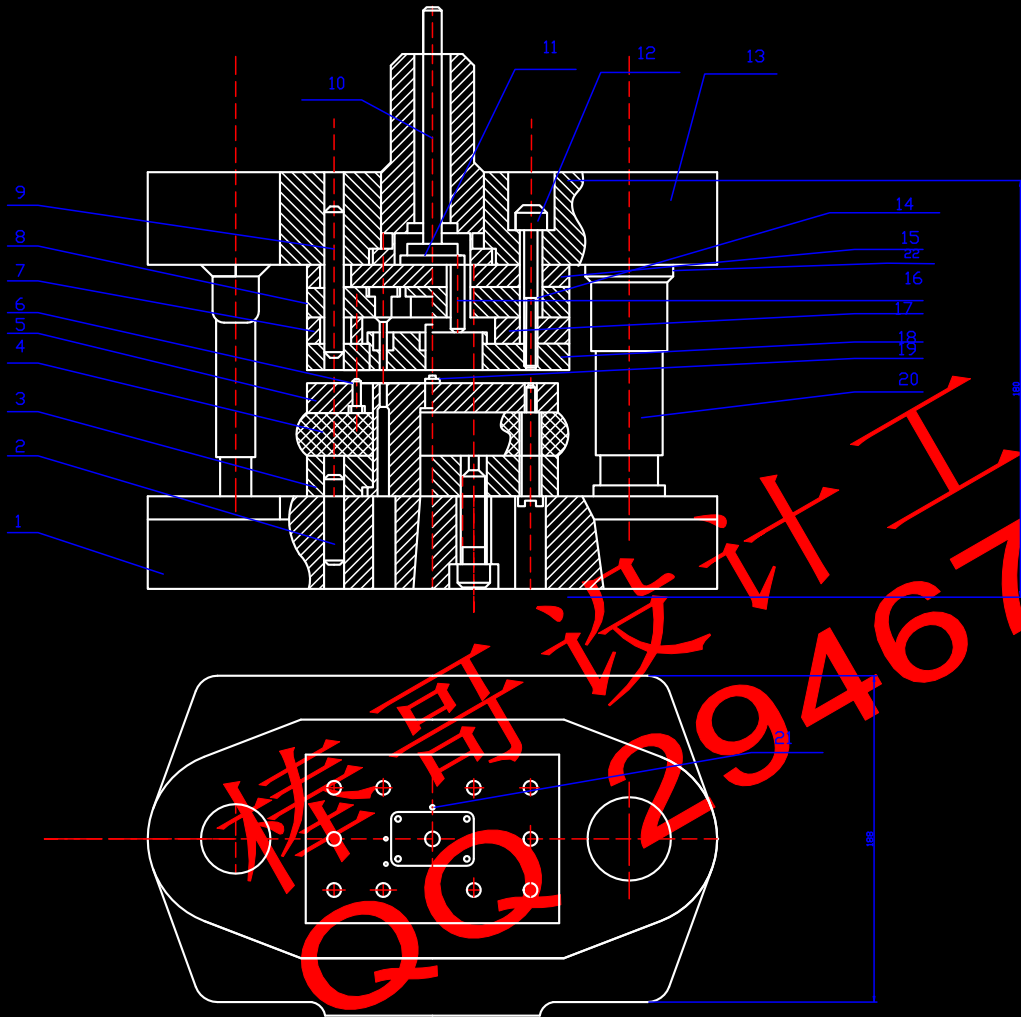


A0-倒装复合模模装配图

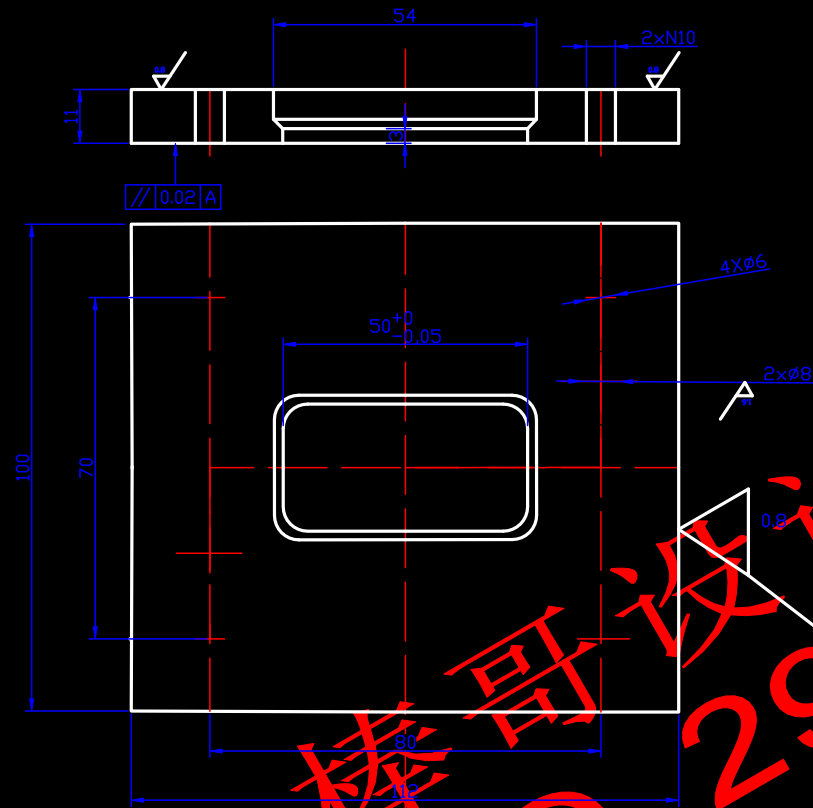


- 技术要求
1. 模架精度应符合标准规定;
 2. 装配好的冲模, 上模沿导柱上, 下滑动应平稳, 可靠;
 3. 卸料和出料装置的相对位置应符合设计要求;
 4. 标准件应能更换;
 5. 落料应畅通无阻, 保证废料能自由排出。

22	导柱	2	20	#36x70	
21	导套	3			
20	凸模固定板	1	45		GB/T1117-2000
19	模柄	1	20		
18	凹模固定板	1	45		GB/T1117-2000
17	小凸模	4	Cr12Mo1	84.5x80	
16	凸模	1	Cr12Mo1	81.2x80	
15	模柄	1	305		GB/T1117-2000
14	侧导柱	2	36	86x55	GB/T1117-2000
13	上模座	1	45		GB/T2868.2
12	侧导套	4	45		GB/T1117-2000
11	侧导柱	1	45		GB/T2868.1
10	打料	1	45	#10x60	GB/T1117-2000
