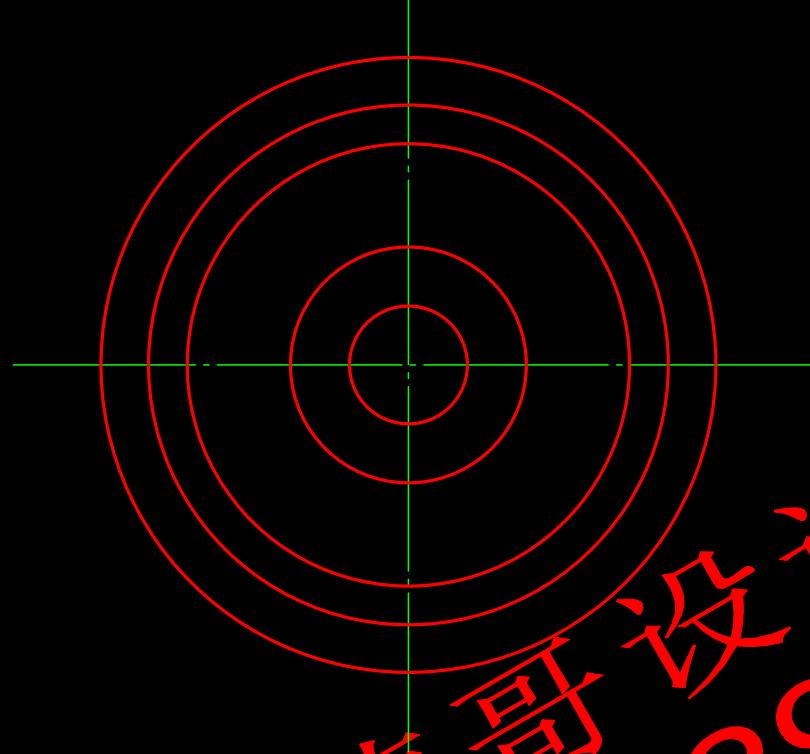


喇叭罩零件图-A4



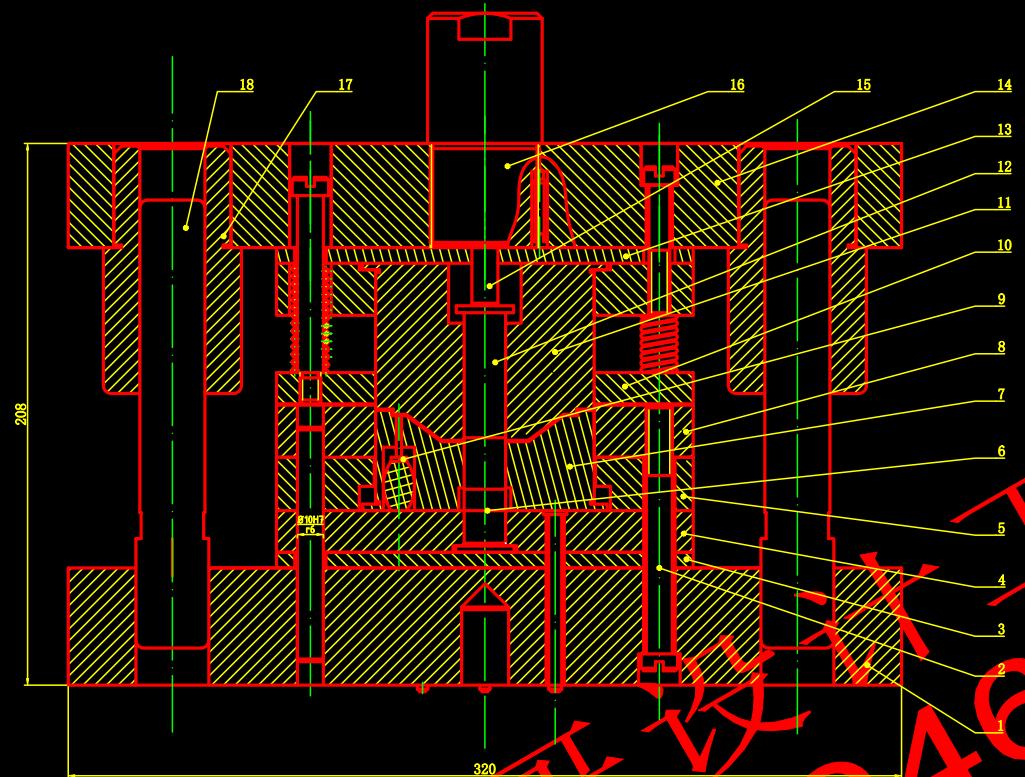
楼高设计 29467473



技术要求: 工件表面去毛刺

08	江西农业大学
	喇叭罩
阶段标记	重量
	比例
	1:1
共12张	第12张
标记	处数
设计	谭显猴
制图	
审核	
工艺	批准

A1-装配图

