

多格盒注射模设计【优秀塑料盒注塑模具全套课程毕业设计含 13 张 CAD 图纸+带任务书+工艺规程说明书+工艺卡+31 页加正文 1 万字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加 QQ1459919609】.bat

【塑料盒】多格盒注射模设计.docx

任务书.doc

动模板.dwg

型腔板.dwg

型芯.dwg

型芯固定板.dwg

多格盒塑件.dwg

定距拉杆.dwg

实习报告.doc

封面.doc

工艺卡

工艺规程说明书.doc

成绩评定.doc

拉料杆.dwg

指导评语.doc

推件板.dwg

推杆.dwg

浇口板.dwg

答辩记录.doc

考核评价表.doc

脱浇板.dwg

装配图.dwg

设计参考资料.zip

评阅人评语.doc

阀杆.dwg

前言

大学三年的学习一晃而过，为具体的检验这三年来学习的效果，综合检测理论在实际应用中的能力，除了平时的考试、实验测试外，更重要的是理论联系实际，即此次设计的课题为多格盒的注塑模具。

本次设计课题来源于生活，应用广泛，但成型难度大，模具结构较为复杂，对模具学生是一个很好的考验。它能加强对塑料模具成型原理的理

解，同时锻炼对塑料成型模具的设计和制造能力。

本次设计以多格盒模具为主线，综合了成型工艺分析，模具结构设计，最后到模具零件的加工方法，模具总的装配等一系列模具生产的所有过程。能很好的学习致用的效果。在设计该模具的同时总结了以往模具设计的一般方法、步骤，模具设计中常用的公式、数据、模具结构及零部件。把以前学过的基础课程融汇到综合应用本次设计当中来，所谓学以致用。在设计中除使用传统方法外，同时引用了 CAD 等技术，使用 Office 软件，力求达到减小劳动强度，提高工作效率的目的。

摘要

多格盒注射模的整加工过程，比如零件成型、局部机构设计。在写论文的过程中有许多不足的地方需要补足，经过半月的时间对数据的研究和分析调整了方法，应该多考虑磨具各方面的原因以及一些操作来完成，最后完成写论文的部分。

这篇论文是我通过这几年在大学所学所看了解到的通过我的努力完成全部论文，其中包括大一所学的机械制图、大二所学的公差与配合计算、大三所学工程力学、以及材料力学，机械设计、工程材料等等一些大学所学的知识才能完成我的论文；另一部分一部分是通过查手册所得；还有少部分是同学之间的交流和自己三年的实习总结。

关键词：多格盒；注射模；零件成型；公差与配合

目录

前言 I

摘要 II

Abstract III

目录 IV

第一章 工艺分析 1

1.1 塑件工艺性分析: 1

1.1.1 塑料材料特性 1

1.1.2 塑料材料成形性能 2

1.1.3 塑件材料的应用 3

1.2 成形工艺参数确定 3

第二章 塑件成形型工艺分析及方案 5

2.1 模具的基本结构5

2.1.1 成形方法的确定 5

2.1.2 型腔位置确定: 5

2.1.3 分型面的确定: 7

2.1.4 浇注系统的选择 7

2.1.5 冷料穴与拉料杆设计 10

2.1.6 模具排气槽设计 11

2.1.7 推出方式的确定	11
2.1.8 楔紧块的设计	12
2.1.9 模具的结构形式	12
2.1.10 确定温度调节系统结构:	13
2.1.11 成型设备的选用	13
2.2 模架的选择	17
2.2.1 模架结构的选择	17
2.2.2 模架安装尺寸校核	18
第三章 模具的结构及其尺寸的设计计算	18
3.1 模具结构设计	18
3.1.1 型腔结构设计	18
3.1.2 型心结构设计	18
3.1.3 模具的导向机构	19
3.1.4 结构强度的校核	19
3.2 模具成形尺寸设计计算	19
3.3 模具的加热、冷却系统的设计	21
第四章 安装与调试	22
4.1 模具的安装试模	22
4.1.1 试模前的准备	22
4.1.2 模具的安装及调试	22
4.1.3 试模	23
4.1.4 检验	23
参考文献	26
致 谢	26

# 前　　言

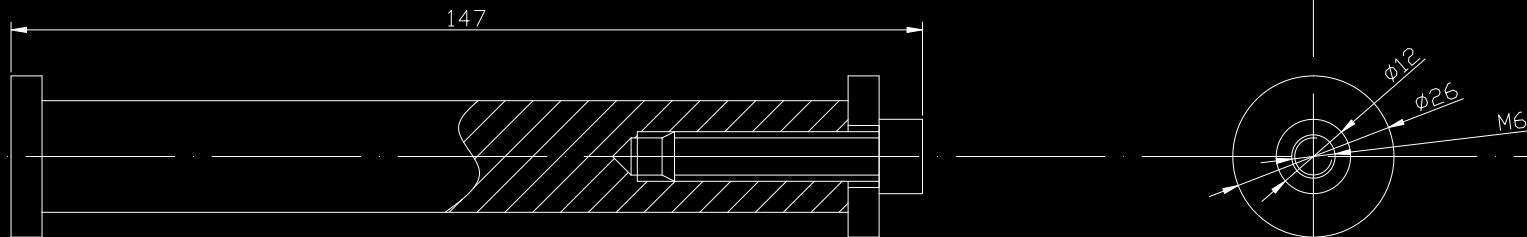
大学三年的学习一晃而过，为具体的检验这三年来的学习效果，综合检测理论在实际应用中的能力，除了平时的考试、实验测试外，更重要的是理论联系实际，即此次设计的课题为抽样管的注塑模具。

本次设计课题来源于生活，应用广泛，但成型难度大，模具结构较为复杂，对模具学生是一个很好的考验。它能加强对塑料模具成型原理的理解，同时锻炼对塑料成型模具的设计和制造能力。

