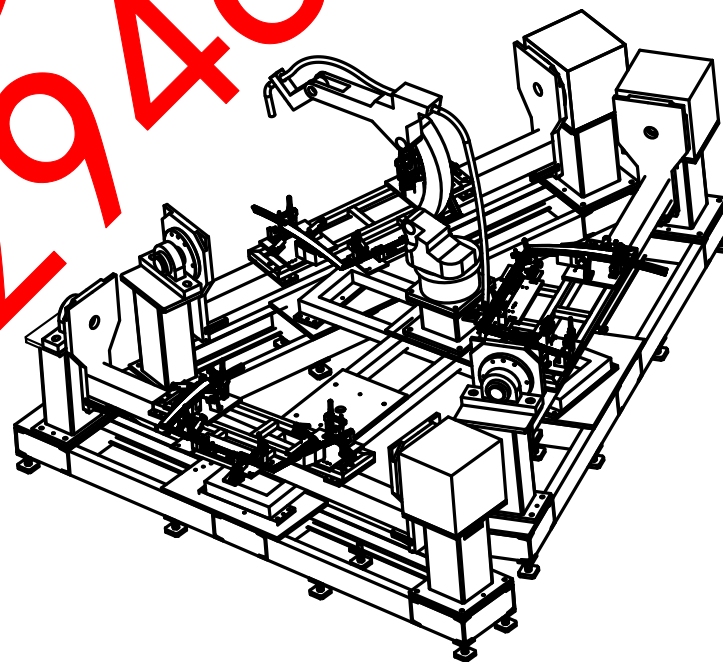
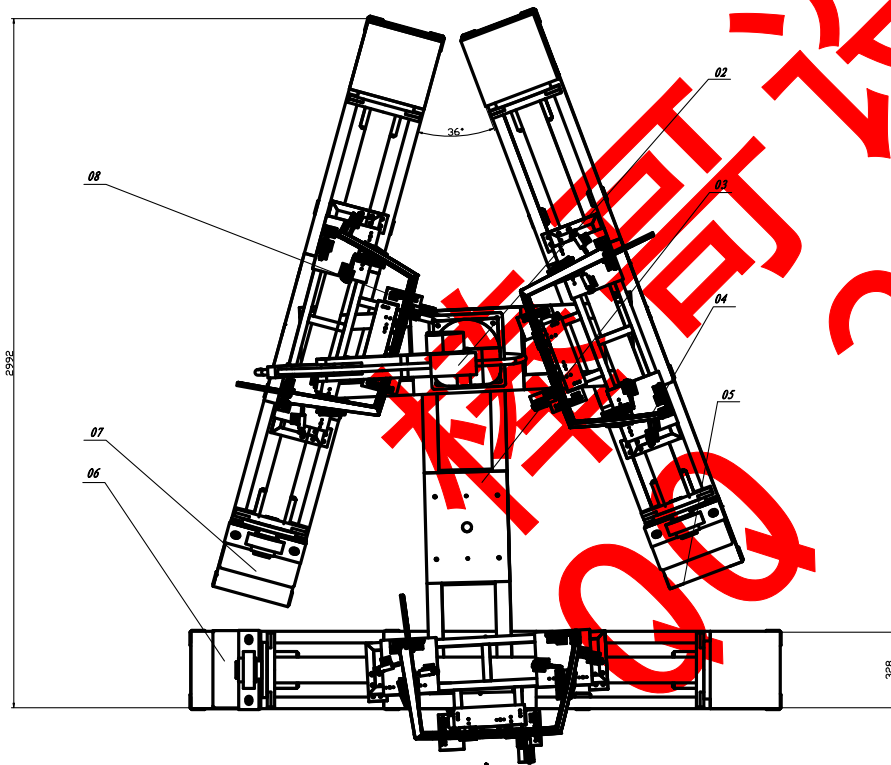
