

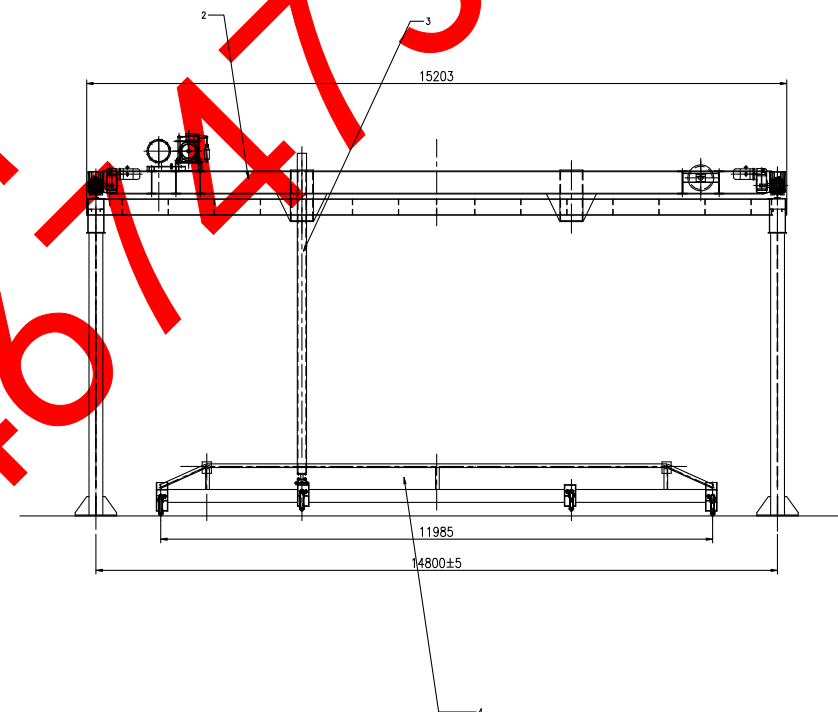
00 101101



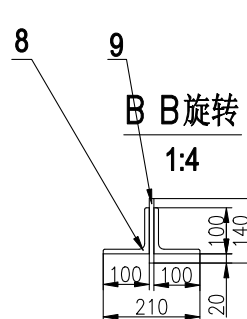
- 1 起重机的安装应符合GB要求;
- 2 本起重机额定起重重量为5T,不得超载;
- 3 手工焊接部位使用E43电焊条,两边满焊。
- 4 轨道安装必须符合起重机行业标准

4	1	LYWY01 01 00	母具	1	附件			
3	1	LYWY01 02 00	脚踏装置	4	附件	500	2232	0
2	1	LYWY01 03 00	小伞	1	附件	500	2232	0
1	1	LYWY01 01 00	门架	1	附件	500	2232	2
						生产点	重量	备注
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注		
总图						江西农业大学学报		
制图	审核	设计	计算	审定	日期	集装箱出口起重吊钩		
制图	审核	设计	计算	审定	日期	重量	比例	
审核	设计	计算	审定	日期	重量	比例		LYWY01 00

00 10K1 00

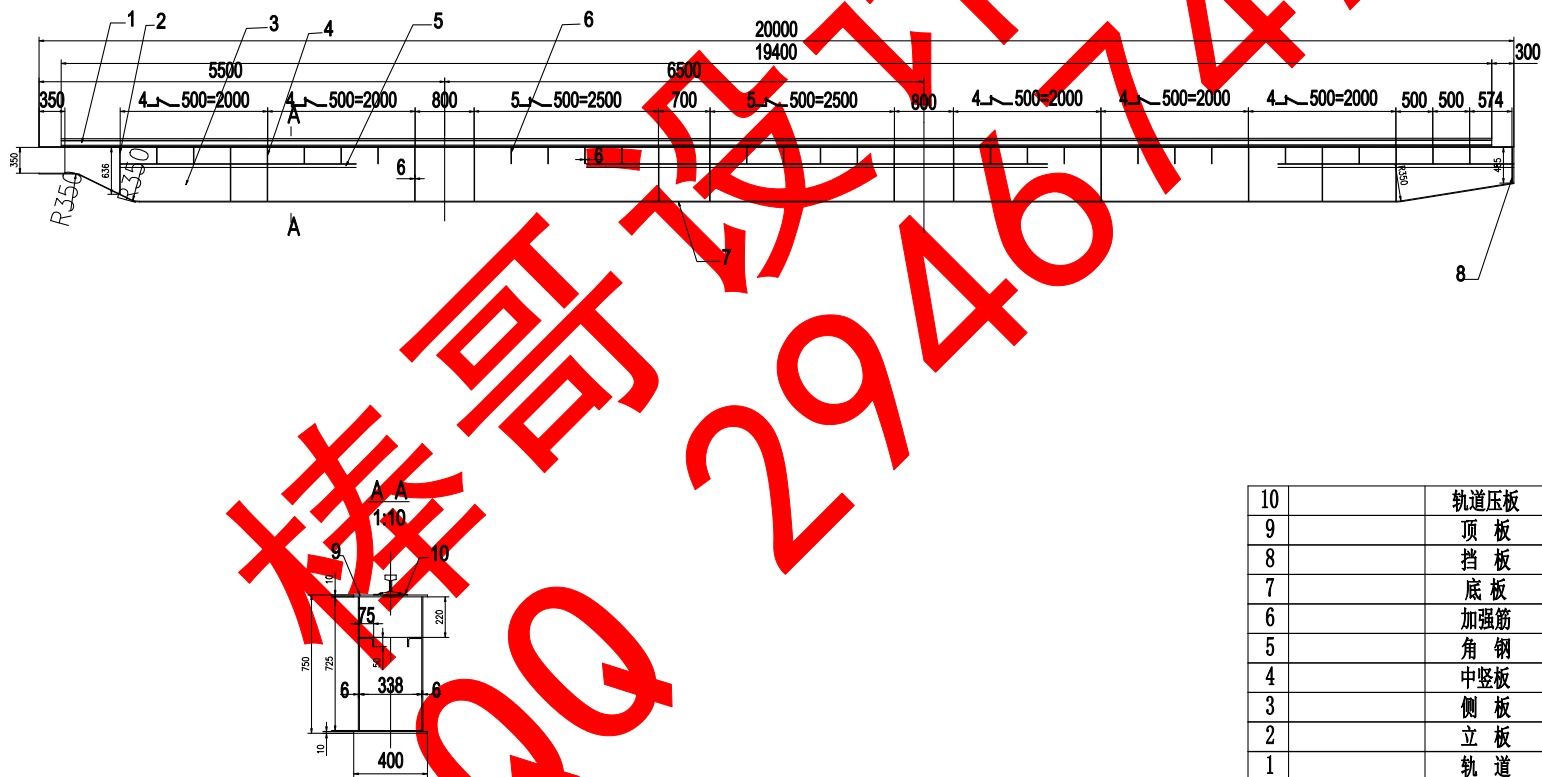
[illegible]

15-AUG-01 01:00

[illegible]

A2-主梁

10-10-10AANVX1



10		轨道压板	80	Q235				借用
9		顶板	1	Q235				
8		挡板	1	Q235				
7		底板	1	Q235				
6		加强筋	23	Q235				
5		角钢	2	Q235				
4		中竖板	12	Q235				
3		侧板	2	Q235				
2		立板	1	Q235				
1		轨道	1	Q235				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
							江西农大工学院	
				Q235B			主梁	
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年月日			
设计	姚勇		标准化			阶段标记	数量	比例
审核								1:50
工艺			批准			共 张 第 张		JXAUY01-01-01

绘图

审核

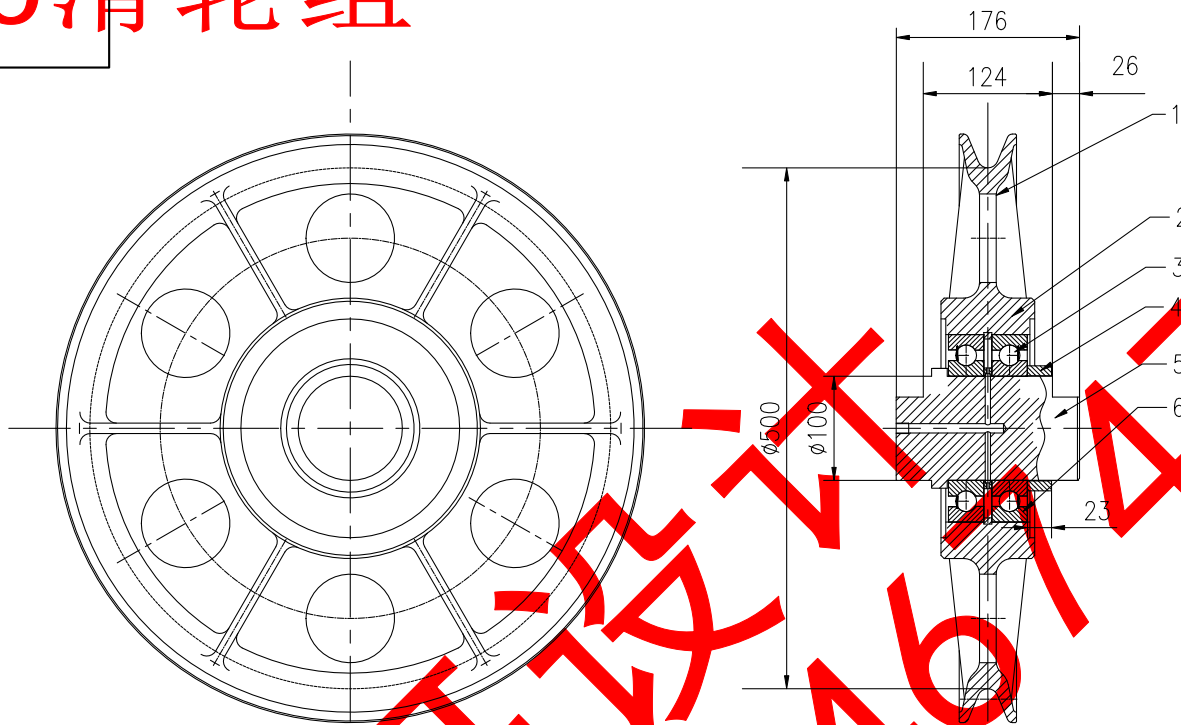
旧版图总号

版图总号

签字

日期

A3-500滑轮组



6		轴承6220	2				
5		滑轮轴	1				
4		钢 管	1	Q235			
3		间隔环	1	Q235			
2		涨 圈	1	45			
1		滑轮片	1	HT200			
序号	图样代号	名称	数量	材料	单件重量	总计(kg)	备 注
				部 件	江西农大工学院		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	Ø500滑轮组	
设计	姚勇		标准化				
						1:4	
审核						(图样代号)	
工艺			批准				
				共 张 第 张			

描 图

描 校

旧底图总号

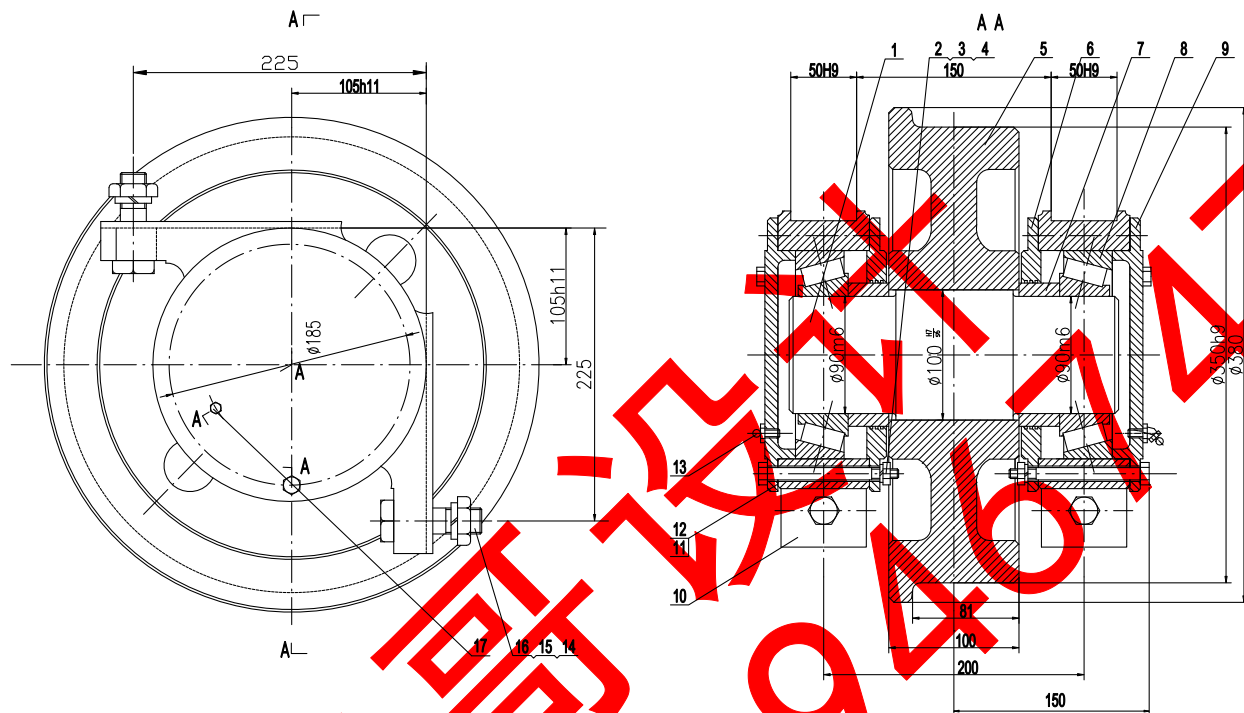
底图号

签 字

日 期

A3-被动车轮组

(各视图)



