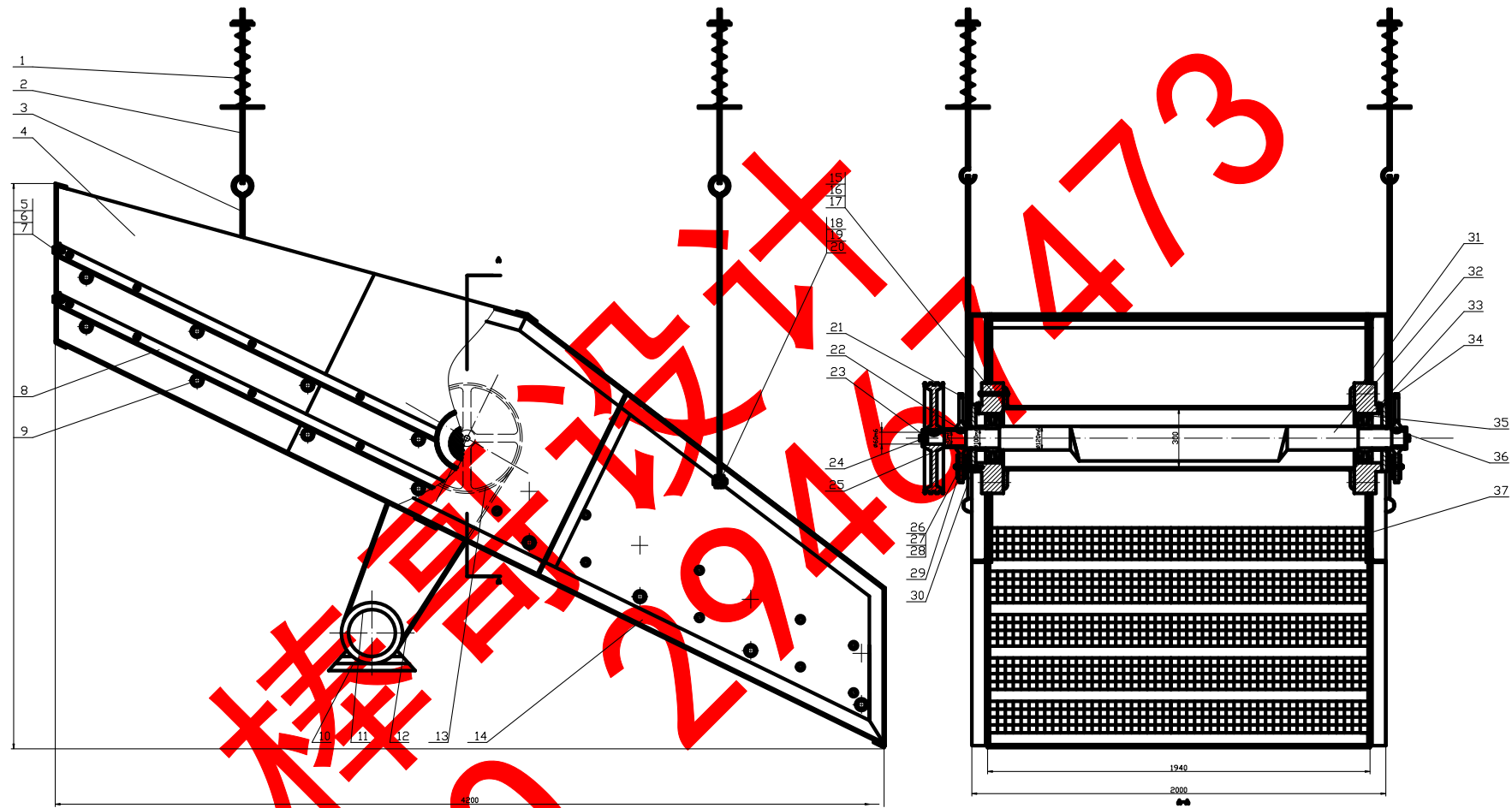


1-总装配图-A0



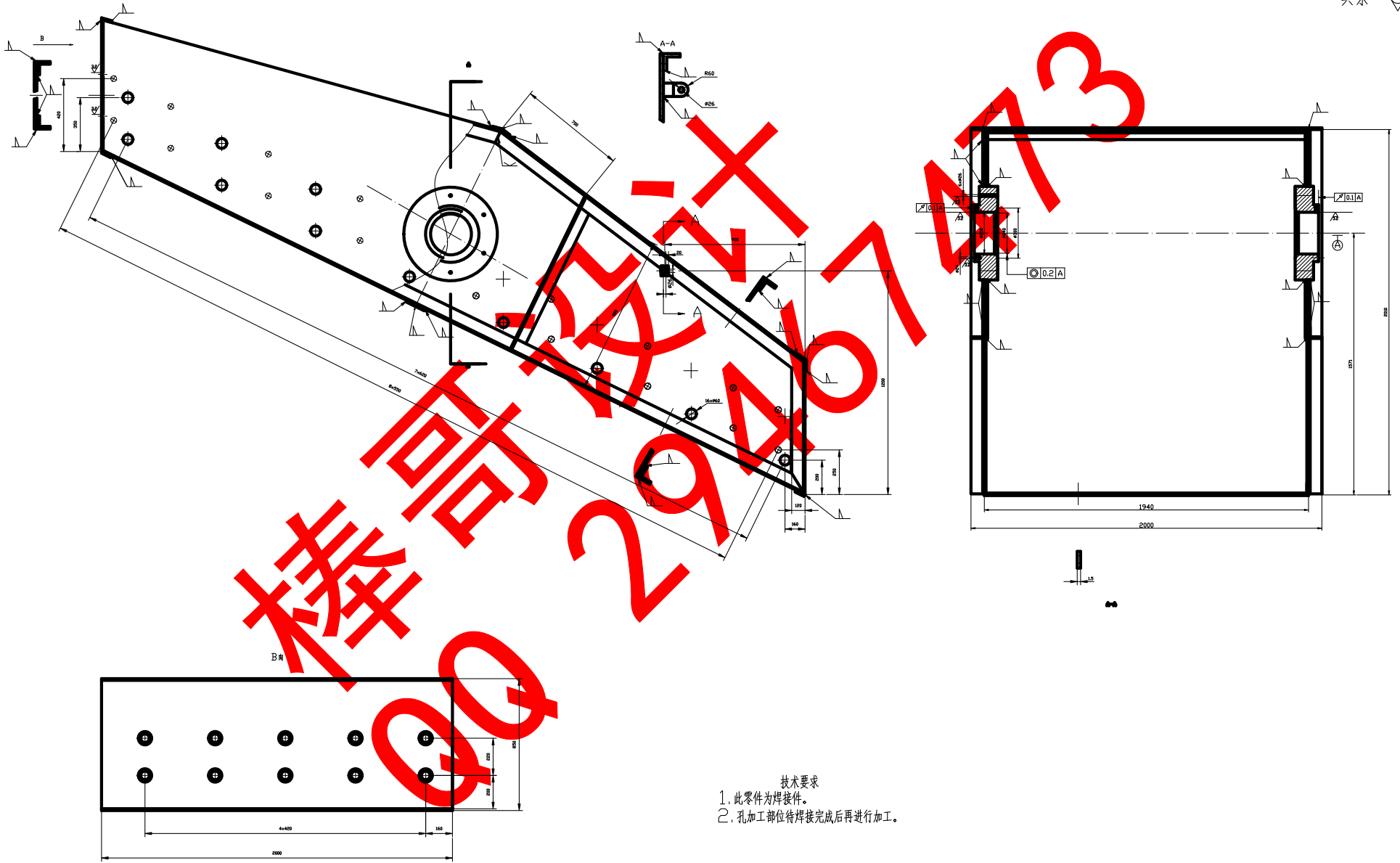
技术要求

- 1筛面倾角: $\alpha=24^\circ$; 筛箱振幅: $x=6\text{mm}$; 振动频率: $n=840\text{次/分}$; 机械指数: $k=3.15$
- 2箱体为大型焊接件, 焊接必须可靠;
- 3轴承润滑为脂润滑。

37	筛网	4		GB42M24	9	无磷镀锌	6	筛网	$\phi 60\text{mm}$
36	筛网	4			7	无磷镀锌	6	筛网	$\phi 60\text{mm}$
35	筛网	4	45		8	无磷镀锌	6	筛网	GB95-85 13.5
34	筛网	2		GB70-85 M24	6	筛网	45	筛网	GB41M12
33	筛网	2	45		5	筛网	45	筛网	GB5782M12X50
32	筛网	1		GB1096-79	4	筛网	1	筛网	$h=12\text{mm}$
31	筛网	2	HT200		3	筛网	4	筛网	
30	筛网	4		GB95-85 33	2	筛网	4	筛网	
29	筛网	4		GB42M24	2	筛网	4	筛网	
28	筛网	4		GB5782M24X100	2	筛网	4	筛网	
27	筛网	4		GB95-85 33	2	筛网	4	筛网	
26	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
25	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
24	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
23	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
22	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
21	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
20	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
19	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
18	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
17	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
16	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
15	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
14	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
13	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
12	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
11	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
10	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
9	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
8	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
7	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
6	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
5	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
4	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
3	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	
2	筛网	4		GB41M24	2	筛网	4	筛网	
1	筛网	4		GB5782M24X200	2	筛网	4	筛网	

