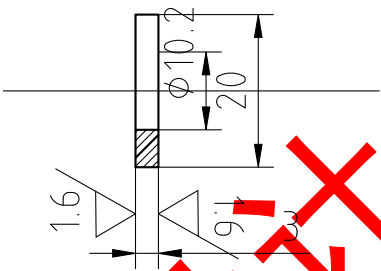


技术要求

1. Tr22x5左、Tr22x5与制动螺母配车。
2. 表面镀锌。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
摆动制动轴			比例	1:1	图号
			数量	1	0317
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

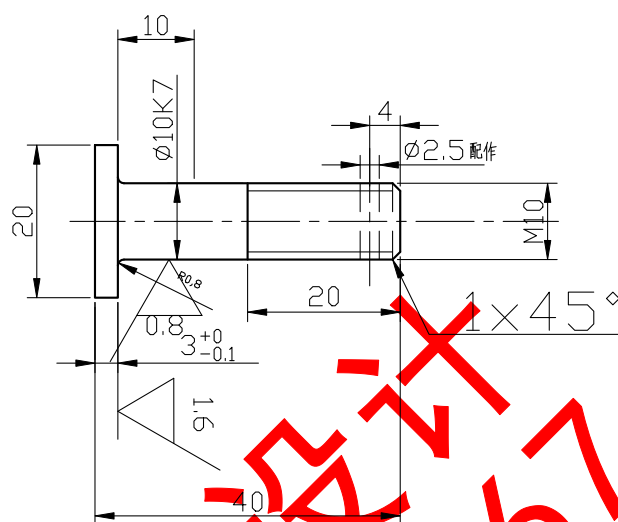
其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求

- 1.锐角倒棱r0.5-1。
- 2.热处理HRC40-45
- 3.表面镀铬。

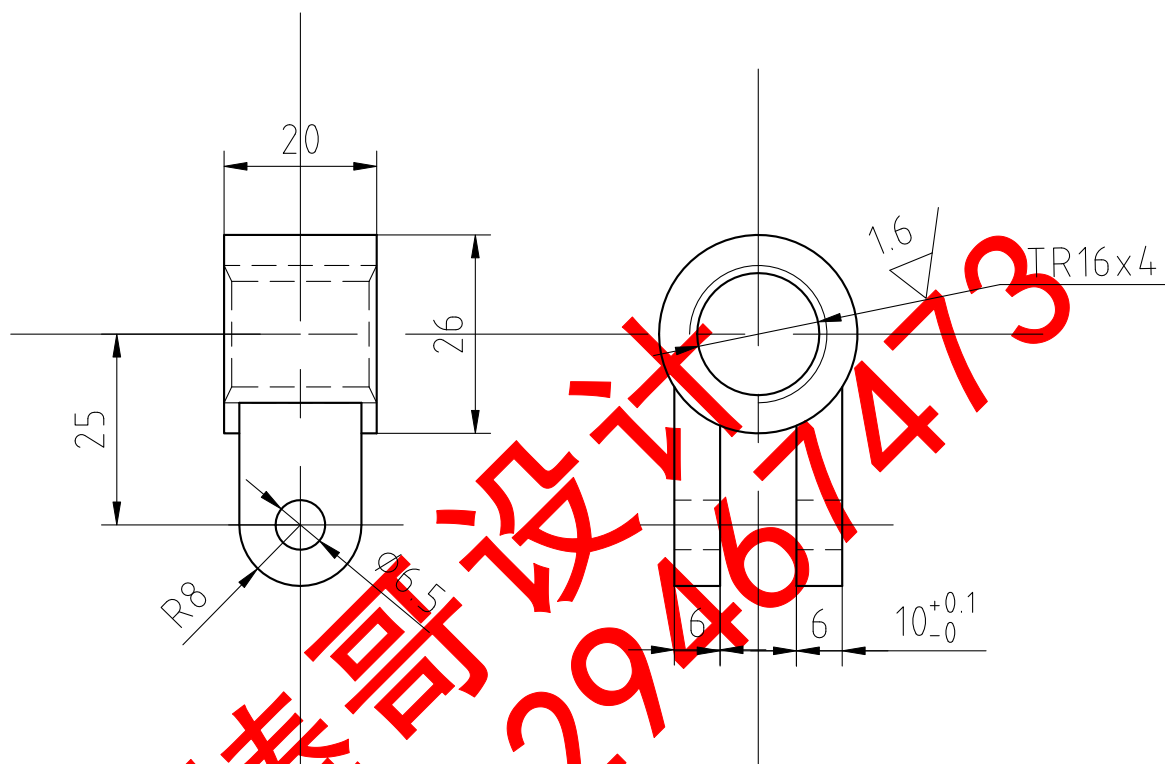
代号		名称	数量	材料		备注
滚轮衬垫			比例	1:1	图号	0305
			数量	8	材料	35
设计	袁波				金肯职业技术学院	
绘图						
审阅						