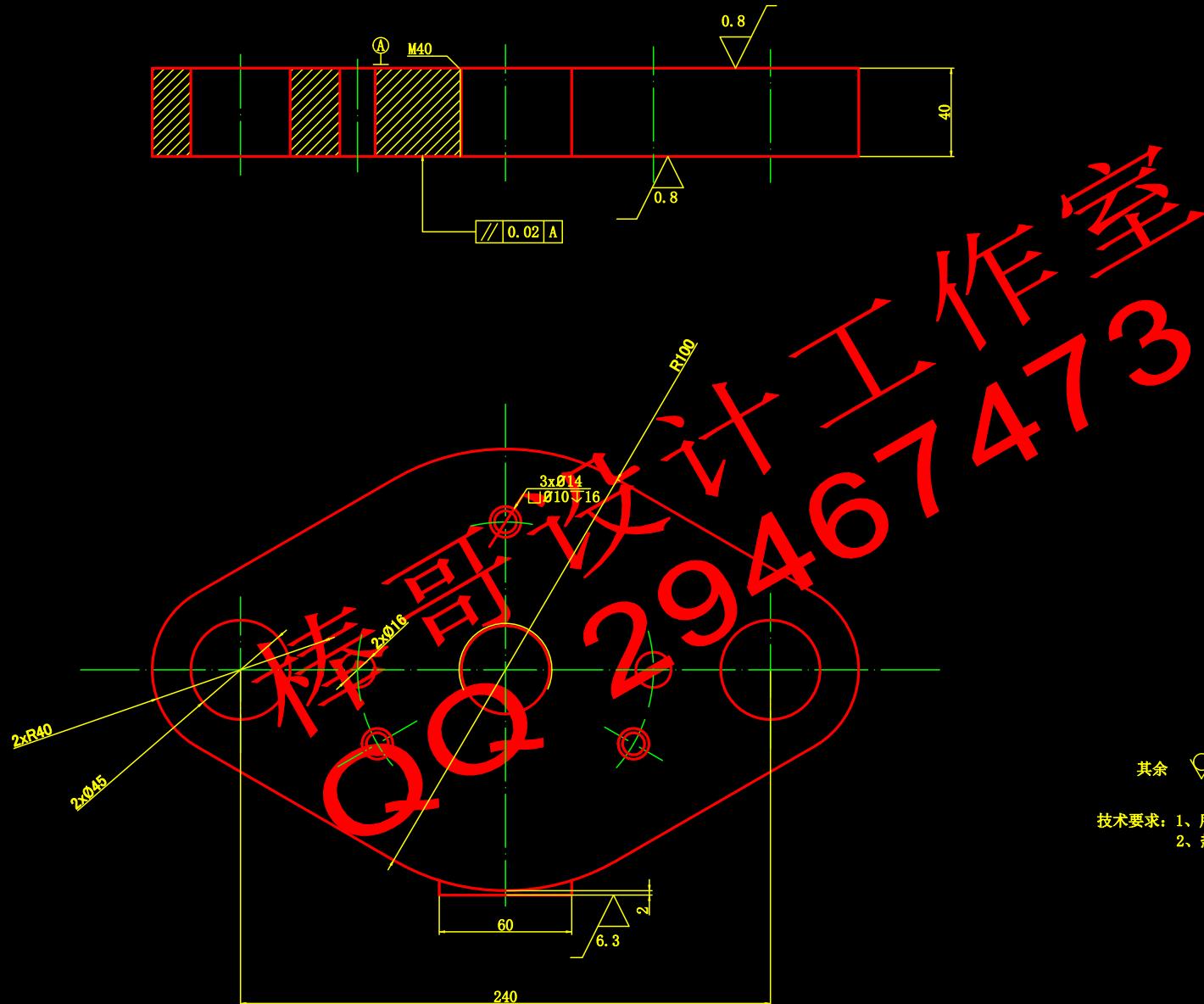


技术要求：

1. 凸凹模和冲孔凸模模安装采用压入式,先磨平凸模再与垫板相接
 2. 导柱与配合导套为H6/r6H7/h6H7/f6
 3. 导柱与上模座为 H7/r6
 4. 导套与上模座为H7/r6
 5. 模柄与上模座为H9/h8, H9/h9
 6. 凸模与凸模固定板H7/m6H7/k6
 7. 导料销与落料凹模H7/n6H7/m6
 8. 螺钉与螺杆孔单面间隙是 0.5~1.0mm