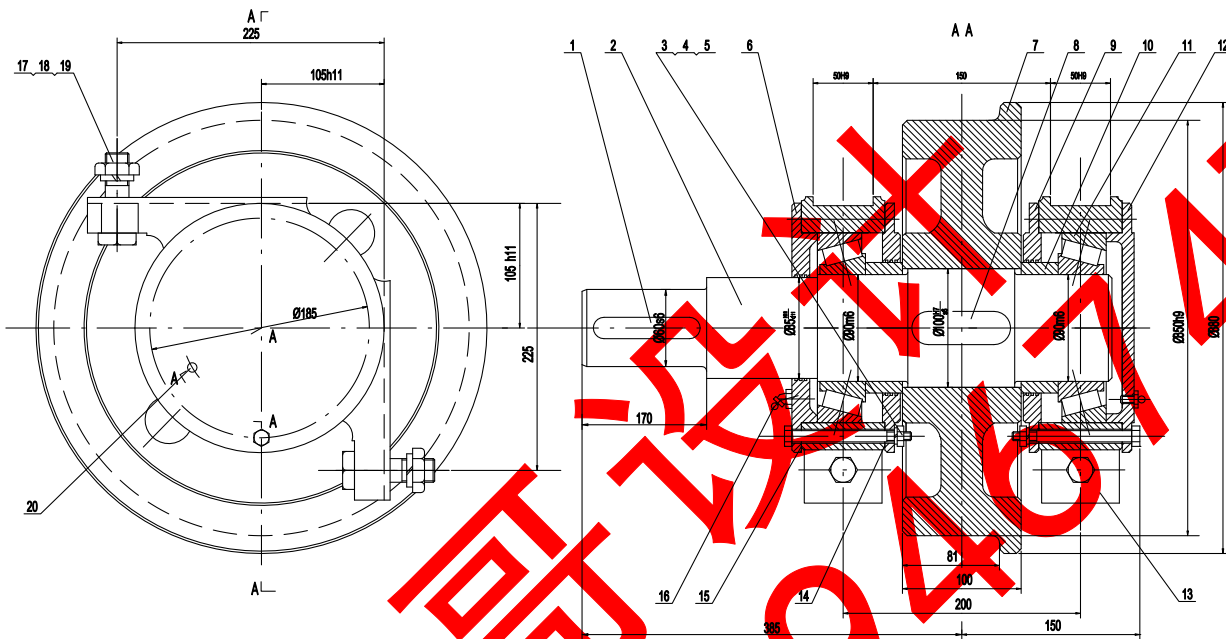
技术要求

- 1 压入轴时车轮宽度中心线与轴 100s6 长度中心线相重合
- 2 车轮的单轮缘安装在轨道的外侧
- 3 装配在轴上的零件不应有轴向间隙 装配好后车轮组应能用手动使车轮灵活地转动,轴承内外圈之间允许有 0 03~0 18 范围内的轴向间隙

17	GB1152-79	油杯	M10×1	成品	1	0.031	0.031		4	GB93 87	垫圈	12	65Mn	6	0.003	0.018	
16	GB93-87	垫圈	20	65Mn	4	0.0158	0.063		3	GB6170 86	螺母	M12	8级	6	0.011	0.066	
15	GB6170-86	螺母	M20	8级	4	0.061	0.244		2	GB5782 86	螺栓	M12×110	8 8级	6	0.0761	0.45	
14	GB5782-86	螺栓	M20×80	8 8级	4	0.252	1.008		1	L757 11	轴		45	1	13.5	13.5	
13	GB1153-79	油杯	M10×1	成品	1	0.056	0.056		序号	代 号	名 称	材 料	件数	每件质量 (kg)	备 注		
12	L756-63	调整垫		Q195 F	2组	0.057	0.114										
11	L756-62	垫圈		压紧纸	4												
10	L756-21	角型轴承箱		QT400 15	2	12.35	24.7										
9	L756-53	闷盖		HT150	2	3	6		标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			
8	GB297-84	圆锥滚柱轴承	7518	成品	2	3.3	6.6	160×90×43	设计	姚勇		标准化					
7	L756-61	隔套		HT150	2	0.6	1.2										
6	L756-52	通盖		HT150	2	2	4		审核								
5	L757-31	被动车轮	350	ZG50SiMn	1	47	47		工艺			批准					

部件			江西农大工学院	
被动车轮组				
(图样代号)				

A3-主动车轮组



技术要求

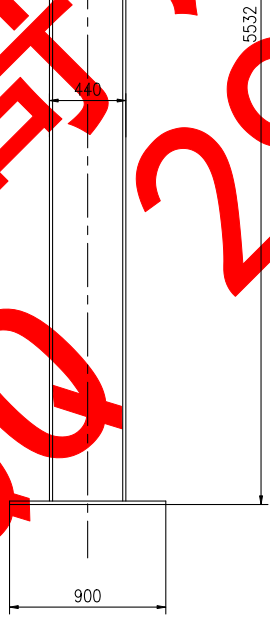
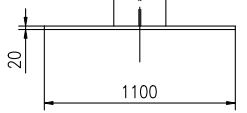
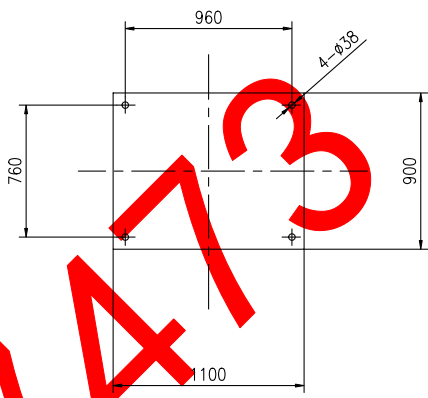
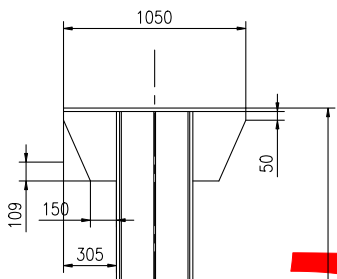
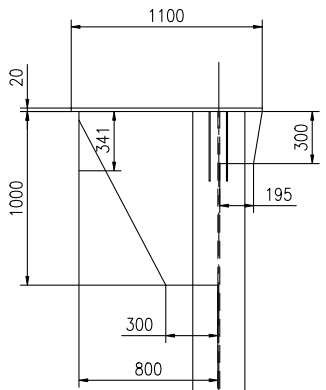
- 1 压入轴时车轮宽度中心线与轴 100s6长度中心线相重合
- 2 车轮的单轮缘安装在轨道的外侧
- 3 装配在轴上的零件不应有轴向间隙 装配好后车轮组应能用手使车轮灵活地转动,轴承内外圈之间允许有0 03~0 18范围内的轴向间隙

20	GB1152 79	油杯 M10×1	成品	1	0 031 0 031	5	GB93 87	垫圈 12	65Mn	6	0 003 0 018	
19	GB93 87	垫圈 20	65Mn	4	0 0150 0 0632	4	GB6170 86	螺母 M12	8 级	6	0 011 0 066	
18	GB6170 86	螺母 M20	8 级	4	0 061 0 244	3	GB5782 86	螺栓 M12×105	8 级	6	0 016 0 096	
17	GB5782 86	螺栓 M20×75	8 级	4	0 252 1 008	2	L756 11	轴	45	1	20 01820 018	
16	GB1153 79	油杯 M10×1	成品	1	0 056 0 056	1	GB1096 79	键 18×150	45	1	0 134 0 134	
15	L756 63	调整垫	Q195 F	2组	0 057 0 114	序号 代号 名称 材料 件数 每件共质量(kg) 备注						
14	L756 62	垫圈	软钢板	4	—							
13	L756 21	角型轴承箱	QT400 15	2	12 35 24 7							
12	L756 53	闷盖	HT150	1	3 3							
11	GB297 84	圆锥滚柱轴承	成品	2	3 3 6 6							
10	L756 61	隔套	HT150	2	0 6 1 2							
9	L756 52	通盖	HT150	2	2 4							
8	GB1096 79	键 28×90	45	1	0 296 0 296							
7	L756 31	主动轮 350	ZG50SiMn	1	47 47							
6	L756 51	通盖	HT150	1	2 7 2 7							

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	(材料标记)			江西农大工学院		
设计	姚勇		标准化						主动车轮组		
审核						阶段标记			数量		
工艺			批准						1:2		
						共 张 第 张			(图样代号)		

CXK01-01-3支腿

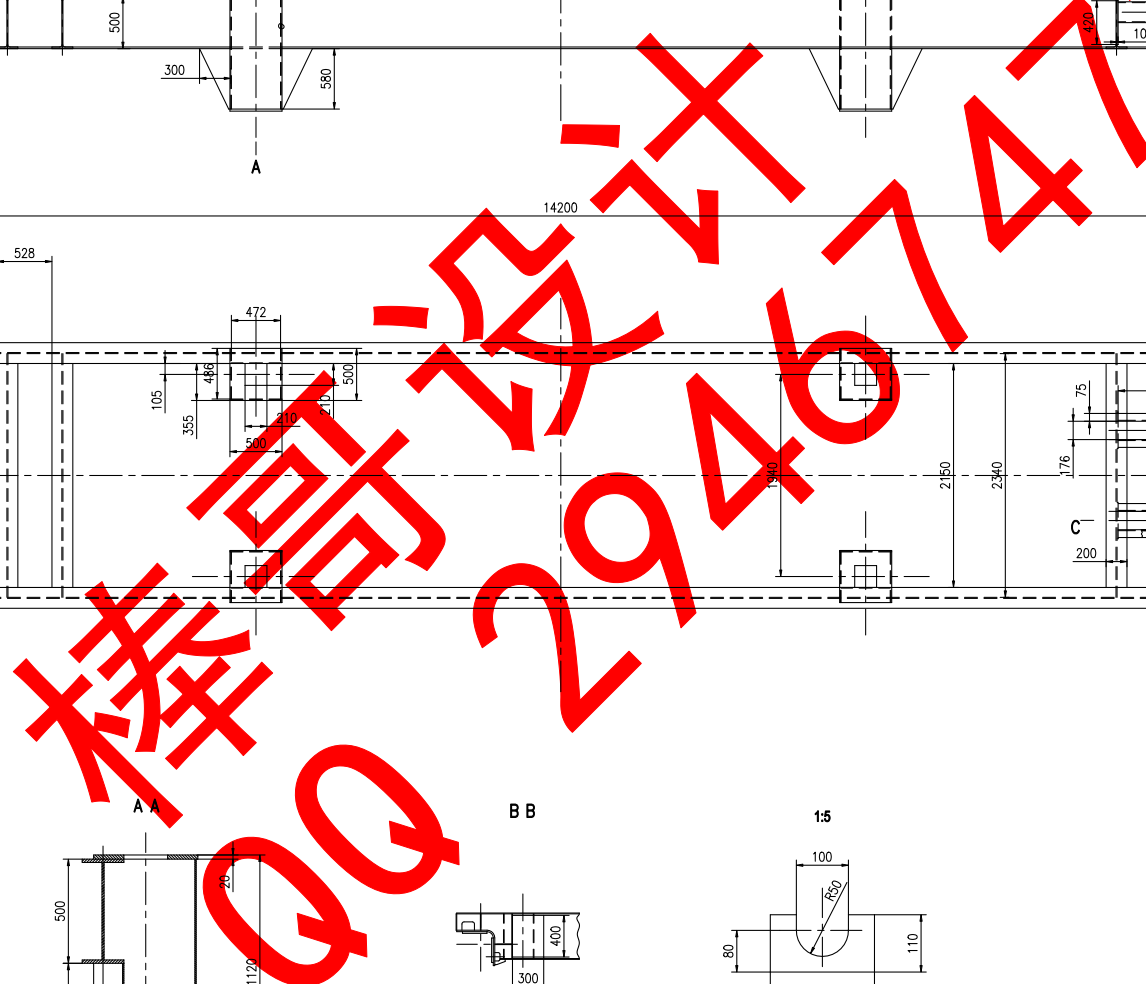
3-10-10AAYY01



描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235B			江西农大工学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				支腿	
设计	姚勇		标准化			阶段标记	数量	比例	JXAUY01-01-3	
审核								1:30		
工艺			批准			共 张 第 张				

