



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5063—1995

钢 筋 电 渣 压 力 焊 机

Electro slag pressure welding machine
for reingforcing steel bar

1995-12-13 发布

1996-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发 布

中华人民共和国建筑工业
行 业 标 准
钢 筋 电 渣 压 力 焊 机
JG/T 5063—1995

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 12 千字
1996 年 8 月第一版 1996 年 8 月第一次印刷
印数 1—1 500

*

书号: 155066·2-10616

*

标 目 290—85

中华人民共和国建筑工业行业标准

钢筋电渣压力焊机

JG/T 5063—1995

Electro slag pressure welding machine
for reingforcing steel bar

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢筋电渣压力焊机(简称焊机)的产品分类、技术要求、试验方法和检验规则等。该焊机是进行钢筋电渣压力焊的专用设备,它由焊接电源、焊接夹具、电气监控装置等组成。

本标准适用于焊机的制造和质量验收。

2 引用标准

GB 7945 弧焊设备 焊接电缆插头、插座和耦合器的安全要求
GB/T 8118 电弧焊机通用技术条件
GB J232 电气装置安装工程施工及验收规范
ZB J64 006 弧焊变压器
JG/T 5012 建筑机械与设备 包装通用技术条件

3 产品分类

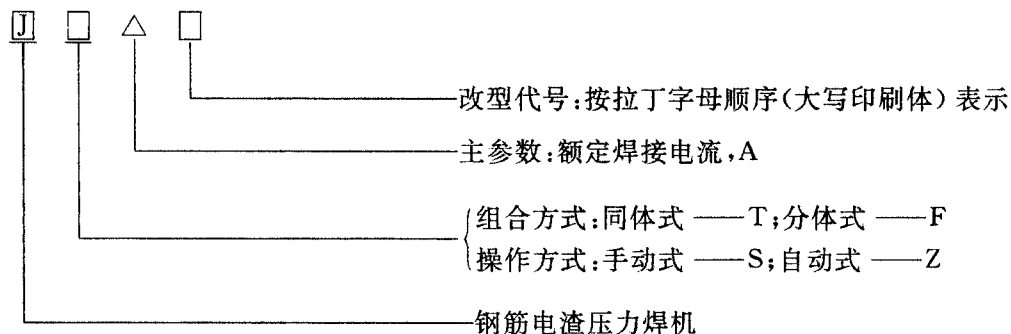
3.1 产品类型

3.1.1 按焊接操作方式可分为手动式(S)和自动式(Z)。

3.1.2 按电源与电气监控装置组合方式可分为同体式(T)和分体式(F)。

3.2 产品型号及标记示例

3.2.1 焊机型号由产品名称代号、特性代号、主参数代号和改型代号组成。图示如下:



3.2.2 标记示例

a. 额定电流为 500 A 手动分体式钢筋电渣压力焊机。

钢筋电渣压力焊机 JSF 500 JG/T 5063—1995

b. 额定电流为 630 A 自动同体式第二次更新的钢筋电渣压力焊机。

钢筋电渣压力焊机 JZT 630B JG/T 5063—1995

3.2.3 产品规格

中华人民共和国建设部 1995-12-13 批准

1996-06-01 实施