



中华人民共和国国家标准

GB/T 46126—2025

机用套筒扳手 技术规范

Machine-operated socket wrenches—Technical specifications

[ISO 1711-2:2019, Assembly tools for screws and nuts—Technical specifications—Part 2: Machine-operated sockets(impact), MOD]

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前　　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 1711-2:2019《螺钉和螺母装配工具 技术规范 第 2 部分：机用套筒（冲击式）》。

本文件与 ISO 1711-2:2019 相比，在结构上有较多调整。两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 1711-2:2019 相比，存在较多技术差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线（|）进行了标示。这些技术差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性改动：

——将标准名称改为《机用套筒扳手 技术规范》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国五金制品标准化技术委员会(SAC/TC 174)归口。

本文件起草单位：文登威力工具集团有限公司、杭州华丰巨箭工具有限公司、杭州巨星科技股份有限公司、宁波长城精工实业有限公司、浙江拓进五金工具有限公司、晋亿实业股份有限公司、兰溪新力五金工具有限公司、泉州市东力特五金工具制造有限责任公司、江苏杰杰工具有限公司、揭阳市鹰之印精密工具有限公司、河北中泊防爆工具集团股份有限公司、宁波世际波斯工具有限公司、余姚市舜挺精密套筒制造厂、上海富工工具有限公司、上海市质量监督检验技术研究院、诺霸精密机械(上海)有限公司、浙江野牛工具有限公司、得力集团有限公司、杭州大河工具有限公司、上海市工具工业研究所有限公司。

本文件主要起草人：于金汕、王维法、王伟毅、周阿龙、陈立海、鞠家平、张金满、缪美琴、蒋佳俊、许志聪、汪平、林众伟、杨栋江、方泳炯、鲁炎江、马立春、李何良、曾治达、张华、张立、储伟东、何陆军、吴祖训。

机用套筒扳手 技术规范

1 范围

本文件规定了机用套筒扳手用套筒的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输与贮存。

本文件适用于装拆螺栓和螺母或其他紧固件的机用套筒扳手用套筒(以下简称“机用套筒”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法 (GB/T 230.1—2018,ISO 6508-1:2016,MOD)

GB/T 1957 光滑极限量规 技术条件

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2012,ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

GB/T 6060.2 表面粗糙度比较样块 磨、车、镗、铣、插及刨加工表面 (GB/T 6060.2—2006, ISO 2632-1:1985,MOD)

GB/T 6461 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级 (GB/T 6461—2002,ISO 10289:1999, IDT)

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验(GB/T 10125—2021,ISO 9227:2017,MOD)

ISO 1174-2 螺钉和螺母装配工具 传动方榫 第2部分:机用套筒工具的传动方榫(Assembly tools for screws and nuts—Driving squares—Part 2: Driving squares for power socket tools)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冲击式套筒 machine-operated impact socket

工作时承受冲击载荷的机用套筒。

3.2

非冲击式套筒 machine-operated non-impact socket

工作时承受非冲击载荷的机用套筒。