

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0101.2—94

地质仪器仪表制造时间定额 铣 床

1994-01-27 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发布

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 代号及含义	(1)
3 时间定额的组成及说明	(1)
4 铣削加工材料系数	(2)
5 铣削加工准备终结、装卸工件、布休时间定额	(2)
6 端面铣刀铣平面时间定额	(5)
7 三面刃铣刀铣槽时间定额	(5)
8 铣侧面台阶时间定额	(5)
9 立铣刀铣槽时间定额	(5)
10 铣键槽时间定额.....	(5)
11 三面刃铣刀铣四方、六方时间定额	(5)
12 轴上铣小平面时间定额.....	(5)
13 锯片铣、割断时间定额	(5)
附录 A 索引(参考件).....	(31)

地质仪器仪表制造时间定额

铣 床

DZ/T 0101.2—94

代替 DZ 57.2—87

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铣削加工的时间定额。

本标准适用于地质仪器仪表制造行业。

本标准中使用的计量单位：时间为分（min）、长度为毫米（mm）。

2 代号及含义

B 计算宽度

b 加工宽度

D 直径、工件外径

d 内径、孔径

H 计算深度

h 加工深度，加工高度

i 切削次数

$K\%$ 布休时间占工作时间百分比

K_L 材料调整系数

L 计算长度

L_1 切入量

L_2 切出量

n 工件每分钟转速，刀具每分钟转速

S_M 每分钟进给量

R 半径

S 进给量

S_Z 纵向进给量

T 劳动定额时间

$T_{B1,2}$ 辅助时间

T_0 基本时间，机动时间

T_2 装卸工时间

T_M 工步时间（不包括装夹时间）

T_1 单件定额时间

t 切削深度

v 切削速度（m/min）

α 角度

3 时间定额的组成及说明

3.1 时间定额由基本作业时间、辅助作业时间、准备结束时间、布置工作地和休息与生理需要（简