 9. 卸料板与凸凹模的单面间隙是0.1~0.5mm

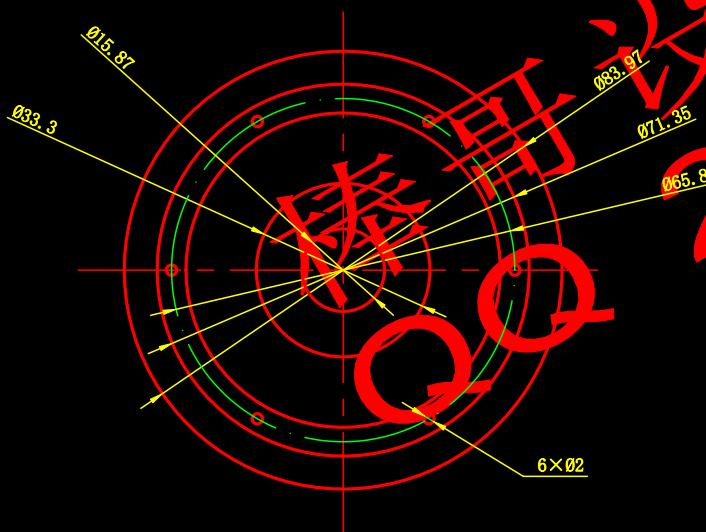
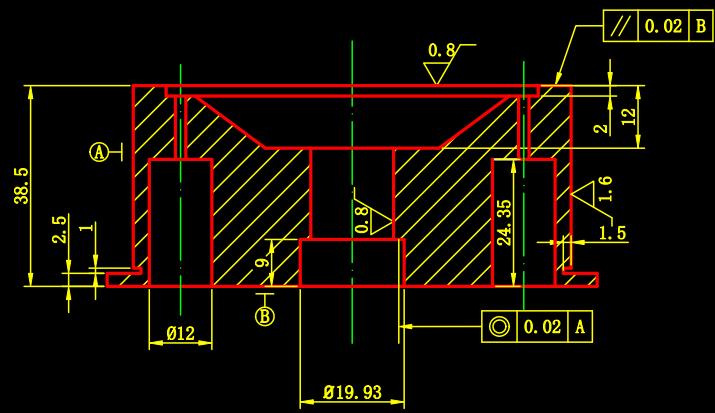


A1-上模座



HT200					江西农业大学	
标记	材质	公差	更新文件号	签名	年月日	上模座
设计	厚壁钢	20101109	标准化	20140501		
制图						
审核						
工艺						