本次设计以多格盒模具为主线，综合了成型工艺分析，模具结构设计，最后到模具零件的加工方法，模具总的装配等一系列模具生产的所有过程。能很好的学习致用的效果。在设计该模具的同时总结了以往模具用的公式、数据、模具结构及零部件。把以前设计当中来，所谓学以致用。在设计中除使用传统 Office 软件，力求达到减小劳动强度，提



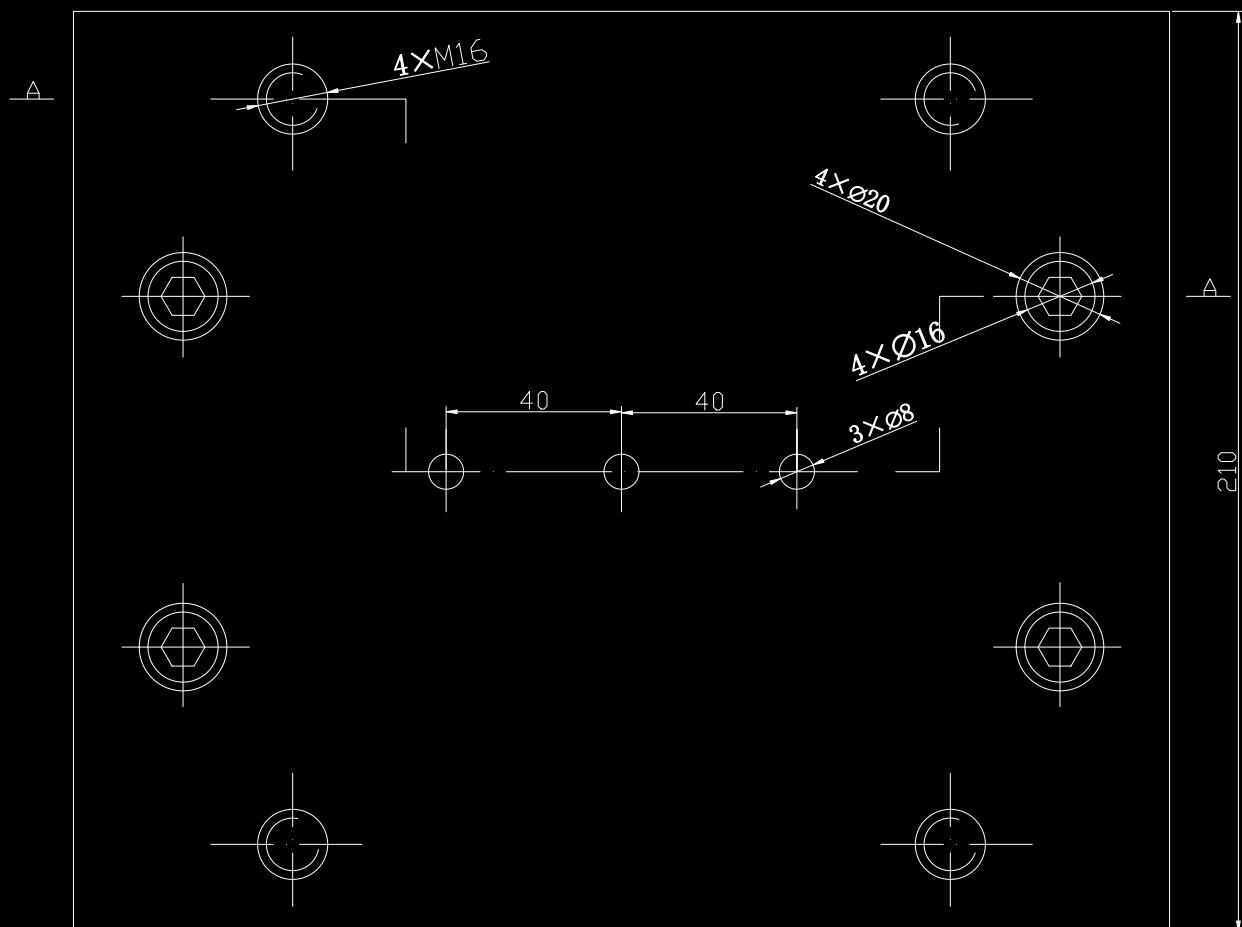
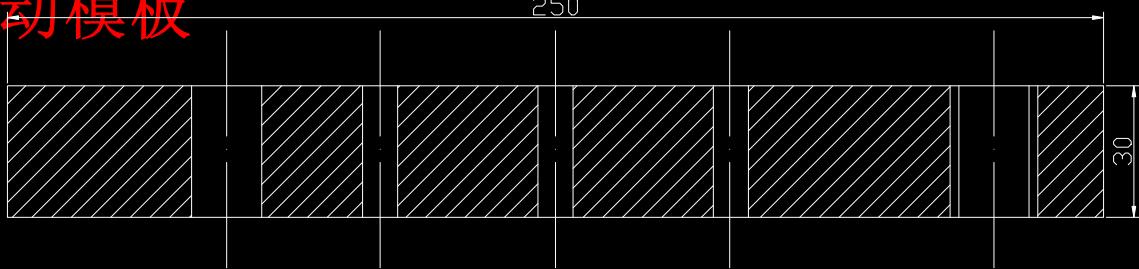
# 定距拉杆



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！  
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202  
制图  
校核