9	定位销钉	2	45		GB/T2868.1
8	凸模	1	Cr12Mo1		
7	小凸模	1	20	83.2x70	
6	侧导柱	2	45		GB/T1117-2000
5	侧导套	1	45		GB/T1117-2000
4	侧导柱定位块	4	45		
3	侧导套	1	Cr12Mo1		
2	侧导柱	1	20	86x30	GB/T2868.1
1	下模座	1	45		GB/T2868.2

序号	名称	数量	材料	备注
22	导柱	2	20	#36x70
21	导套	3		
20	凸模固定板	1	45	
19	模柄	1	20	
18	凹模固定板	1	45	
17	小凸模	4	Cr12Mo1	84.5x80
16	凸模	1	Cr12Mo1	81.2x80
15	模柄	1	305	
14	侧导柱	2	36	86x55
13	上模座	1	45	
12	侧导套	4	45	
11	侧导柱	1	45	
10	打料	1	45	#10x60
9	定位销钉	2	45	
8	凸模	1	Cr12Mo1	
7	小凸模	1	20	83.2x70
6	侧导柱	2	45	
5	侧导套	1	45	
4	侧导柱定位块	4	45	
3	侧导套	1	Cr12Mo1	
2	侧导柱	1	20	86x30
1	下模座	1	45	