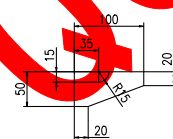
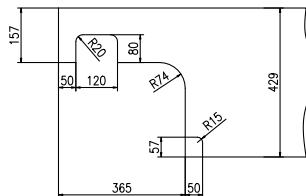
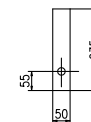
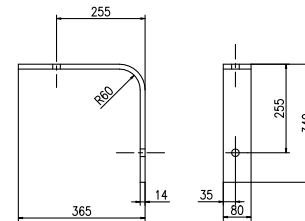
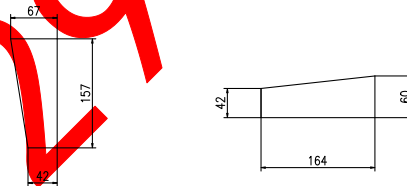
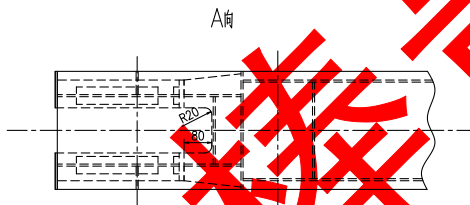
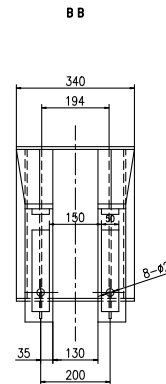
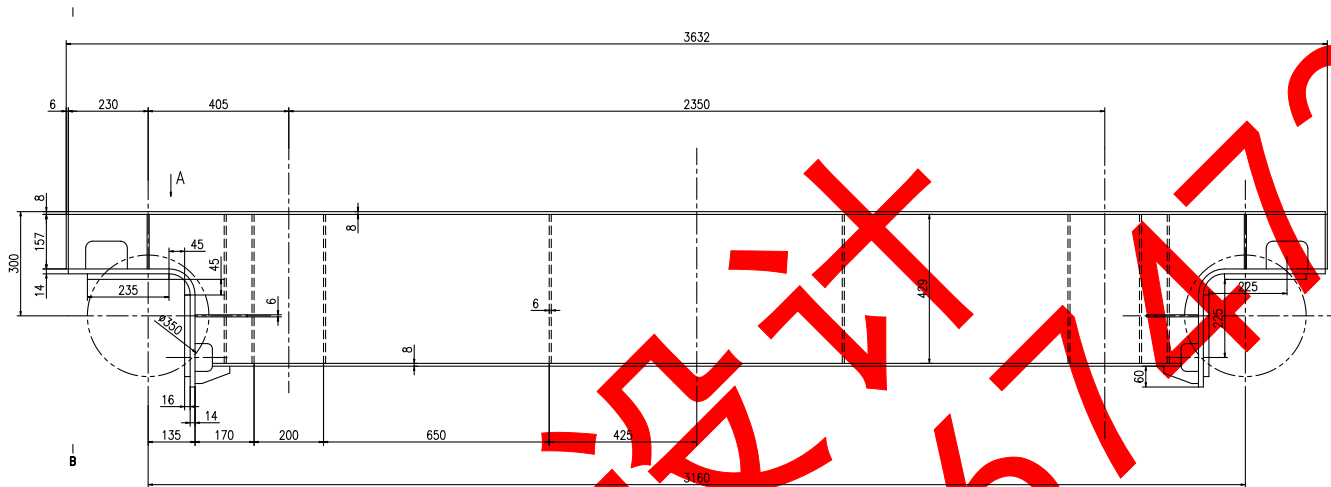
00-10-20-101XVX



	抽 图
	抽 校
	旧底图总号
	底图总号
	签 字
	日 期

CXK01-02-01-1端梁

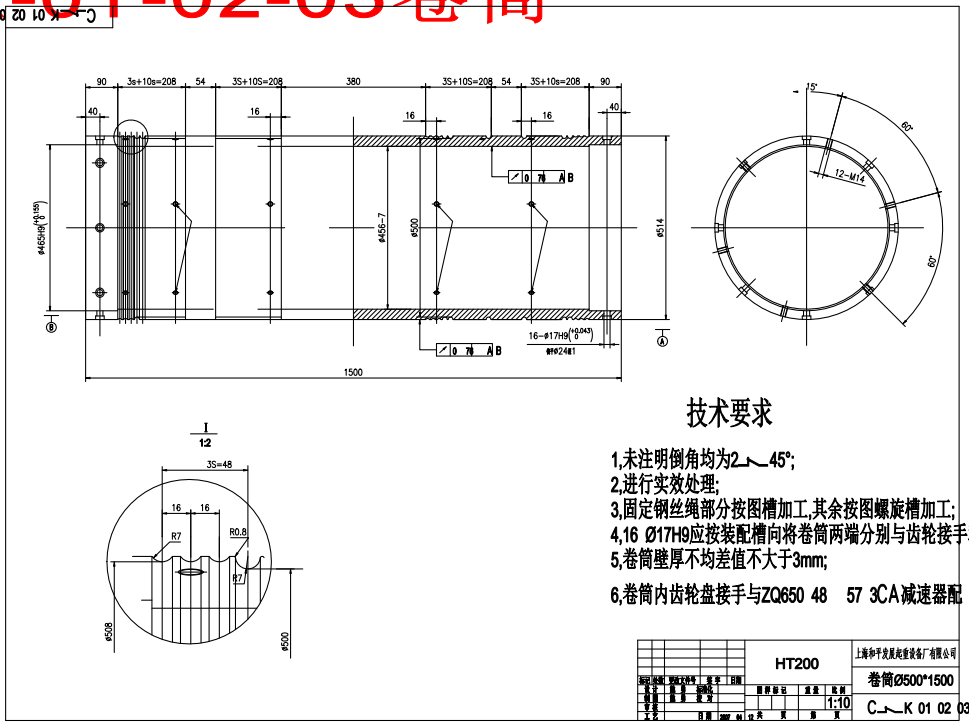
JXAUY01-02-01-1



描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						Q235			江西农大工学院	
									端梁	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	比例	JXAUY01-02-01-1	
设计	姚勇		标准化					1:15		
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				

CXK-01-02-03卷筒



棒哥设计 29467473

JXAUY01-02-03

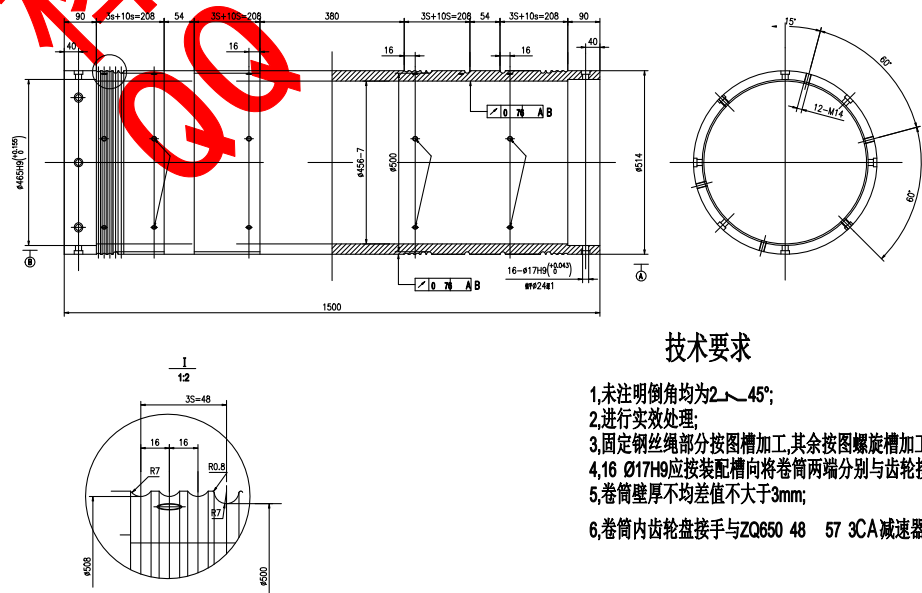
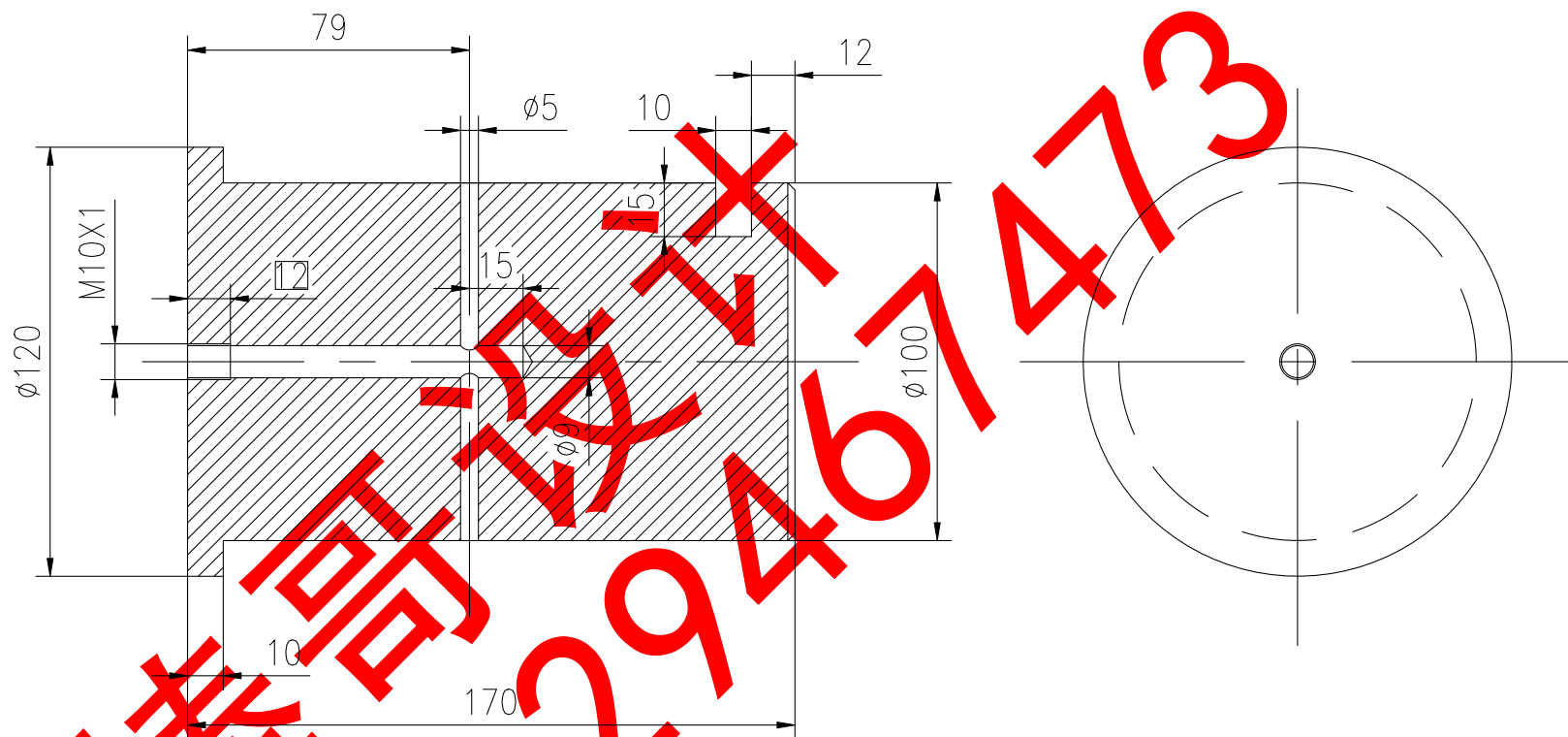


图
校
图号
图号
字
期

						HT200				江西农大工学院	
										阶段标记	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	姚勇		标准化					1	1:10	JXAUY01-02-03	
审核											
工艺			批准			共 张 第 张					

CXK01-03-01-3滑轮轴

JXAUY01-03-01



描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	姚勇		标准化		
审核					
工艺			批准		

(材料标记)