定距拉杆	比例	数量	材料	
	1:1	1	45钢	

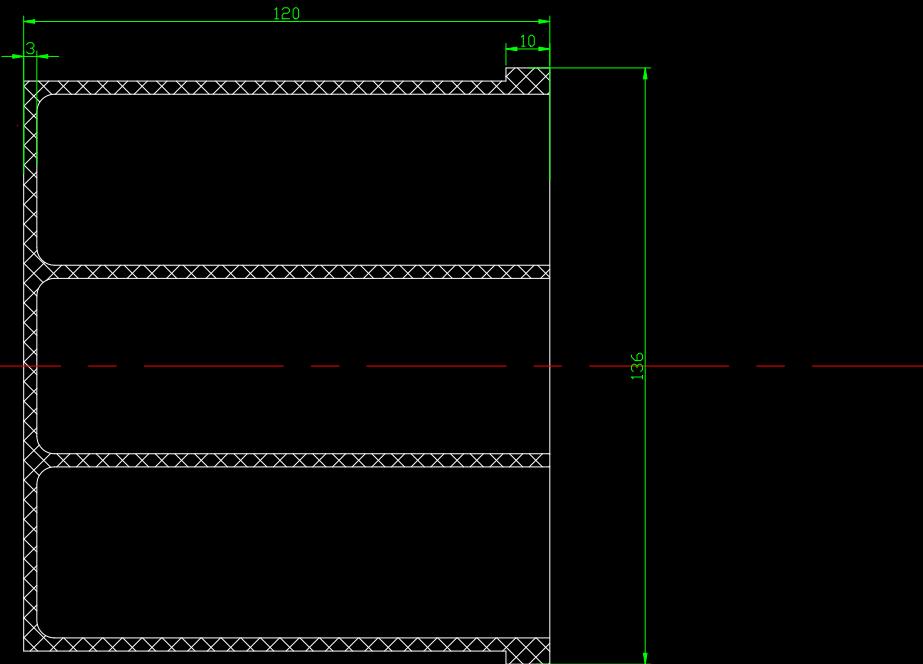
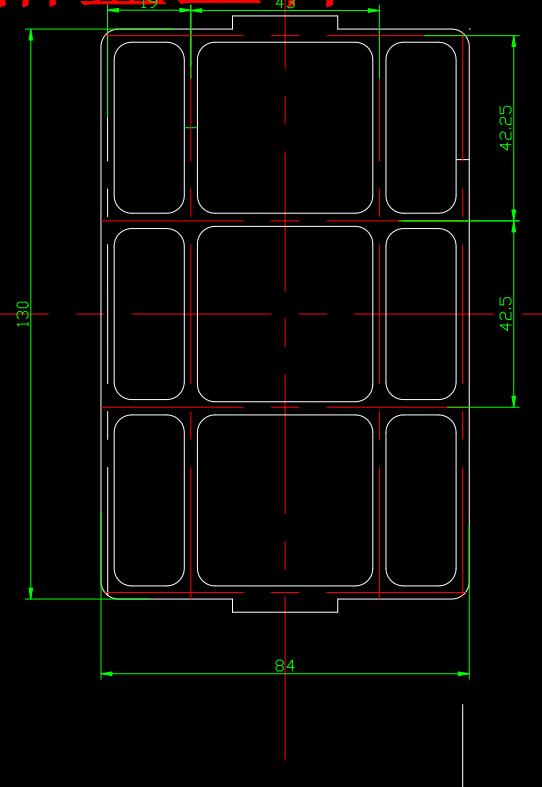
# 动模板



动模板	比例	数量	材料	
	1:1	1	45钢	

预览请勿抄袭，带图纸原图，全套设计资料！  
温馨提示：联系 QQ: 145991960 校核，或者 QQ: 1969043202

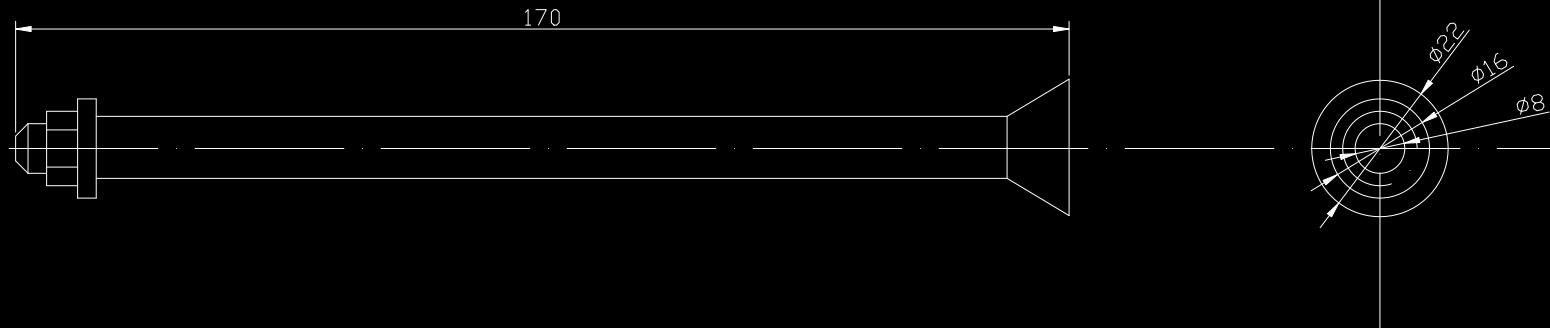
# 多格盒塑件



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！  
温馨提示：联系QQ: 1459919609 或者QQ: 1969043202

