



上海地方标准

DB31/ 638—2012

铸钢件单位产品能源消耗限额

Quota of energy consumption of per unit products for steel castings

2012-09-29 发布

2013-02-01 实施

上海市质量技术监督局 发布

前　　言

本标准中 4.2、4.3 为强制性条款,其余均为推荐性条款。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是为铸钢件单位产品能耗进行评价和考核提供的科学依据。

本标准由上海市发展和改革委员会、上海市经济和信息化委员会、上海市质量技术监督局提出。

本标准由上海市能源标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:上海市铸造行业协会、上海重型机器厂、上海工程技术大学、上海电气电站设备有限公司、上海汽轮机厂、上海宏钢电站设备锻有限公司。

本标准参加起草单位:上海沪临重工有限公司、上海振华重工长兴精密铸造有限公司、上海艾诺特特殊钢铸造有限公司、群力锻钢厂曹行分厂、上海宝杨合金铸件材料厂。

本标准主要起草人:张方祤、李培耀、叶苏。

铸钢件单位产品能源消耗限额

1 范围

本标准适用于铸钢件生产企业对铸钢件单位产品能耗的计算与考核,以及对新建项目的能耗控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2589 综合能耗计算通则

GB/T 12497 三相异步电动机经济运行

GB/T 13466 交流电气传动风机(泵类、空气压缩机)系统经济运行通则

GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则

GB/T 17954 工业锅炉经济运行

GB/T 17981 空气调节系统经济运行

GB 18613 中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级

GB 19153 容积式空气压缩机能效限定值及能效等级

GB 19762 清水离心泵能效限定值及节能评价值

GB 20052 三相配电变压器能效限定值及能效等级

JB/T 50151 炼钢电弧炉炉座能耗分等

JB/T 50162 热处理箱式、台车式电阻炉能耗分等

JB/T 50182 箱式多用热处理炉能耗分等

JB/T 50184 砂型干燥炉能耗分等

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

铸钢件主要生产系统 the main production system

从废钢等原料进入熔炼工序,型砂、粘结剂等辅料进入造型工序开始,经浇铸成型、热处理、整理打磨及必要的金切加工等工序,最后铸钢件入库为止的有关工序组成的完整工艺过程和装备。

3.2

铸钢件辅助生产系统 the auxiliary production system

为铸钢件生产系统配置的工艺过程和装备,包括动力、照明、机修、供水、供气、环保、安全以及砌炉、砌钢包、烘炉、烘钢包等工艺过程。

3.3

铸钢件附属生产系统 the subsidiary production system

为铸钢件生产系统专门配置的生产指挥系统(厂部)和厂区为生产服务的部门和单位,包括办公