



中华人民共和国国家标准

GB/T 17001.1—2025
代替 GB/T 17001.1—2011, GB/T 18754—2002

防伪油墨 第1部分：紫外激发荧光防伪油墨

Anti-counterfeiting printing ink—
Part 1: Ultraviolet fluorescent anti-counterfeiting printing ink

2025-08-01 发布

2026-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	2
5 技术要求	2
6 试验方法	4
7 检验规则	10
8 标志、包装、运输和贮存	10

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 17001《防伪油墨》的第 1 部分。GB/T 17001 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：紫外激发荧光防伪油墨；
- 第 2 部分：磁性防伪油墨；
- 第 3 部分：热敏变色防伪油墨；
- 第 4 部分：日光激发变色防伪油墨；
- 第 5 部分：压敏防伪油墨；
- 第 6 部分：红外激发荧光防伪油墨；
- 第 7 部分：光学可变防伪油墨；
- 第 8 部分：防涂改防伪油墨。

本文件代替 GB/T 17001.1—2011《防伪油墨 第 1 部分：紫外激发荧光防伪油墨》以及并入了 GB/T 18754—2002《凹版印刷紫外激发荧光防伪油墨》。与 GB/T 17001.1—2011 和 GB/T 18754—2002 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了荧光喷墨的物理指标(见表 1)；
- b) 增加了丝网版的粒径及初干指标(见表 1)；
- c) 并入了柔版(照相凹版)的粒径及初干技术要求(见表 1,GB/T 18754—2002 中第 5 章)；
- d) 增加了荧光油墨对外观耐性的评判(见表 2)；
- e) 增加了耐各种试剂的检验标准(见表 2)；
- f) 增加了荧光油墨耐性测试中对于荧光颜色的评判(见 5.2、6.2.1)；
- g) 更改了汽油的标号(见 6.8.1,GB/T 17001.1—2011 的 6.4.5.2.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国防伪标准化技术委员会(SAC/TC 218)提出并归口。

本文件起草单位：北京博大格林高科技有限公司、中钞印制技术研究院有限公司、中钞油墨有限公司、山东泰宝信息科技集团有限公司、苏州科斯伍德色彩科技有限公司、中国计量科学研究院、上海市防伪技术产品测评中心、公安部鉴定中心、中家院(北京)检测认证有限公司、国家印刷装璜制品质量检验检测中心、北京工商大学、东莞市浩彩油墨科技有限公司、厦门欧化实业有限公司、浙江黄岩四达证章厂、惠州市立美特环保油墨有限公司、广州市嵩达新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：张斌、徐大闯、胡尚伟、俞纬、巩守峰、沙济洪、吕建英、黄铁翔、高飞、王春东、田雪梅、亓新、张黎明、辛秀兰、赵东理、黄振华、陈云生、徐凯博、朱常春、刘静、赵晓红、高玥、朱世元、隆亮、殷奕、姚博为、刘姗姗。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1997 年首次发布为 GB/T 17001.1,2011 年第一次修订,本次修订并入 GB/T 18754—2002《凹版印刷紫外激发荧光防伪油墨》的内容(GB/T 18754 在 2002 年首次发布)；
- 本次为第二次修订。

引　　言

防伪油墨作为一种防伪产品的基材,普遍应用于国家有价证券、证件证书、普通印刷品和商品包装等领域,应用范围广泛。此系列标准主要按照防伪油墨的制作工艺和防伪特征进行分类。

GB/T 17001《防伪油墨》拟由 9 个部分构成。

- 第 1 部分:紫外激发荧光防伪油墨。目的在于给出紫外激发荧光防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 2 部分:磁性防伪油墨。目的在于给出磁性防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 3 部分:热敏变色防伪油墨。目的在于给出热敏变色防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 4 部分:日光激发变色防伪油墨。目的在于给出日光激发变色防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 5 部分:压敏防伪油墨。目的在于给出压敏防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 6 部分:红外激发荧光防伪油墨。目的在于给出红外激发荧光防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 7 部分:光学可变防伪油墨。目的在于给出光学可变防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 8 部分:防涂改防伪油墨。目的在于给出防涂改防伪油墨的要求和试验方法。
- 第 9 部分:其他防伪油墨。目的在于给出对除第 1 部分~第 8 部分外的其他防伪油墨的要求和试验方法。

本文件旨在规范紫外激发荧光防伪油墨的生产、应用及检验,以使紫外激发荧光防伪油墨更好地发挥其防伪效力,保证其质量的稳定性和可控性,对于保障生产厂商、使用厂商和消费大众的合法权益,维护国家的安全和稳定有着重要意义。

防伪油墨

第1部分：紫外激发荧光防伪油墨

1 范围

本文件给出了紫外激发荧光防伪油墨的分类，规定了紫外激发荧光防伪油墨技术要求、检测规则和标志、包装、运输、贮存要求，描述了相应的试验方法。

本文件适用于在印刷品上使用的紫外激发可见荧光防伪油墨的生产、使用及检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 730—2008 纺织品 色牢度试验 蓝色羊毛标样(1~7)级的品质控制
- GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
- GB/T 13217.1—2020 油墨颜色和着色力检验方法
- GB/T 13217.3 油墨细度检验方法
- GB/T 13217.4—2020 油墨黏度检验方法
- GB/T 13217.5 油墨干燥检验方法
- GB/T 13217.7 油墨附着力检验方法
- GB/T 14624.3 胶印油墨流动度检验方法
- GB/T 15608—2006 中国颜色体系
- GB 17930 车用汽油
- GB/T 18723 印刷技术 用黏性仪测定浆状油墨和连接料的黏性
- GB/T 18724—2024 印刷技术 印刷品与印刷油墨 耐各种试剂性的测定
- GB/T 19077—2024 粒度分析 激光衍射法
- GB/T 22237—2008 表面活性剂 表面张力的测定
- GB/T 22771—2008 印刷技术 印刷品与印刷油墨用滤光氙弧灯评定耐光性

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

紫外激发荧光防伪油墨 ultraviolet fluorescent anti-counterfeiting printing ink

在波长 254 nm、313 nm 或 365 nm 紫外线激发下发出可见光范围内的荧光的油墨。

3.2

标准样品 reference sample

标样

按供需双方确认的，用以比较紫外激发荧光防伪油墨（3.1）质量的样品。