1. 锐角倒棱 $r0.5-1$ 。
2. 热处理HRC40-45
3. 表面镀铬。

序号	代号	名称	数量	材料	备注	
滚轮心轴孙爱军			比例	1:1	图号	0304
			数量	8	材料	40Cr
设计	袁波		金肯职业技术学院			
绘图						
审阅						

其余 $\sqrt{3.2}$

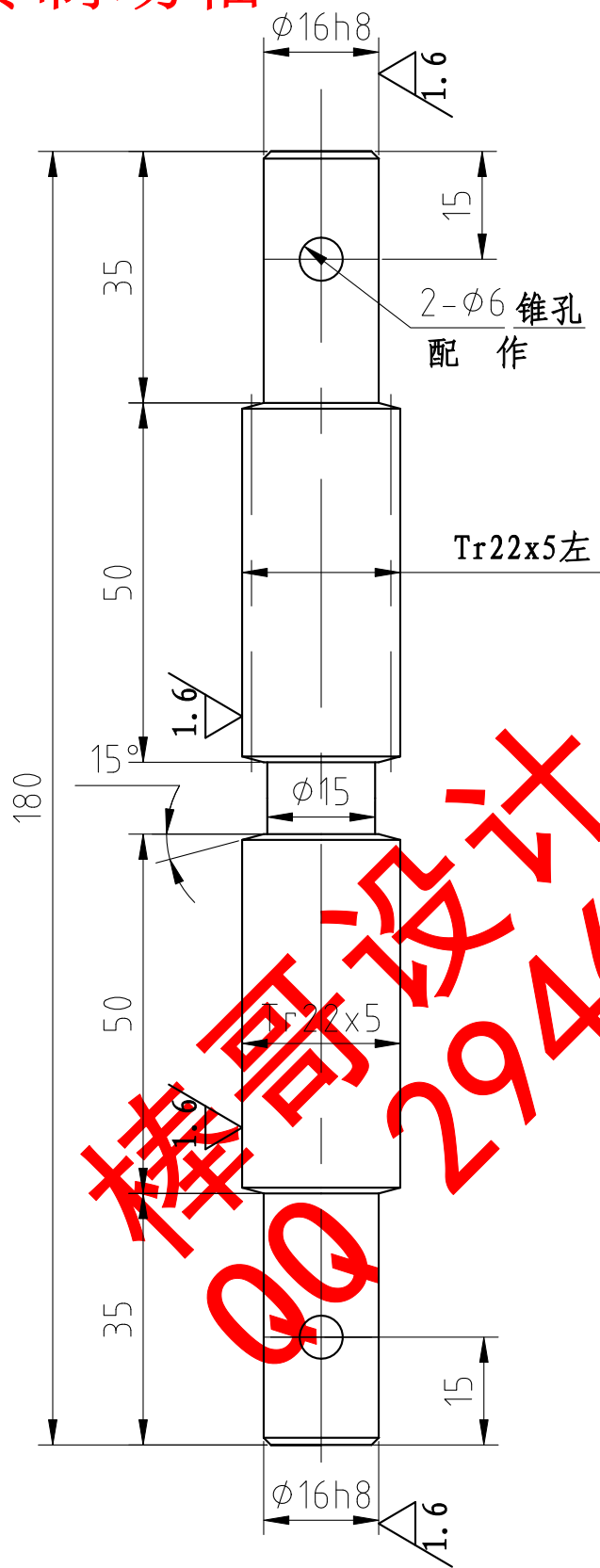


技术要求

1. 全部锐角倒棱R0.5-1
2. TR16x4与丝杆配车
3. 焊耙打磨光滑
4. 表面镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注	
丝母			比例	1:1	图号	0311
			数量	1	材料	35
设计	袁波		金肯职业技术学院			
绘图						
审阅						

