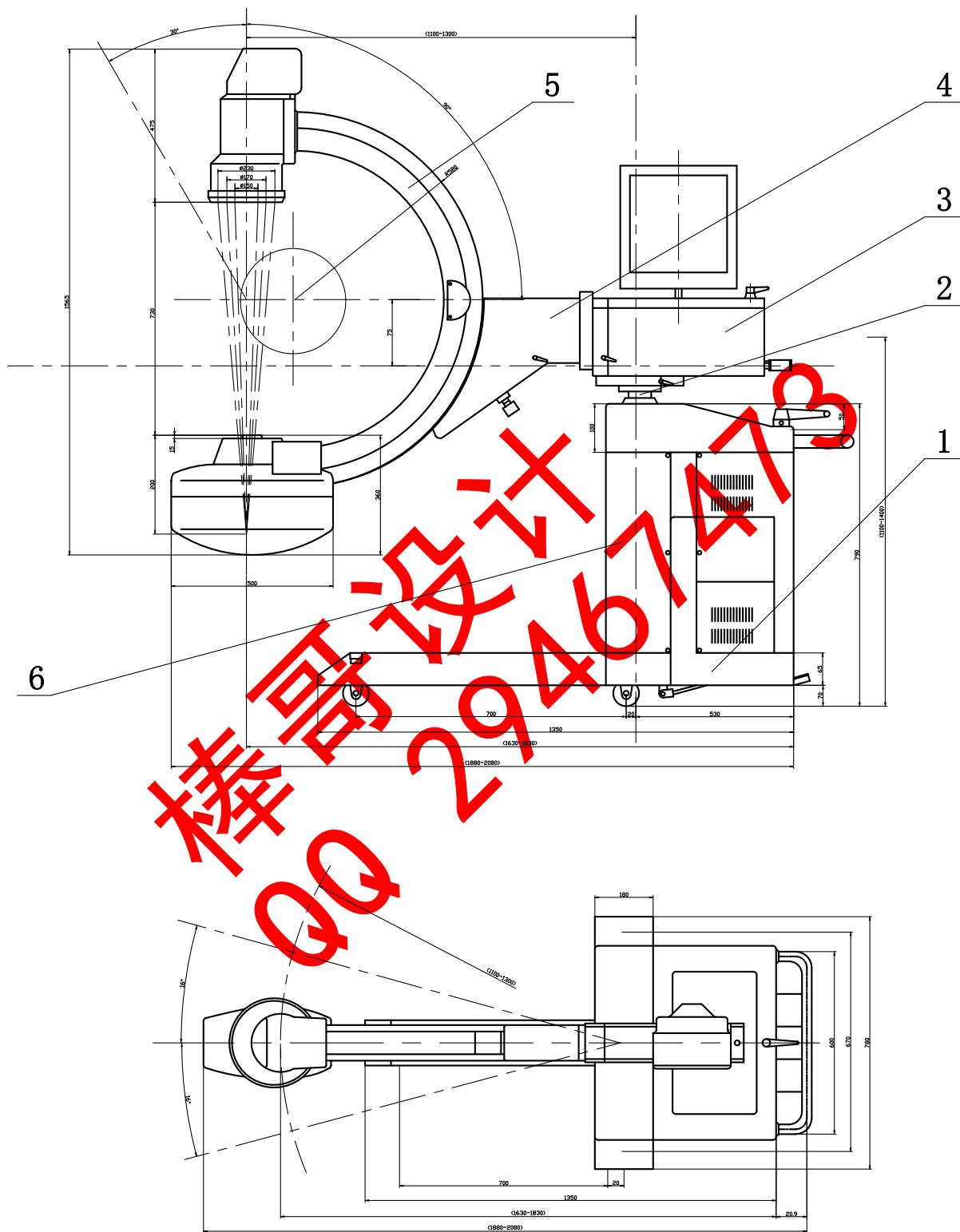


A0-移动式X光机总图

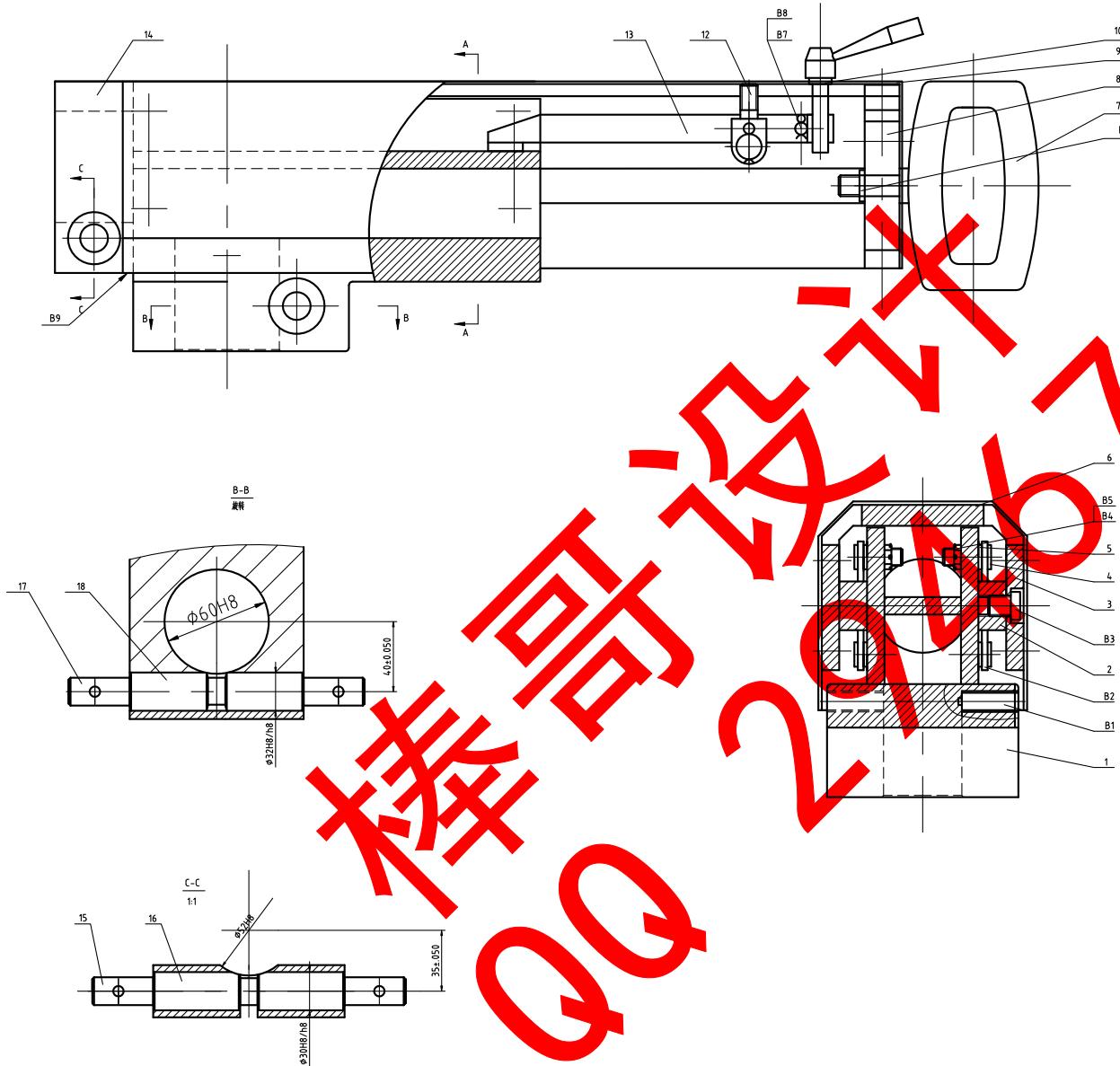


序号	代号	名称	数量	备注
6	0000	机架组件	1	
5	0001	贮气组件	1	
4	0002	进气组件	1	
3	0003	密封组件	1	
2	0004	升降组件	1	
1	0005	机座组件	1	