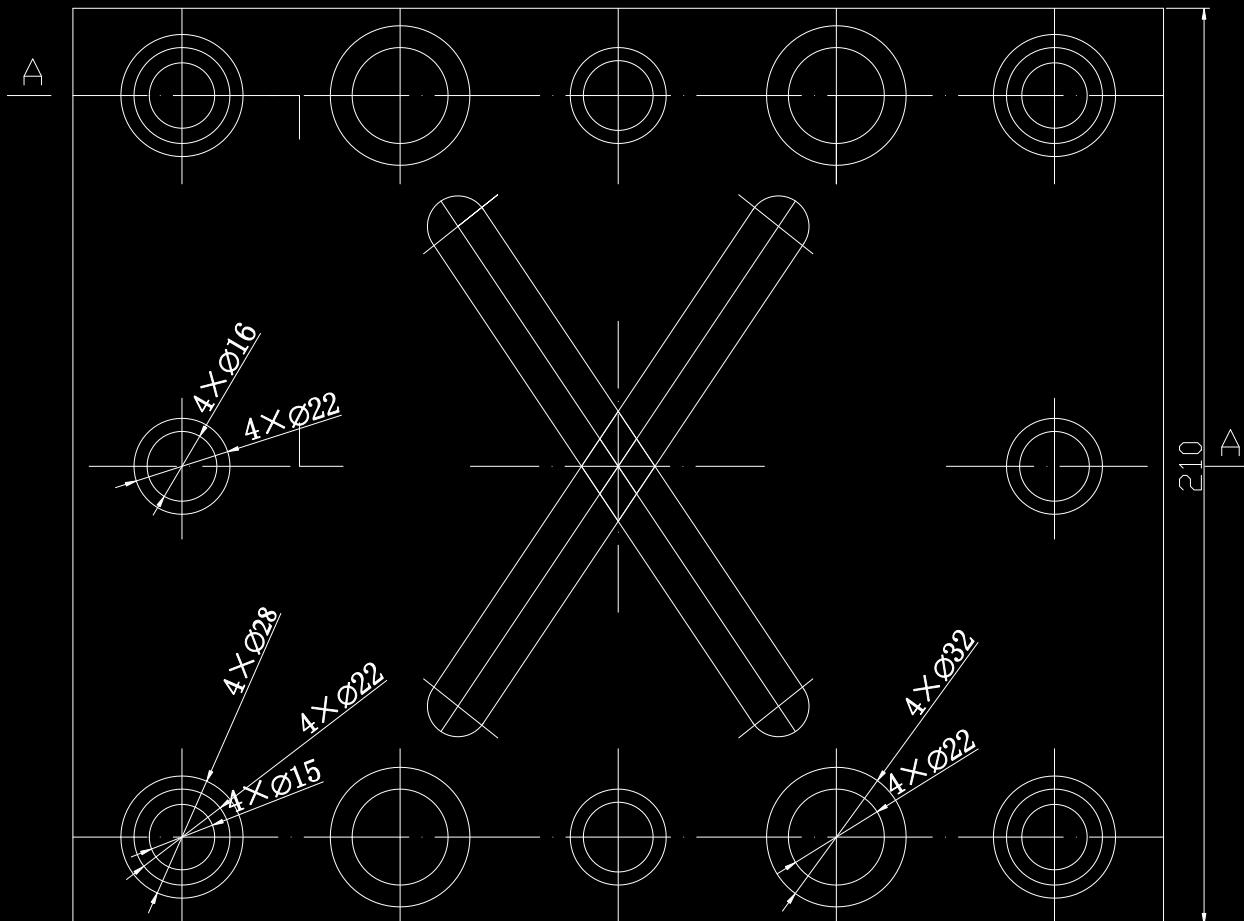
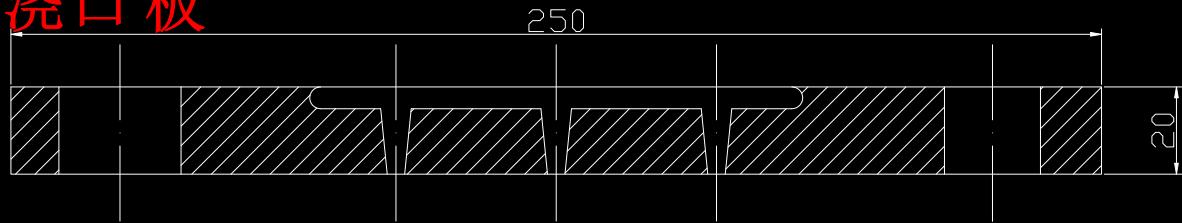
						(pp)					
									(多格盒)		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日) <th data-cs="3" data-kind="parent"></th> <th data-kind="ghost"></th> <th data-kind="ghost"></th> <th>阶段标记</th> <th>重量</th> <th>比例</th>				阶段标记	重量	比例
审核 工艺						批准			共 张	第 张	

# 阀杆



阀杆	比例	数量	材料	
	1:1	1	45钢	
预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！ 温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202 制图 校核				

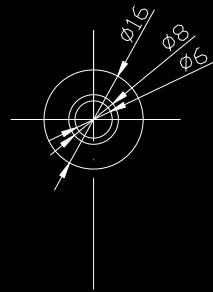
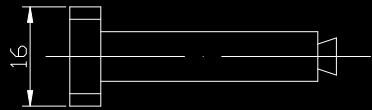
# 浇口板



浇口板	比例	数量	材料	
	1:1	1	45钢	

预览请勿抄袭，带图纸制图全套设计资料！  
温馨提示：联系QQ: 145991966校核或者QQ: 1969043202

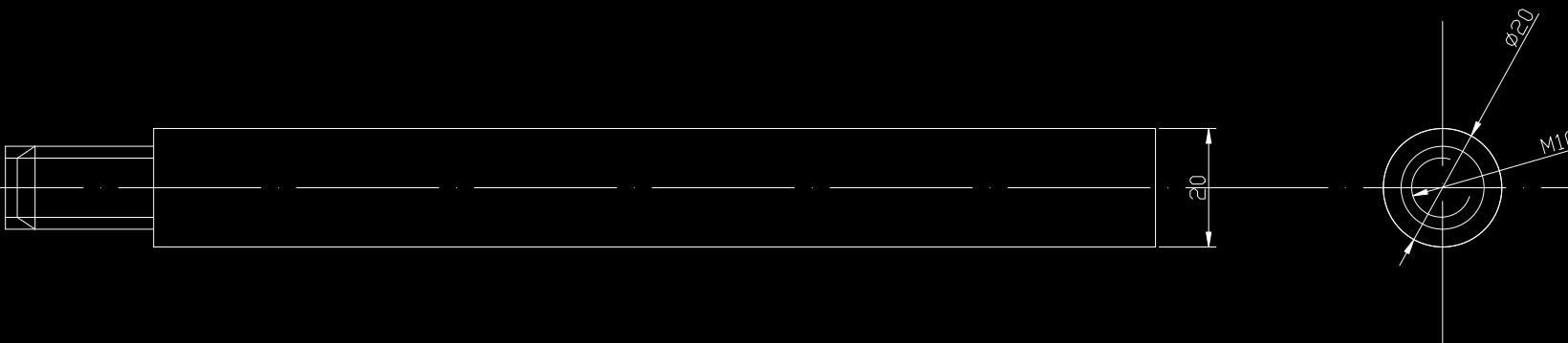
# 拉料杆



拉料杆

拉料杆	比例	数量	材料	
	1:1	1	45钢	
预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！ 温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202 制图 校核				