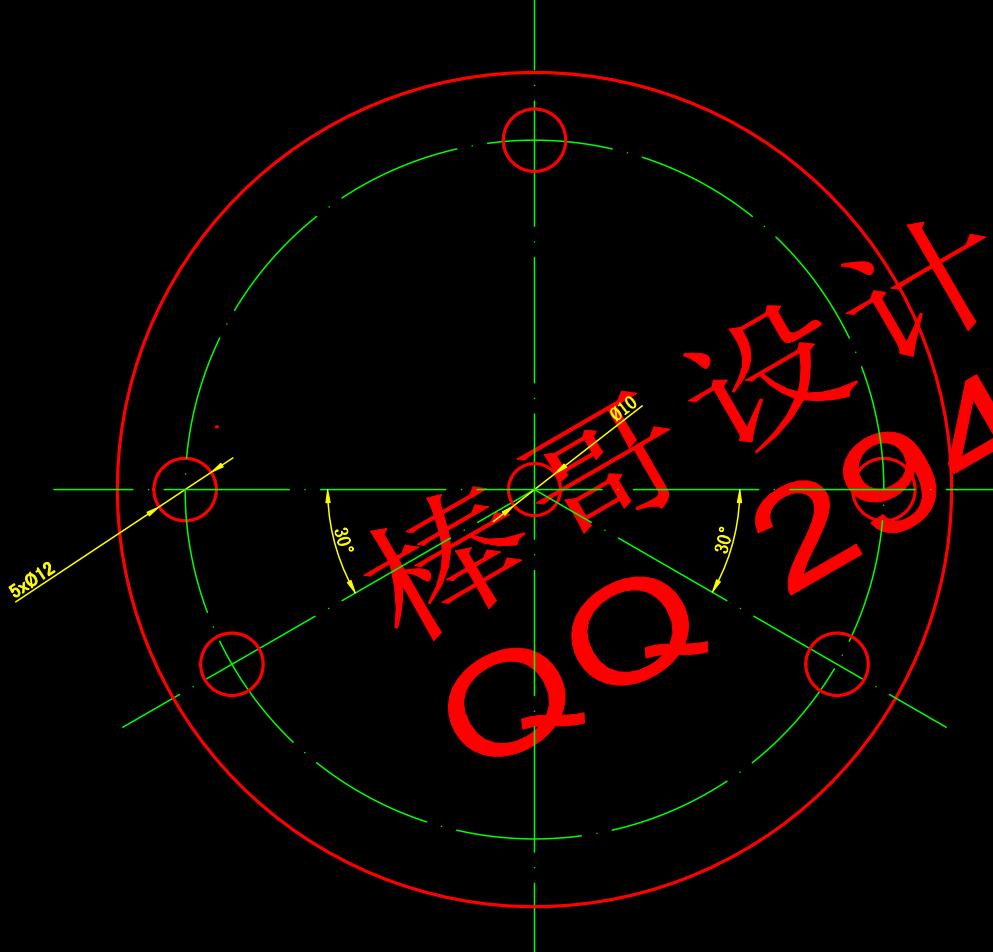
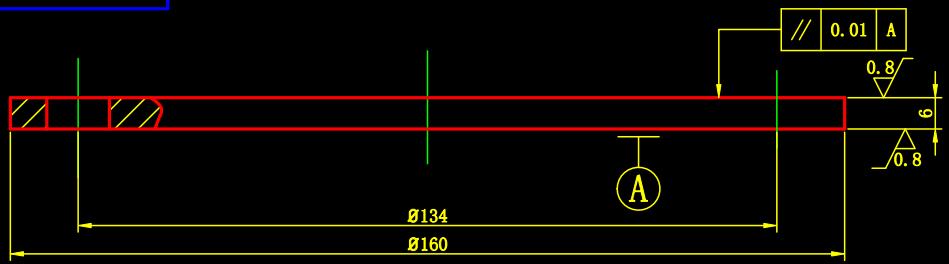
A3-成型推板



技术要求: 1、锐角倒钝
2、热处理硬度 58-62HRC
3、热处理后需把凹模四周表面氧化层去掉, 露出金属基体本色

Cr12							江西农业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	谭显猴	20101169	标准化		20140501	阶段标记	重量	比例	成型推板
制图									
审核									
工艺				批准		共12张 第10张			MJLS-9