移动式X光机总装配图

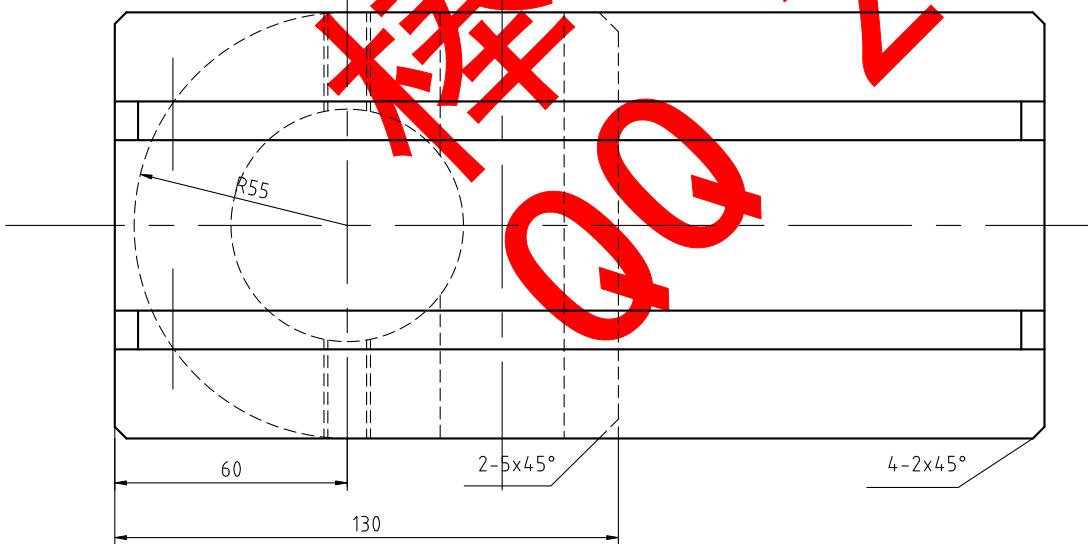
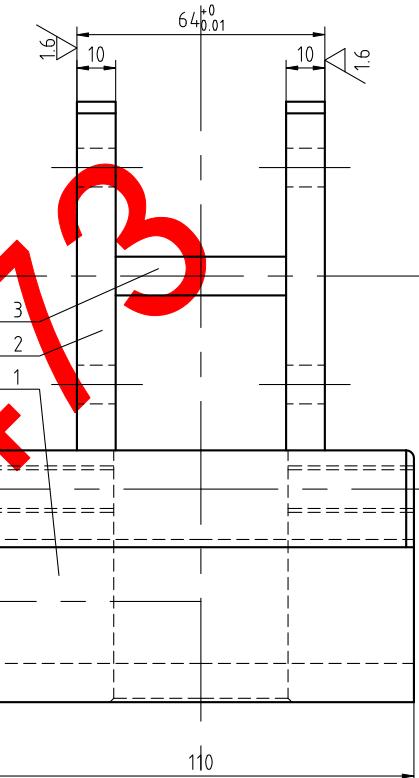
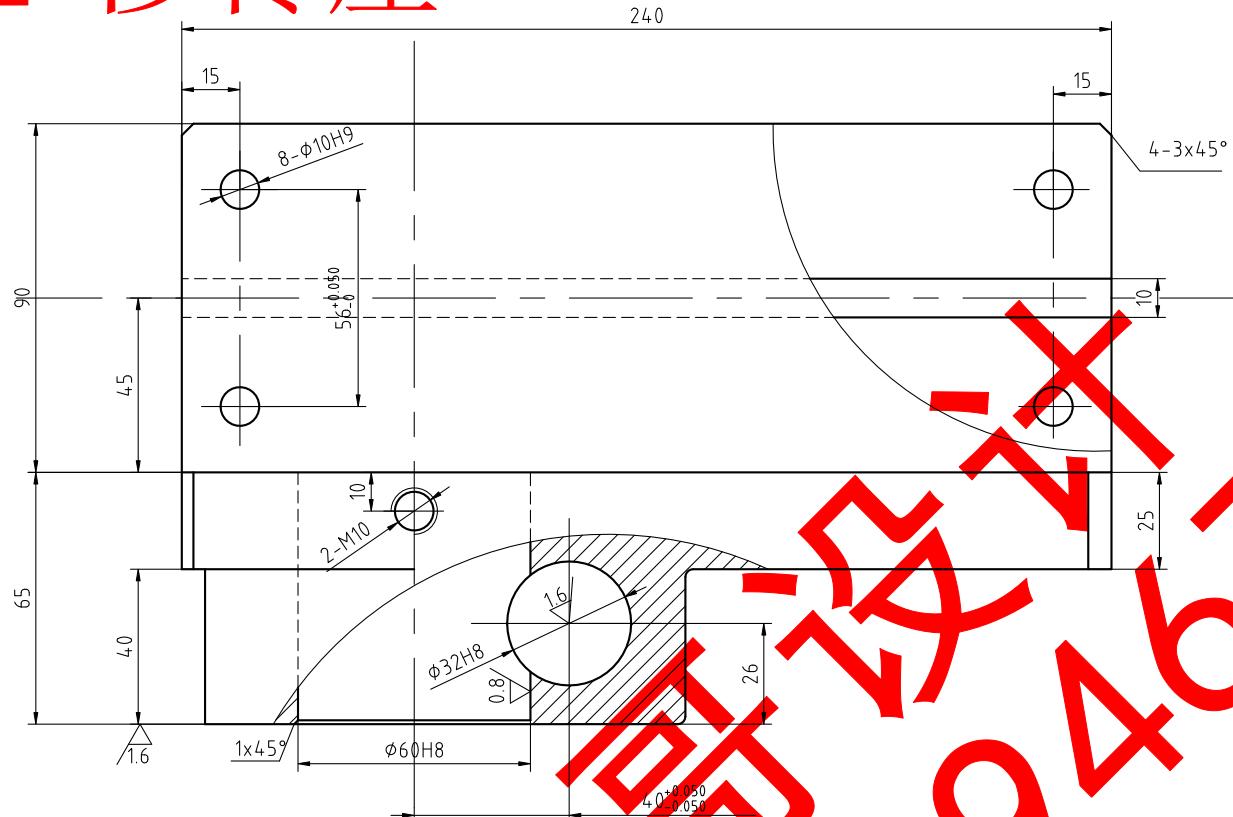
金肯职业技术学院