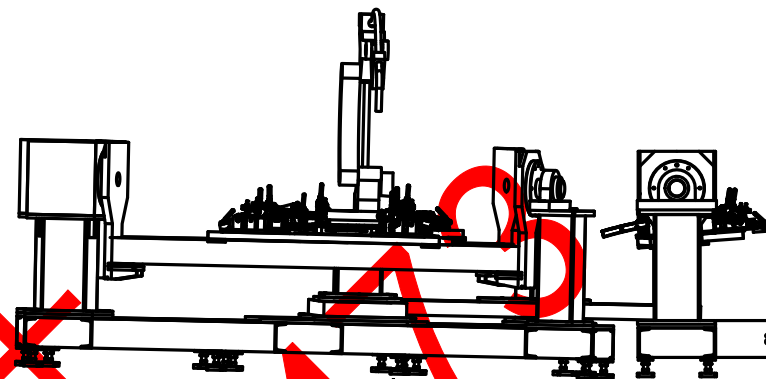
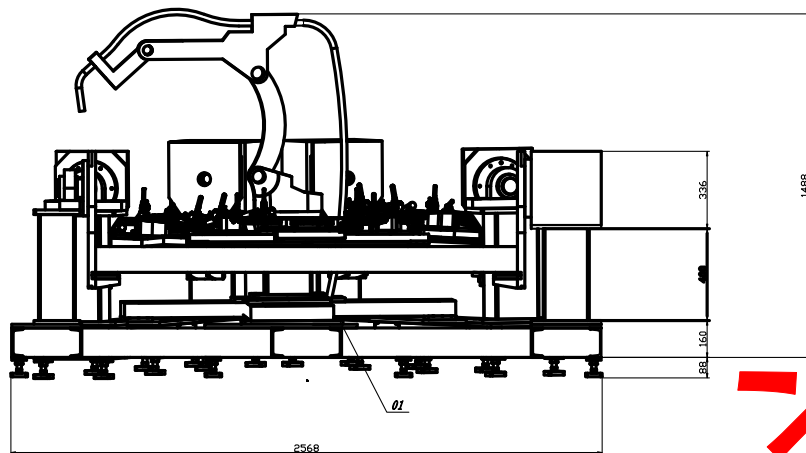


