



中华人民共和国国家标准

GB/T 26777—2023

代替 GB/T 26777—2011

挂车支承装置

Trailer landing gears

2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式与基本参数	1
5 技术要求	3
6 试验方法	5
7 检验规则	11
8 标志及产品说明书	13
参考文献	14

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26777—2011《挂车支撑装置》，与 GB/T 26777—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- b) 增加了驱动形式(见 4.2)；
- c) 更改了底座类型(见 4.3,2011 年版的 3.2)；
- d) 更改了型号表示方法(见 4.4,2011 年版的 3.3)；
- e) 删除了基本参数的侧向负荷(见 2011 年版的 3.4.2)；
- f) 增加了油漆涂层的要求(见 5.1.1)；
- g) 更改了支承装置应具有双速齿轮传动装置(见 5.1.2,2011 年版的 4.1)；
- h) 删除了支承装置应装有落地自找平滑移衬垫或底座要求(见 2011 年版的 4.2)；
- i) 删除了支承装置应具有润滑装置(见 2011 年版的 4.7)；
- j) 更改了焊接要求(见 5.1.7,2011 年版的 4.10)；
- k) 增加了电动机械式和电动液压式支承装置额定工作电压要求(见 5.1.8)；
- l) 增加了手动液压式和电动液压式支承装置液压失效保护要求(见 5.1.9)；
- m) 增加了支承装置液压系统的要求(见 5.1.10)；
- n) 更改了支承装置手柄力为扭矩要求(见 5.2.1,2011 年版的 4.13)；
- o) 更改了互换性尺寸要求(见 5.2.2,2011 年版的 4.9)；
- p) 增加了举升负荷要求(见 5.3.1)；
- q) 更改了支承装置低速挡升降行程要求(见 5.3.2,2011 年版的 4.12)；
- r) 更改了支承装置静态承载能力要求(见 5.3.3,2011 年版的 5.3.1)；
- s) 更改了支承装置横向强度要求并增加了纵向强度要求(见 5.3.4,2011 年版的 4.11)；
- t) 增加了支承装置垂直强度的要求(见 5.3.5)；
- u) 增加了支承装置空载运行能力要求(见 5.3.6)；
- v) 更改了可靠性要求(见 5.3.7,2011 年版的 4.14)；
- w) 增加了支承装置稳定性要求(见 5.3.8)；
- x) 增加了支承装置动态承载能力(见 5.3.9)；
- y) 增加了支承装置抗冲击要求(见 5.3.10)；
- z) 删除了试验设备要求(见 2011 年版的 5.1)；
- aa) 删除了试验负荷要求(见 2011 年版的 5.2)；
- ab) 增加了试验要求(见 6.1)；
- ac) 更改了举升能力试验方法(见 6.2,2011 年版的 5.3.2)；
- ad) 增加了升降行程试验方法(见 6.3)；
- ae) 更改了承载能力试验方法(见 6.4,2011 年版的 5.3.1)；
- af) 更改了纵向和横向强度试验方法(见 6.5,2011 年版的 5.3.3)；
- ag) 增加了垂直强度试验方法(见 6.6)；
- ah) 增加了空载运行试验方法(见 6.7)；

- ai) 更改了可靠性试验方法(见 6.8,2011 年版的 5.3.4);
- aj) 增加了支承装置装车状态的稳定性试验方法(见 6.9);
- ak) 增加了支承装置装车状态的动态承载能力试验方法(见 6.10);
- al) 增加了冲击试验方法(见 6.11);
- am) 增加了检验分类并更改了出厂检验和型式检验项目(见 7.1,2011 年版的 6.1.2、6.2.2);
- an) 更改了型式检验抽样规则(见 7.2.1,2011 年版的 6.2.1);
- ao) 更改了产品标牌内容(见 8.1,2011 年版的 7.1)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部和中华人民共和国交通运输部共同提出。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本文件起草单位:交通运输部公路科学研究所、中汽研汽车检验中心(武汉)有限公司、汉阳专用汽车研究所、广东富华机械集团有限公司、约斯特(中国)汽车部件有限公司、山东赛强车辆配件有限公司、扬州统一机械有限公司、扬州通海汽车配件有限公司。

本文件主要起草人:张学礼、陈韬、张红卫、张龙、宗成强、胡钢、刘建农、冯会健、吴志强、徐野、李元新、李玉雷、戴成昆、宋颖、王维彪。

本文件于 2011 年首次发布,本次为第一次修订。

挂车支承装置

1 范围

本文件规定了挂车支承装置的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志及产品说明书。

本文件适用于在货运挂车(中置轴车辆运输挂车除外)上安装使用的支承装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件

QC/T 484—1999 汽车油漆涂层

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

挂车支承装置 trailer landing gears

安装在挂车上,当牵引车辆与挂车脱开时支承起挂车,使其保持稳定的装置。

注:通常包括支腿、手柄、连杆、固定架、斜撑等。

3.2

支腿 landing leg

支承装置的承载组件总成。

注:通常分为左支腿和右支腿,主要包括外腿、内腿、底座、驱动机构和传动机构等零部件。

3.3

举升负荷 lifting load

一对支承装置撑起作业时的工作载荷。

3.4

承载负荷 static load

一对支承装置允许的最大静载荷。

4 型式与基本参数

4.1 结构型式

支承装置按结构型式分为下列两种:

- a) 单动式:左支腿和右支腿的行程分别独立调节,代号为D;