A2-移转组件



序号	代号	名称	数量	材料	备注
		移转组件	1:2	0300	
			数量	1	材料
设计	袁波				
绘图					
审阅					金肯职业技术学院

A2-移转座

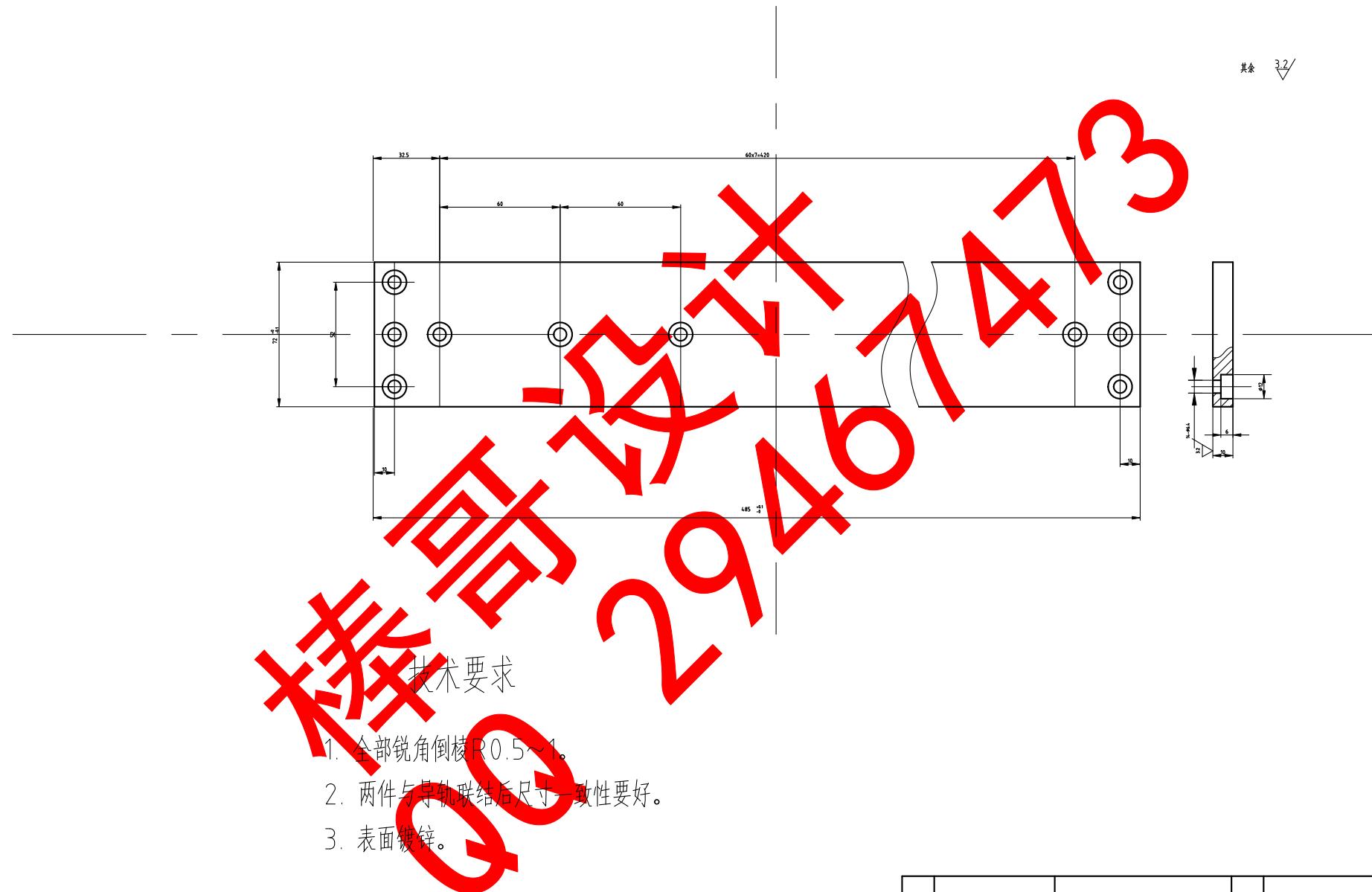


技术要求

1. 全部锐角倒棱R0.5~1
2. 焊缝要打磨光滑
3. 表面镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注
3	0303-03	隔板	2	Q235	无图
2	0302-02	侧板	2	Q235	无图
1	0301-01	座体	1	Q235	无图
移转座			比例 1:1 数量 1	图号 0301-00 材料	
设计	袁波				金肯职业技术学院
绘图					
审阅					