阶段标记

数量

比例

1:2

共 张 第 张

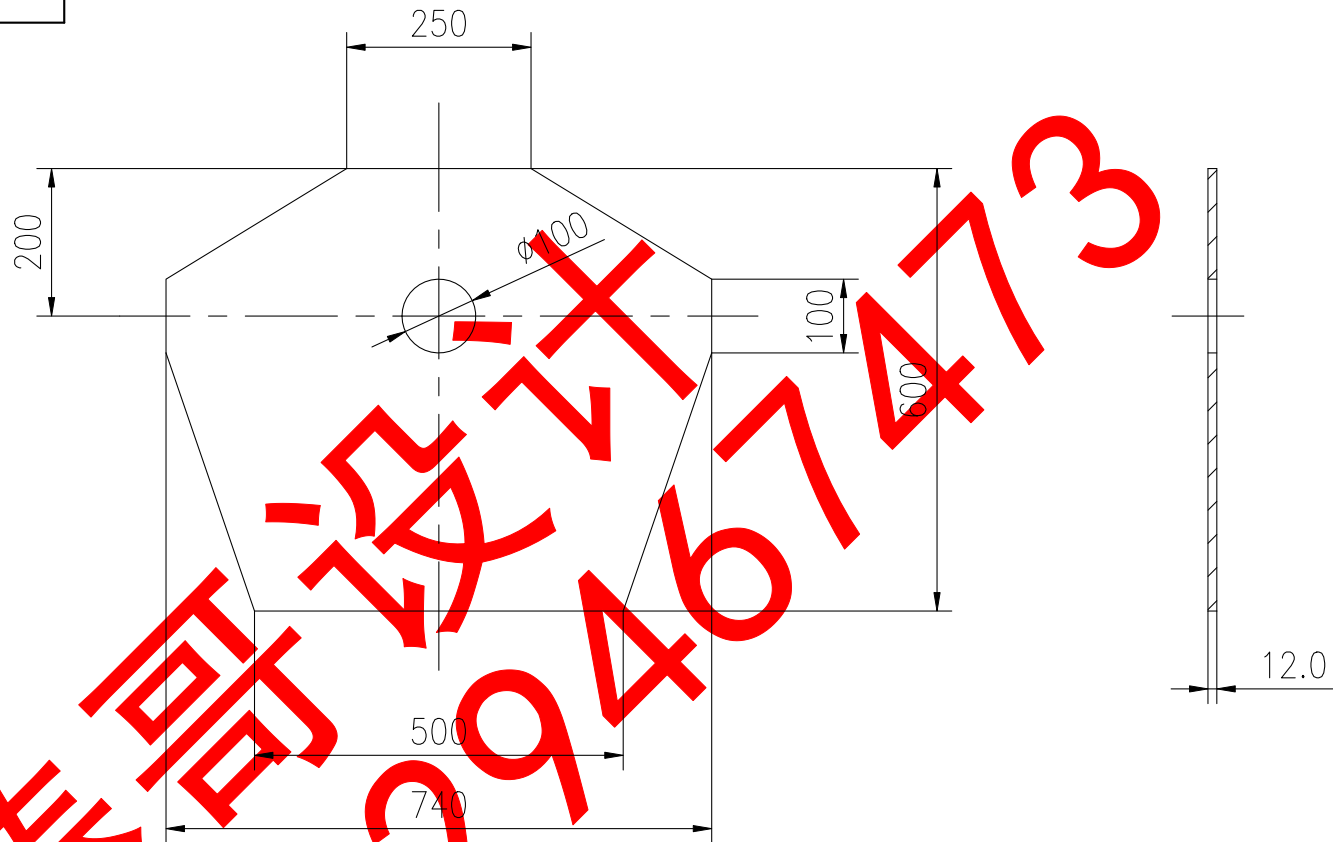
江西农大工学院

滑轮轴

JXAUY01-03-01

CXK01-03-02-1拉板

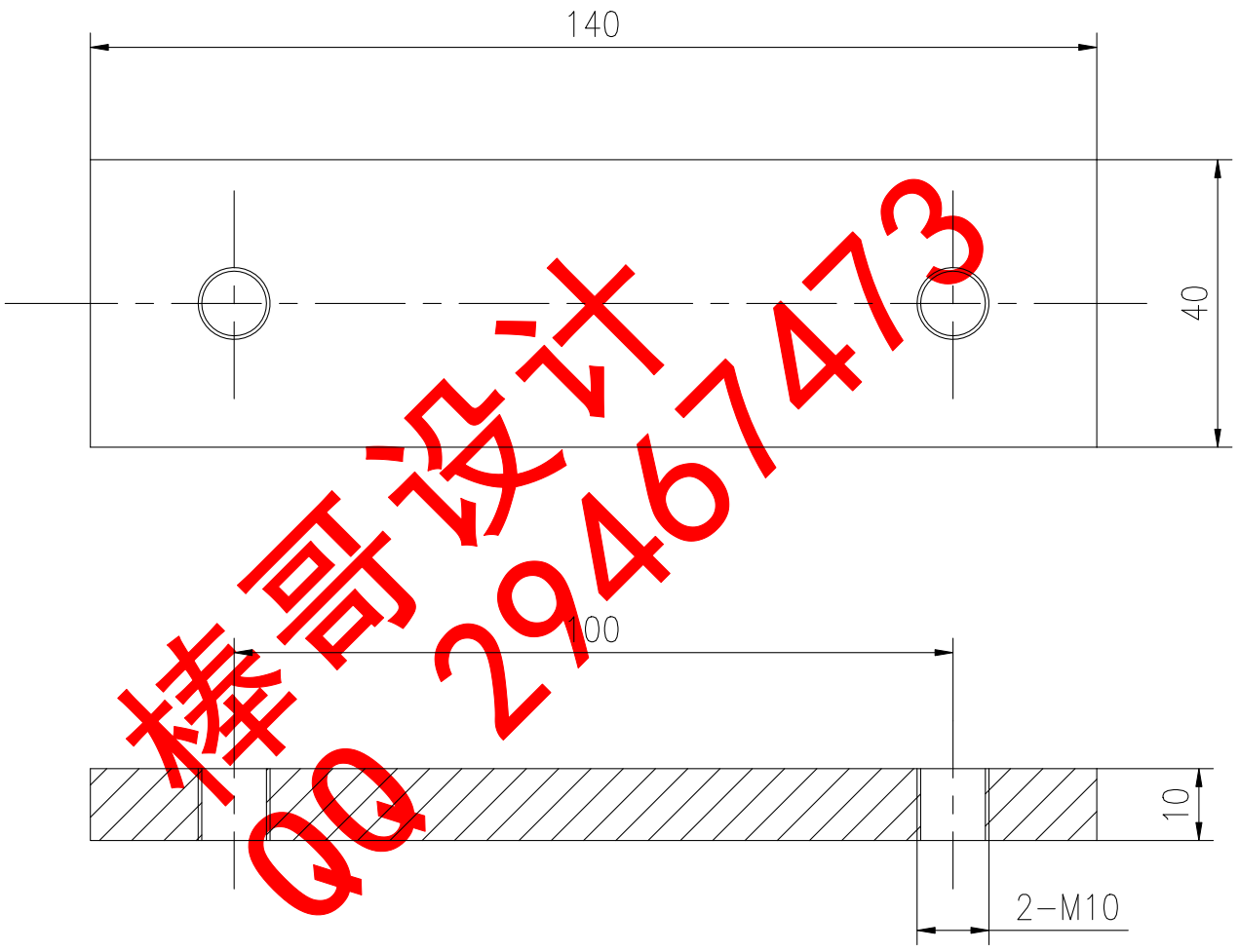
JXAUY01-03-02-1



棒哥设计 29467473 QQ

描 图										
描 校										
旧底图总号										
底图总号										
签 字										
日 期										

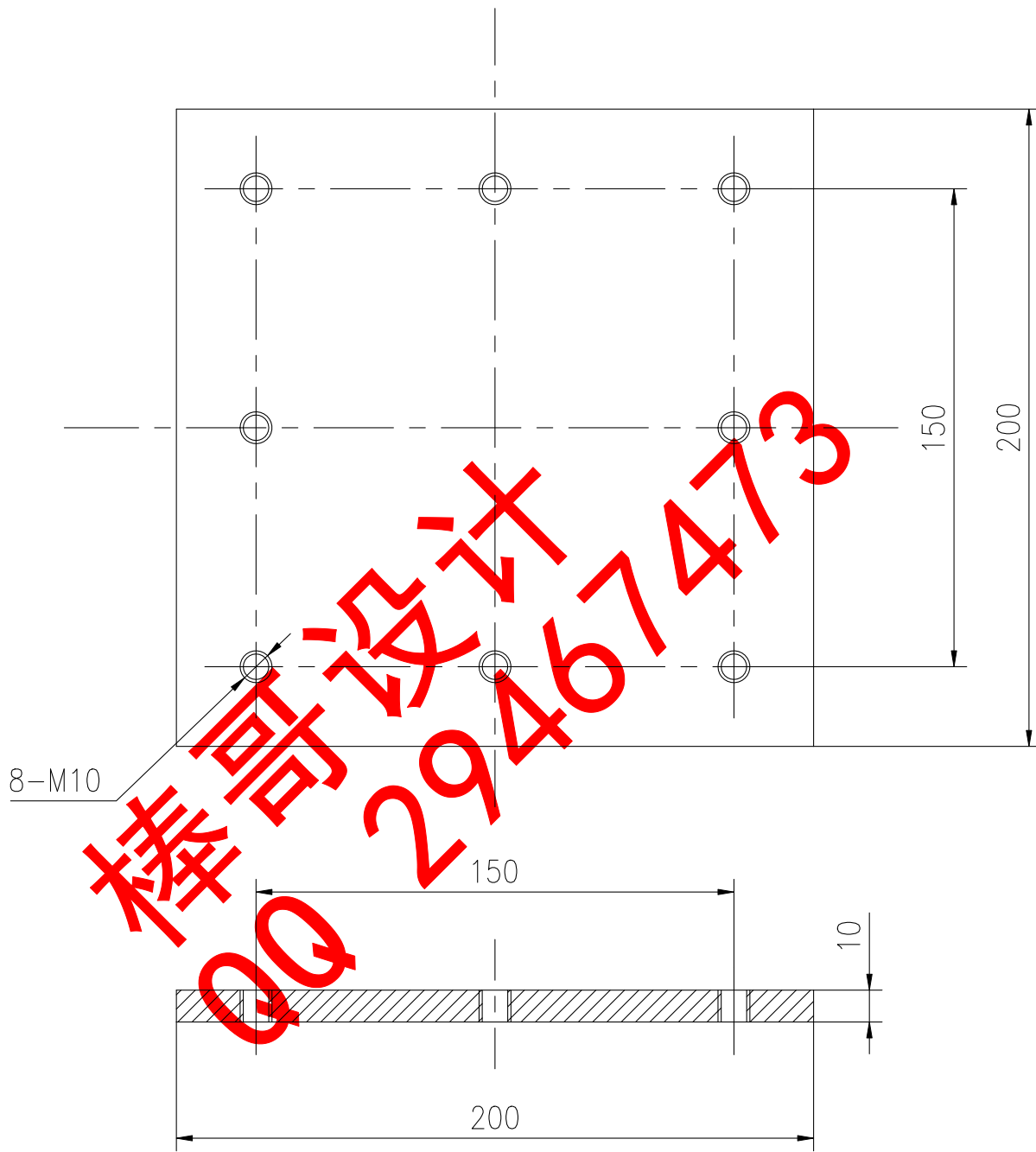
JXAUY01-03-02-2



描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

							Q235				江西农大工学院					
															挡板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日											
设计	姚勇		标准化				阶段标记		数量	比例	JXAUY01-03-02-2					
										1:1						
审核																
工艺			批准				共 张 第 张									

JXAUY01-04-1



描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

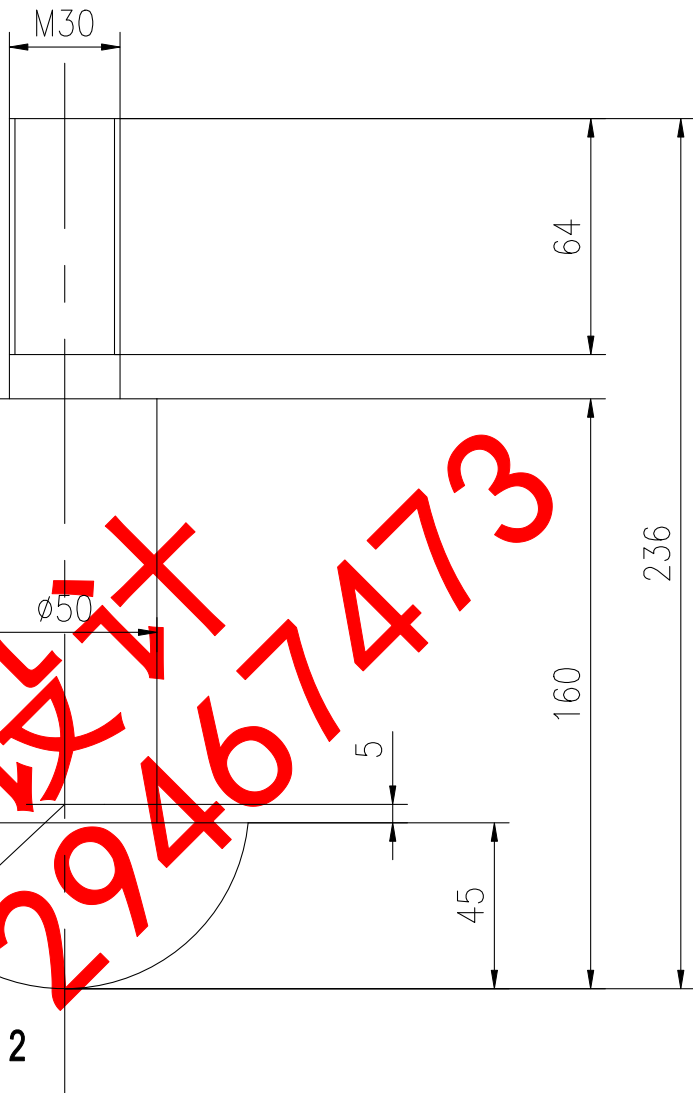
签 字

日 期

							Q235			江西农大工学院	
										连接板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记		数量	比例	JXAUY01-04-1
设计	姚勇		标准化							1:2	
审核											
工艺			批准				共 张 第 张				