# A0-自动焊接装置总装图

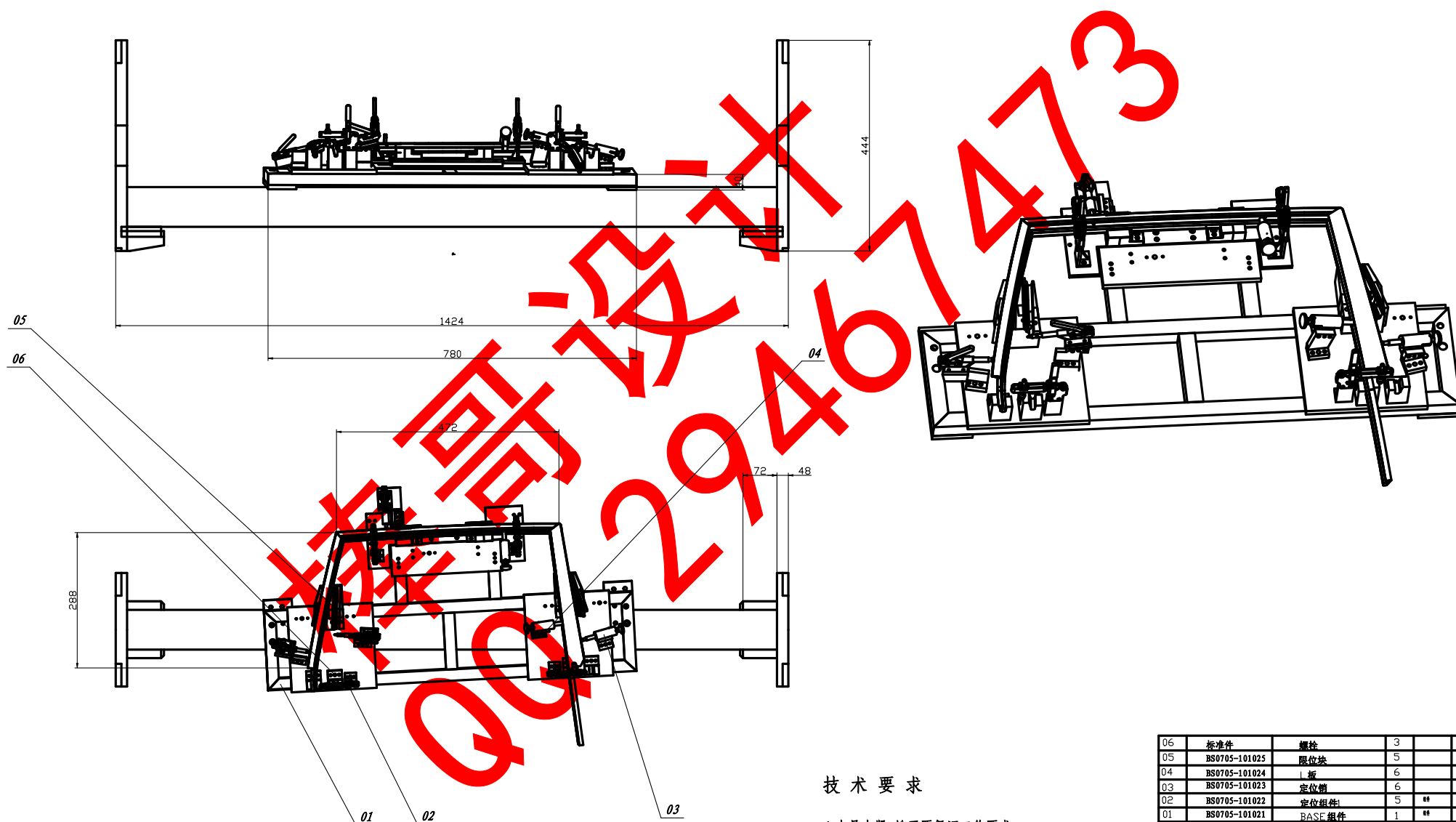


## 技术要求

1. 各机架调节水平, 通过地脚螺栓;
2. 翻转机构位置调整达到互不干涉后固定;
3. 车门夹具与机器人调整到互不干涉;
4. 机器人和夹具的工作间距保持在30mm—50mm之间。