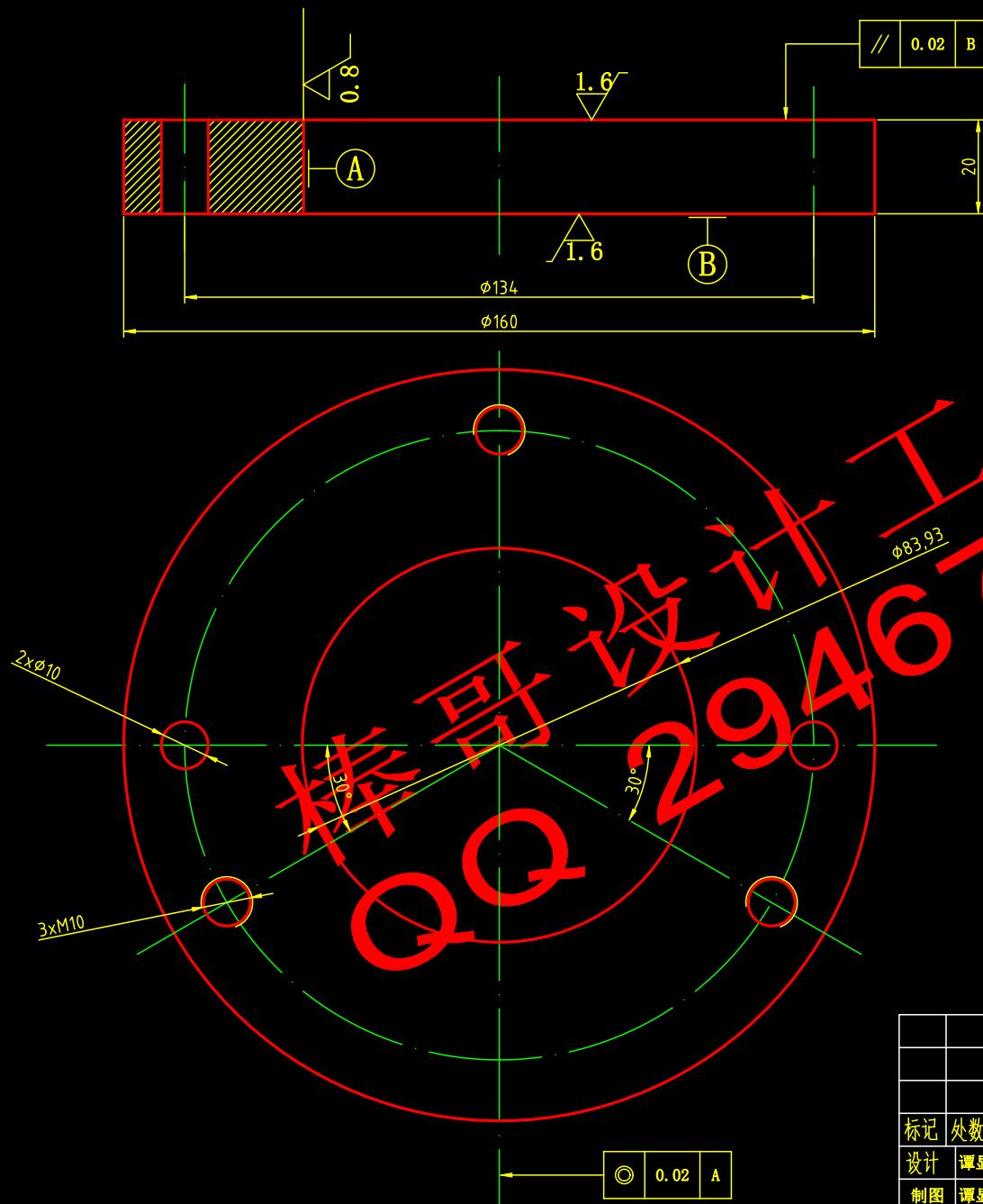
A3-垫板



技术要求: 1、所有未标注锐角倒钝
2、热处理硬度52-58HRC

45							江西农业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例
设计	谭显猴	20101169	标准化		20140501				
制图									1:1
审核									
工艺				批准			共12张 第4张		