JXAUY01-04-1

球头设计
QQ 29467473



描 图

描 校

旧底图总号

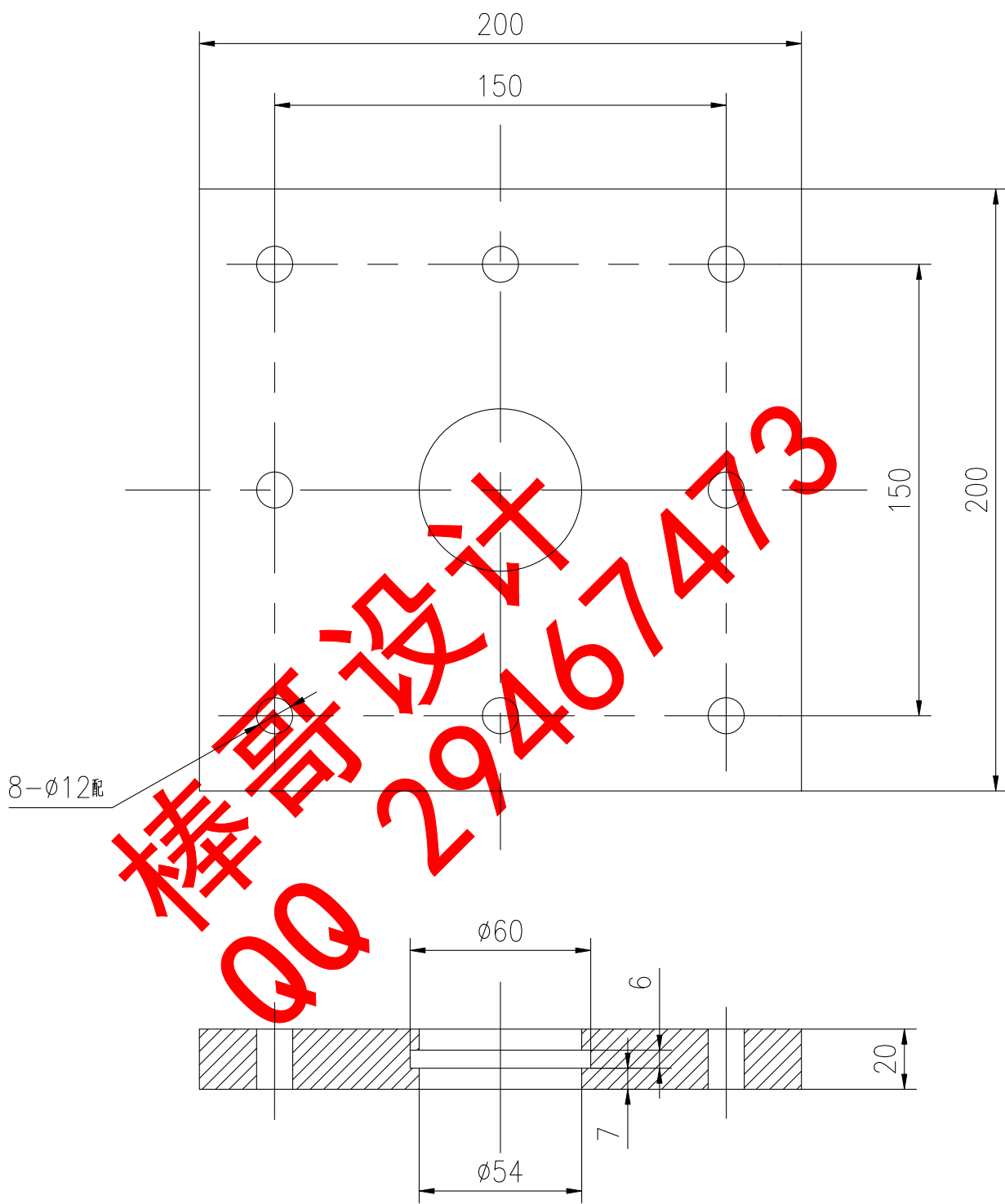
底图总号

签 字

日 期

							部 件			江西农大工学院	
										球 头	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	姚勇		标准化			阶段标记					
									1:2	JXAUY01-04-1	
审核						共 张 第 张					
工艺			批准								

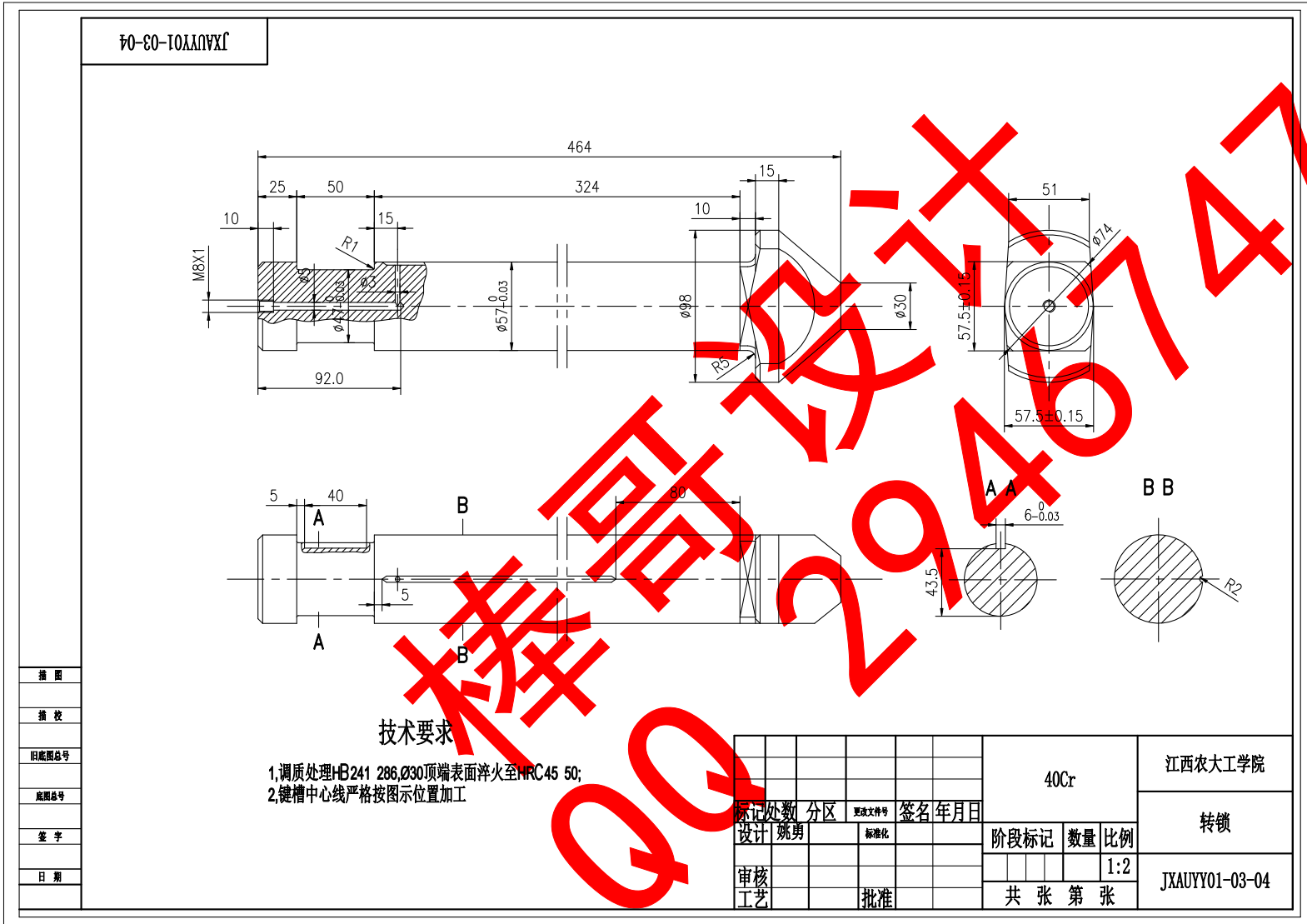
JXAUY01-04-2



描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

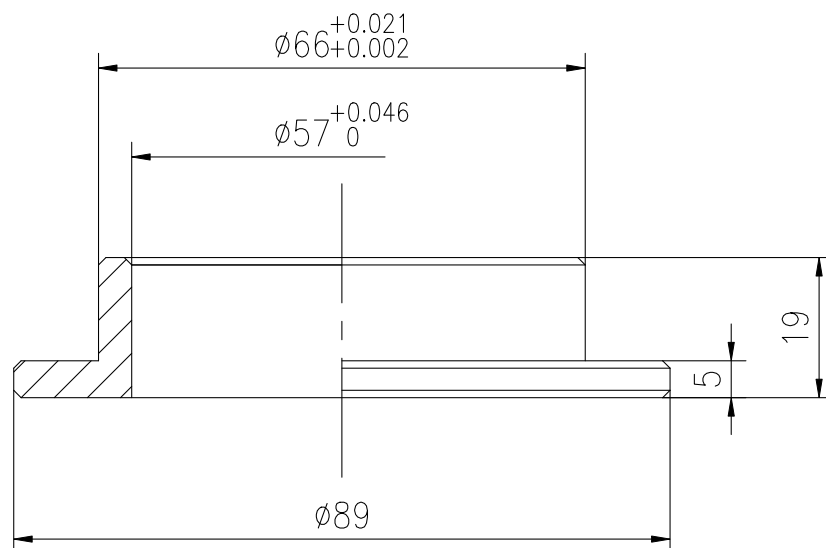
							(材料标记)			江西农大工学院	
										压板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	姚勇		标准化								
							阶段标记	数量	比例	JXAUY01-04-2	
审核									1:2		
工艺			批准				共 张 第 张				

ST01-04转锁



ST01-05转锁上轴承

JXAUY01-03-05



棒哥设计
QQ 29467473

全部倒角1 $\sqrt{45^\circ}$

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记处数 分区

更改文件号

签名 年月日

设计 姚勇

标准化

审核

工艺

批准

ZQSn 6-6-3

江西农大工学院

转锁上轴承

阶段标记

数量

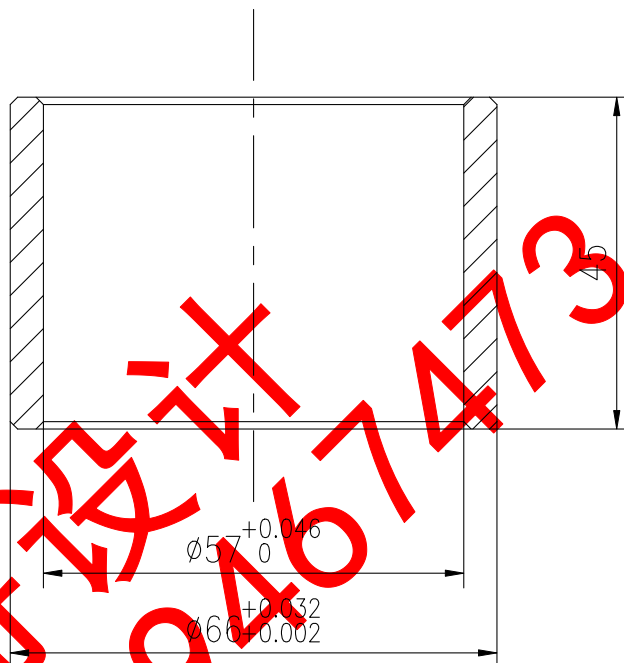
比例

1:1

共 张 第 张

JXAUY01-03-05

JXAUY01-03-08



全部倒角1┐45°

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记处数 分区 更改文件号 签名 年月日

设计 姚勇 标准化

审核

工艺

批准

ZQSn 6-6-3

阶段标记 数量 比例

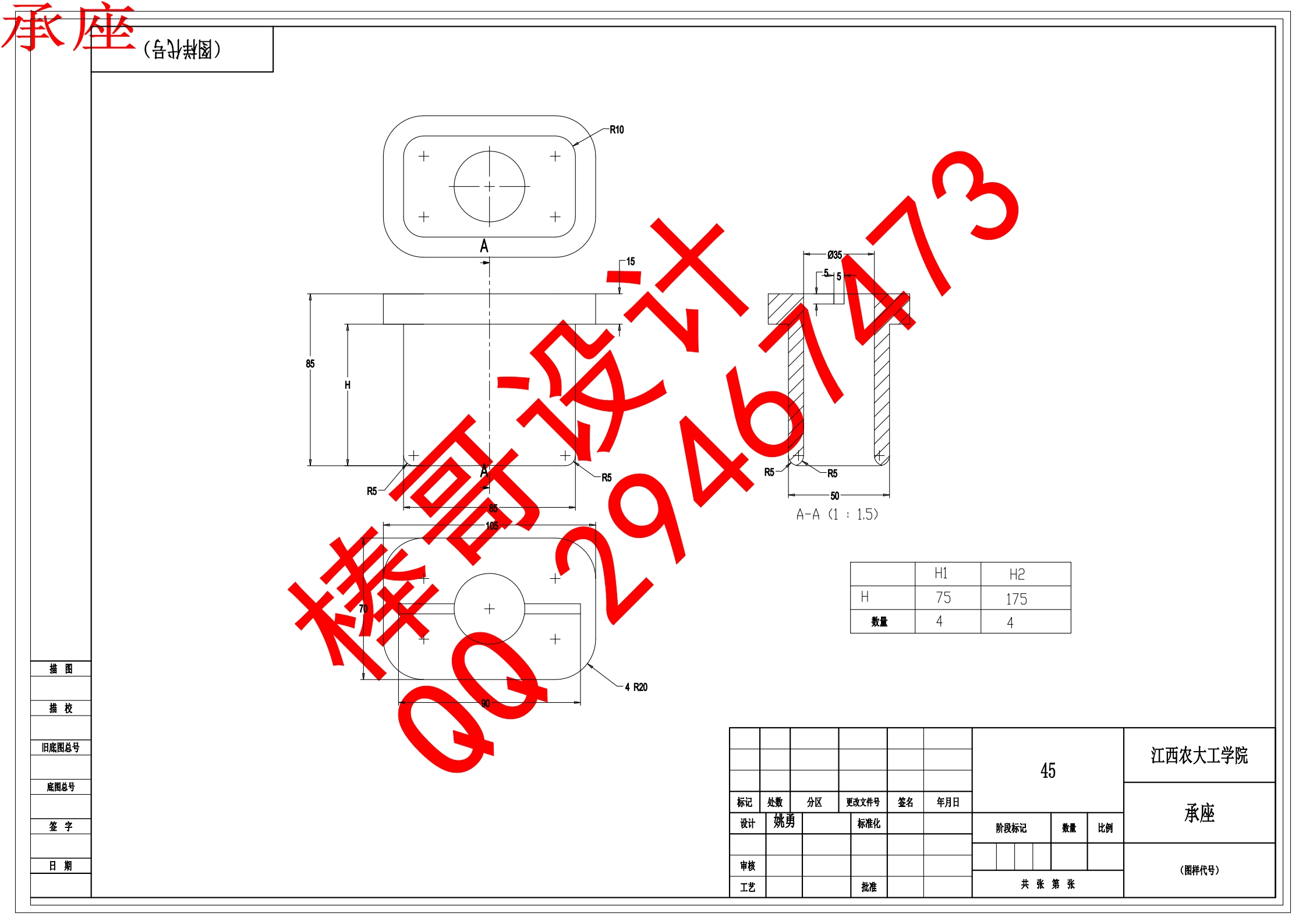
1:1

共 张 第 张

江西农大工学院

转锁下轴承

JXAUY01-03-08



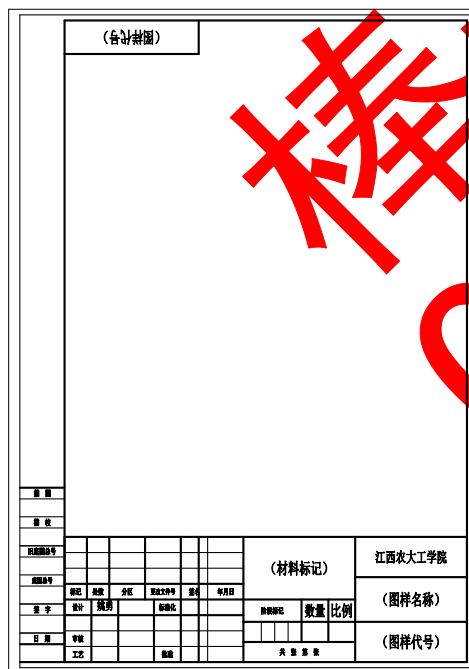
Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and a large red watermark reading "机械设计 2946".

