

A0-弓锯机装配图 1

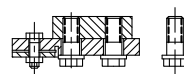
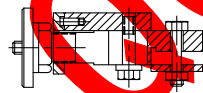
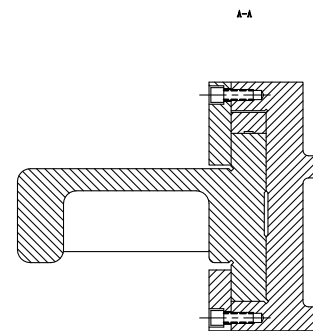
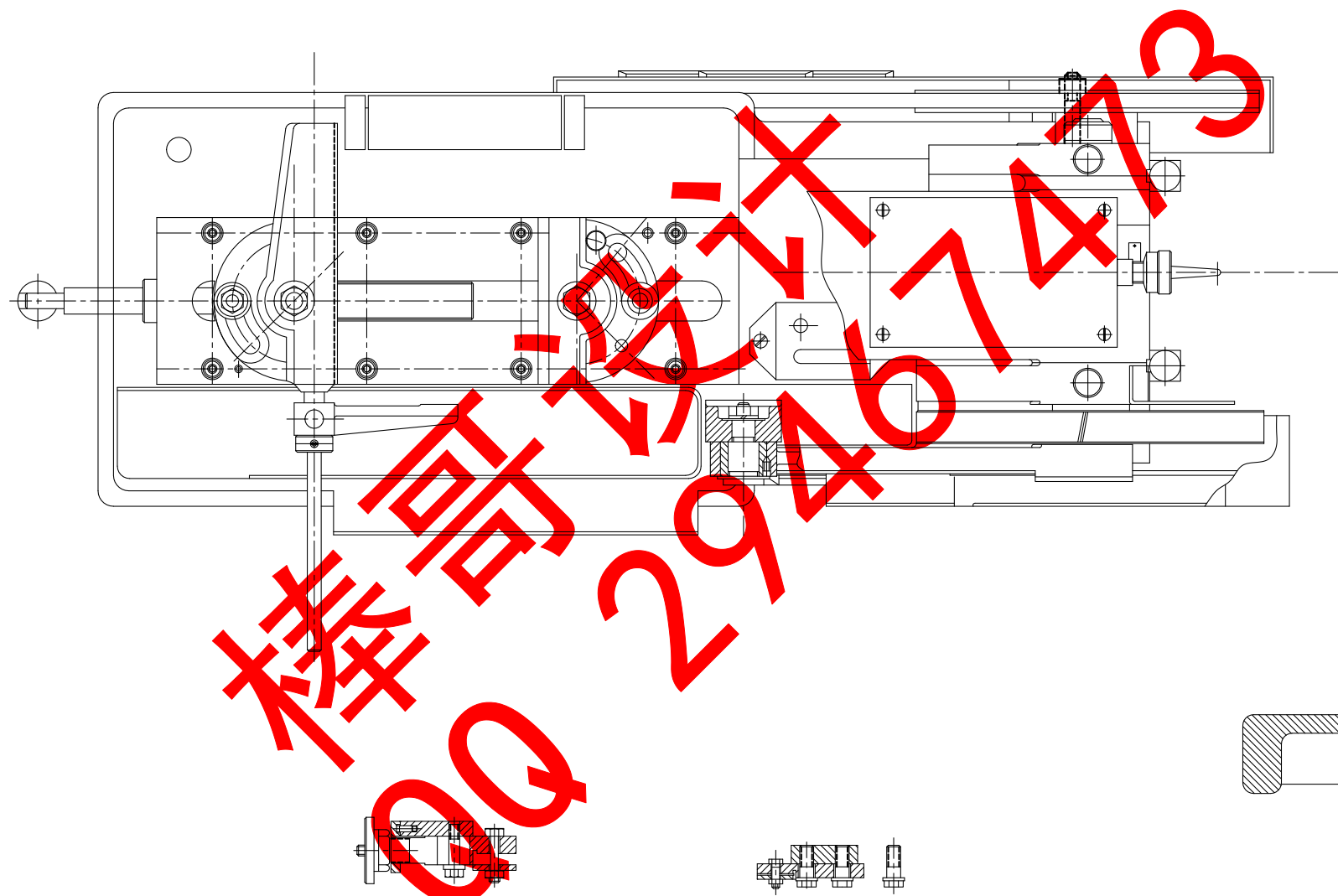


技术要求

1. 按支持架滑枕支持的实际尺寸, 配置调整垫, 其合间隙应为0.01毫米。
2. 按滑枕和导轨的实际尺寸, 配置上下压板, 轨合间隙应为 $0.01^{+0.02}_{-0.01}$ 毫米。
3. 弓锯与导轨的外平面内起偏移不大于0.5毫米。
4. 液压油槽, 冷却液槽, 不应渗漏。
5. 机床运转时, 不应有不规则的尖叫声和不规则冲击声。
6. 机床所有润滑转部位, 应用鲜艳色记号。