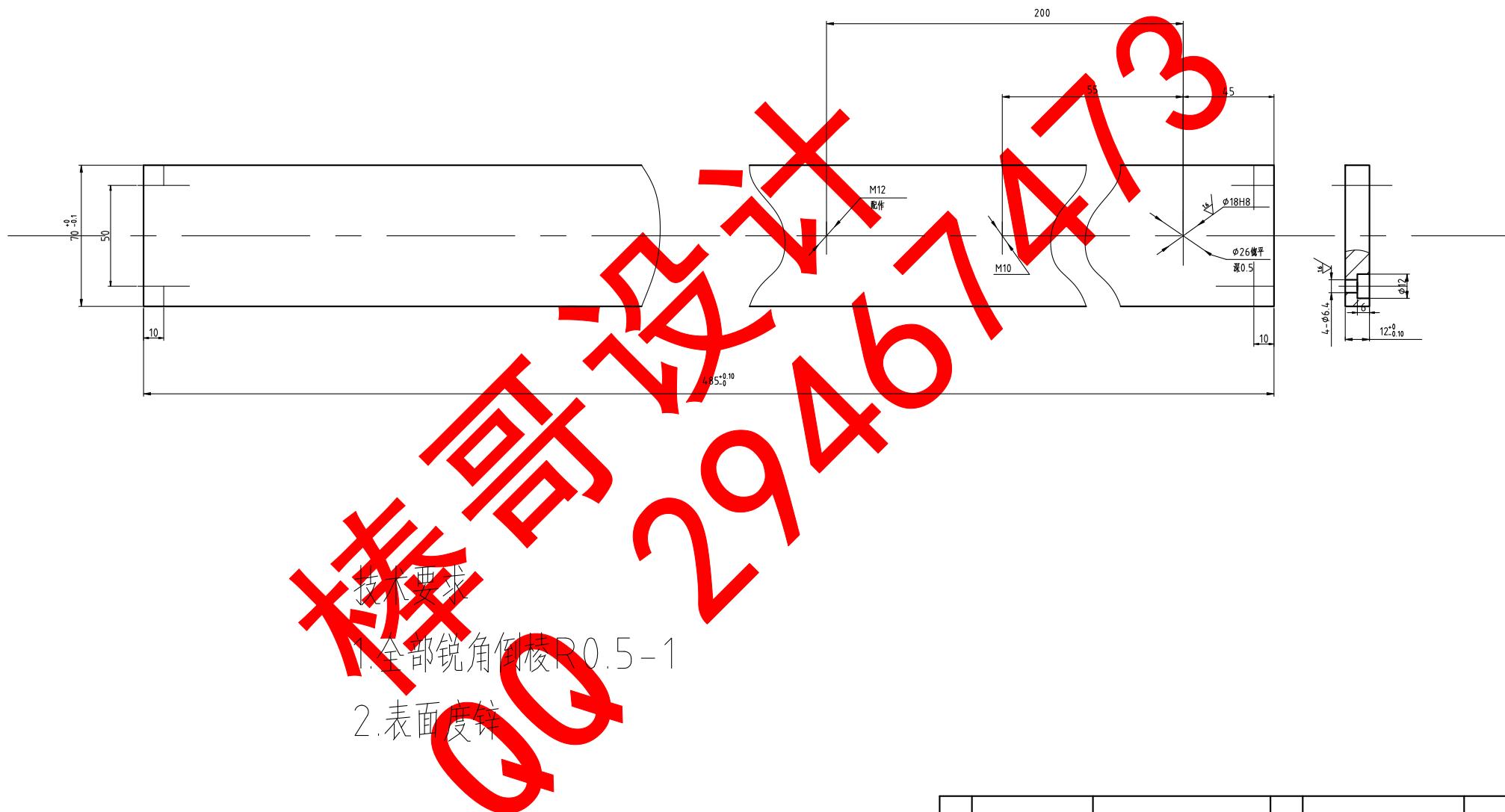
A3-侧板



序号	代号	名称	数量	材料	备注
		侧板	1:2	图号	0303
			数量	1	材料
设计	袁波				
绘图					金肯职业技术学院
审阅					

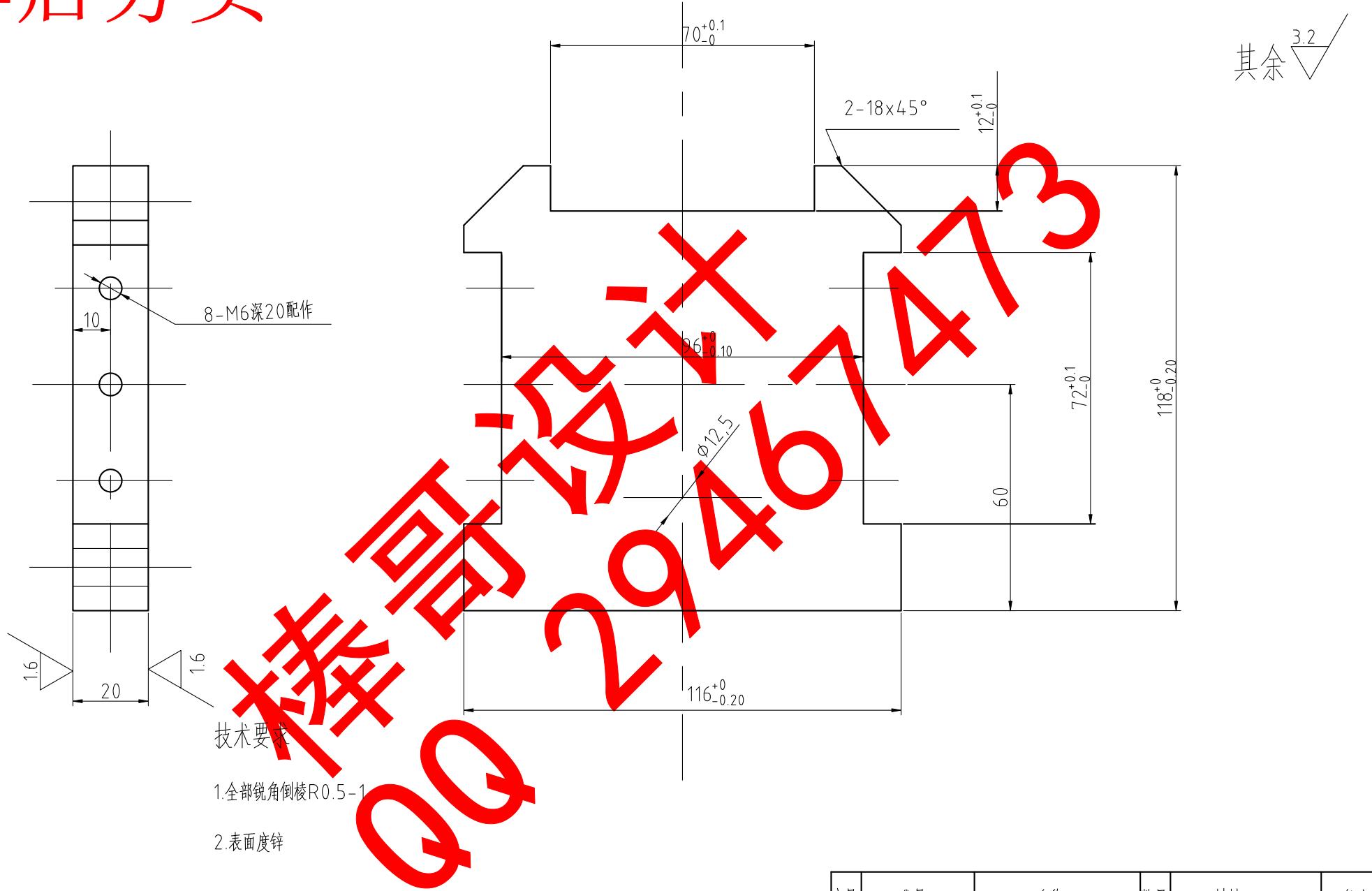
A3-顶板

其余 3.2



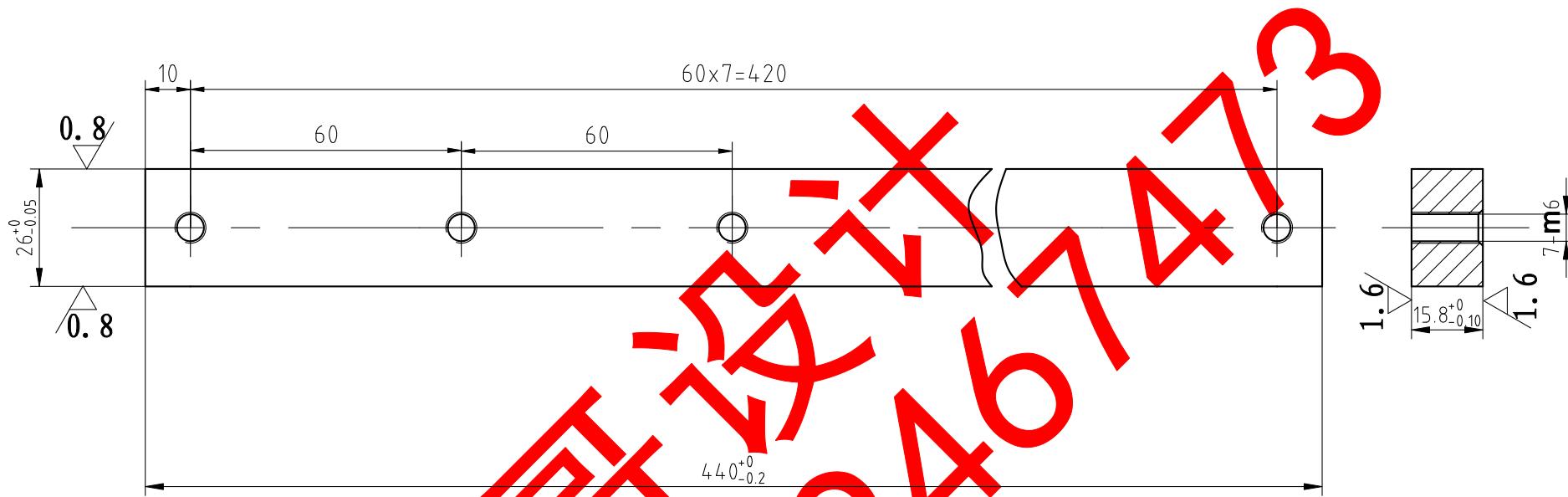
序号	代号	名称	数量	材料	备注
		顶板	比例	1:2	图号 0306
			数量	1	材料 35
设计	袁波				
绘图					金肯职业技术学院
审阅					

A3-后方头



序号	代号	名称	数量	材料	备注
		后方头	比例	1:1	图号 0308
			数量	1	材料 1
设计	袁波				
绘图					金肯职业技术学院
审阅					

A3-滑动倒轨



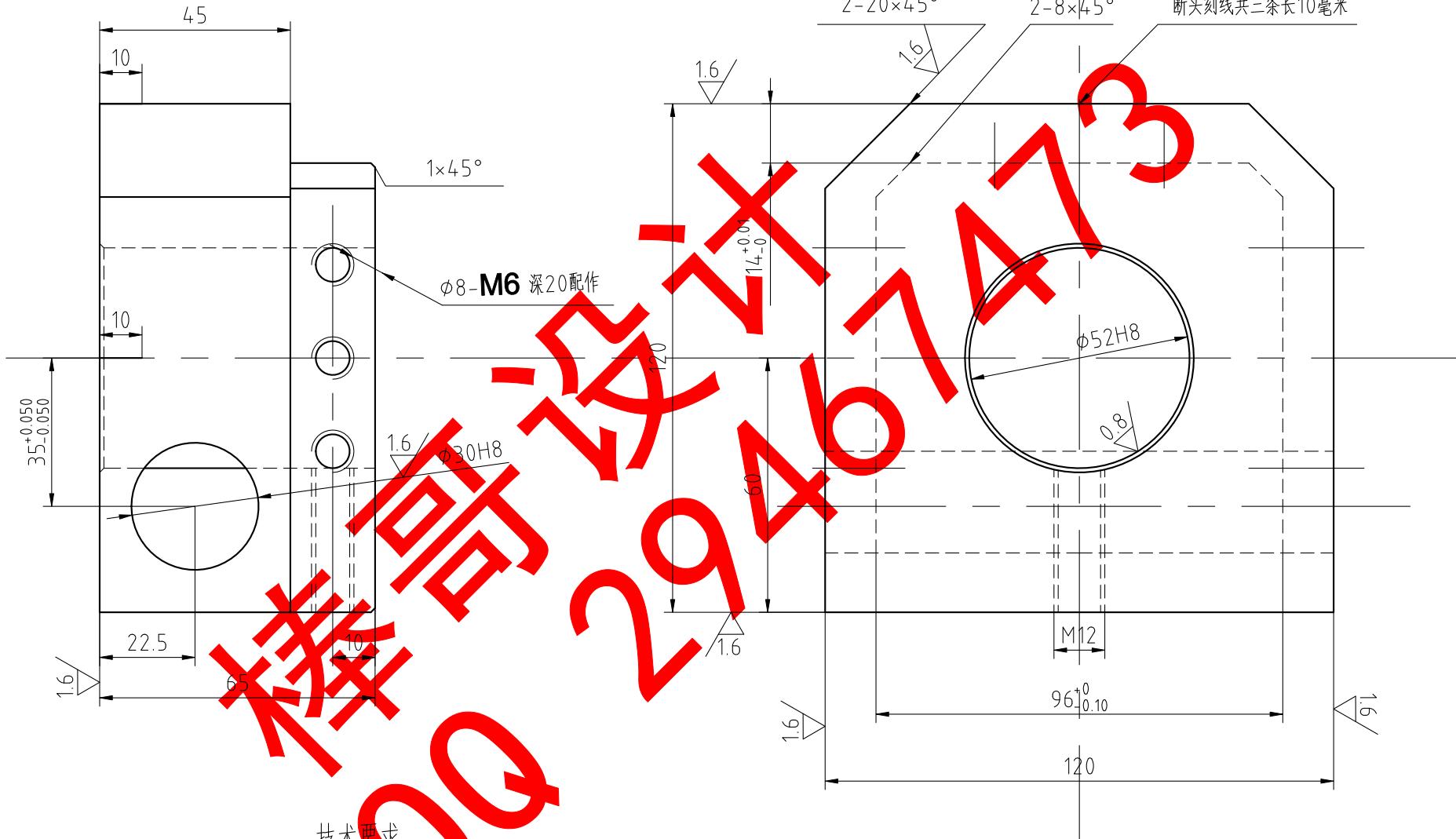
技术要求

- 1 锐角全部倒棱R0.5-1
- 2 热处理: H R C 4 0 - 4 5
- 3 两件要求宽度尺寸 $20^{+0}_{-0.05}$ 一致
性好
- 4 表面渡铭