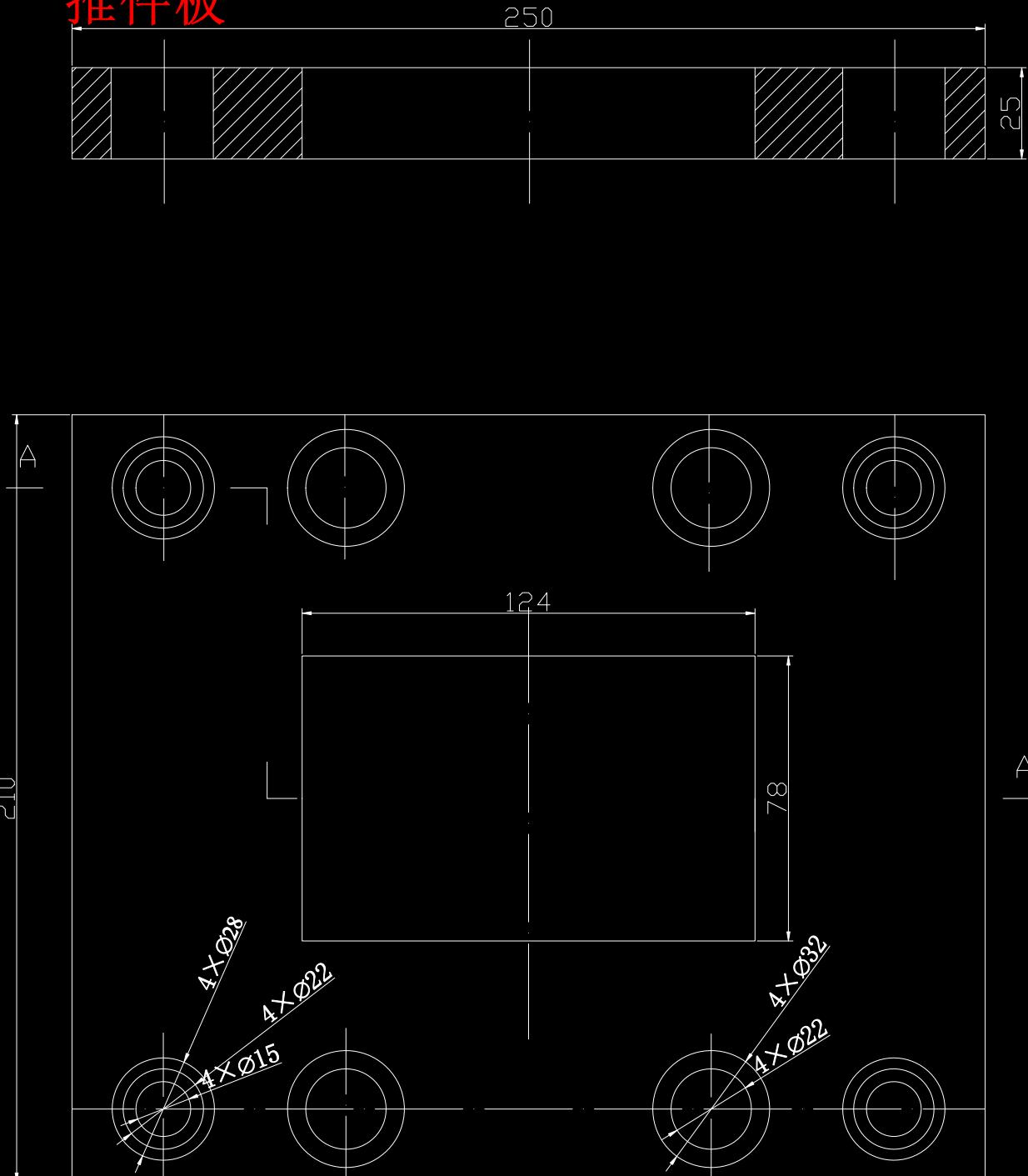
# 推杆



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！  
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202  
制图  
校核

