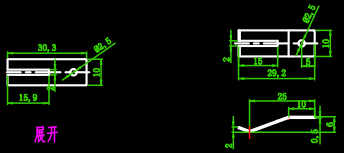
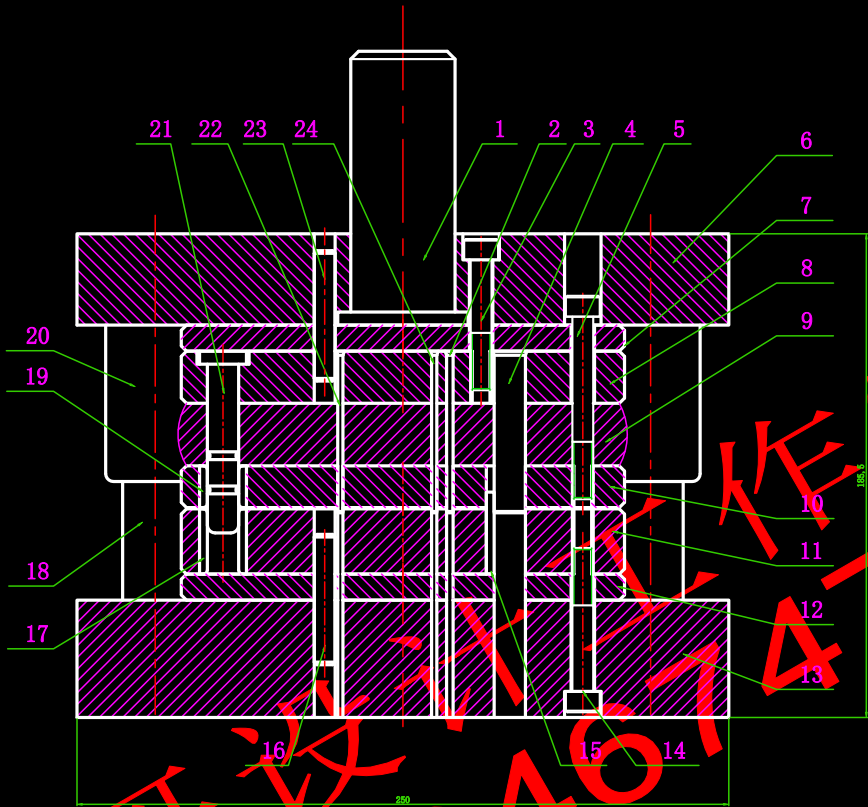
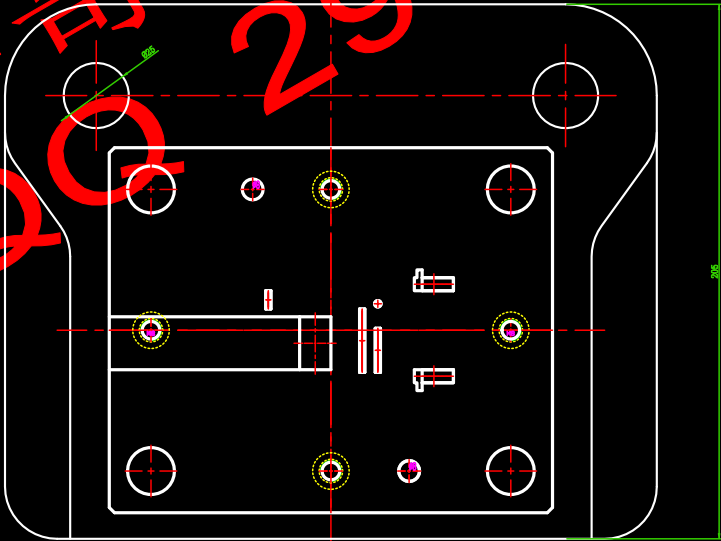
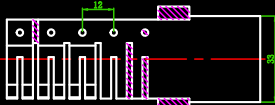