序号	代号	名称	数量	材料	备注
		滑动倒轨	1:1	图号	0302
			数量	材料	45
设计	袁波				
绘图					金肯职业技术 学院
审阅					

A3-前段方头

其余 3.2



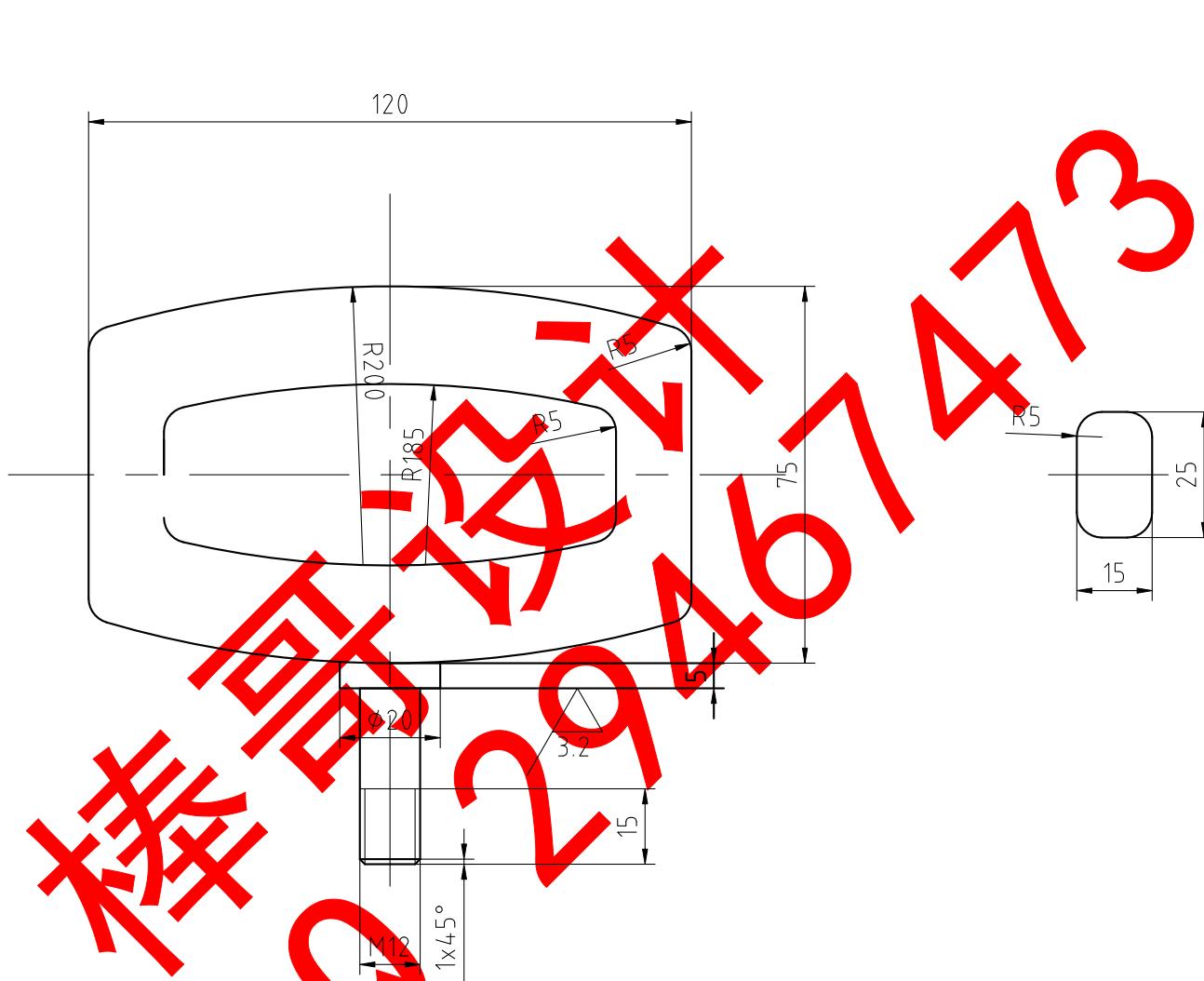
技术要求

- 全部锐角倒棱R0.5-1.
- 表面镀铬.

序号	代号	名称	数量	材料	备注
		前段方头	1:1	0314	
			数量	1	材料 35
设计	袁波				
绘图					
审阅					
		金肯职业技术学院			