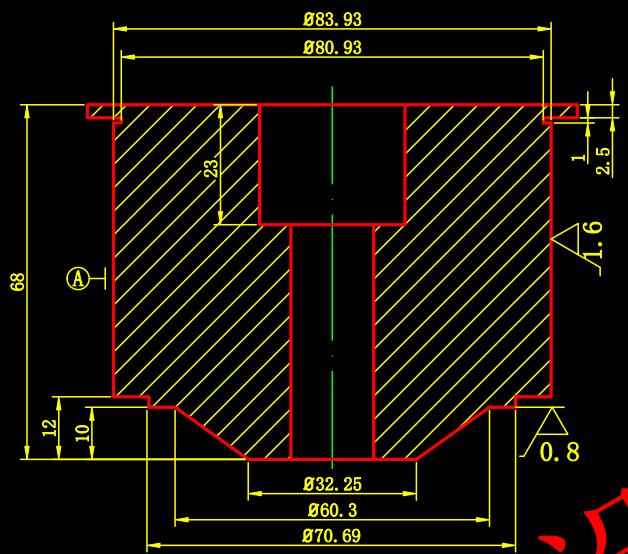
A3-落料凹模



空作室
1473

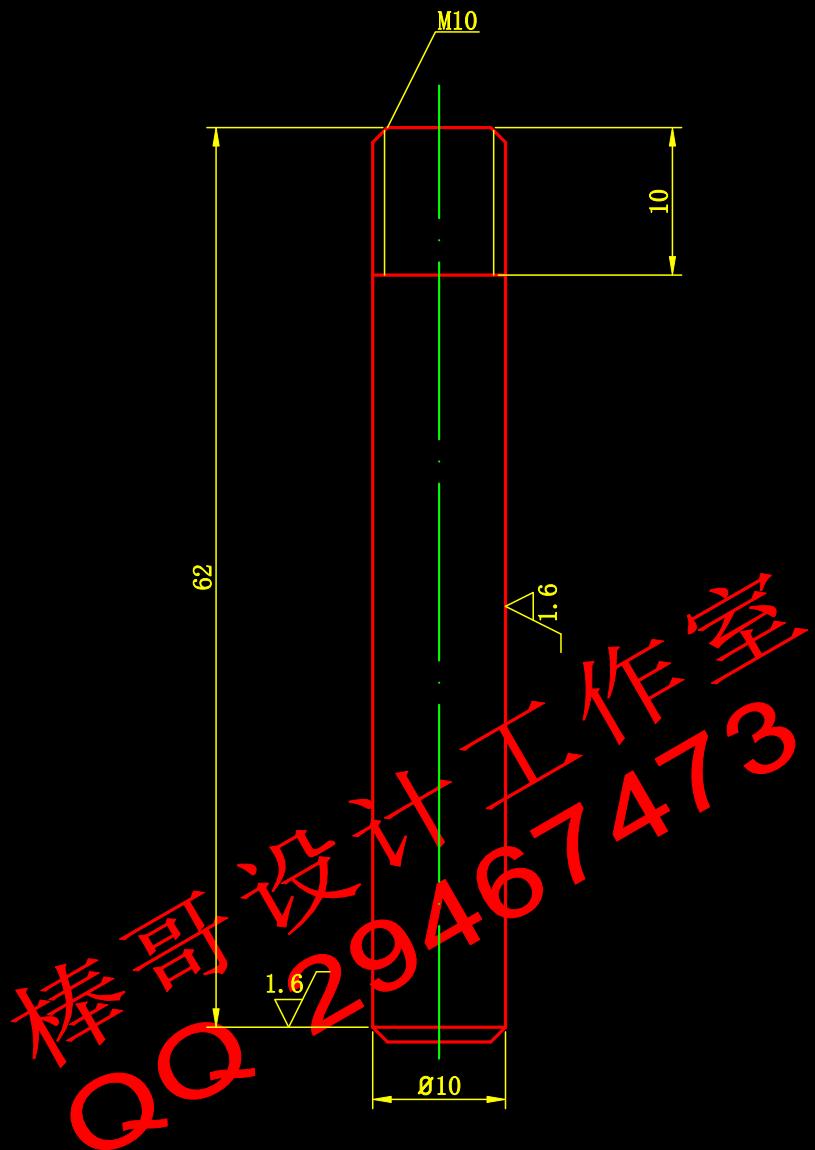
技术要求：1、锐角倒钝
2、热处理硬度58-62HRC
3、热处理后需把凹模四周表
面氧化层去掉，露出金属基体本色

