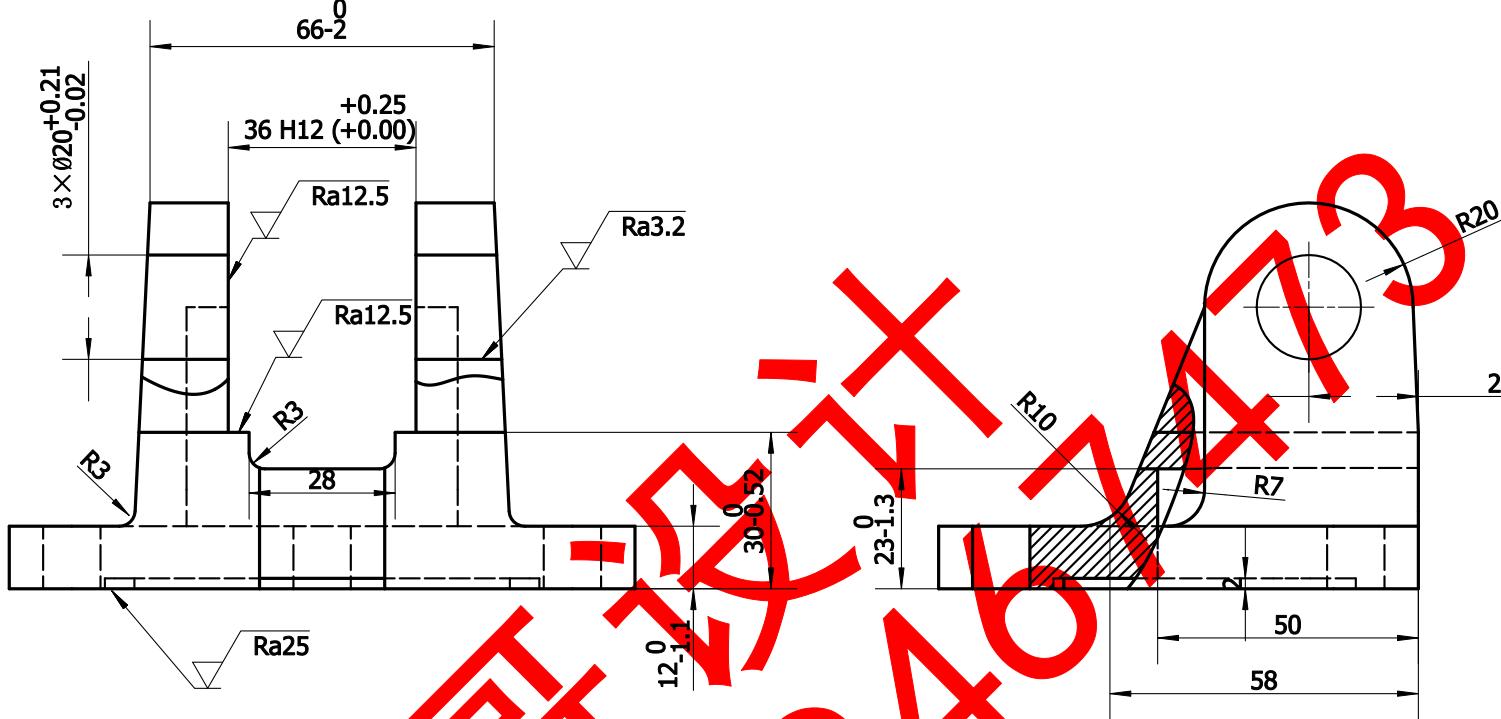


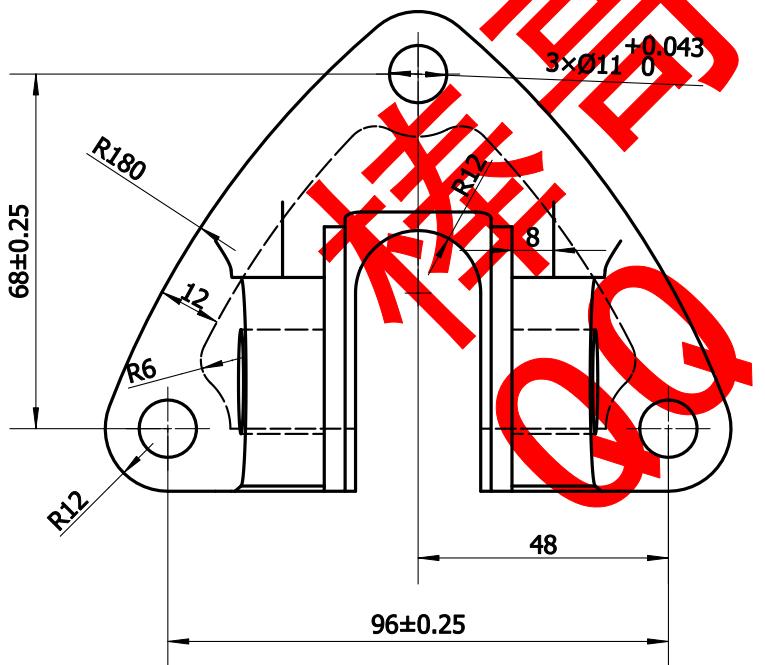
# A3-操纵杆支架零件图

其余 ✓



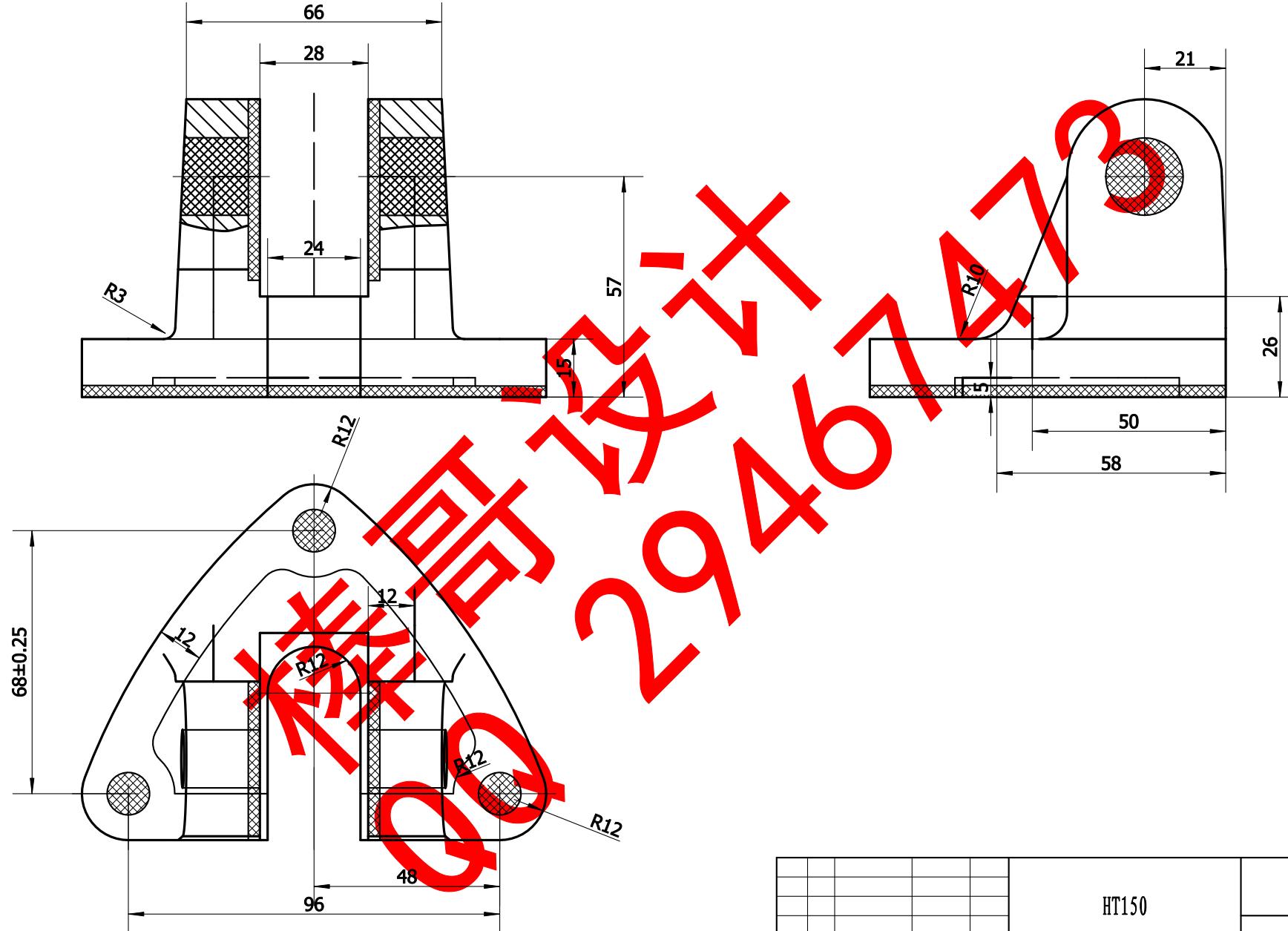
## 技术要求

- 硬度163~229HBW;
- 铸造抽模 $2^\circ$ ，未注圆角R2~R3;
- $\Phi 20$ 塞规应能同时通过二个 $\Phi 20$ 孔;
- 线性尺寸未注公差为GB/T 1804-m;
- 未注形位公差为GB/T 1184-k;
- 未加工的外表涂以铁红纯酸底漆。