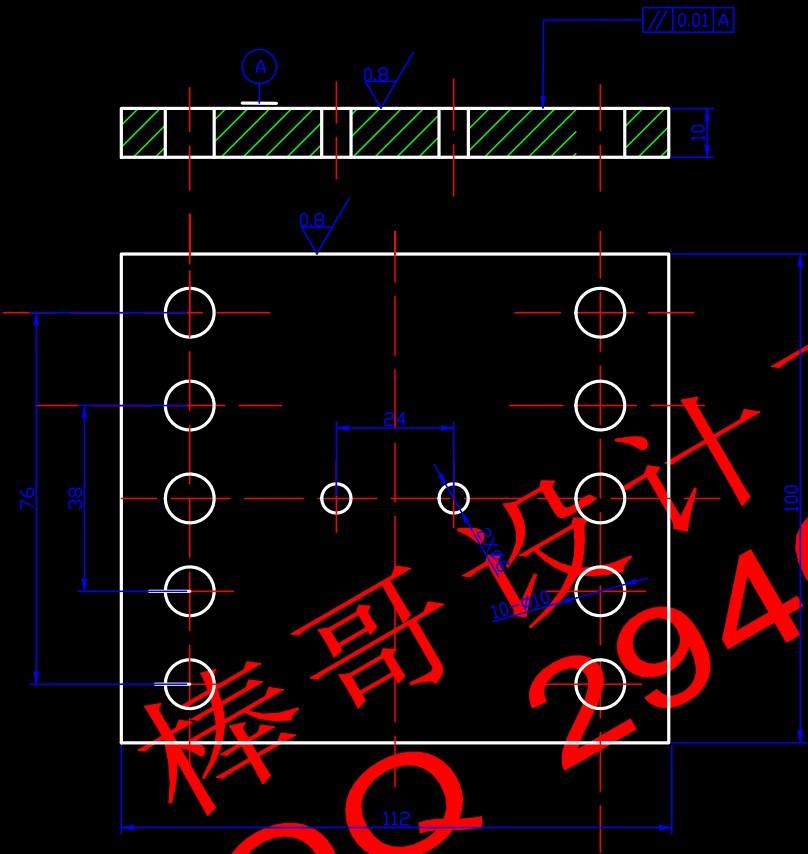
A3-凹模



技术要求
1.采用Crwmn合金
2.未注倒角C1

凹模			比例	1:1	第6张
			件数	1	
制图	周志勇	日期	质量	crwmn	凹模
描图	周志勇				
审核	周志勇				
江西农业大学					

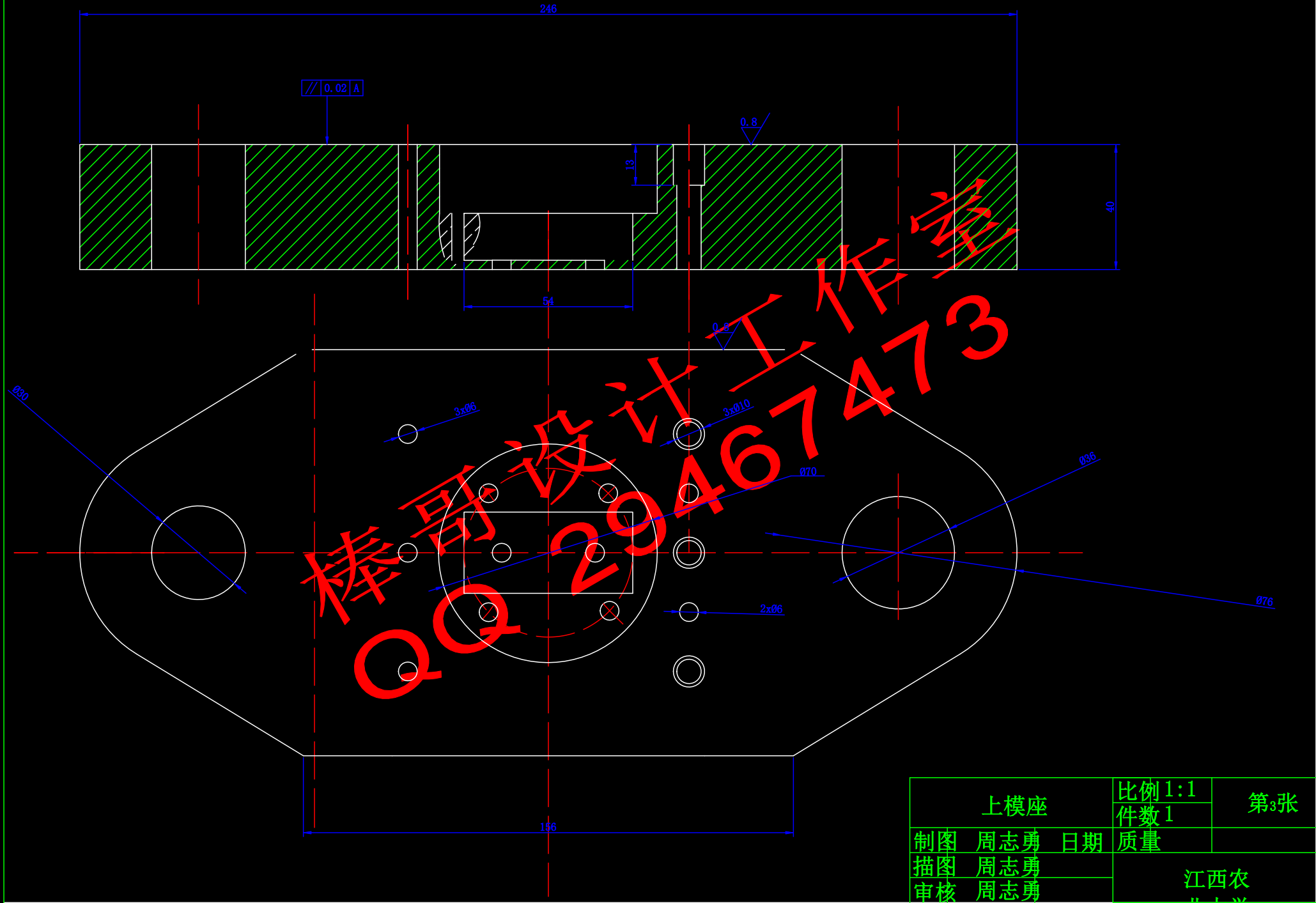
A3-垫板



- 技术要求
- 1. 采用材料
 - 2. 未注倒角C1