A4-旋转制动轴



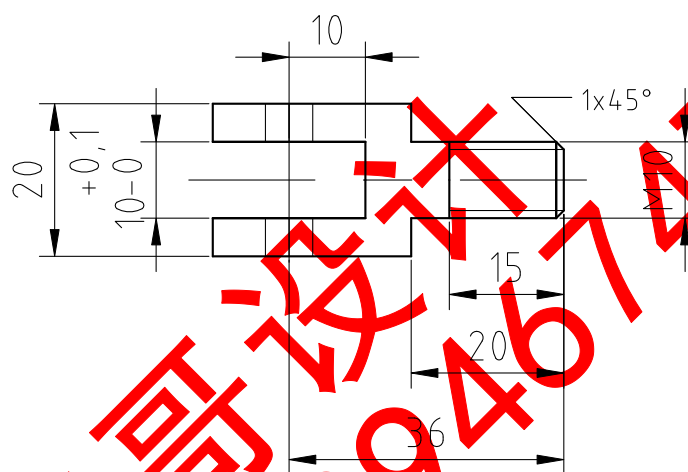
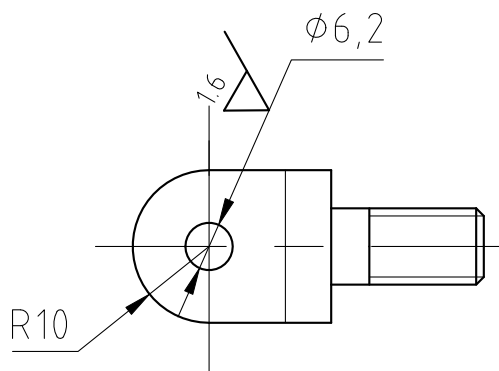
其余 $\sqrt{3.2}$

技术要求

1. Tr22x5左、Tr22x5与
制动螺母配车。

2. 表面镀锌。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
旋转制动轴			比例	1:1	图号
			数量	1	0315
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