21	活动钳口	1		
20	丝杠	1		
19	开关盒	1		
18	活动螺母	2		
17	放油桥牌	1		
16	螺栓20	2		
15	电动机	1		
14	平键	1	GB1090-72	
13	滚轮	1		
12	三角带	1		
11	后腿	1		
10	固定螺钉	2	GB71-66	
9	拉杆	1		
8	大偏心轮	1		
7	座	1		
6	手柄球门	1		
5	螺母	6	GB85-76	螺母M8
4	槽油杯	1	GB85-74	
3	螺钉	2	GB85-76	方头螺钉
2	导轨	1		
1	手柄	1		
序号	名称	数量	材料	备注
弓锯机		材料		比例 1:2
		数量	1	图号 A2
制图	樊新民	日期	济源职业技术学院	
审核				

A0-弓锯机装配图2

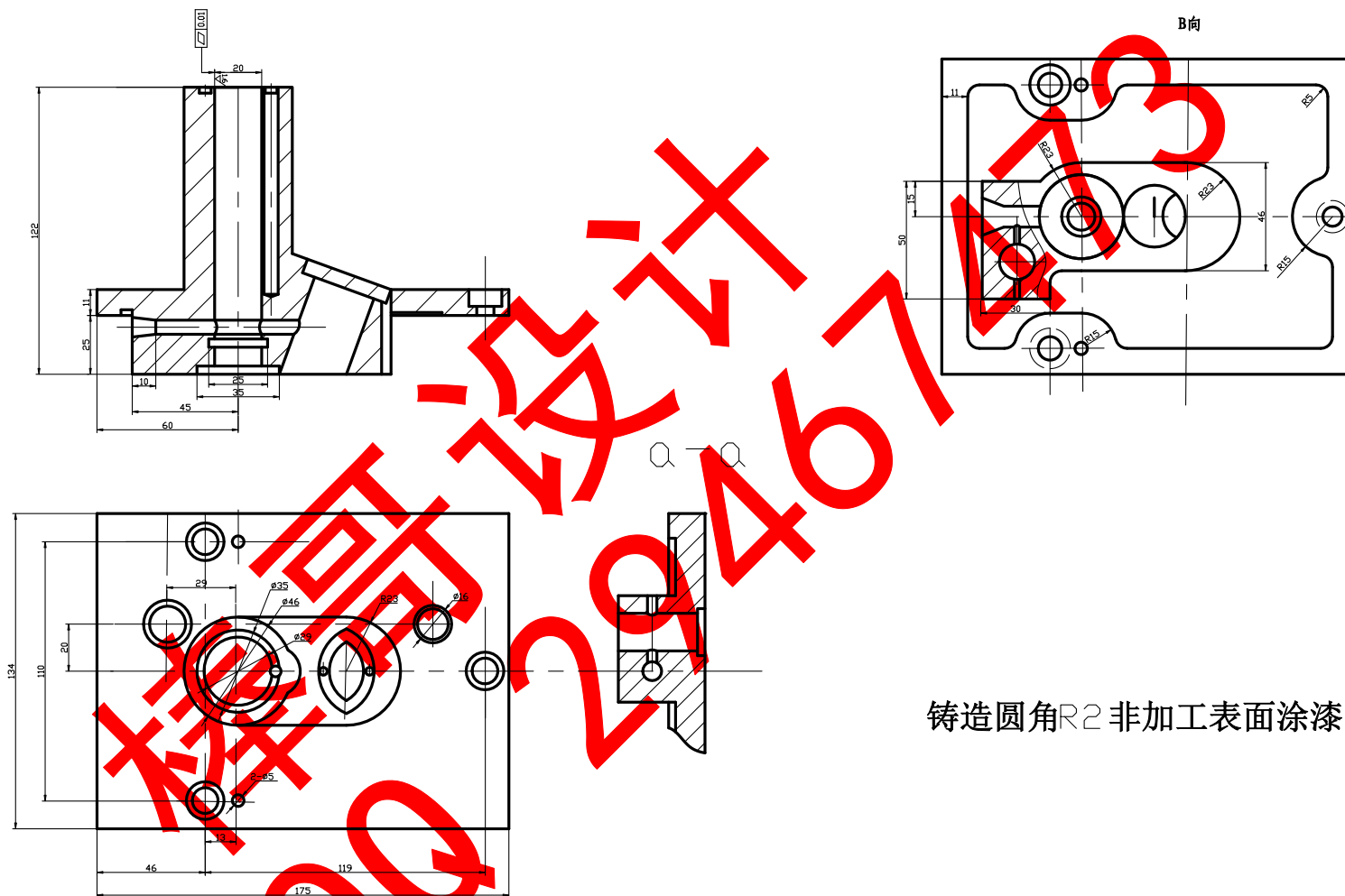


				弓锯机				济源职业技术学院	
设计	审核	工艺	制图	设计	审核	工艺	制图	07116	
王磊	王磊	王磊	王磊	王磊	王磊	王磊	王磊	00	

零件名称	数量
电动机	1
锯条	1
锯架	1
轴承	2
螺栓	4
螺母	4
垫圈	4
销	1
键	1
轴	1

A1-泵体

其余 1/4



铸造圆角R2 非加工表面涂漆

泵体		比例	3.35	图纸	A2
制图	樊新民	设计	樊新民	材料	HT200共张
审核		日期	2007.12		一张
				济源职业技术学院 机电0510班	