The drawing includes a top view, a side view, and a cross-section view. Dimensions are indicated in millimeters (mm).

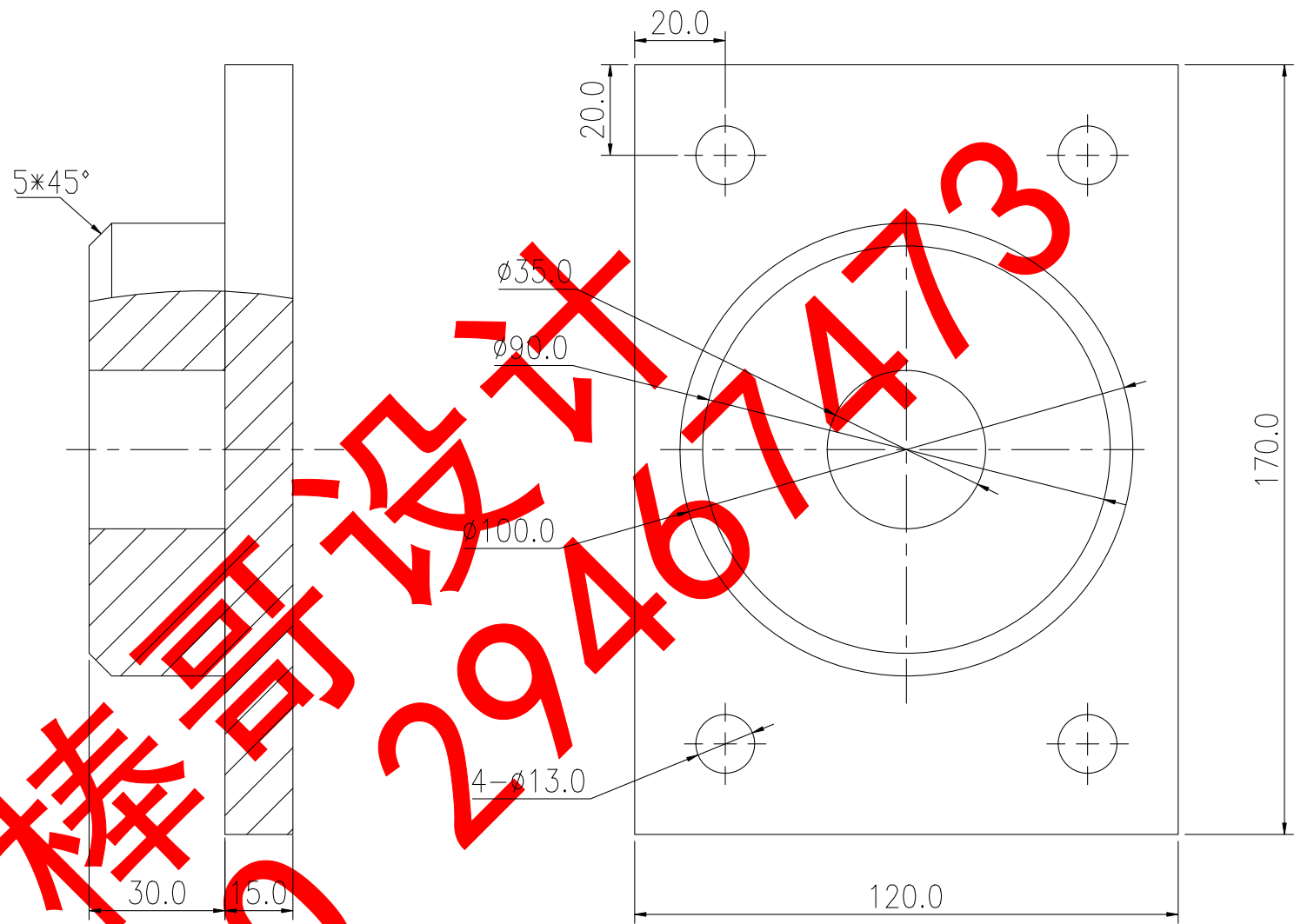
Table of dimensions (mm):

尺寸	公差	材料	数量	备注
100	±0.1	45#	1	
50	±0.1	45#	1	
20	±0.1	45#	1	
10	±0.1	45#	1	
5	±0.1	45#	1	
2	±0.1	45#	1	
1	±0.1	45#	1	
0.5	±0.1	45#	1	
0.2	±0.1	45#	1	
0.1	±0.1	45#	1	

注：1、单件完成后组合
2、分左右对称



顶盖板



注：圆柱与方板允许铆焊

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

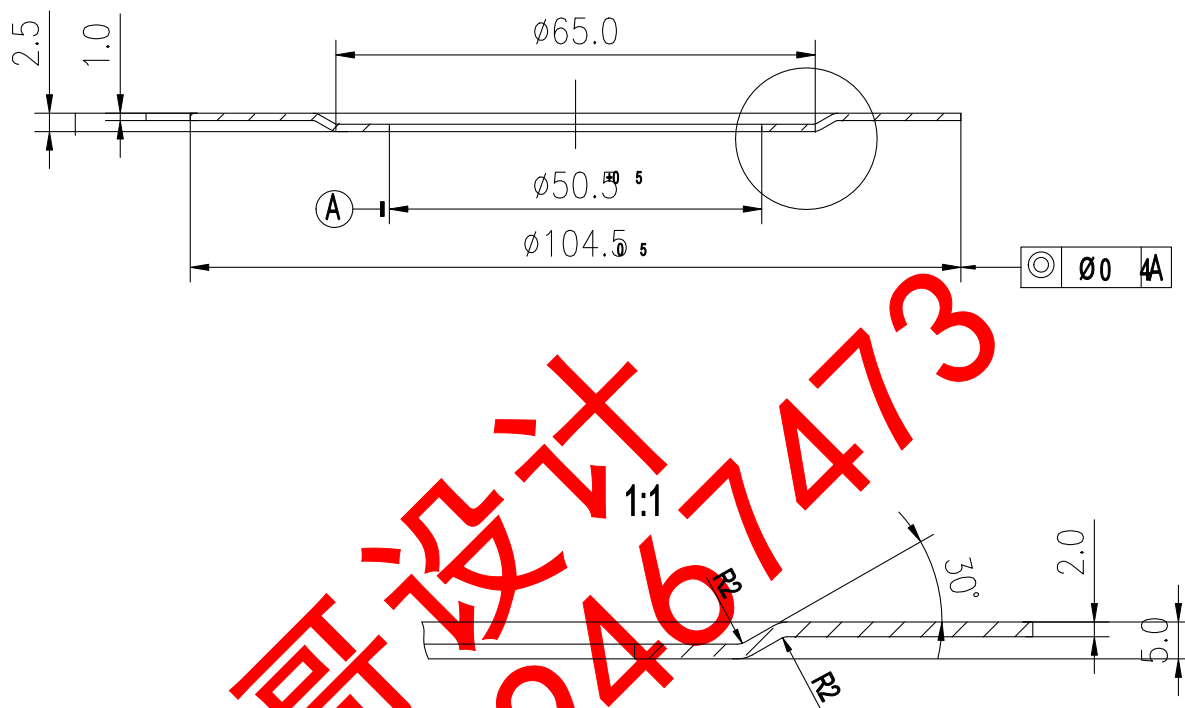
签 字

日 期

						45			江西农业大学工学院	
									扭锁盖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	数量	比例		
设计	姚勇		标准化							
审核							8	1:1		
工艺			批准			共 张 第 张				

IS-70989

全部 50



技术要求

清除毛刺

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						(材料标记)			江西农大工学院			
											防尘盖	
标记处数		分区	更改文件号	签名	年月日							
设计	姚勇		标准化			阶段标记	数量	比例	G8602-51			
								1:1				
审核						共 张 第 张						
工艺			批准									



7	J—AUY01 04	3球座	1	Q235	28	528	5	
6	J—AUY01 04	2压板	1	Q235	6	026	02	
5	GB93 87	弹簧垫圈10	8					
4	GB5782 86	六角螺栓M10*458						
3		密封圈	1	毛毡				
2	J—AUY01 04	1球头	1	部件	4	74	7	
1	GB6170 86	螺母M30	2	8 8级				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重	总重量	备注	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	部件		江西农大工学院
设计	姚勇		标准化					防摇装置
						阶段标记	数量	比例
审核								1:5
工艺			批准			共张第张		JXAUY01-04-00