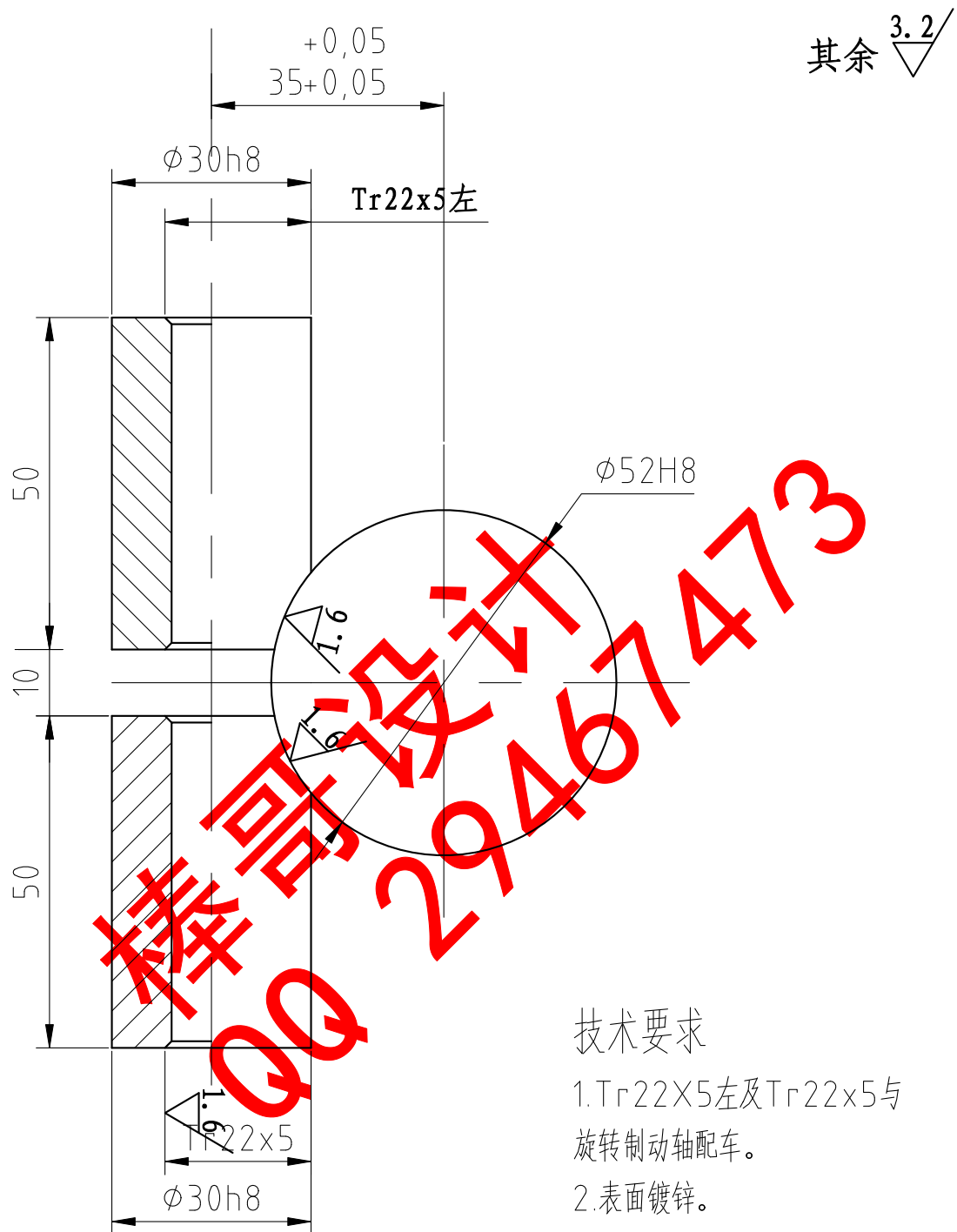


技术要求

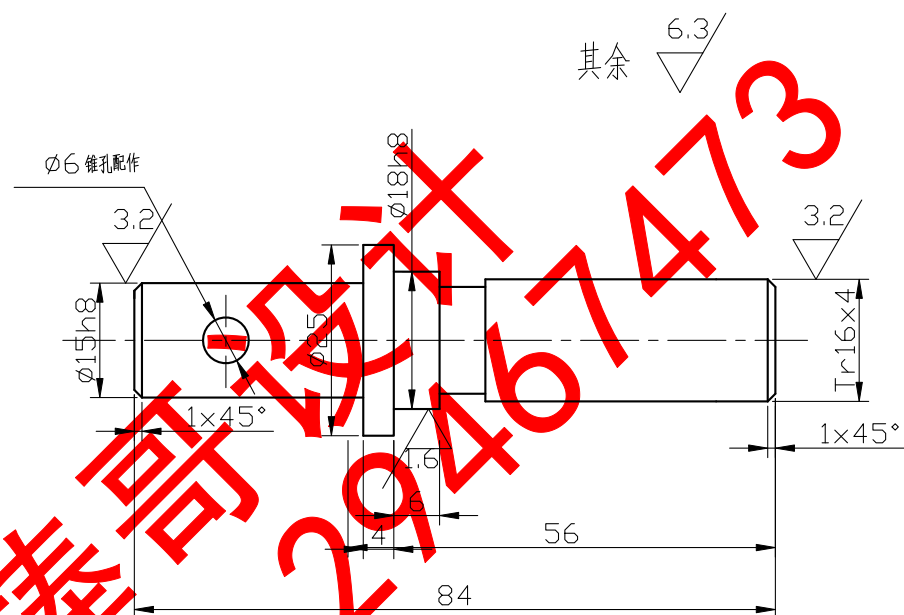
- 1 全部锐角倒棱R0.5-1。
- 2 表面镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注
支撑			比例	1:1	图号 0312
			数量	1	材料 35
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					

A4-制动螺母



序号	代号	名称	数量	材料	备注	
制动螺母			比例	1:1	图号	0316
			数量	2	材料	紫铜
设计	袁波		金肯职业技术学院			
绘图						
审阅						



技术要求

1. 锐角倒棱 $r0.5-1$ 。
2. $Tr16 \times 4$ 与配件丝母配车
3. 表面镀铬。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
制动丝杆			比例	1:1	图号
			数量	1	材料
设计	袁波		金肯职业技术学院		
绘图					
审阅					