垫板			比例	1:1	第8 张
			件数	1	
制图	周志勇	日期	材料	铸铁	凹模
描图	周志勇		江西农业大学		
审核	周志勇				

A3-上模座



上模座			比例 1:1	第3张
			件数 1	
制图	周志勇	日期	质量	江西农 业大学
描图	周志勇			
审核	周志勇			

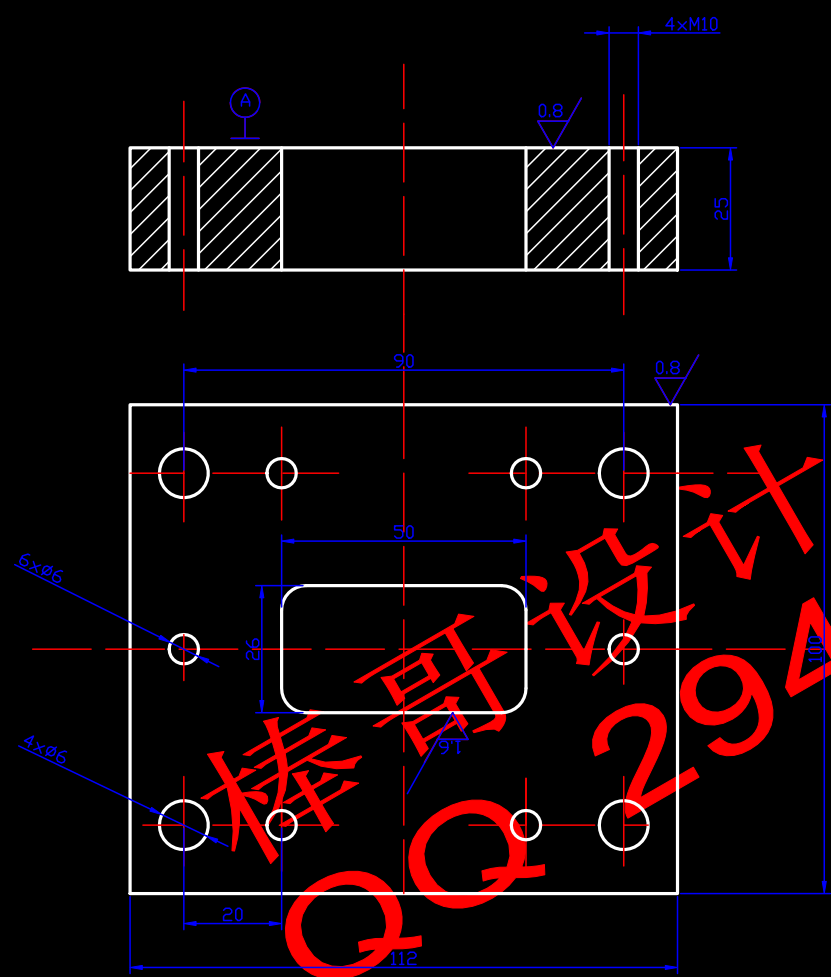
技术要求

1. 采用Crwmn合金
2. 未注倒角C1

1. 采用Crwmn合金
2. 未注倒角C1