A3-推拉把手

渡铭

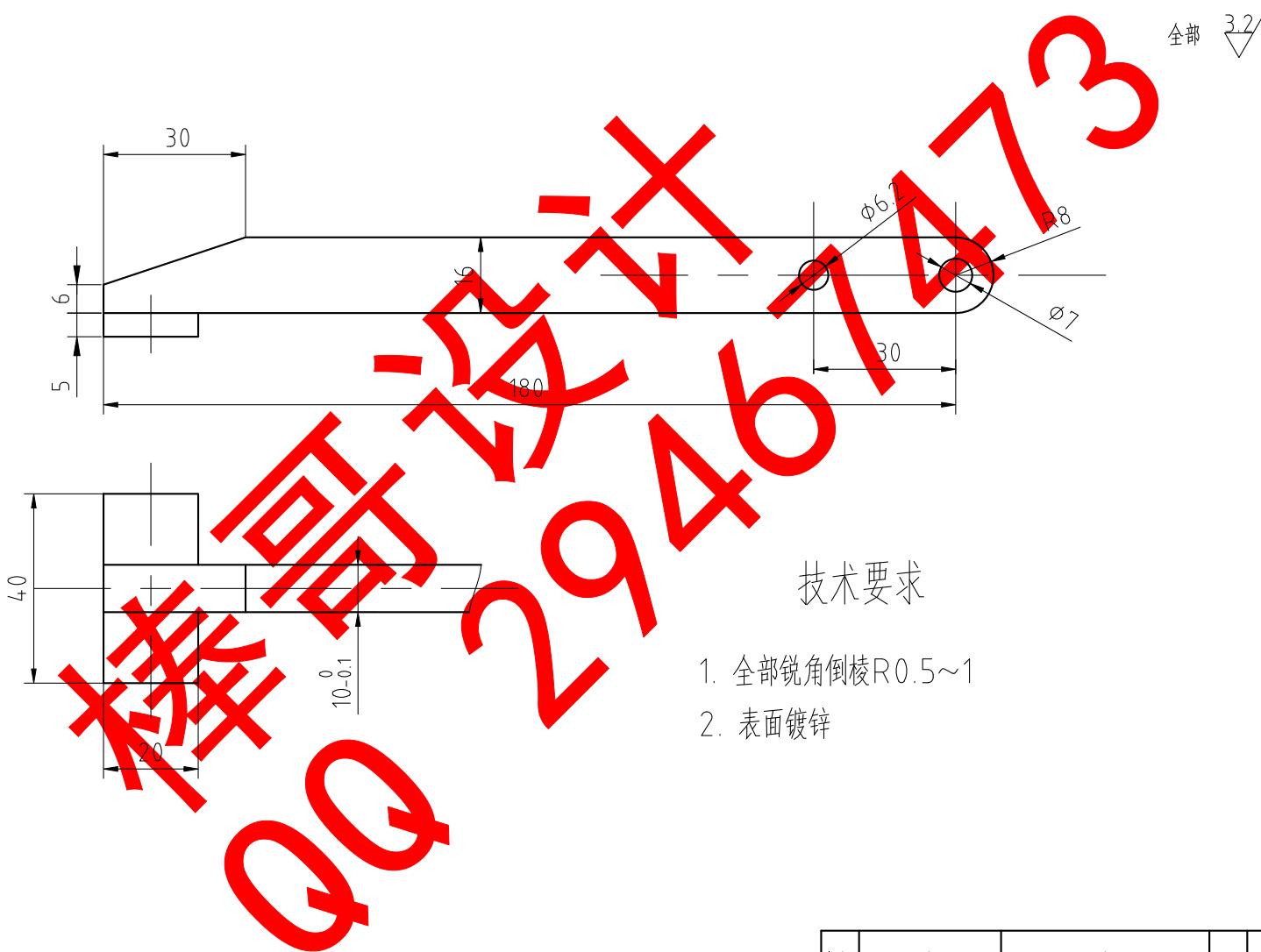


技术要求

1. 可组焊成型，焊缝打磨光滑
2. 表面镀铭

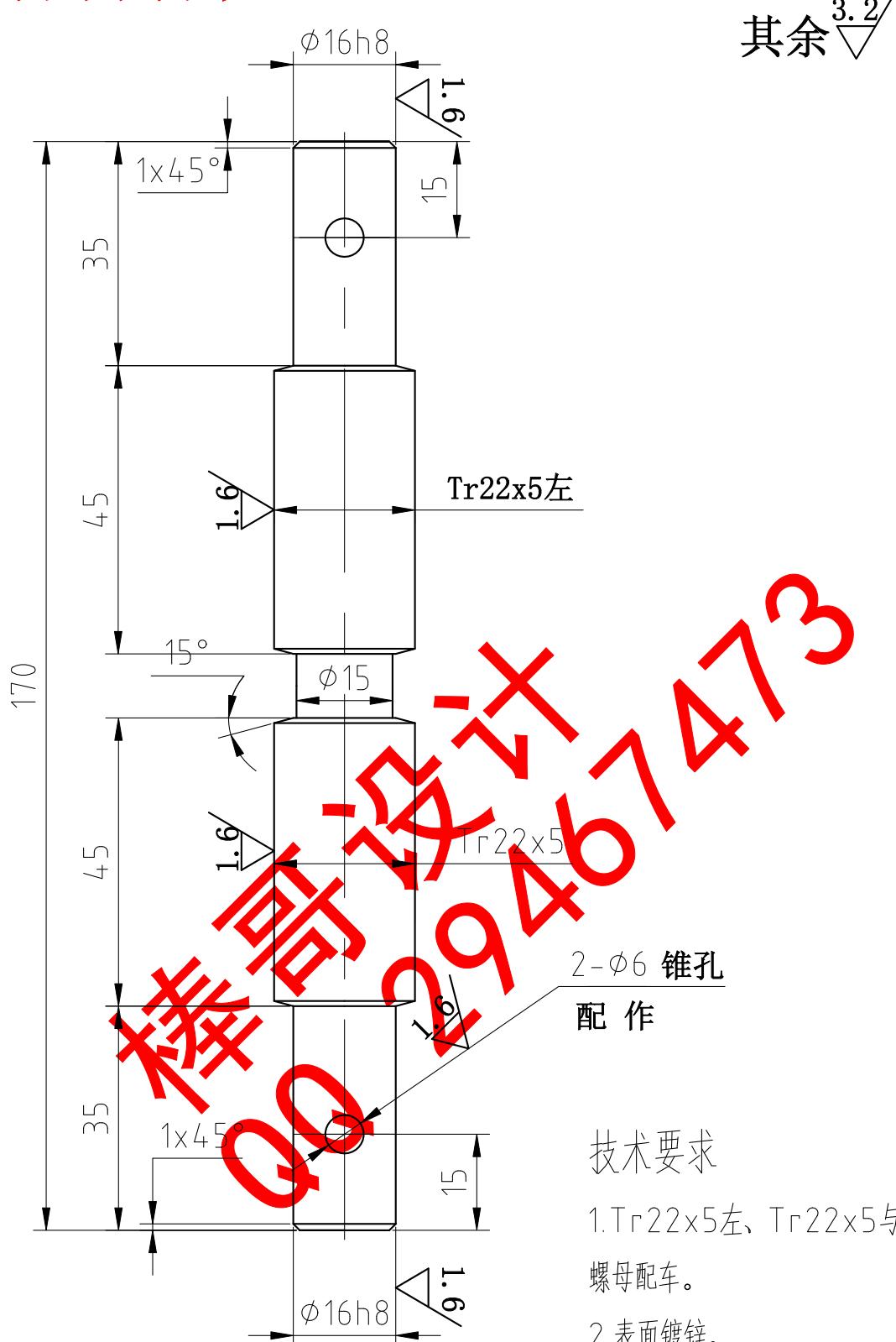
序号	代号	名称	数量	材料	备注
		推拉把手	1:1	图号	0307
			数量	1	材料 Q235
设计	袁波				
绘图					金肯职业技术学院
审阅					

A3-制动杆



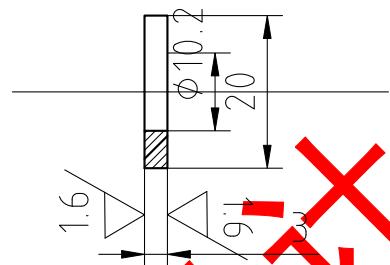
序号	代号	名称	数量	材料	备注
		制动杆	比例	1:1	图号 0313
			数量	1	材料 35
设计	袁波				
绘图					金肯职业技术学院
审阅					

A4-摆动制动轴



序号	代号	名称	数量	材料	备注
摆动制动轴			比例	1:1	图号 0317
			数量	1	材料 35
设计	袁波				
绘图					
审阅					
					金肯职业技术学院

其余 3.2/



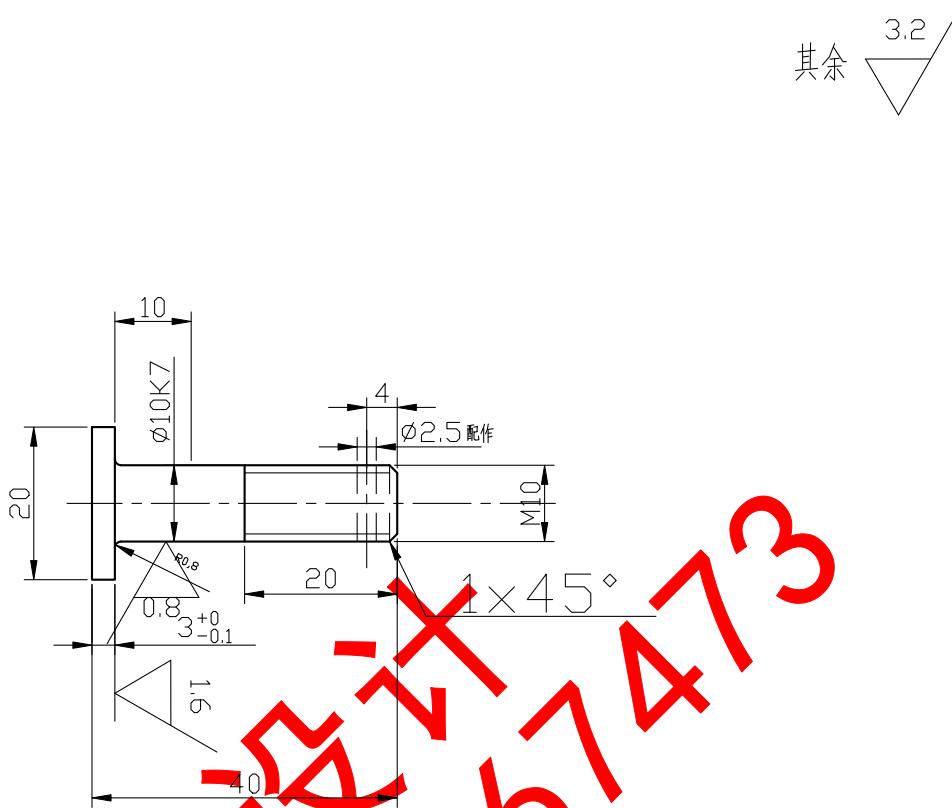
技术要求

1. 锐角倒棱 $0.5-1$ 。
2. 热处理 $HRC40-45$
3. 表面镀铬。

样高 2946.1413

QQ 2946.1413

代号	名称		数量	材料		备注		
滚轮衬垫			比例	1:1		图号 0305		
			数量	8		材料 35		
设计	袁波			金肯职业技术学院				
绘图								
审阅								