A3-凸凹模



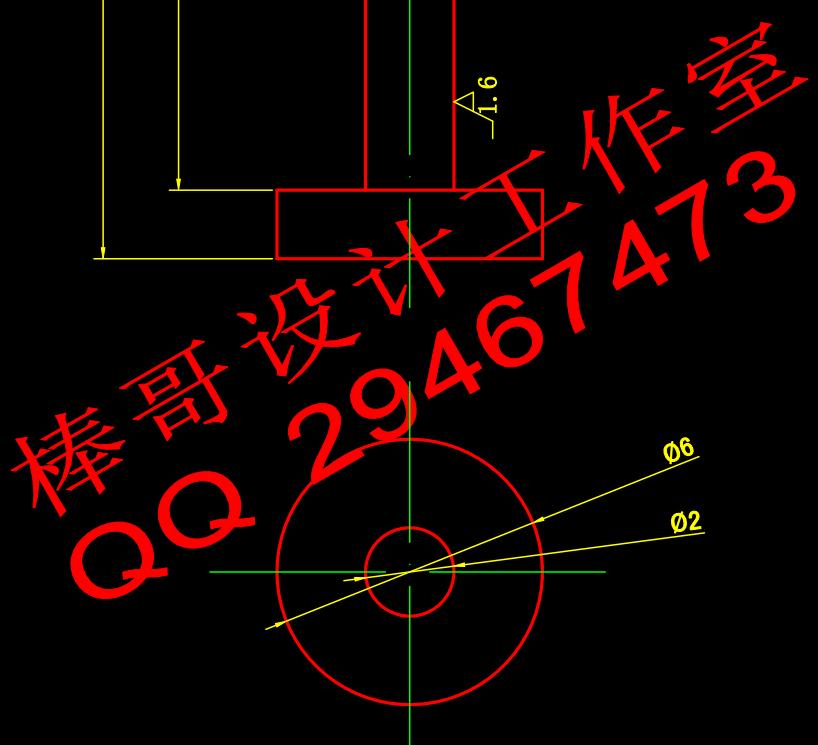
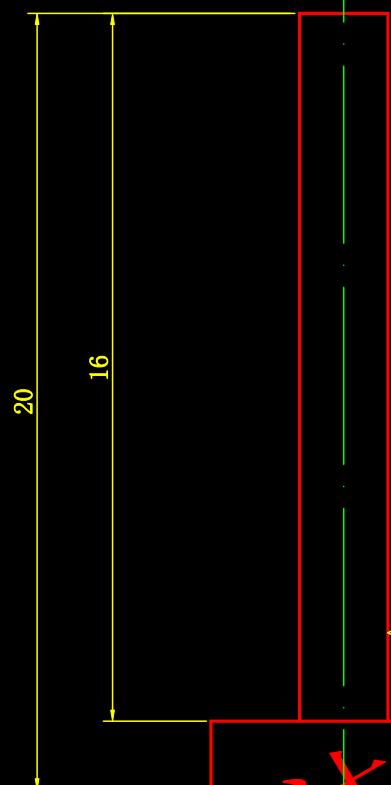
其余