推杆	比例	数量	材料	
	1:1	1	45钢	

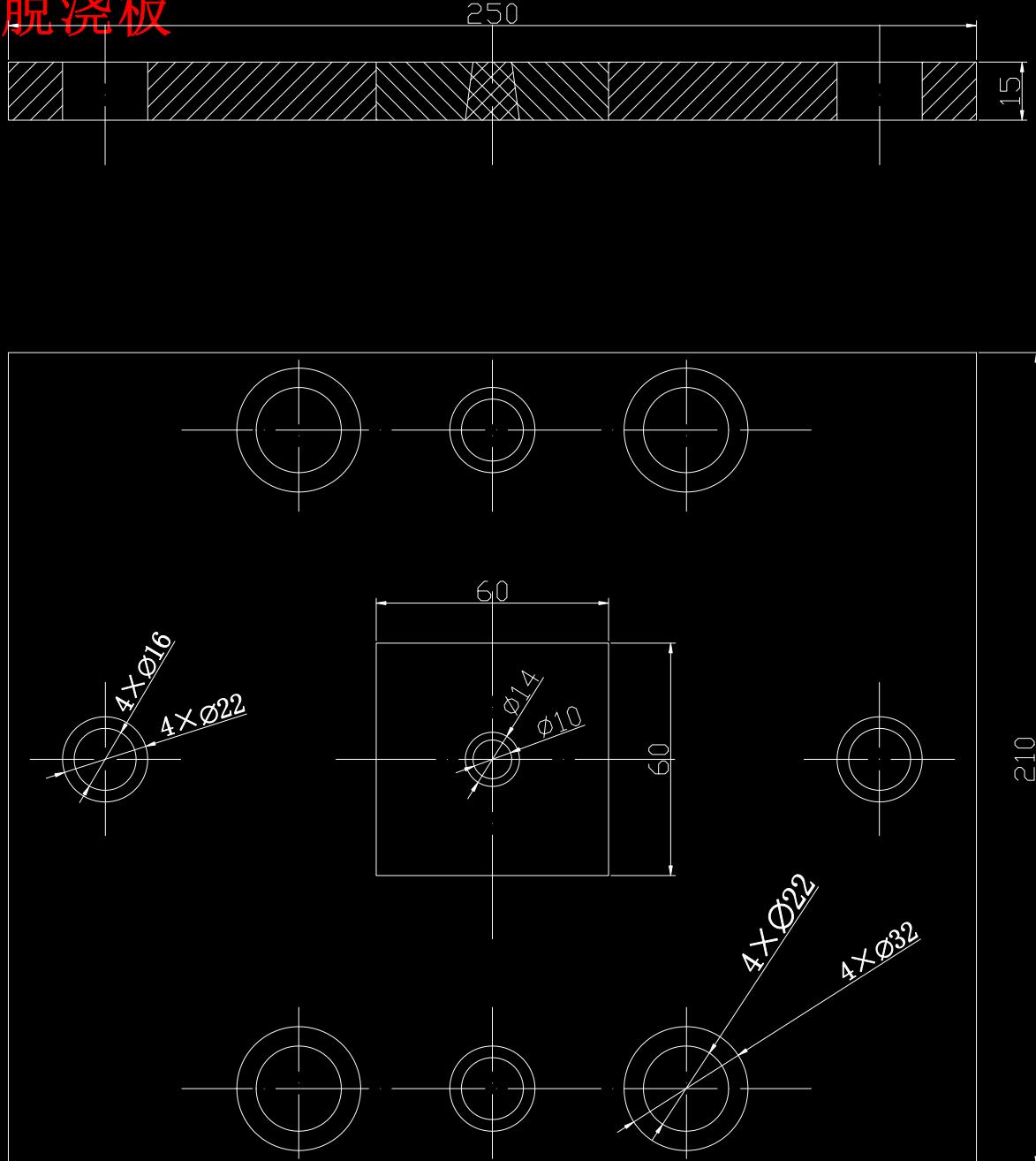
# 推件板



推件板	比例	数量	材料	
	1:1			

预览请勿抄袭，带图纸原图全套设计资料！  
温馨提示：联系 QQ: 145991960 或者 QQ: 1969043202

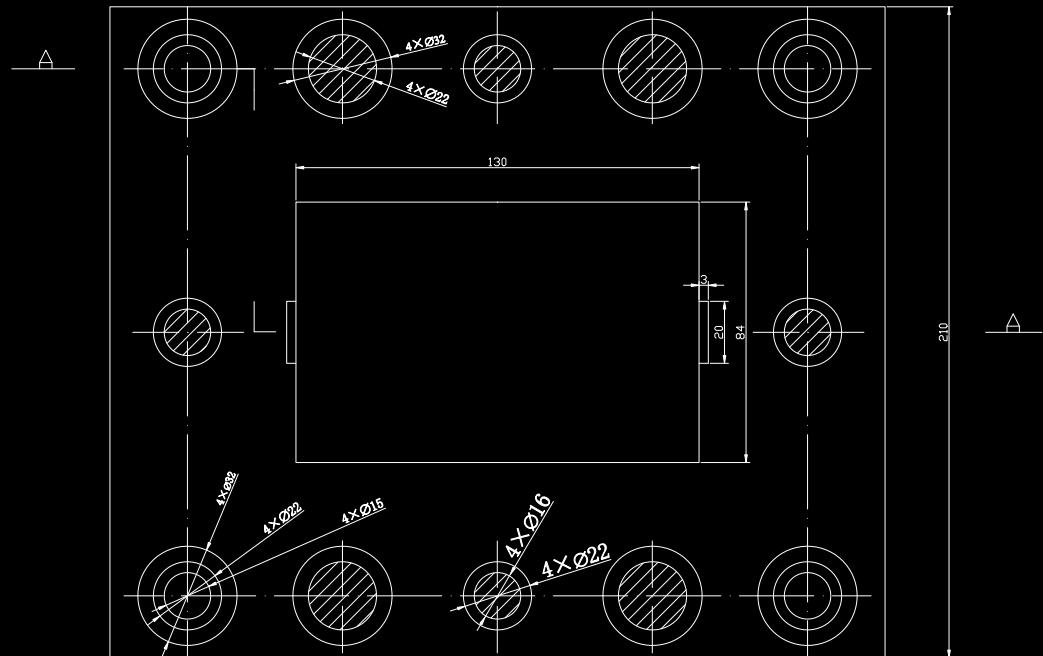
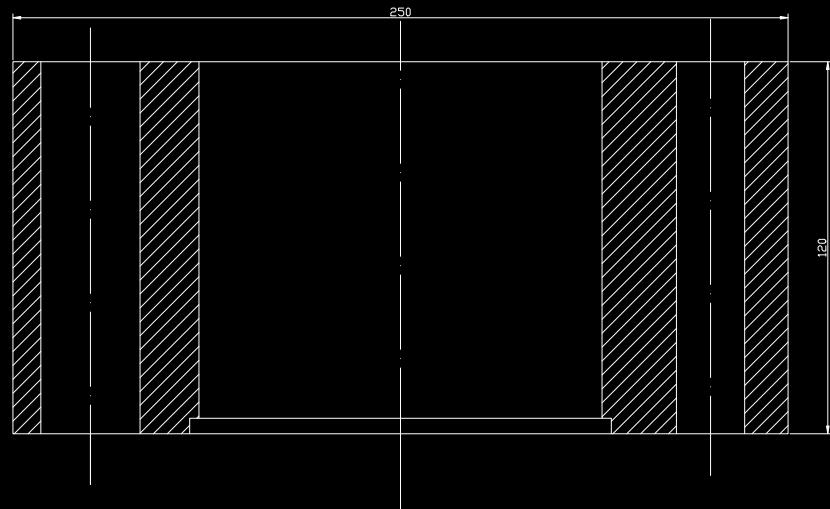
# 脱浇板