A1-装配图



零件名称: 接触器连接板
材料: 铜黄铜带
料厚: 0.5mm



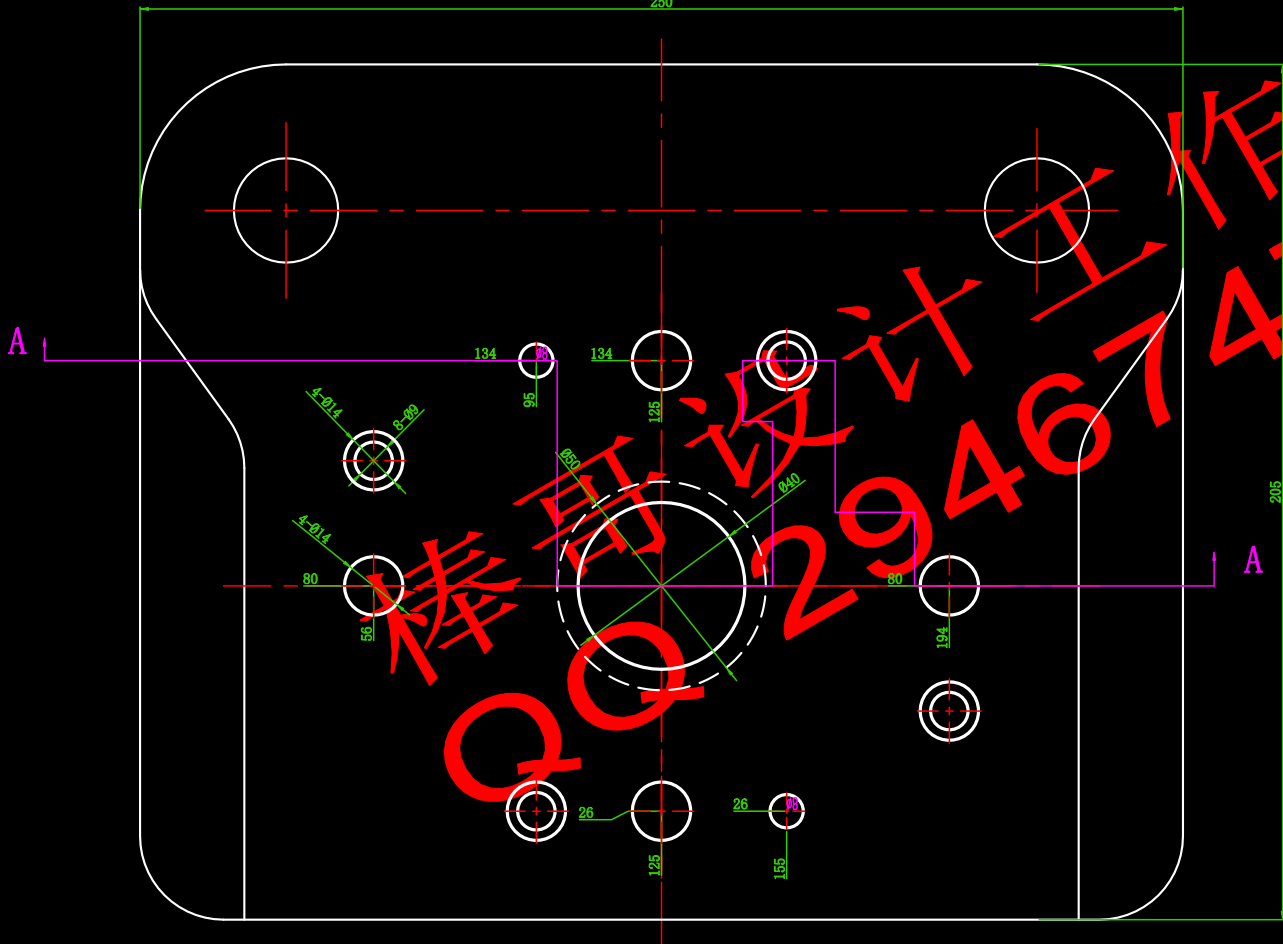
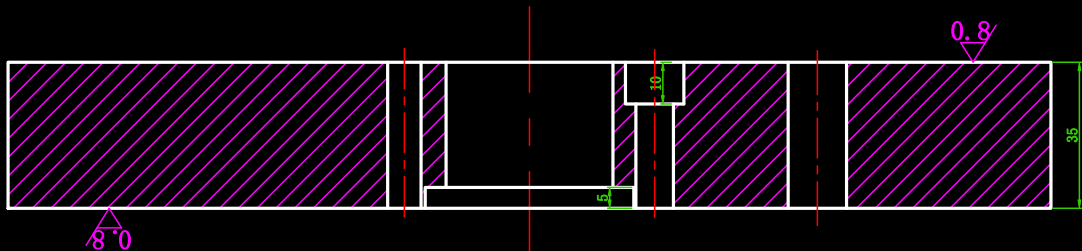
24	凸模2	1	Cr12MoV	
23	端子	2	45#	HB1100 GB/T1135.1-2000
22	凸模5	1	Cr12MoV	50-GBHRC
21	小导柱	4		
20	导套	2		
19	小导套	4		
18	导柱	2		
17	小导套	4		
16	限位销	2		
15	凸模4	2	Cr12MoV	50-GBHRC
14	凸模侧板	4		HB1100 GB/T1135.1-2000
13	下模板	1	45#	20#后侧导柱模架
12	下模板	1	45#	
11	凹模	1	Cr12MoV	50-GBHRC
10	通料板	1	45#	
9	限位	1		
8	冲头固定板	1	45#	
7	上模板	1	45#	
6	上模板	1	HT200	20#后侧导柱模架
5	凸模侧板	4		HB1100 GB/T1135.1-2000
4	凸模5	1	Cr12MoV	50-GBHRC
3	凸模侧板	4		HB1100 GB/T1135.1-2000
2	凸模4	1	Cr12MoV	50-GBHRC
1	模柄	1	45#	
序号	代号	名称	材料	备注