凸凹模			比例	1:1	第5 张
			件数	1	
制图	周志勇	日期	材料	Crwmn	凹模
描图	周志勇		江西农业大学		
审核	周志勇				

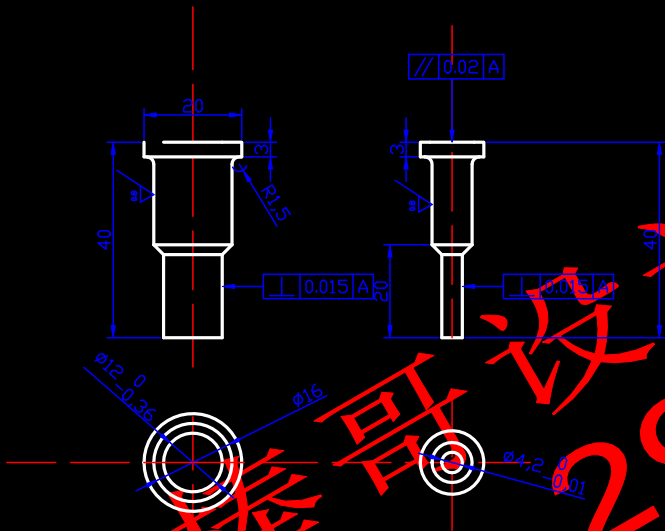
A3-凸凹模固定板



技术要求
1.采用Crwmn合金
2.未注倒角C1

凸凹模固定板			比例	1:1	第9张
			件数	1	
制图	周志勇	日期	材料	Crwmn	凹模
描图	周志勇		江西农业大学		
审核	周志勇				