描图

描校

旧底图总号

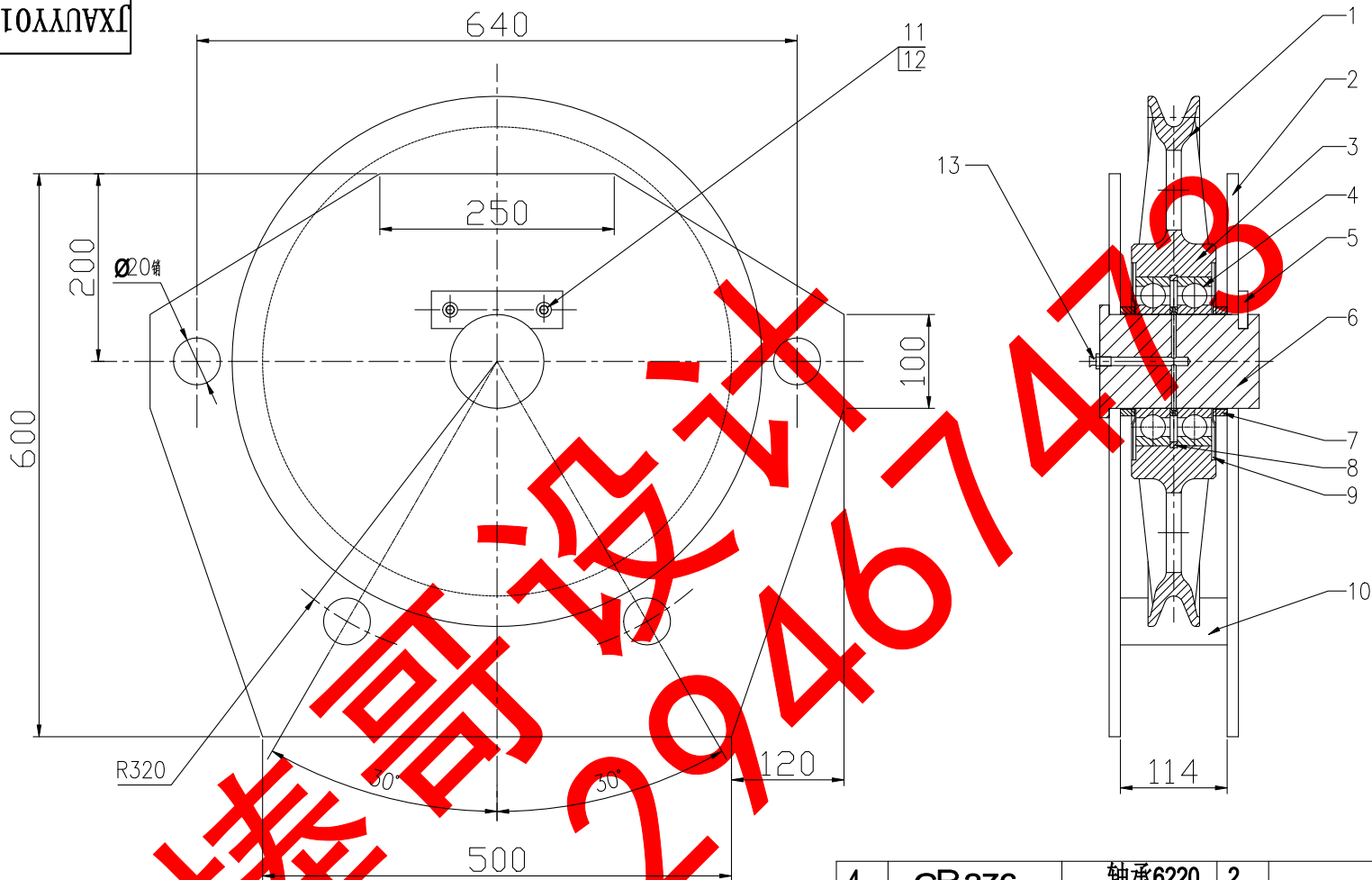
底图号

签字

日期

滑轮

00-20-30-10AUVX1



4	GB276	轴承6220	2					
3	G8602 62	涨圈	1					借用件
2	C—K01 03 02	拉板	2	Q235				
1	G8602 31	滑轮	1					借用

序号代号名称数量材料单重备注

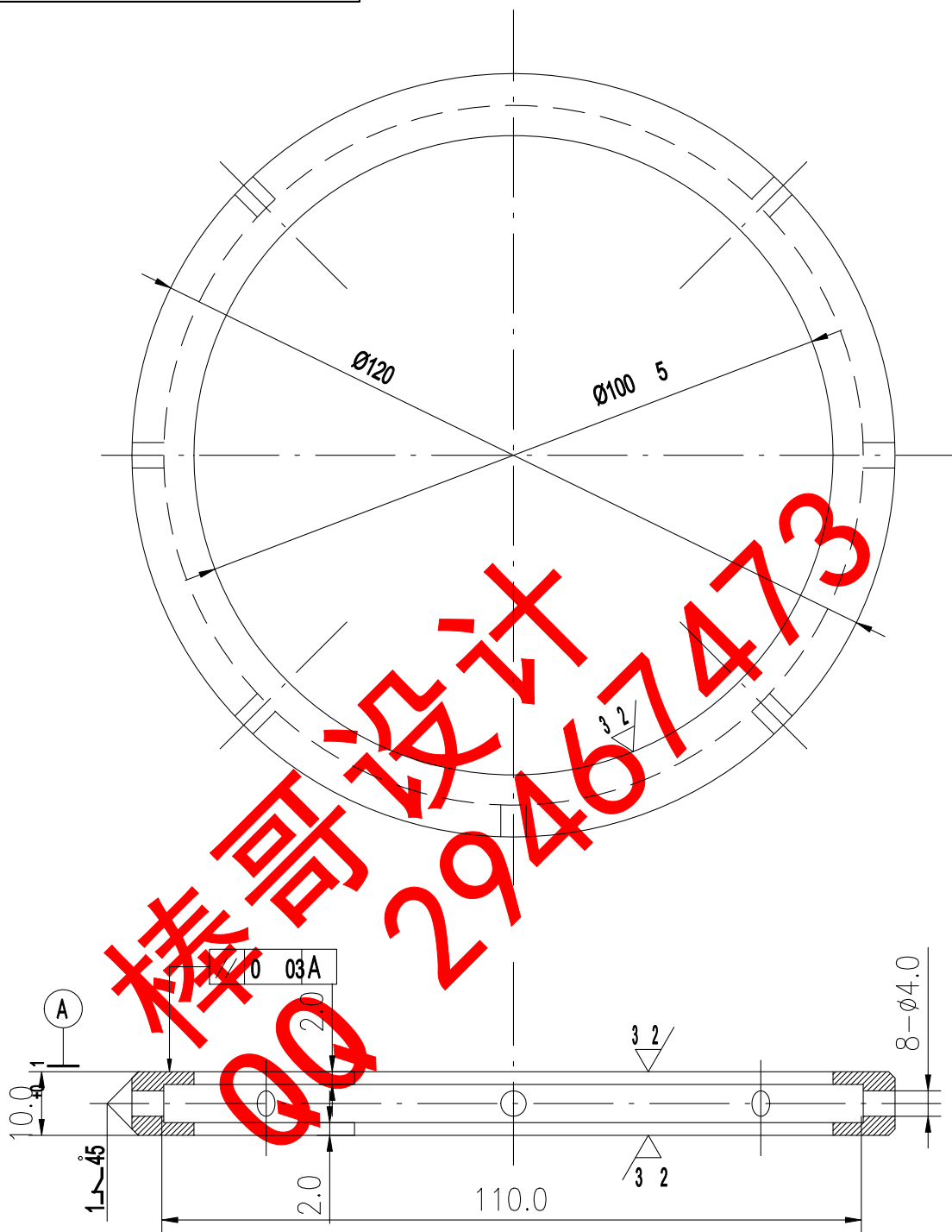
13	GB1152 79	油杯M10*1						
12	GB93 87	弹簧垫圈10						
11	GB70 85	内六角螺钉M10*25	8	8				
10		圆钢Ø50 114	4	Q235				
9	G8602 51	防尘罩	2					借用件
8	G8602 61		1					借用件
7	GB/T3639	钢管Ø110*4	15	2				
6	C—K01 03 02	3 轴		45	10	5	10	5
5	C—K01 03 02	2 挡板	1	Q235	0	40	4	

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	部件			江西农大工学院		
设计	姚勇		标准化			滑轮			JXAUY01-03-02-00		
审核						阶段标记	数量	比例			
工艺			批准			共张第张					

描图
描校
旧底图总号
底图号
签字
日期

I9-70989

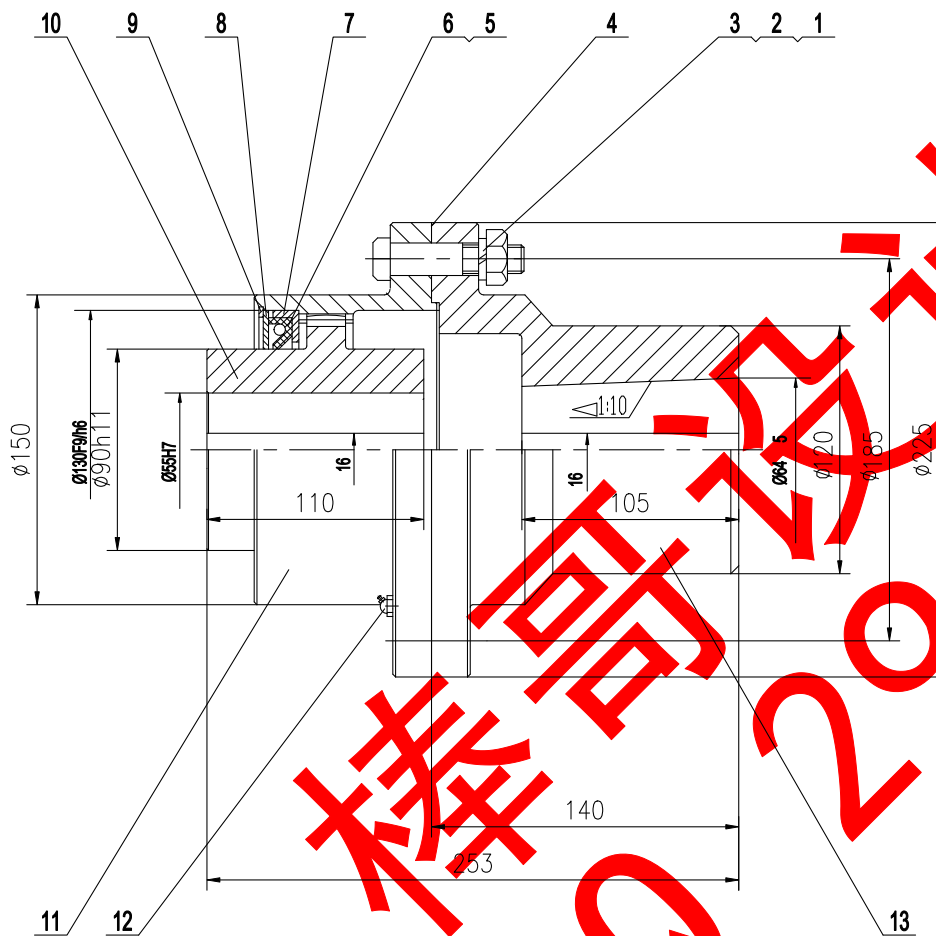
其余 $\frac{25}{\nabla}$



描 图										
描 校										
旧底图总号							Q235-B. F			江西农大工学院
底图总号										间隔环
签 字	设计	姚勇		更改文件号	标准化	签名	年月日	阶段标记	数量	比例
日 期	审核									1:1
	工艺			批准				共 张	第 张	G8602-61

联轴器2

(零件图)



联轴器性能表

模数	m	3
齿数	z	40
最大允许扭矩	$\frac{m}{s}$	3150
最高转速	r/min	2400
转动惯量	kg m ²	0.435
牌号	车用机油	
需油量	kg	0.2
换油周期	月	6

13		轴接手	45	1	13	5	13	5
12	GB1153 79	油杯 M10×1	成品	1	0	056	0	056
11		内齿圈	45	1	6	3	6	3
10		外齿圈	45	1	4	35	4	35
9		涨圈	65Mn	1	0	062	0	062
8		挡环	Q195 F	1	0	147	0	147
7		挡圈	Q235 B F	1	0	30	0	30
6	QDQ164 81	弹簧 90	钢丝II	1	0	012	0	012
5	QDQ162 81	密封环 90	橡胶I	1	0	040	0	040
4		纸垫	纸板	1	0	0054	0	0054
3	GB93 87	垫圈 16	65Mn	6	0	008	0	048
2	GB6170 86	螺母 M16	8级	6	0	032	0	192
1		螺栓 M16×70	35	6	0	130	0	78

序号代号名称材料数量单位备注

						45			江西农大工学院	
									联轴器	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			(图样代号)	
设计	姚勇		标准化							
审核						共 张 第 张				
工艺			批准							

描图

描校

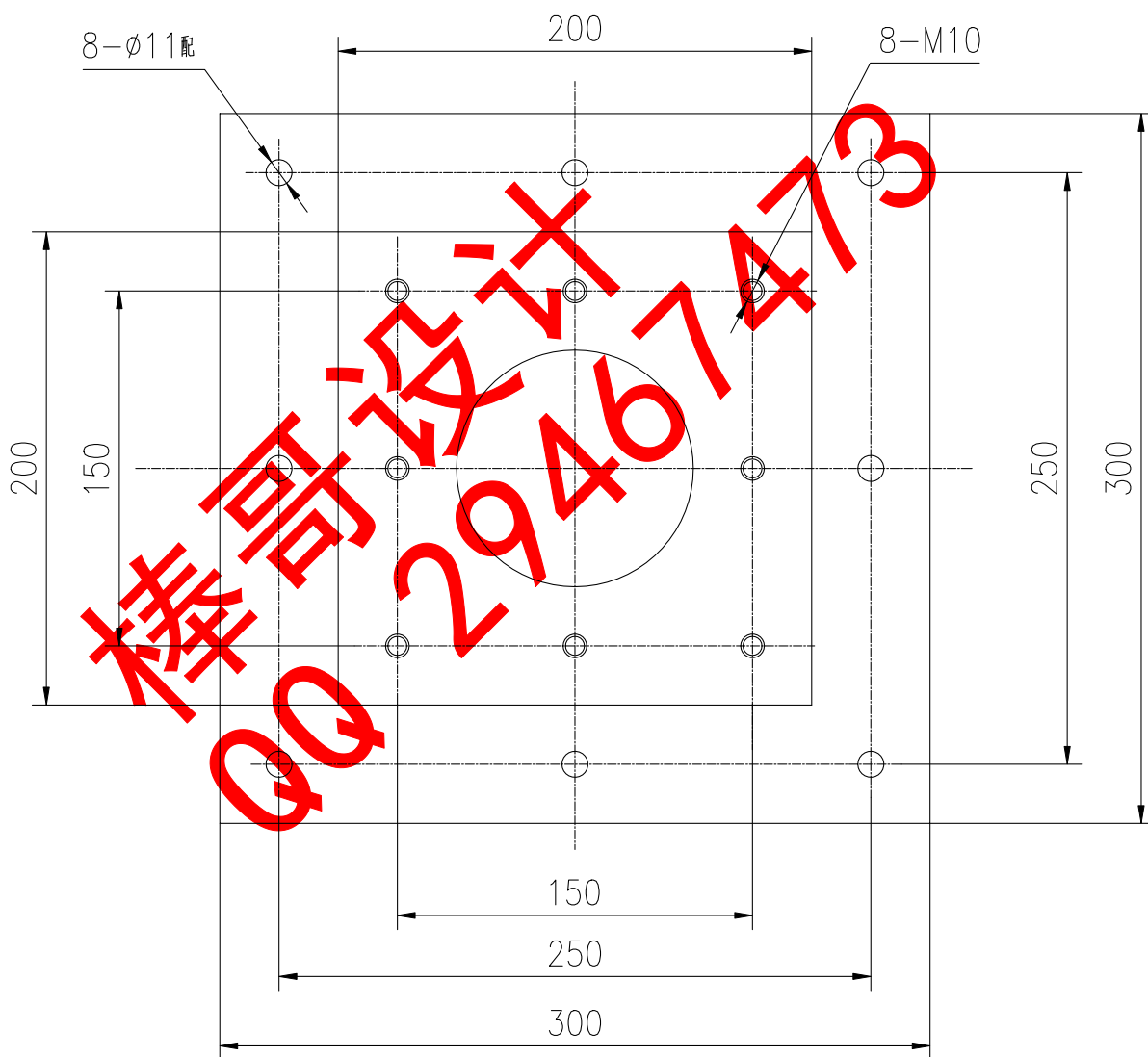
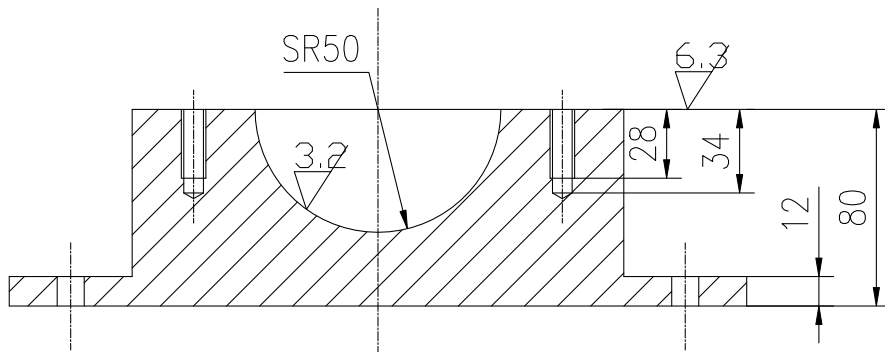
旧底图总号