设计	审核	批准	日期	共 张 第 张
设计	审核	批准	日期	共 张 第 张
审核	审核	批准	日期	共 张 第 张
工艺	审核	批准	日期	共 张 第 张

图(编)用
件备注
图底图及号
底图总号
姓名
日期
日期

A2-上模板

其余 6.3



技术要求:

边+0.005

2x08销子单

借(通)用
件登记
旧底图总号

底图总号

签名

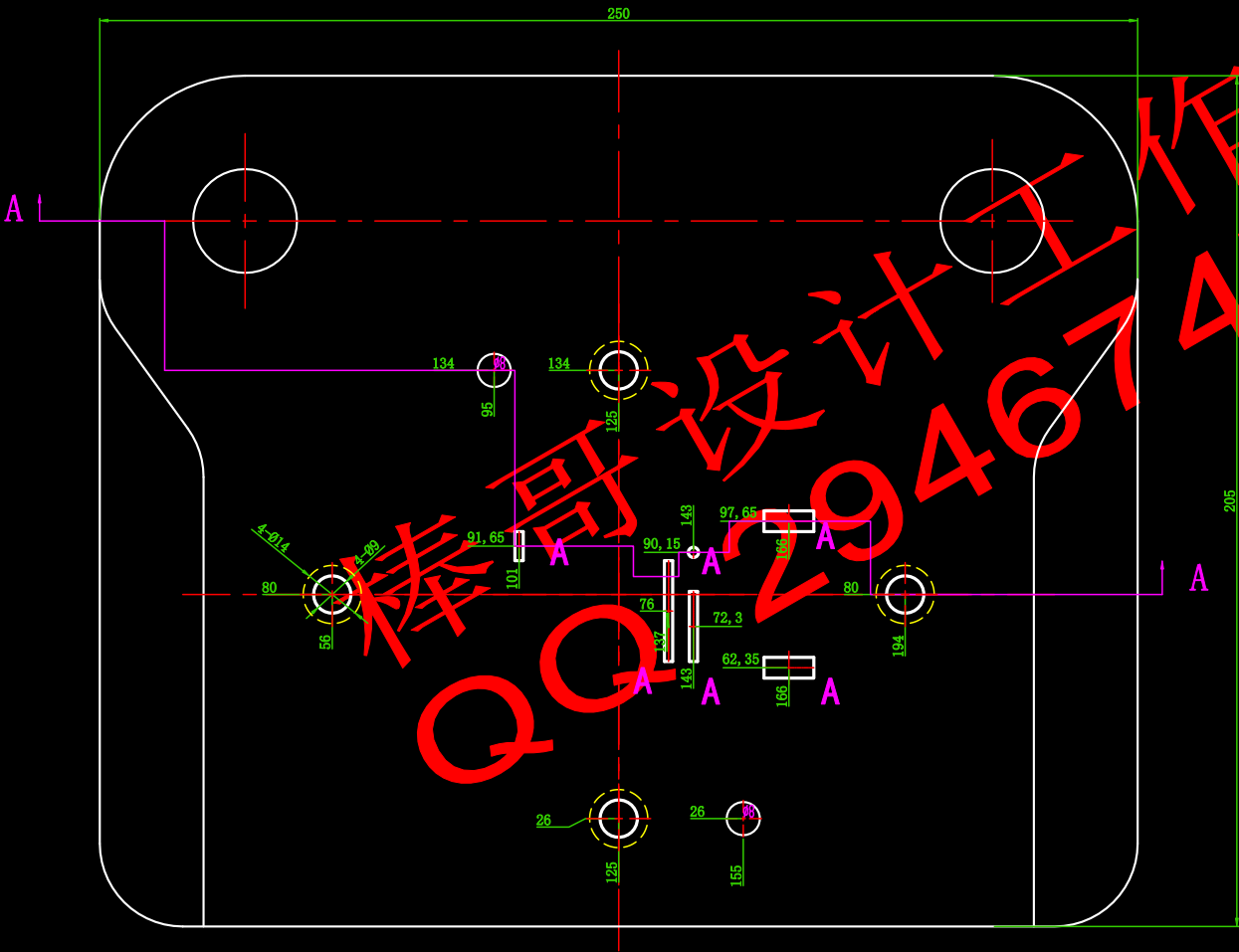
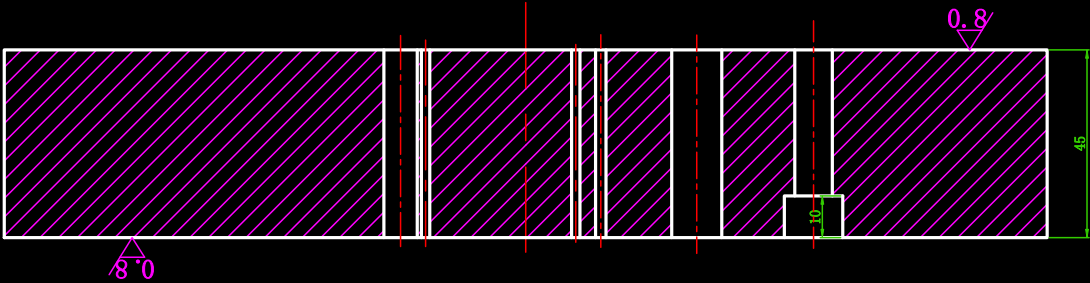
日期