01	RG705-100001	机器人底座			1	
02	RG705-100002	车门夹具1	Q235		1	
03	RG705-100003	车门夹具2	Q235		1	
04	RG705-100004	车门夹具3	Q235		1	
05	RG705-100005	焊枪	焊枪		1	
06	RG705-100006	焊枪	焊枪		1	
07	RG705-100007	焊枪	焊枪		1	
08	RG705-100008	焊枪	焊枪		1	
09	RG705-100009	焊枪	焊枪		1	
10	RG705-100010	焊枪	焊枪		1	
11	RG705-100011	焊枪	焊枪		1	
12	RG705-100012	焊枪	焊枪		1	
13	RG705-100013	焊枪	焊枪		1	
14	RG705-100014	焊枪	焊枪		1	
15	RG705-100015	焊枪	焊枪		1	
16	RG705-100016	焊枪	焊枪		1	
17	RG705-100017	焊枪	焊枪		1	
18	RG705-100018	焊枪	焊枪		1	
19	RG705-100019	焊枪	焊枪		1	
20	RG705-100020	焊枪	焊枪		1	
21	RG705-100021	焊枪	焊枪		1	
22	RG705-100022	焊枪	焊枪		1	
23	RG705-100023	焊枪	焊枪		1	
24	RG705-100024	焊枪	焊枪		1	
25	RG705-100025	焊枪	焊枪		1	
26	RG705-100026	焊枪	焊枪		1	
27	RG705-100027	焊枪	焊枪		1	
28	RG705-100028	焊枪	焊枪		1	
29	RG705-100029	焊枪	焊枪		1	
30	RG705-100030	焊枪	焊枪		1	
31	RG705-100031	焊枪	焊枪		1	
32	RG705-100032	焊枪	焊枪		1	
33	RG705-100033	焊枪	焊枪		1	
34	RG705-100034	焊枪	焊枪		1	
35	RG705-100035	焊枪	焊枪		1	
36	RG705-100036	焊枪	焊枪		1	
37	RG705-100037	焊枪	焊枪		1	
38	RG705-100038	焊枪	焊枪		1	
39	RG705-100039	焊枪	焊枪		1	
40	RG705-100040	焊枪	焊枪		1	
41	RG705-100041	焊枪	焊枪		1	
42	RG705-100042	焊枪	焊枪		1	
43	RG705-100043	焊枪	焊枪		1	
44	RG705-100044	焊枪	焊枪		1	
45	RG705-100045	焊枪	焊枪		1	
46	RG705-100046	焊枪	焊枪		1	
47	RG705-100047	焊枪	焊枪		1	
48	RG705-100048	焊枪	焊枪		1	
49	RG705-100049	焊枪	焊枪		1	
50	RG705-100050	焊枪	焊枪		1	
51	RG705-100051	焊枪	焊枪		1	
52	RG705-100052	焊枪	焊枪		1	
53	RG705-100053	焊枪	焊枪		1	
54	RG705-100054	焊枪	焊枪		1	
55	RG705-100055	焊枪	焊枪		1	
56	RG705-100056	焊枪	焊枪		1	
57	RG705-100057	焊枪	焊枪		1	
58	RG705-100058	焊枪	焊枪		1	
59	RG705-100059	焊枪	焊枪		1	
60	RG705-100060	焊枪	焊枪		1	
61	RG705-100061	焊枪	焊枪		1	
62	RG705-100062	焊枪	焊枪		1	
63	RG705-100063	焊枪	焊枪		1	
64	RG705-100064	焊枪	焊枪		1	
65	RG705-100065	焊枪	焊枪		1	
66	RG705-100066	焊枪	焊枪		1	
67	RG705-100067	焊枪	焊枪		1	
68	RG705-100068	焊枪	焊枪		1	
69	RG705-100069	焊枪	焊枪		1	
70	RG705-100070	焊枪	焊枪		1	
71	RG705-100071	焊枪	焊枪		1	
72	RG705-100072	焊枪	焊枪		1	
73	RG705-100073	焊枪	焊枪		1	
74	RG705-100074	焊枪	焊枪		1	
75	RG705-100075	焊枪	焊枪		1	
76	RG705-100076	焊枪	焊枪		1	
77	RG705-100077	焊枪	焊枪		1	
78	RG705-100078	焊枪	焊枪		1	
79	RG705-100079	焊枪	焊枪		1	
80	RG705-100080	焊枪	焊枪		1	
81	RG705-100081	焊枪	焊枪		1	
82	RG705-100082	焊枪	焊枪		1	
83	RG705-100083	焊枪	焊枪		1	
84	RG705-100084	焊枪	焊枪		1	
85	RG705-100085	焊枪	焊枪		1	
86	RG705-100086	焊枪	焊枪		1	
87	RG705-100087	焊枪	焊枪		1	
88	RG705-100088	焊枪	焊枪		1	
89	RG705-100089	焊枪	焊枪		1	
90	RG705-100090	焊枪	焊枪		1	
91	RG705-100091	焊枪	焊枪		1	
92	RG705-100092	焊枪	焊枪		1	
93	RG705-100093	焊枪	焊枪		1	
94	RG705-100094	焊枪	焊枪		1	
95	RG705-100095	焊枪	焊枪		1	
96	RG705-100096	焊枪	焊枪		1	
97	RG705-100097	焊枪	焊枪		1	
98	RG705-100098	焊枪	焊枪		1	
99	RG705-100099	焊枪	焊枪		1	
100	RG705-100100	焊枪	焊枪		1	