底图总号

签字

日期

JXAUY01-04-03



描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	姚勇		标准化		
审核					
工艺			批准		

(材料标记)

阶段标记

数量

比例

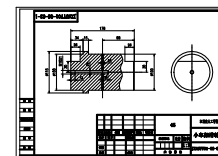
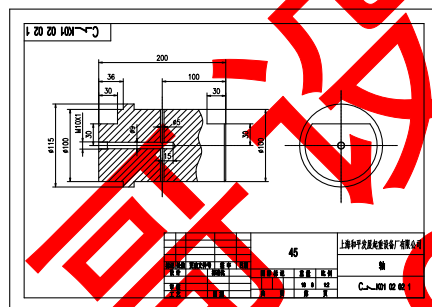
1:3

共 张 第 张

江西农大工学院

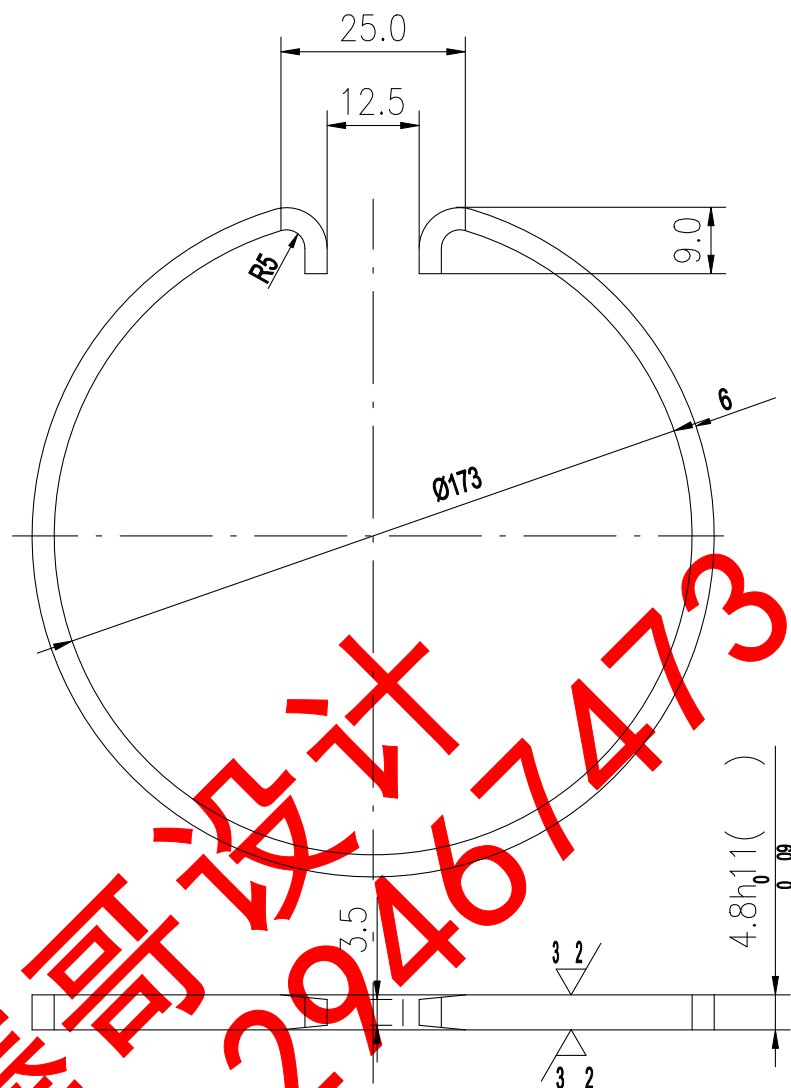
球座

JXAUY01-04-03



79-70989

其余 ✓



技术要求

- 1 调质HB228~255
- 2 经三次压紧后不允许有永久变形

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

标记处数 分区 更改文件号 签名 年月日

设计 姚勇

标准化

审核

工艺

批准

45

江西农大工学院

涨圈

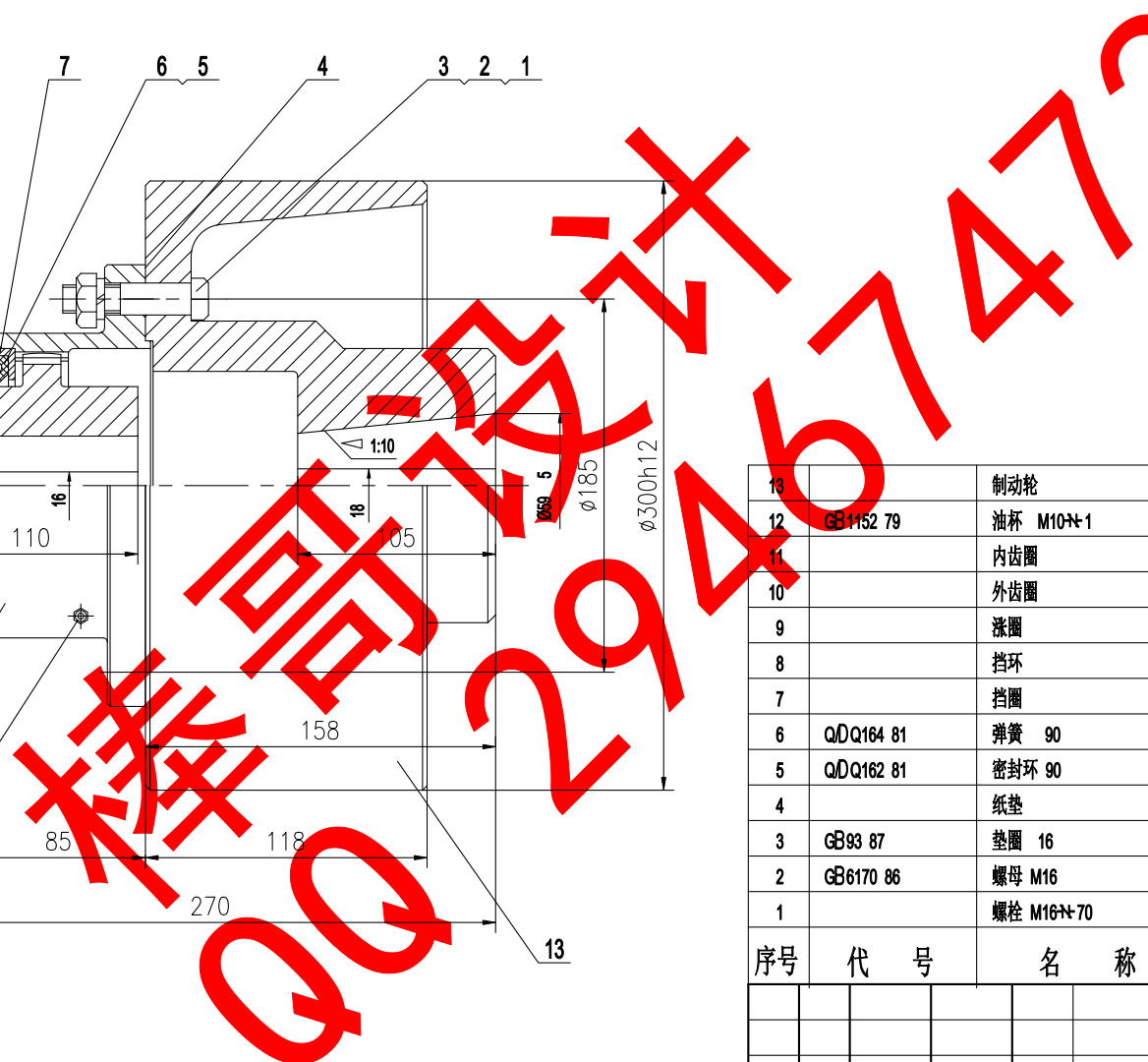
阶段标记 数量 比例

1: 1

共 张 第 张

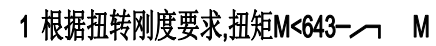
G8602-62

(图样代号)



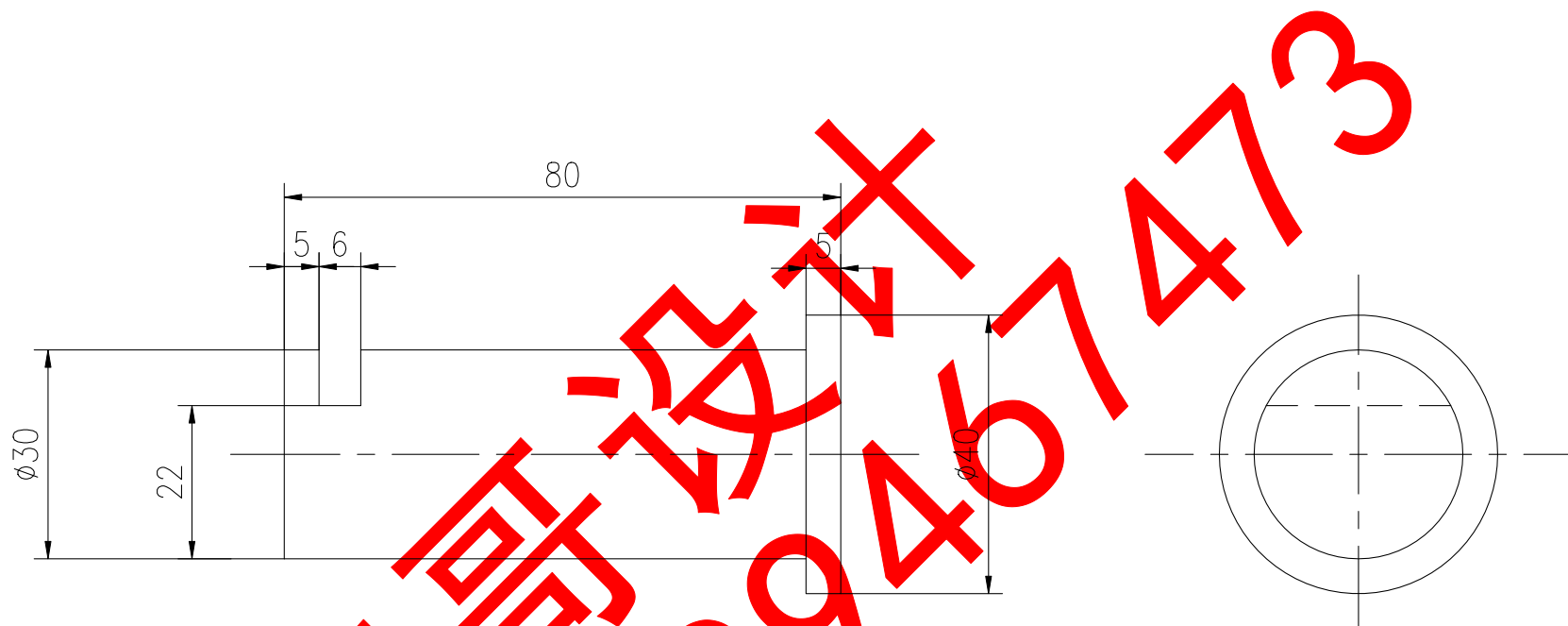
13		制动轮	ZG340 640	1	36	36	
12	GB1152 79	油杯 M10×1	成品	1	0 031	0 031	
11		内齿圈	45	1	6 3	6 3	
10		外齿圈	45	1	4 35	4 35	
9		涨圈	65Mn	1	0 062	0 062	
8		挡环	Q195 F	1	0 147	0 147	
7		挡圈	Q235 B .F	1	0 30	0 30	
6	Q/DQ164 81	弹簧 90	钢丝II	1	0 012	0 012	
5	Q/DQ162 81	密封环 90	橡胶I 1	1	0 040	0 040	
4		纸垫	纸板	1	0 0054	0 0054	
3	GB93 87	垫圈 16	65Mn	6	0 008	0 048	
2	GB6170 86	螺母 M16	8级	6	0 032	0 192	
1		螺栓 M16×70	35	6	0 130	0 78	

描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



						(材料标记)			江西农大工学院					
												连接轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日									
设计	姚勇		标准化			阶段标记		数量	比例	(图样代号)				
									1:2					
审核														
工艺			批准			共 张 第 张								

轴1



描 图											45			江西农大工学院		
描 校																
旧底图总号																
底图总号											阶段标记			数量	比例	轴
签 字	标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	设计		姚勇	标准化						
日 期	审核															
	工艺				批准			共 张 第 张					(图样代号)			

转轴

(图样代号)



描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

	L1	L2
L	285	385
数量	4	4

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	姚勇		标准化		
审核					
工艺			批准		

45

阶段标记

数量

比例

共 张 第 张

江西农大工学院

转轴

(图样代号)