技术要求：1、锐角倒钝
2、热处理硬度58-62HRC
3、热处理后需把凸模四周表
面氧化层去掉，露出金属基体本色



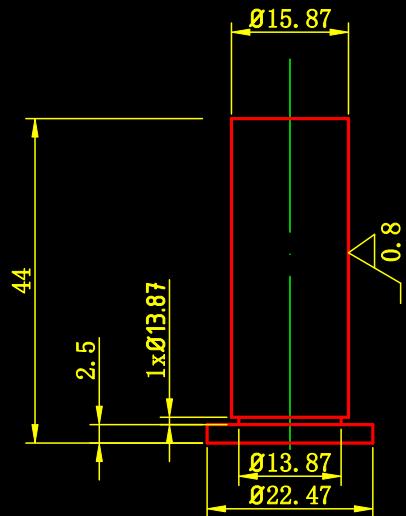
技术要求: 1、锐角倒钝
 2、热处理硬度58-62HRC
 3、热处理后需把凸模四周表面
 氧化层去掉, 露出金属基体本色

						Cr12			江西农业大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	谭显猴	20101169	标准化		20140501	阶段标记			打杆
制图						重量	比例		
审核							2:1		MJLS-01
工艺			批准			共12张 第2张			



技术要求: 1、所有未标注锐角倒钝
2、热处理硬度52-58HRC

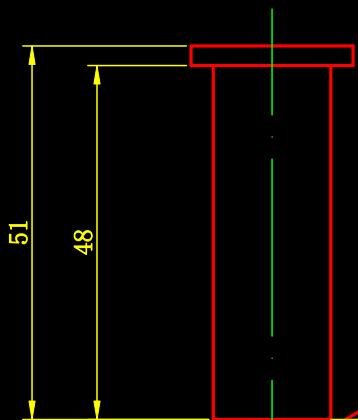
						45			江西农业大学	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计	谭显猴	20101169	标准化		20140501	阶段标记			6:1	
制图									MJLS-7	
审核						共 12 张 第 8 张				
工艺			批准							



棒哥设计工作室
QQ 29467473

技术要求：1、锐角倒钝
2、热处理硬度58-62HRC

						Cr12			江西农业大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	谭显猴	20101169	标准化		20140501	阶段标记			凸模
制图	谭显猴					重量	比例		
审核							1:1		MJLS-10
工艺			批准			共 12 张 第 11 张			

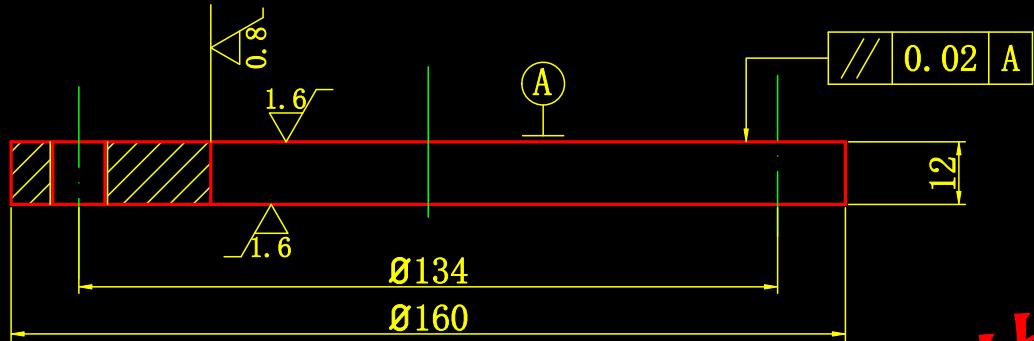


棒哥设计工作室 QQ 29467473

技术要求: 1、所有未标注锐角倒钝
2、热处理硬度52-58HRC

江西农业大学
推杆
45
阶段标记
重量
比例
1:1
共12张 第5张

A4-卸料板



其余 $\nabla 6.3$

技术要求: 1、锐角倒钝
2、热处理硬度58-62HRC
3、热处理后需把凹模四周表面氧化层去掉, 露出金属基体本色

Cr12							江西农业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	谭显猴	20101169	标准化		20140501		阶段标记	重量	比例
制图									1:1
审核									
工艺				批准			共12张	第7张	MJLS-6