日期

设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	上模板
审核			班级					1: 1	
工艺			学号			共	张	第	-08
			批准					张	

A2-下模板

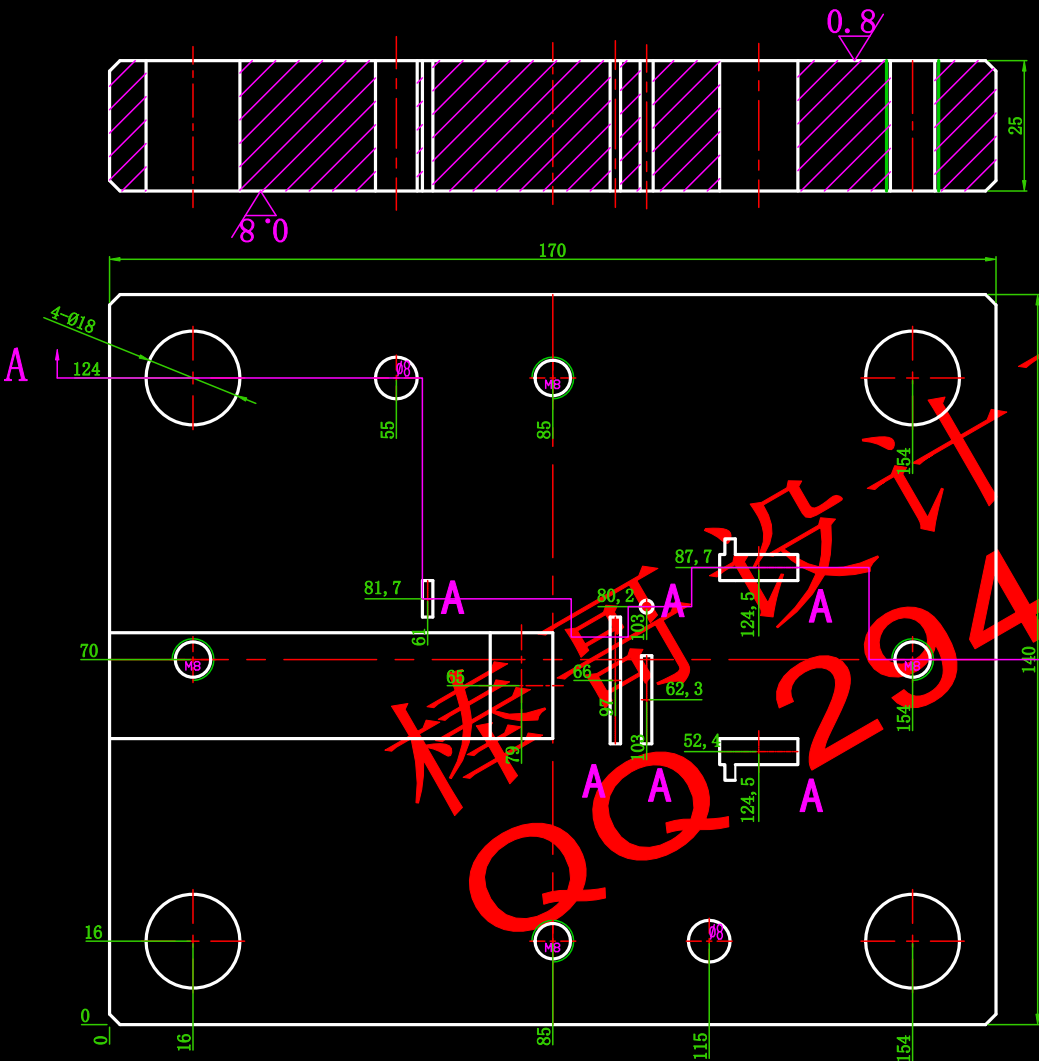
其余 6.3



技术要求:
A单边+1
2xØ8销子单边+0.005

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

设计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	45#	下模板
审核			班级					1: 1		
工艺			学号							
			批准			共	张	第	张	-08