# A0-车门夹具装配图

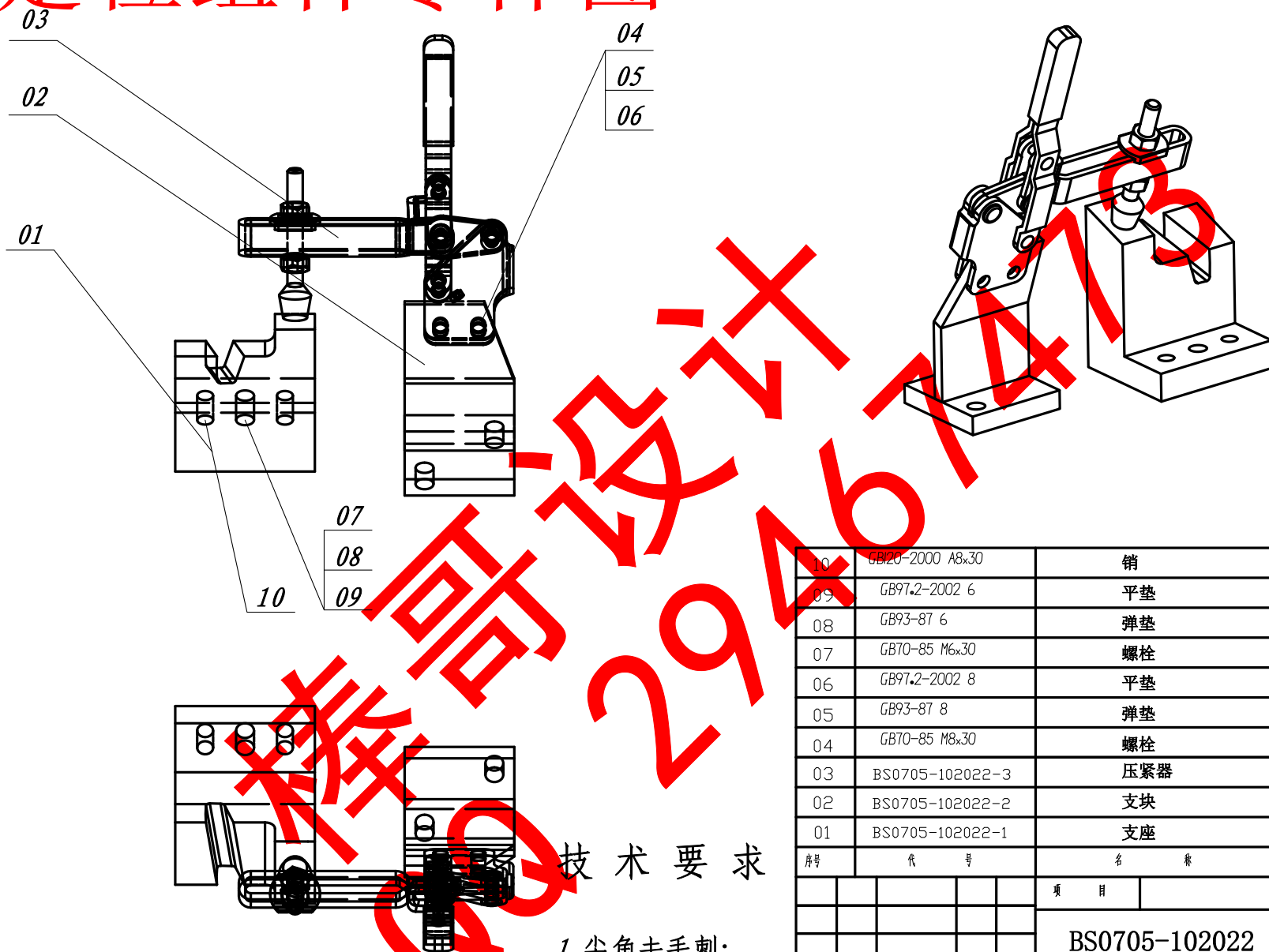


## 技术要求

1. 夹具夹紧, 松开要保证工作要求;
2. BASE板于连接柱固定牢固, 使之翻转自如;
3. 调整各零部件保证焊接组件位置;

