



# 中华人民共和国建筑工业行业标准

JG 232—2008

---

## 卫 浴 型 散 热 器

Bath room radiator

2008-02-29 发布

2008-08-01 实施

---

中华人民共和国建设部      发 布

## 前 言

本标准中 5.1、5.2 为强制性条款,其余为推荐性条款。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由全国暖通空调及净化设备标准化技术委员会技术归口。

本标准主要起草单位是中国建筑科学研究院与中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会。参加起草单位有北京佛罗伦萨散热器有限公司、天津马丁康华不锈钢制品有限公司、国家空调设备质量监督检验中心、上海(浙江)努奥罗散热器有限公司、北京三叶散热器厂、唐山大通车料有限公司、山东早春集团淄博汇德暖通设备有限公司、兰州陇星散热器有限公司、天津市锐新散热器有限公司、山东邦泰散热器有限公司、国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验测试中心、山东高密中亚暖通设备有限公司。

本标准主要起草人:路宾、李忠、宋为民、杨德元、陈国华、王定山、杨学永、吴继祖、张云涛、夏纪运、于克跃、王惠暎、肖瑞凤、杨华杰、冯爱荣。

本标准为首次发布。

# 卫 浴 型 散 热 器

## 1 范围

本标准规定了卫浴型散热器的术语与定义、分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志与预留、包装、运输、贮存、保修与更换等。

本标准适用于民用建筑中以热水为热媒、工作热媒温度不高于 95℃,酸碱度  $\text{pH}=7.0\sim 12.0$ ,氯根、硫酸根含量分别不大于 100 mg/L,溶解氧不大于 0.1 mg/L,根据采暖系统的供水情况其他水质指标,分别符合 GB 1576 和 HG/T 3729 标准中关于供暖水质要求的卫浴型散热器(以下简称散热器)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 985 气焊/手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 1576 工业锅炉水质标准
- GB/T 1720 漆膜附着力测定法
- GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 1733 漆膜耐水性测定法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板
- GB/T 7307 55°非密封管螺纹
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB/T 12771 流体输送用不锈钢焊接钢管
- GB/T 13237 优质碳素结构钢、冷轧薄钢板和钢带
- GB/T 13754 采暖散热器散热量测定方法
- GB 14976 流体输送用不锈钢无缝钢管
- GB/T 17791 空调与制冷用无缝铜管
- HGJ 223 铜及铜合金焊接及钎接技术规程
- HG/T 3729 射频式物理场水处理设备技术条件
- QJ 173 基本产品焊接和钎焊接通用技术条件

## 3 术语与定义

下列术语与定义适用于本标准。

### 3.1

**卫浴型散热器 bathroom radiator, towel radiator**

卫浴型散热器是指常用于卫生间、浴室、厨房等场所,具有装饰性和其他特定辅助功能的散热器。

### 3.2

**金属热强度 heat emission per weight per temperature difference of radiator**

散热器在每摄氏度传热温差下单位质量金属的散热量。