2-筛箱-A0

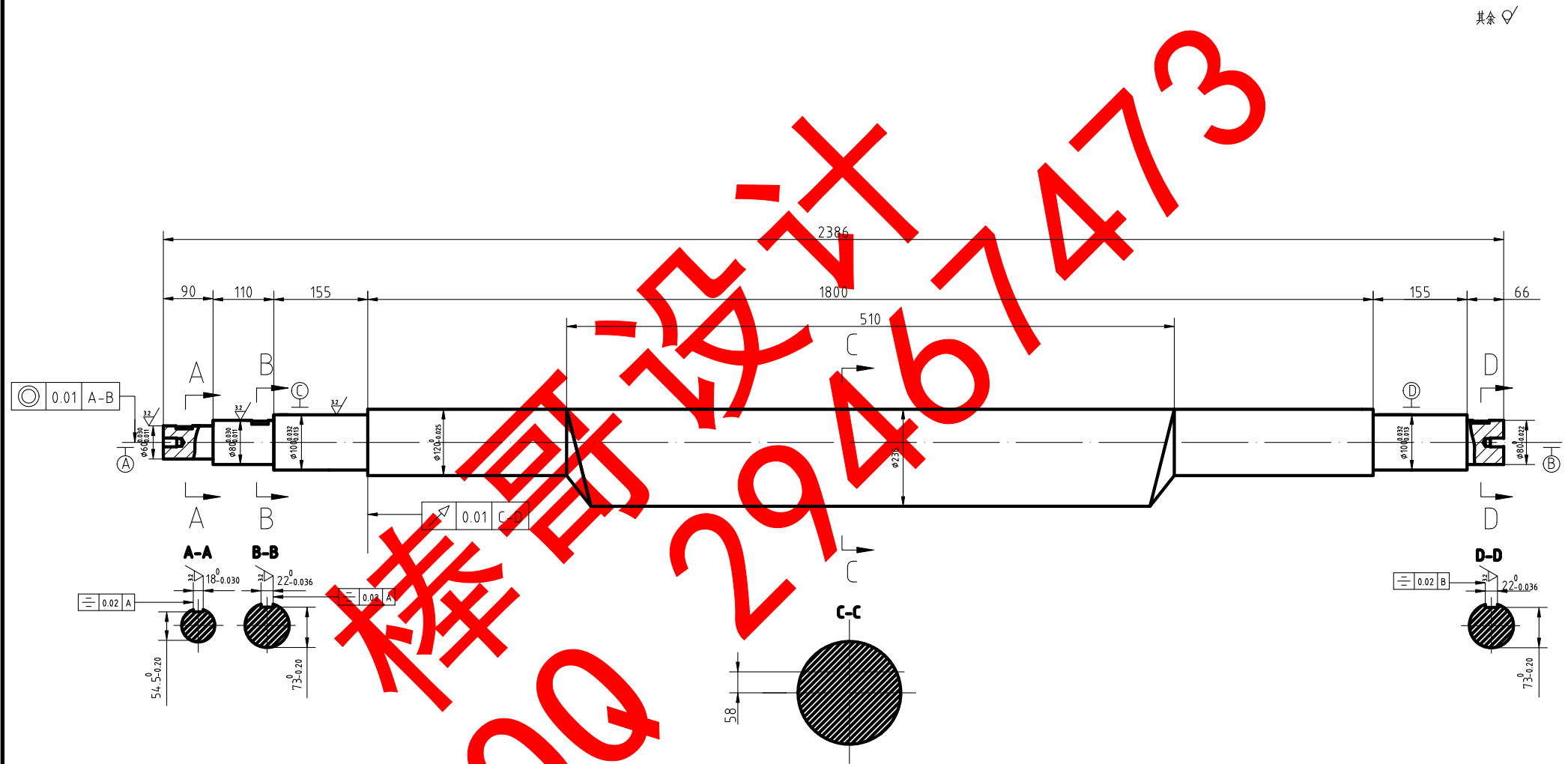
其余 



- 技术要求
1. 此零件为焊接件。
 2. 孔加工部位待焊接完成后再进行加工。

				45				筛箱-A0			
标记	数量	分区	更改文件号	姓名	年月日	审核	日期	标记	数量	比例	1:1
设计	100000										
审核											
工艺											
				共 3 页 第 2 页				2			

3-偏心轴-A1



技术要求
1. 热处理 T224

偏心轴			比例	1: 5	南昌航空大学科技学院
制图	刘成建	0781052班	数量	1	
描图			重量		材料 45
审核			共3张 第3张		