[illegible]

# A1-定位组件零件图

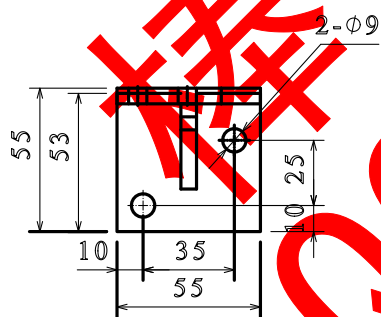
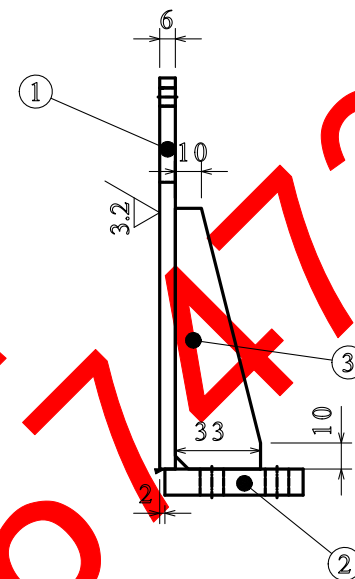
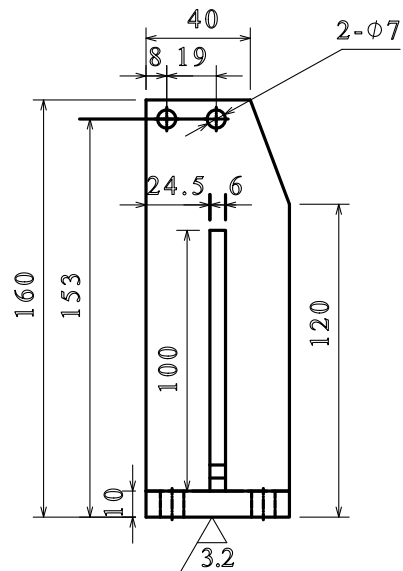


## 技术要求

1. 尖角去毛刺;

10	GB20-2000 A8x30	销	2		国标
09	GB97.2-2002 6	平垫	4		国标
08	GB93-87 6	弹垫	4		国标
07	GB70-85 M6x30	螺栓	4		国标
06	GB97.2-2002 8	平垫	6		国标
05	GB93-87 8	弹垫	6		国标
04	GB70-85 M8x30	螺栓	6		国标
03	BS0705-102022-3	压紧器	2		
02	BS0705-102022-2	支块	1	尼龙	自制
01	BS0705-102022-1	支座	1	铸件	自制
序号	代号	名称	数量	材料	备注
		项 目		定位组件	
				材 料	数 量
标记	数量	更改序号	签字	日期	组 件 1/1
设 计		标准化			黑龙江工程学院
校 对		审 定			
审 核					
工 艺		日 期			
				共 页	第 5 页