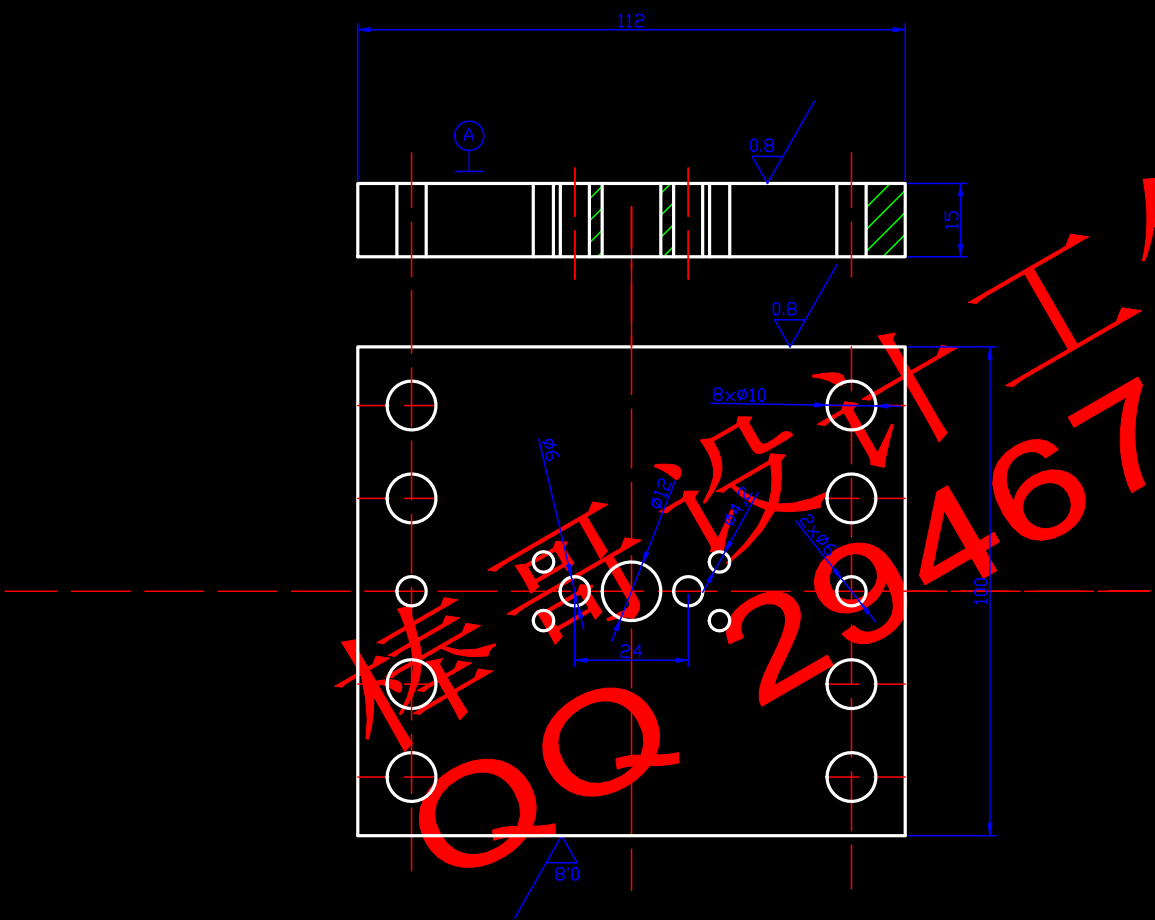
A3-凸模



- 技术要求
1. 采用Crwmn合金
 2. 未注倒角 $C1$

凸模			比例	1:1	第7张
			件数	5	
制图	周志勇	日期	材料	Crwmn	凹模
描图	周志勇		江西农业大学		
审核	周志勇				

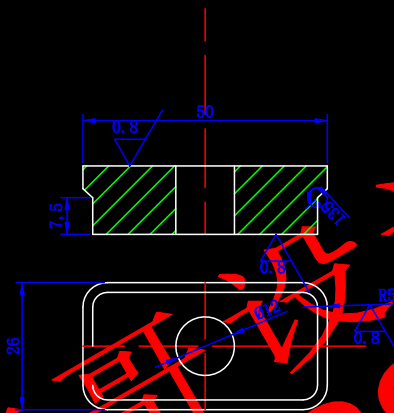
A3-凸模固定板



- 技术要求
- 1. 热处理HRC40-45
 - 2. 未标注倒圆角R0.5

