



团 标 准

T/SHBX 014—2022

包装用铝塑复合膜、袋

Plastics and aluminum foil laminated films and bags for packaging

2022-12-19 发布

2023-01-19 实施

上海市包装技术协会 发布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：青岛海德包装有限公司、烟台美丰塑料制品有限公司、南京沪江复合材料股份有限公司、阿美特克商贸（上海）有限公司、广州标际包装设备有限公司、常州树杰塑业有限公司、故城县万辉包装科技有限公司、上海来伊份股份有限公司、成都志宏印务有限公司、安徽瑞诺包装有限公司、福建盼盼食品有限公司、浙江国镜药业有限公司、平度波尼亞食品有限公司、旺旺集团、浙江仙琚制药股份有限公司、养生堂（安吉）化妆品有限公司、纳爱斯集团有限公司、好想你健康食品股份有限公司、农夫山泉淳安茶园（饮料）有限公司、洽洽食品股份有限公司、杭州华味亨生物科技有限公司、浙江拓丰包装材料有限公司、河南德诚包装有限公司、上海品珅商务咨询有限公司。

本文件主要起草人：虞顺立、唐佩佩、吴学友、杨金龙、何志勇、邵德花、徐国光、程国辉、张丽华、唐中志、张剑、范国智、李伟、李振营、陈俊江、方丽、徐平、肖亮、李元才、王艳菊、刘华莲、李斌、王道仲、林上转、闫鹏。

包装用铝塑复合膜、袋

1 范围

本文件规定了三层及以上包装用铝塑复合膜、袋(以下简称“膜、袋”)的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以塑料与铝箔为基材复合而成供包装用的铝塑复合膜、袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037—2021 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1038.1—2022 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分:差压法
- GB/T 1038.2—2022 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第2部分:等压法
- GB/T 1040.3—2006 塑料拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918—2018 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定机械测量法
- GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 7707 凹版装潢印刷品
- GB/T 8808—1988 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 8809—2015 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法
- GB 9683 复合食品包装袋卫生标准
- GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准
- GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋 干法复合、挤出复合
- GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
- GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
- GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南
- GB/T 17497.2 柔性版装潢印刷品 第2部分:塑料与金属箔类
- GB/T 21049 汉信码
- GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则
- GB/T 26253—2010 塑料薄膜和薄片水蒸气透过量的测定红外检测器法
- QB/T 1130—1991 塑料直角撕裂性能试验方法