# A3-L座零件图

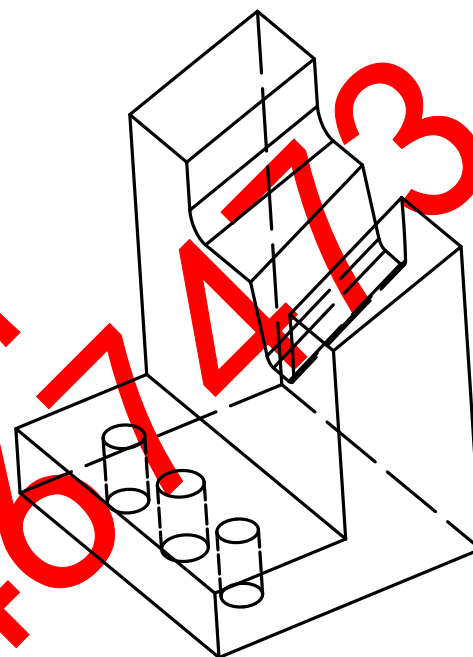
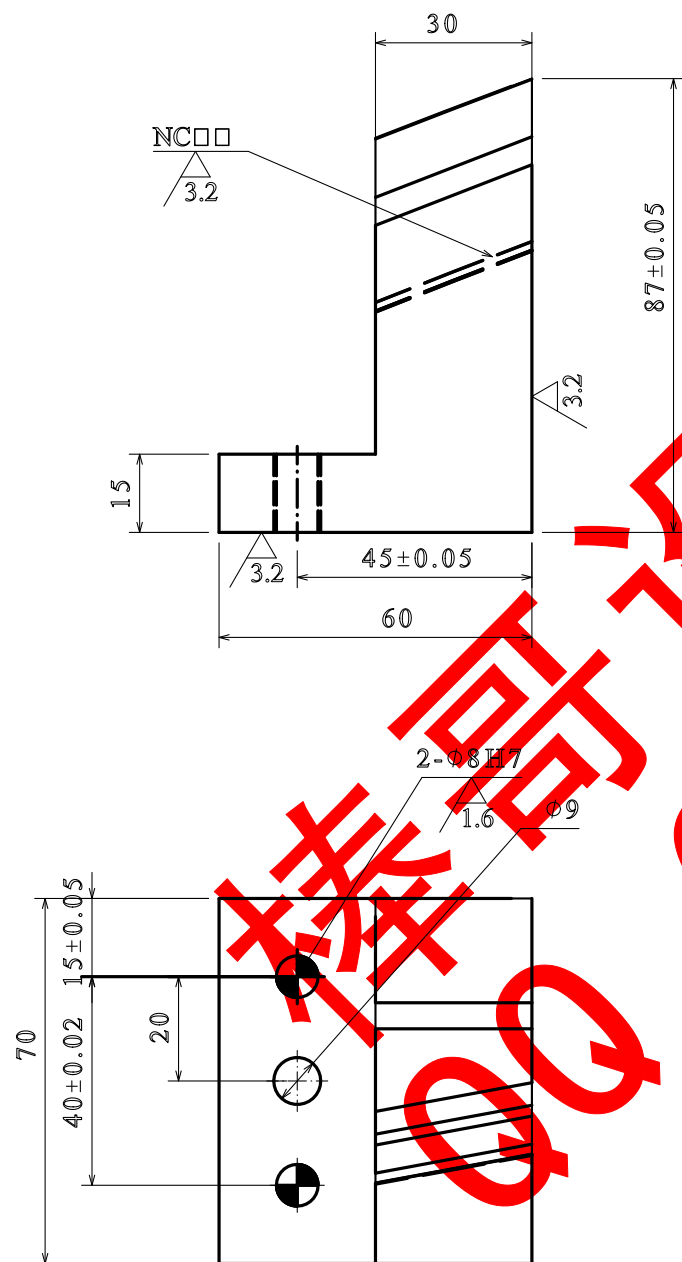


## 技术要求

1. 尖角去毛刺;

03	100×33×6	板3	1	Q235	
02	55×53×6	板2	1	Q235	
01	150×33×6	板1	1	Q235	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
		项 目	支座		
		BS0705-102022-1			
标记	数量	更改序号	签字	日期	材 料
设 计		标准件			数 量
校 对		审 定			焊 件
审 核					I/I
工 艺		日 期			黑龙江工程学院
		共 页	第 4 页		

# A3-支块零件图



## 技术要求

1. 尖角去毛刺;

				支块		
				BS0705-102022-2		
标记	数量	更改序号	签字	日期	材料	数量
设计			标准件		重量	比例
校对			审定			1
审核						
工艺			日期		共 页	第 6 页
黑龙江工程学院						