脱浇板	比例	数量	材料	
	1:1	1	45钢	

预览请勿抄袭，带图纸原图全套设计资料！  
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202

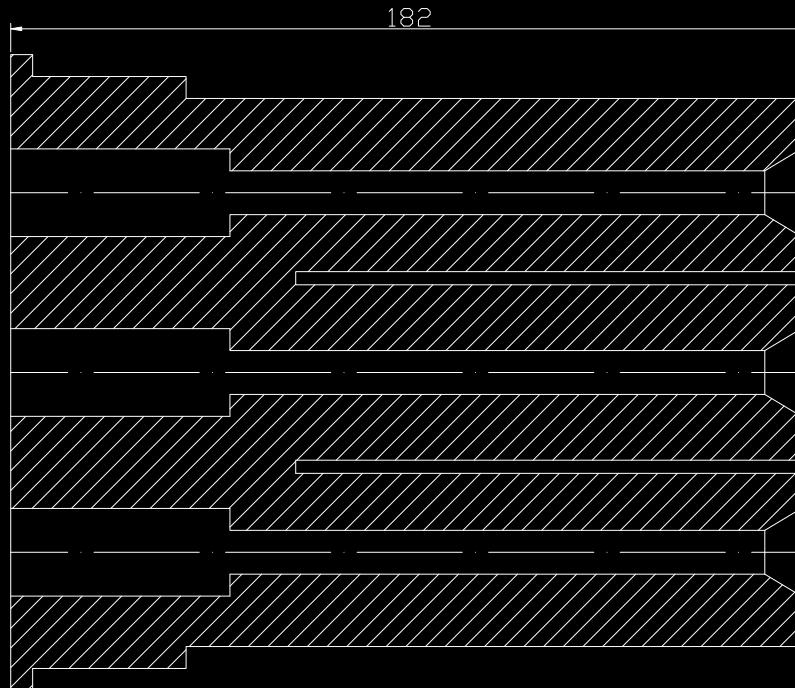
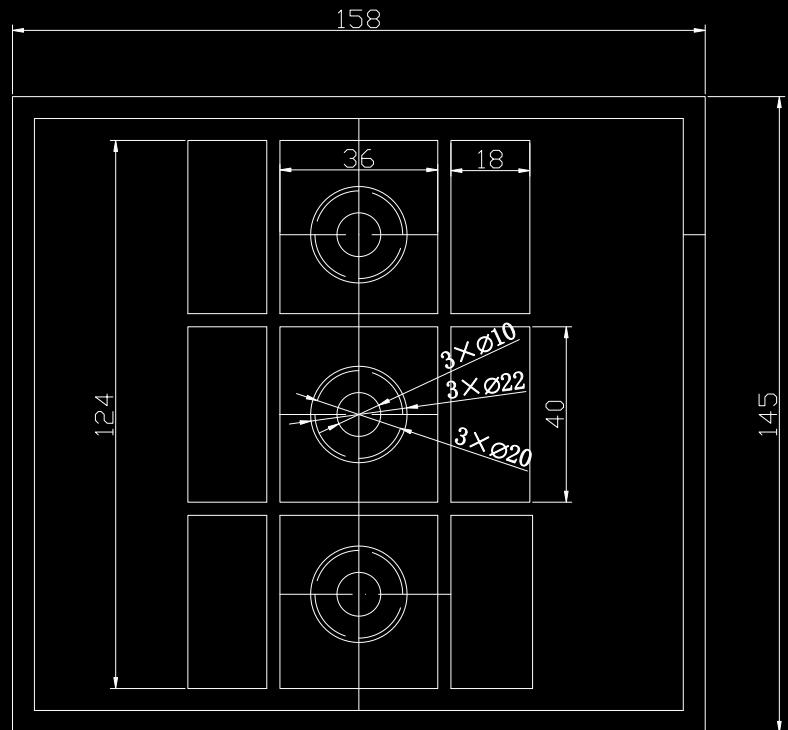
# 型腔板



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！  
温馨提示：联系 QQ: 1459919609 或者 QQ: 199043202