凸模固定板			比例	1:1	第4张
			件数	1	
制图	周志勇	日期	材料	45	凹模
描图	周志勇		江西农业大学		
审核	周志勇				

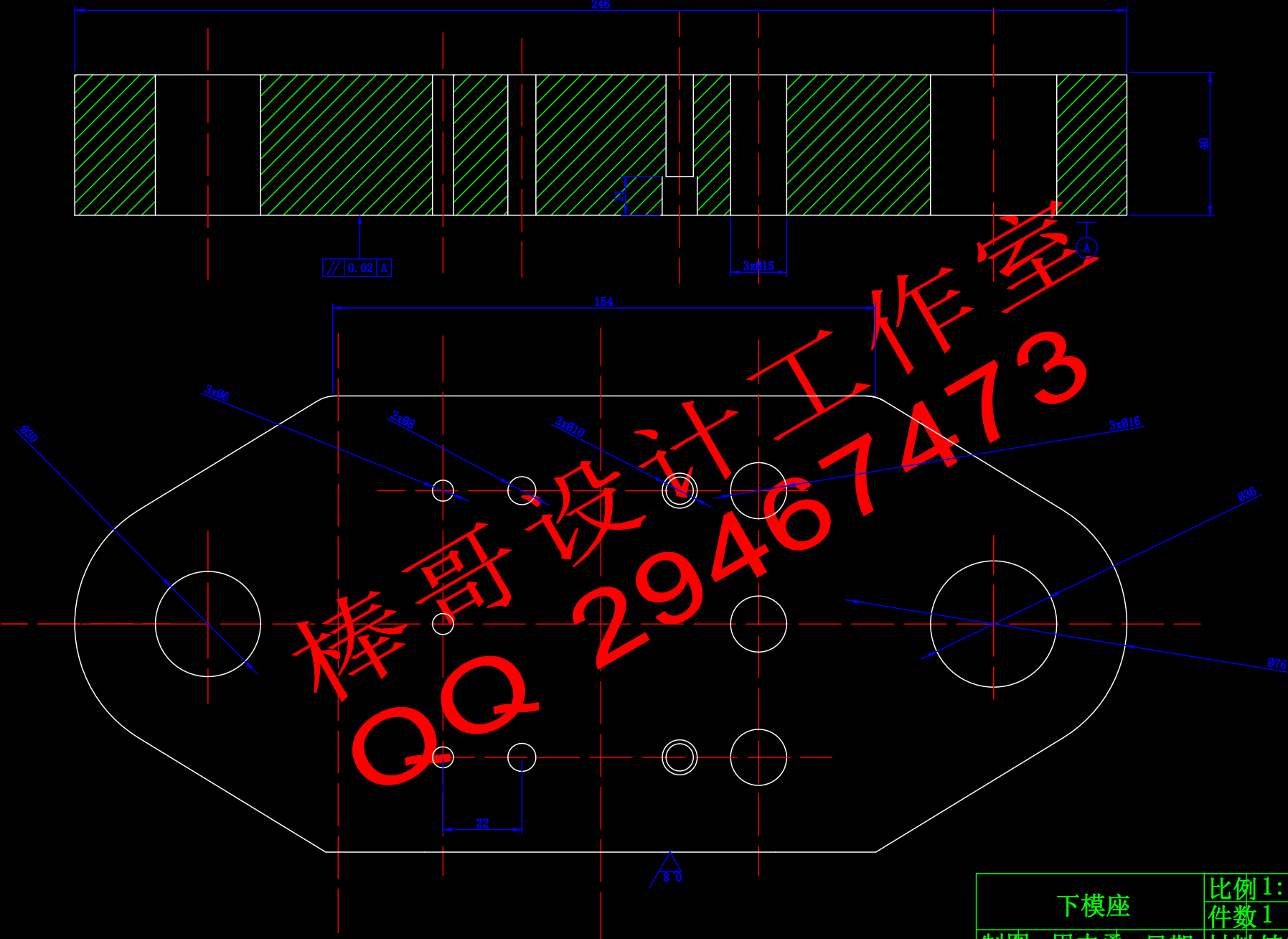
A3-推件块



- 技术要求
- 1. 热处理HRC40-45
 - 2. 未标注倒圆角R0.5

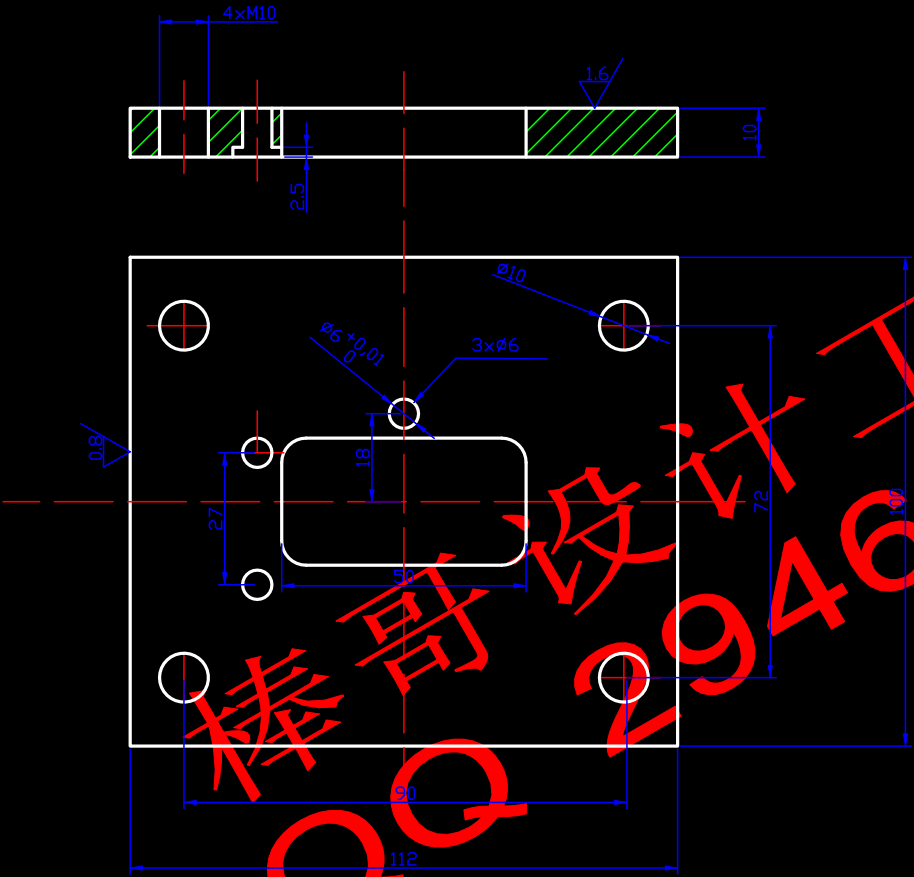
推件块			比例 1:1	第11张
			件数 1	
制图	周志勇	日期	材料 45	江西农业大学
描图	周志勇			
审核	周志勇			

A3-下模座



下模座			比例 1:1	第 12 张
			件数 1	
制图	周志勇	日期	材料 铸铁	江西农业大学
描图	周志勇			
审核	周志勇			

A3-卸料板



技术要求
1. 热处理HRC40-45
2. 未标注倒圆角R0.5

卸料板			比例	1:1	第13张
			件数	1:1	
制图	周志勇	日期	材料	45	凹模
描图	周志勇		江西农业大学		
审核	周志勇				