

DZ

中华人民共和国地质矿产行业标准

DZ/T 0161.2—1995

铸 铁 缠 丝 滤 水 管

1996-01-07 发布

1996-06-01 实施

中华人民共和国地质矿产部 发 布

中 华 人 民 共 和 国 地 质 矿 产
行 业 标 准
铸 铁 缠 丝 滤 水 管

DZ/T 0161.2—1995

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号
邮 政 编 码 : 100045
电 话 : 68522112

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷
新 华 书 店 北 京 发 行 所 发 行 各 地 新 华 书 店 经 售

版 权 专 有 不 得 翻 印

*

开 本 880×1230 1/16 印 张 1/2 字 数 12 千 字
1996 年 10 月 第 一 版 1996 年 10 月 第 一 次 印 刷
印 数 1—800

*

书 号 : 155066 · 2-11081

*

标 目 298—92

铸 铁 缠 丝 滤 水 管

1 主题内容与适用范围

本标准适用于水文、水井用铸铁缠丝滤水管及管箍。

铸铁滤水管的使用应符合水文、水井钻探成井工艺的各项规范和使用要求。

2 引用标准

GB 192 普通螺纹 基本牙型

GB 193 普通螺纹 直径与螺距系列

GB 197 普通螺纹 公差与配合

GB 223.1~223.24 钢铁及合金化学分析方法

GB 3081 一般用途热镀锌低碳钢丝

DZ/T 0161.1 钢制缠丝滤水管

3 名词术语

3.1 双大头滤水管:是指铸铁滤水管管体两端外径大于中部管体外径的滤水管,两端加厚的目的是便于下管,加工螺纹后不降低管体壁厚和强度(以后简称滤水管)。

3.2 直管滤水管:是指铸铁滤水管管体壁厚一致的滤水管。

3.3 孔隙率:见 DZ/T 0161.1 的 3.3 条。

3.4 垫筋:是指滤水管沿轴向点焊,沿圆周外表面均布的低碳钢筋。

3.5 挡箍:是指固定垫筋的低碳钢箍。

3.6 缠丝丝距:缠丝后缝隙的宽度。

4 结构形式

4.1 滤水管一般由双大头井壁管加工而成;根据双方协议,也可以用直管加工。

4.2 铸铁滤水管由滤水管管体与接箍螺纹连接,管体与挡箍、垫筋点焊连接。铅丝与垫筋电阻点焊或锡焊点焊固定,见图 1。

5 尺寸、外形

5.1 尺寸

5.1.1 铸铁滤水管管体的形状和尺寸应符合图 1、表 1 的规定。

5.1.2 滤水管孔眼呈梅花形排列,行列间距应均匀,孔隙率应在 20%~25%之间,孔眼规格及排列应符合图 2、表 2 的规定。

5.1.3 滤水管垫筋、缠丝、挡箍应符合图 1、表 3 的规定。

5.1.4 管箍的形状与尺寸应符合图 3、表 4 的规定。

5.1.5 铸铁滤水管及管箍螺纹部位的基本牙型应符合 GB 192 的规定,螺纹的直径与螺距系列应符合