型腔板		比例	数量	材料
制图	校核	1:1	1	45钢

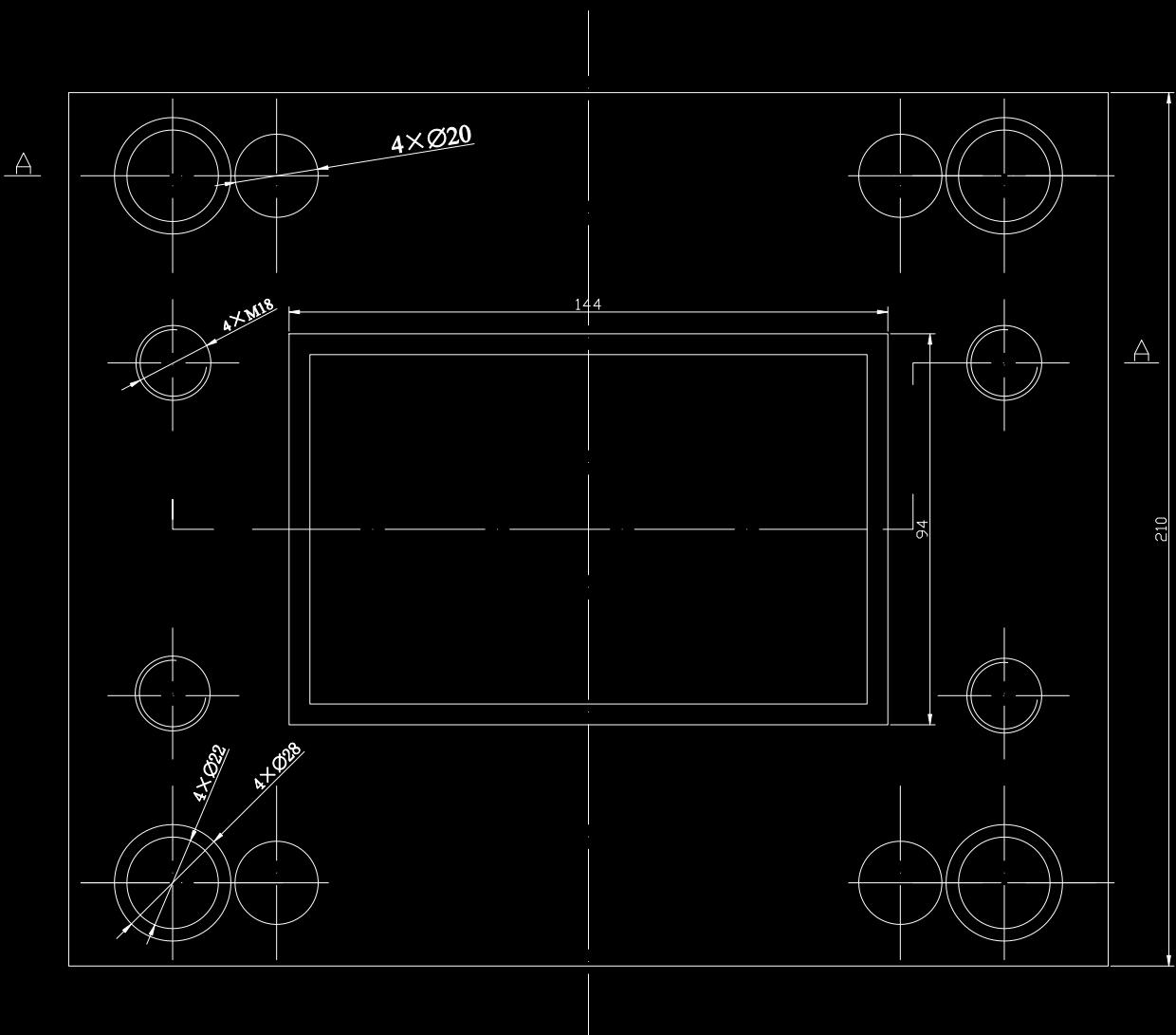
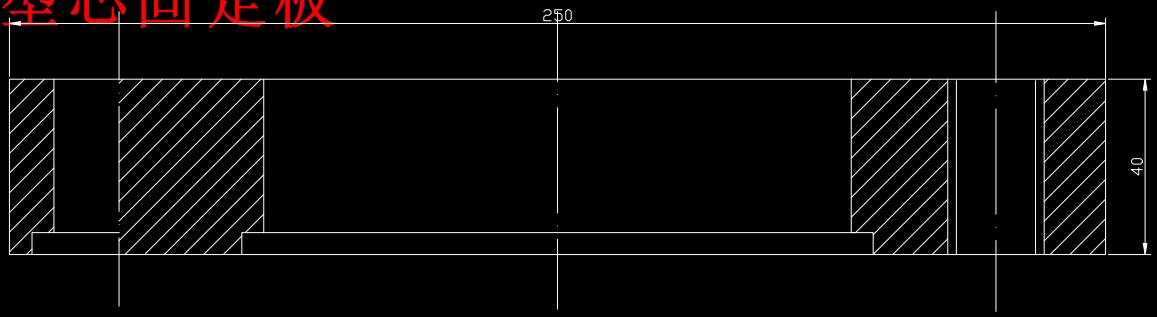
# 型芯



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！  
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1069043202

型芯	比例	数量	材料			
				1:1	1	45钢
制图						
校核						

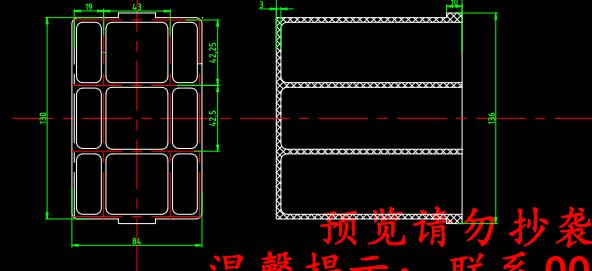
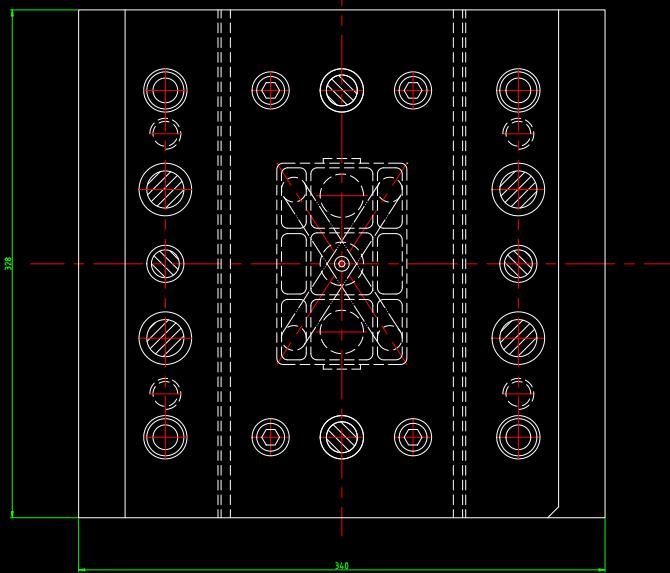
# 型芯固定板



型芯固定板	比例	数量	材料	
	1: 1	1	45钢	

预览请勿抄袭，带图纸原制图全套设计资料！  
温馨提示：联系 QQ: 1459919600 或者 QQ: 1969043202

# 装配图



6轴机正极板机16轴切边机16轴冲孔机16轴冲孔机  
预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！  
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202