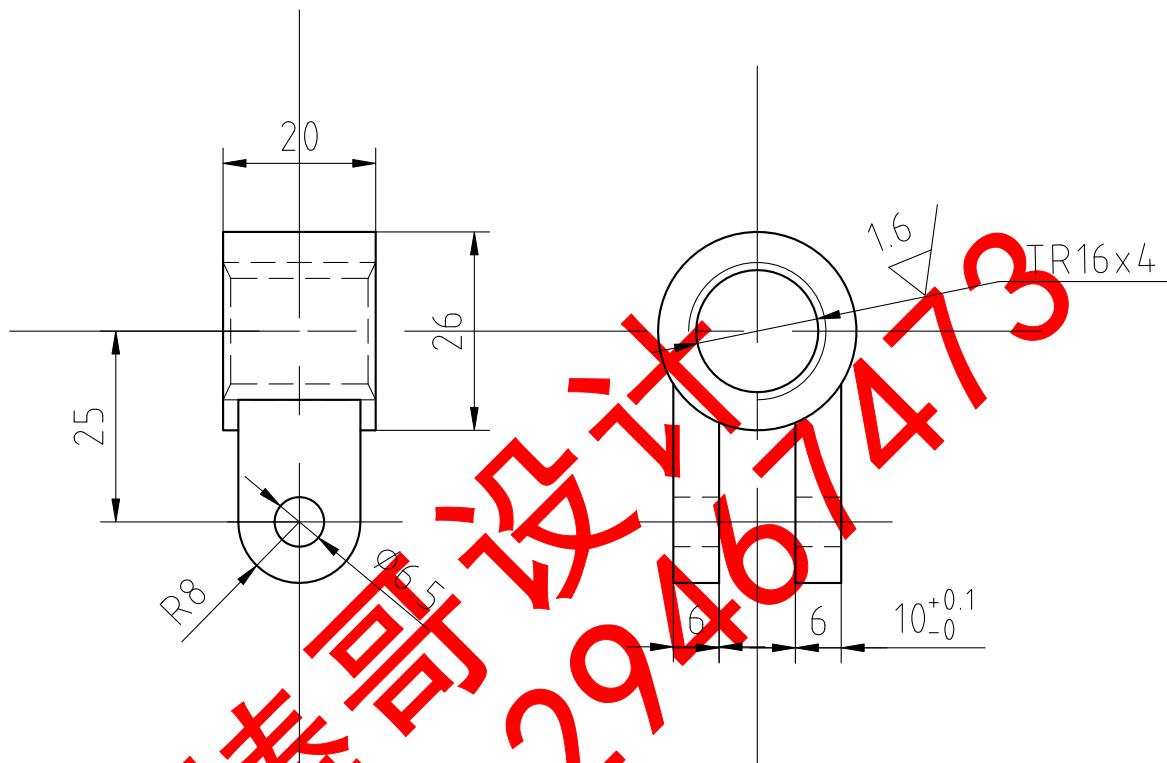
技术要求

1. 锐角倒棱r0.5-1。
2. 热处理HRC40-45
3. 表面镀铬。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
		滚轮心轴孙爱军	比例	1:1	图号 0304
			数量	8	材料 40Cr
设计	袁波				
绘图					
审阅					金肯职业技术学院

其余

3.2 /

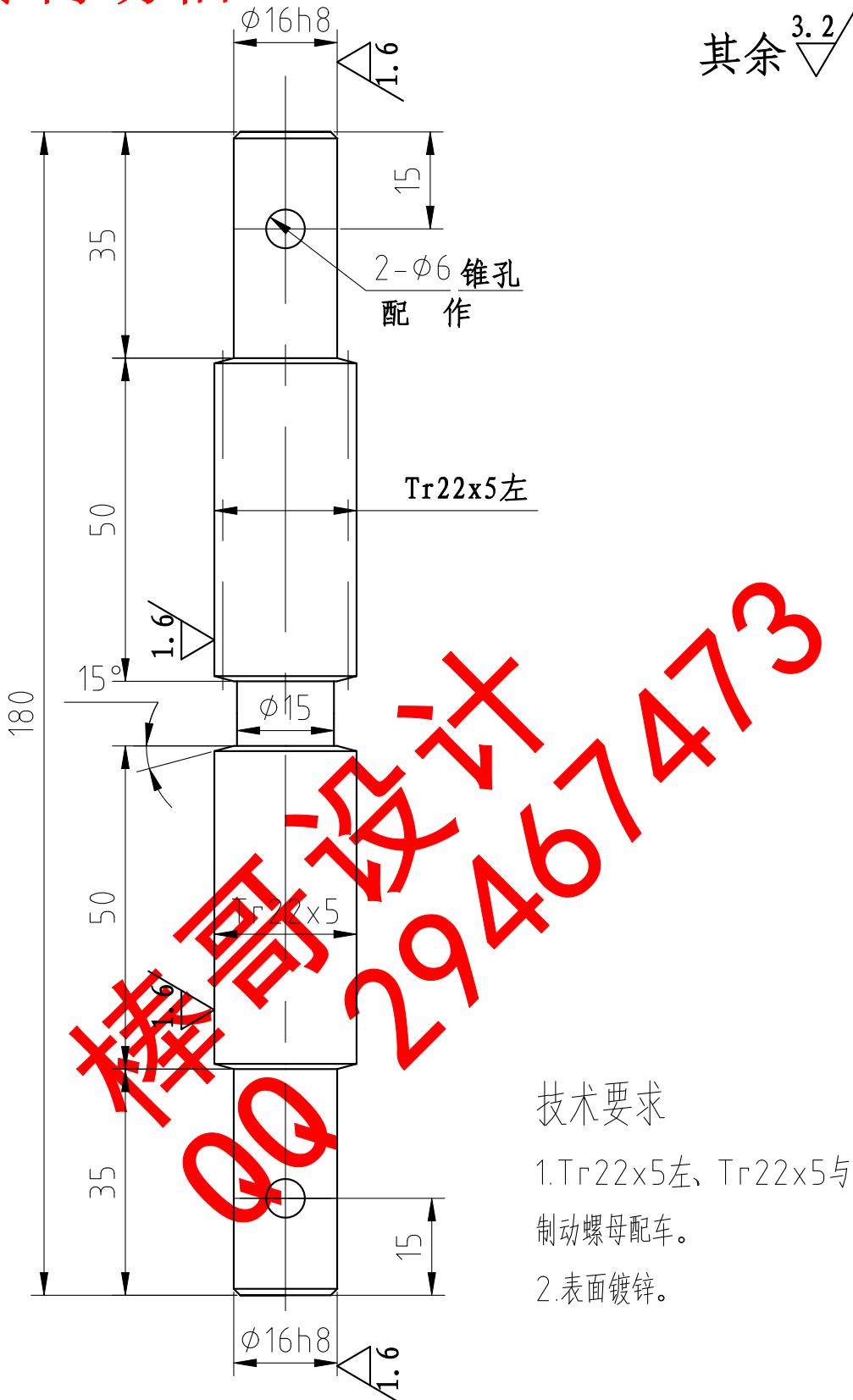


技术要求

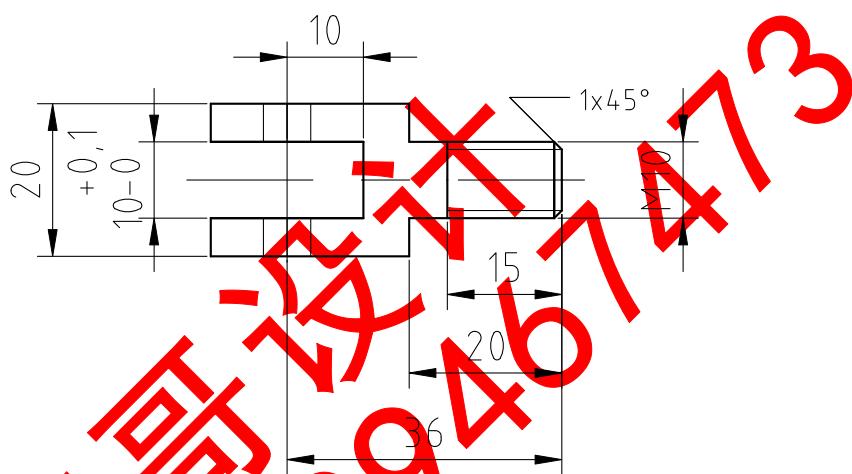
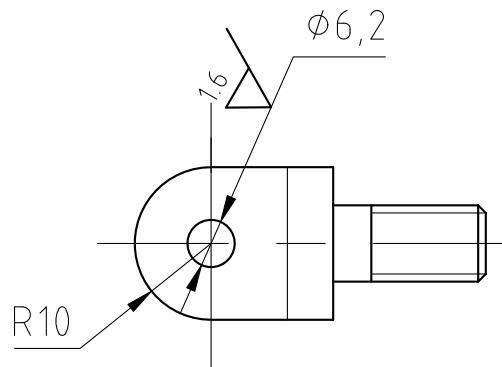
1. 全部锐角倒棱R0.5-1
2. TR16x4与丝杆配车
3. 焊粑打磨光滑
4. 表面镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注
丝母		比例	1:1	图号	0311
		数量	1	材料	35
设计	袁波				
绘图					
审阅					
				金肯职业技术学院	

