



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15029—2025

代替 GB/T 15029—2009

## 剑麻白棕绳

Sisal ropes

2025-10-05 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 15029—2009《剑麻白棕绳》，与 GB/T 15029—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了规范性引用的 NY/T 233(见第3章)；
- b) 更改了“剑麻白棕绳”的定义(见3.1,2009年版的3.1)；
- c) 删除了12股和16股编绞绳的结构代号(见2009年版的4.2.2)；
- d) 增加了对 GB/T 18674—2018 中标记的要求并更改了标记的表示方法(见4.3)；
- e) 增加了“剑麻白棕绳应使用符合 NY/T 255 要求的剑麻纱制成”的要求(见5.1)；
- f) 将“可抽提润滑剂的含量”更改为“含油率”，并更改了含油率要求(见5.3、7.3,2009年版的5.3、6.2.3)；
- g) 更改了三股捻绞和四股捻绞剑麻白棕绳的主要技术性能要求(见5.4,2009年版的5.4)；
- h) 更改了取样要求(见第6章,2009年版的第6章)；
- i) 增加了检验规则(见第8章)；
- j) 更改了包装要求(见9.2,2009年版的7.2)；
- k) 更改了运输和贮存(见第10章,2009年版的第8章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国农业农村部提出并归口。

本文件起草单位：农业农村部剑麻及制品质量检验检测中心、广东省湛江农垦集团有限公司、广东省东方剑麻集团有限公司。

本文件主要起草人：陈莉莎、黄香武、欧阳帅、包代义、郭继阳、张光辉、陈士伟、骆争明、吴良、廖积刚、陈小武、杨巧敏、叶顺成、周省、罗丽娟、邓华。

本文件及其所代替文件的历次发布情况为：

- 1994年首次发布为 GB/T 15031—1994,2009年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

# 剑 麻 白 棕 绳

## 1 范围

本文件给出了剑麻白棕绳的产品分类、规格代号和标记,规定了技术要求、检验规则、包装和标志、运输和贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以剑麻纤维为原料制成的绳索的分类、检测和销售。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 8834 纤维绳索 有关物理和机械性能的测定
- GB/T 18674—2018 渔用绳索通用技术条件
- NY/T 233 龙舌兰麻纤维及制品 术语
- NY/T 243 剑麻纤维及制品回潮率的测定
- NY/T 245 剑麻纤维制品含油率的测定
- NY/T 255 剑麻纱

## 3 术语和定义

NY/T 233 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**剑麻白棕绳** **sisal ropes**

以剑麻纤维为原料制成的绳索。

[来源:NY/T 233—2014,5.5,有修改]

### 3.2

**最低断裂强力** **lowest breaking strength**

按 GB/T 8834 对剑麻白棕绳试样进行不少于 3 次的断裂强力试验所得的最低值。

## 4 产品分类、规格代号和标记

### 4.1 分类

4.1.1 捻绞白棕绳:通过加捻而绞合制成的剑麻白棕绳,分为代号 A 型的无绳芯结构三股绳[见图 1a)]和代号 B 型的有绳芯结构四股绳[见图 1b)]两种产品。一般情况下制成捻绞绳的纱、股捻绞方向为:绳纱 Z 捻向,绳股 S 捻向,绳索 Z 捻向。