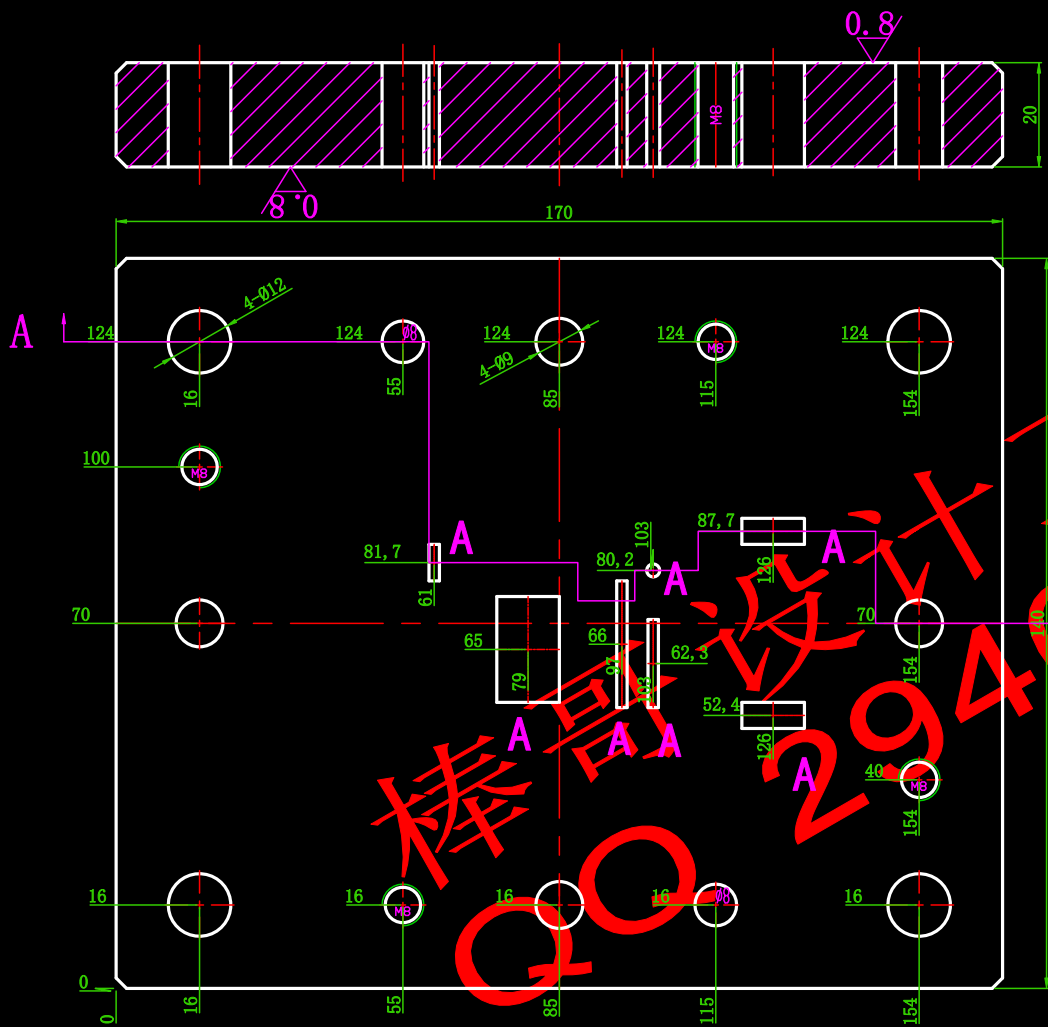
技术要求:
淬火56-58HRC
A根据凸模尺寸单边+0.02
2xØ8销子单边+0.005

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						CR12MOV			凹模
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设计								1: 1	
审核									
工艺						共	张	第 张	

A3-冲头固定板

其余 6.3



技术要求:

2x08销子单边+0.005

借(通)用
件登记
旧底图总号

底图总号

签名

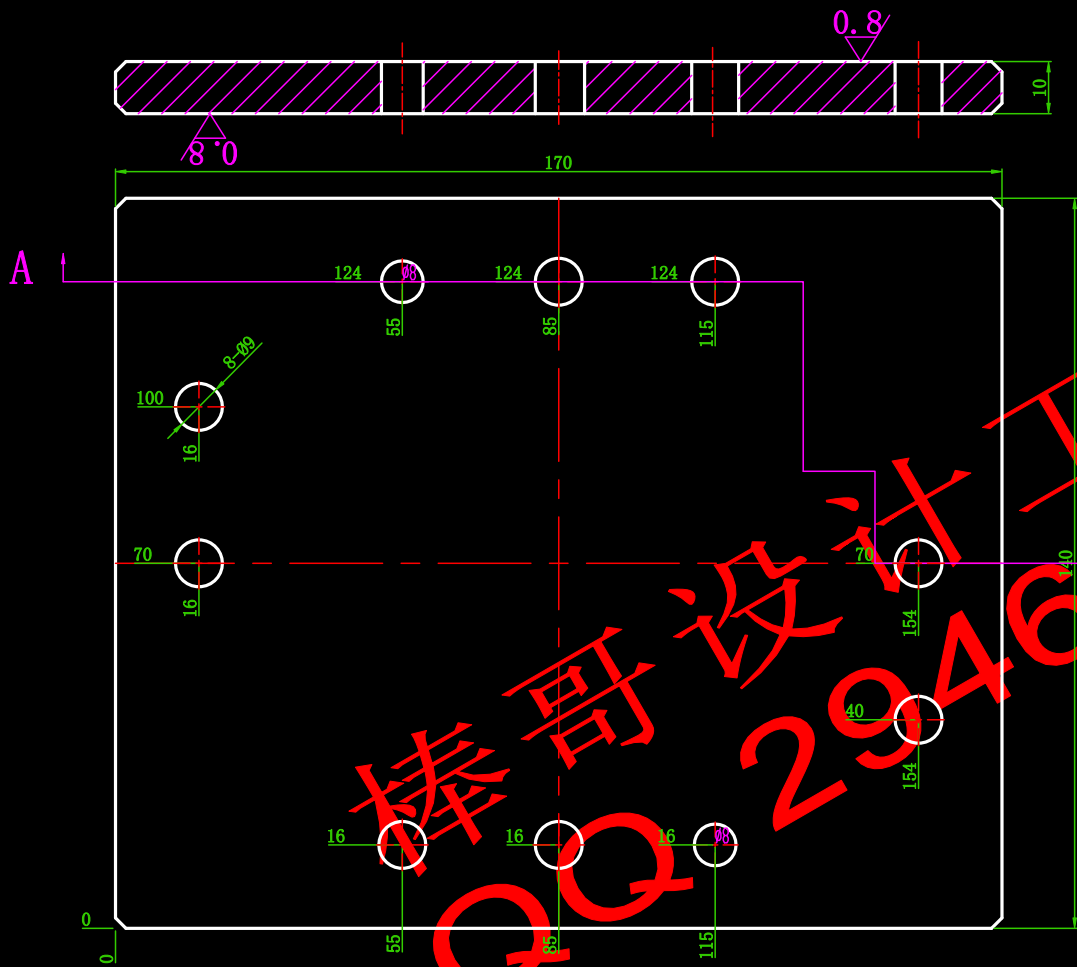
日期

日期

						45#			冲头固定板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量	比 例	-08	
设计								1: 1		
审核										
工艺										
						共	张	第	张	

A3-上垫板

其余 6.3



技术要求:

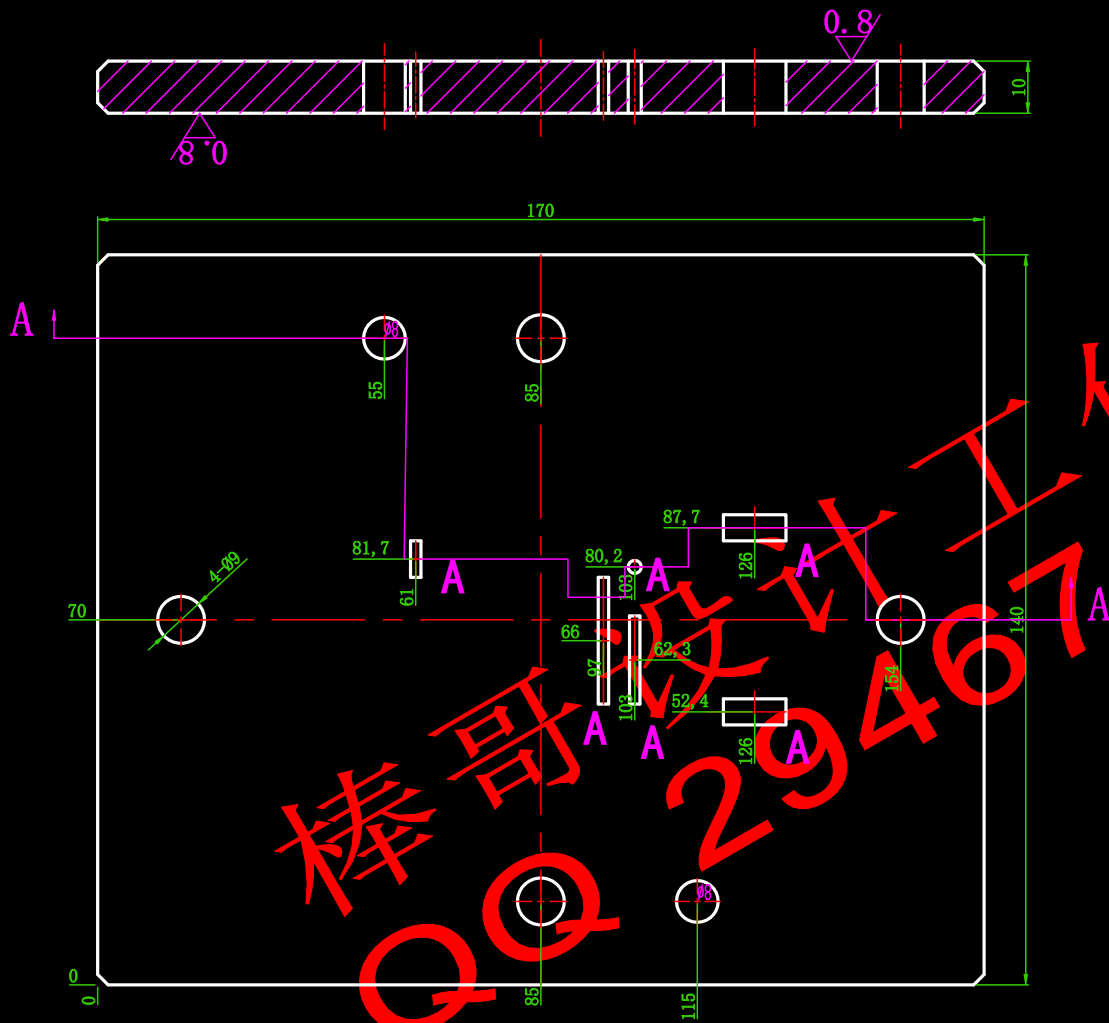
淬火56-58HRC
2xØ8销子单边+0.005

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45#					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日					上垫板	
设计			标准化			阶 段 标 记		重量	比例	-08	
			班级						1: 1		
审核			学号								
工艺			批准			共 张		第 张			

A3-下垫板

其余 6.3



技术要求:

A单边+0.5

淬火56-58HRC

2xØ8销子单边+0.005

借(通)用
件登记
旧底图总号

底图总号

签名

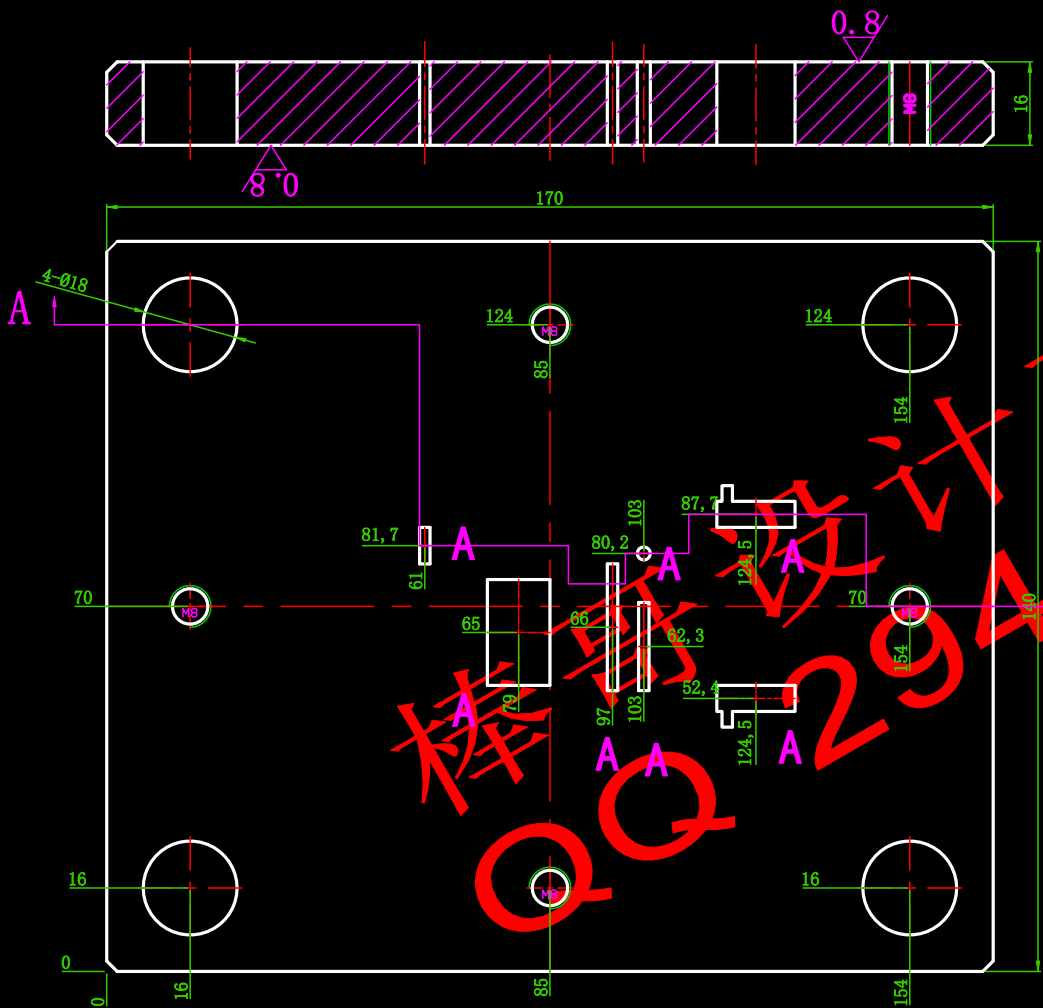
日期

日期

						45#			下垫板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量	比 例	-08
设计									
								1: 1	
审核									
工艺						共	张	第 张	

A3-卸料版

其余 6.3



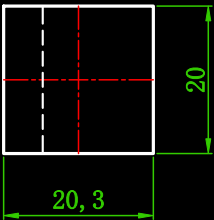
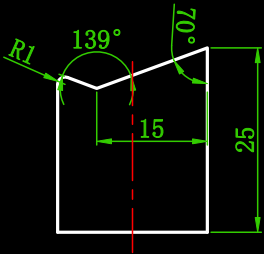
技术要求:

淬火45-50HRC

A根据凸模尺寸单边+0.02

借(通)用
件登记
旧底图总号
底图总号
签名
日期
日期

						45#			卸料版
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设计								1: 1	-08
审核									
工艺									
						共	张	第 张	

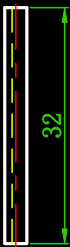
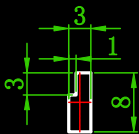


技术要求：
1、热处理HRC58-62

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号							Cr12MoV					
签名											凹模6	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
日期	设计			标准化			阶 段 标 记		重量	比例		
				班级						1: 1		
日期	审核			学号								
	工艺			批准			共 张 第 张					



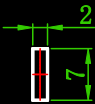
技术要求:
1、热处理HRC58-62

哥哥设计工作室
QQ 29467473

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号							Cr12MoV					凸模
签名												
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						凸模
日期	设计				标准化		阶 段 标 记		重量	比例		
					班级							
日期	审核				学号					1: 1		
	工艺				批准		共 张 第 张					

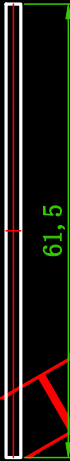


技术要求:
1、热处理HRC58-62

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号							Cr12MoV					
签名												凸模1
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
日期	设计				标准化		阶 段 标 记			重量	比例	
					班级							
日期	审核				学号						1: 1	
	工艺				批准		共 张 第 张					



技术要求:
1、热处理HRC58-62

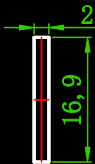
秦哥设计工作室
QQ 29467473

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号							Cr12MoV					
签名											凸模2	
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年	月	日				
日期	设计			标准化			阶 段 标 记		重量	比例		
				班级								
日期	审核			学号						1: 1		
	工艺			批准			共 张 第 张					

其余 6.3



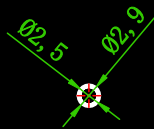
棒哥设计工作室
QQ 29467473

技术要求：
1、热处理HRC58-62

借(通)用
件登记

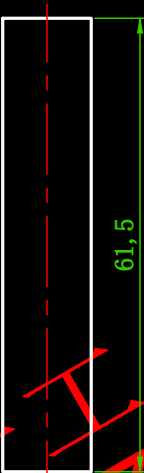
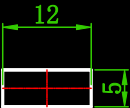
旧底图总号

底图总号							Cr12MoV					凸模3		
签名														
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日								
日期	设计				标准化		阶 段 标 记			重量	比例			
					班级						1: 1			
日期	审核				学号									
	工艺				批准		共 张 第 张							



1、热处理HRC58-62

凸模4



技术要求：
1、热处理HRC58-62

梅哥设计工作室
QQ 29467473

借(通)用
件登记

旧底图总号

底图总号							Cr12MoV					凸模5
签名												
日期	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 标 记			重量	比例	
	设计				标准化						1: 1	
日期	审核				学号							
	工艺				批准		共 张 第 张					



借(通)用																				
件登记																				
旧底图总号																				
底图总号							Cr12MoV													
签名													凸模							
	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日														
日期	设计			标准化			阶 段 标 记			重量	比例									
				班级							1: 1									
日期	审核			学号																
	工艺			批准			共			张	第							张		