A4-旋转制动轴



序号	代号	名称	数量	材料	备注
旋转制动轴		比例	1:1	图号	0315
		数量	1	材料	35
设计	袁波	金肯职业技术学院			
绘图					
审阅					



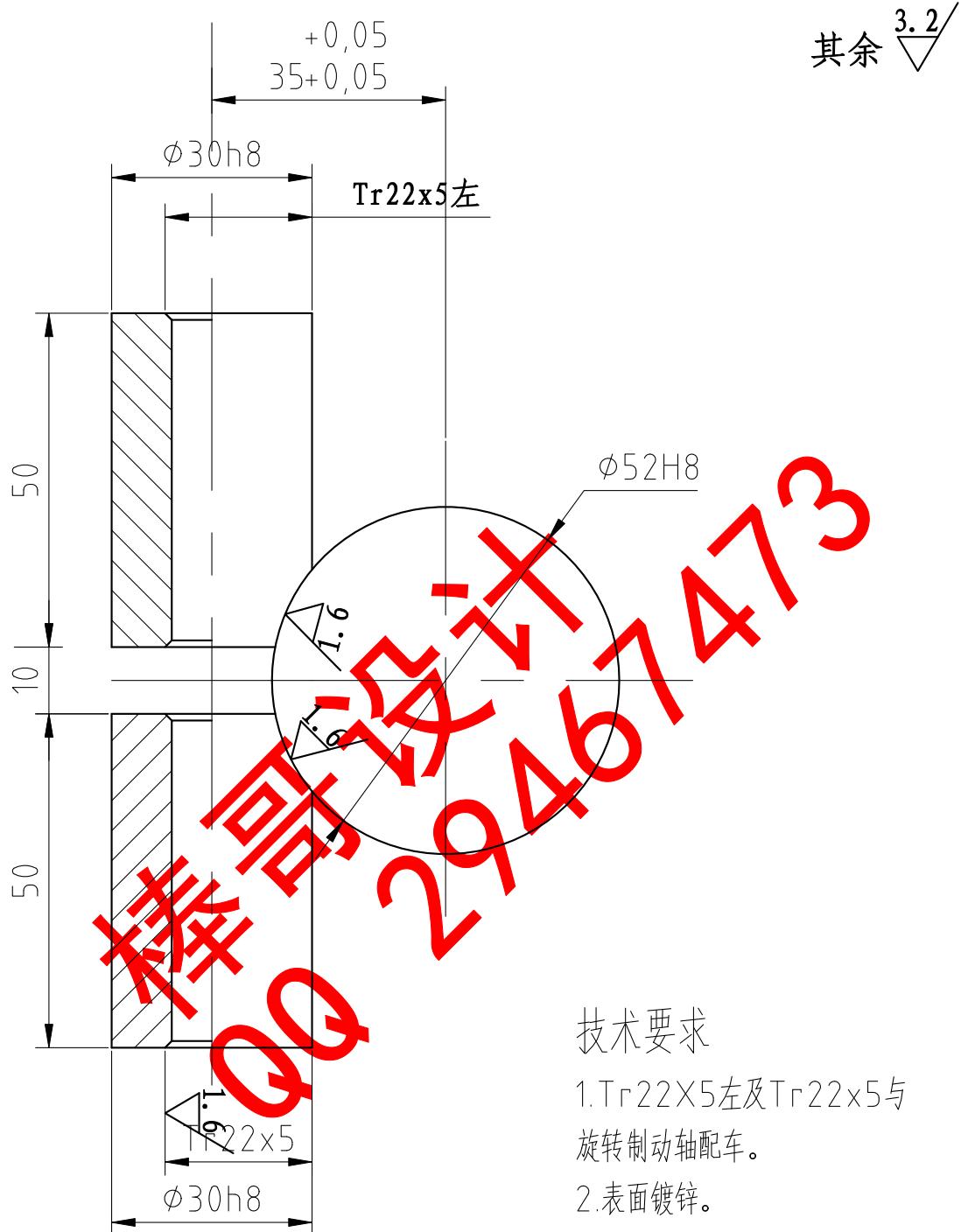
技术要求

1 全部锐角倒棱R0.5-1。

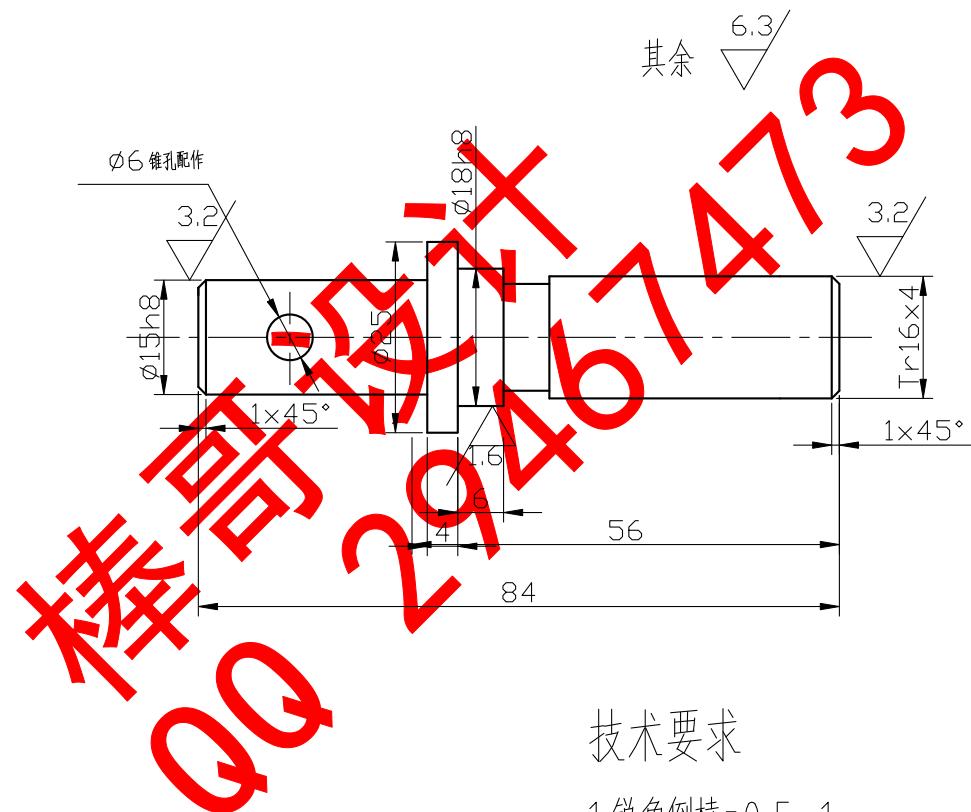
2 表面镀锌

序号	代号	名称	数量	材料	备注
支撑		比例	1:1	图号	0312
		数量	1	材料	35
设计	袁波				
绘图					
审阅				金肯职业技术学院	

A4-制动螺母



序号	代号	名称	数量	材料	备注
制动螺母		比例	1:1	图号	0316
		数量	2	材料	紫铜
设计	袁波				
绘图					
审阅					金肯职业技术 学院



技术要求

1. 锐角倒棱 $\Gamma 0.5-1$ 。
 2. T $\Gamma 16 \times 4$ 与配件丝母配车
 3. 表面渡铭。

序号	代号	名称	数量	材料	备注
		制动丝杆	比例	1:1	图号 0310
			数量	1	材料 35
设计	袁波				金肯职业技术学院
绘图					
审阅					