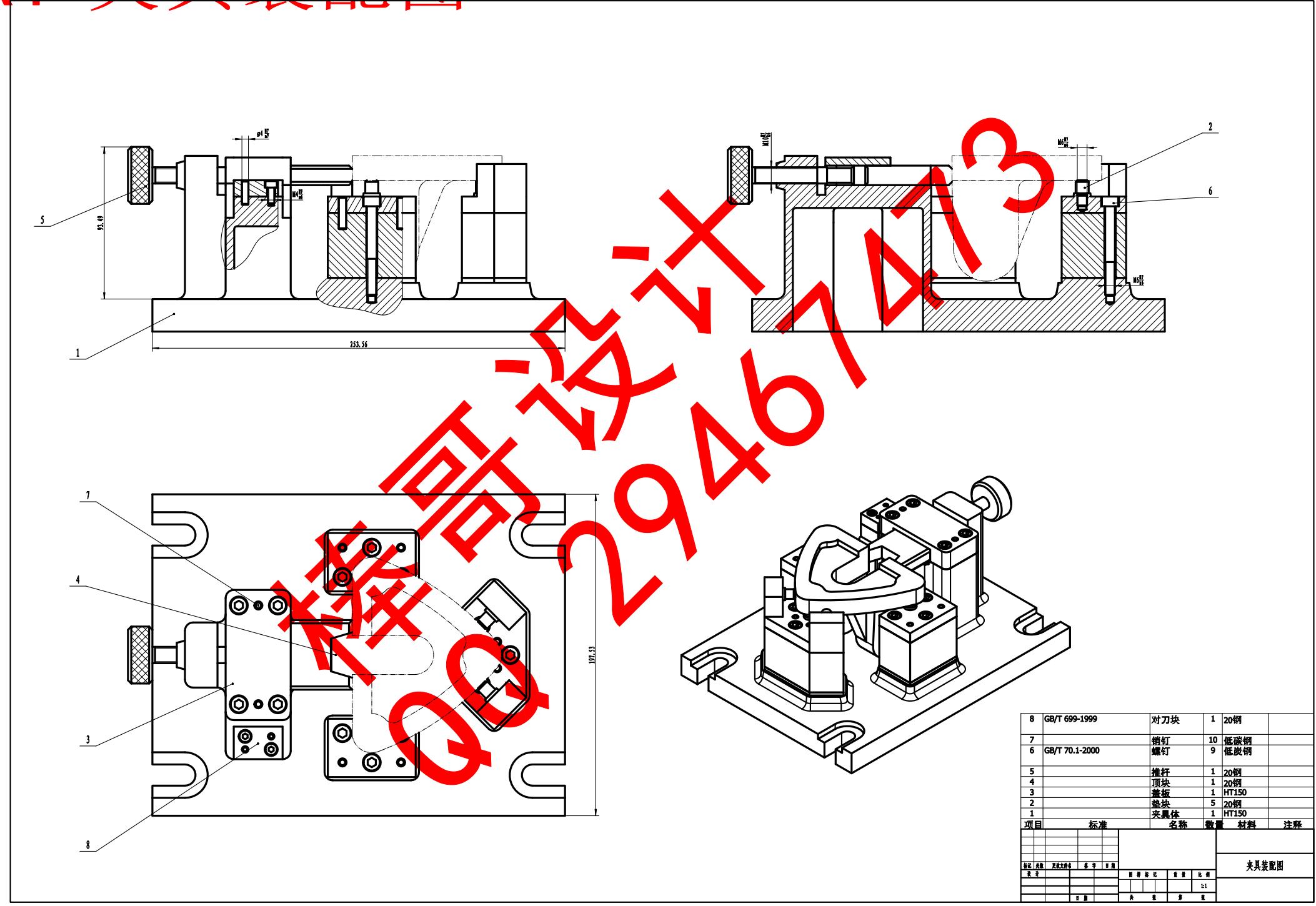
HT150					操纵杆支架		
标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记		
设计					图样标记	重量	比例
							1:1
					共	张	第
					张		张

# A3-毛坯图

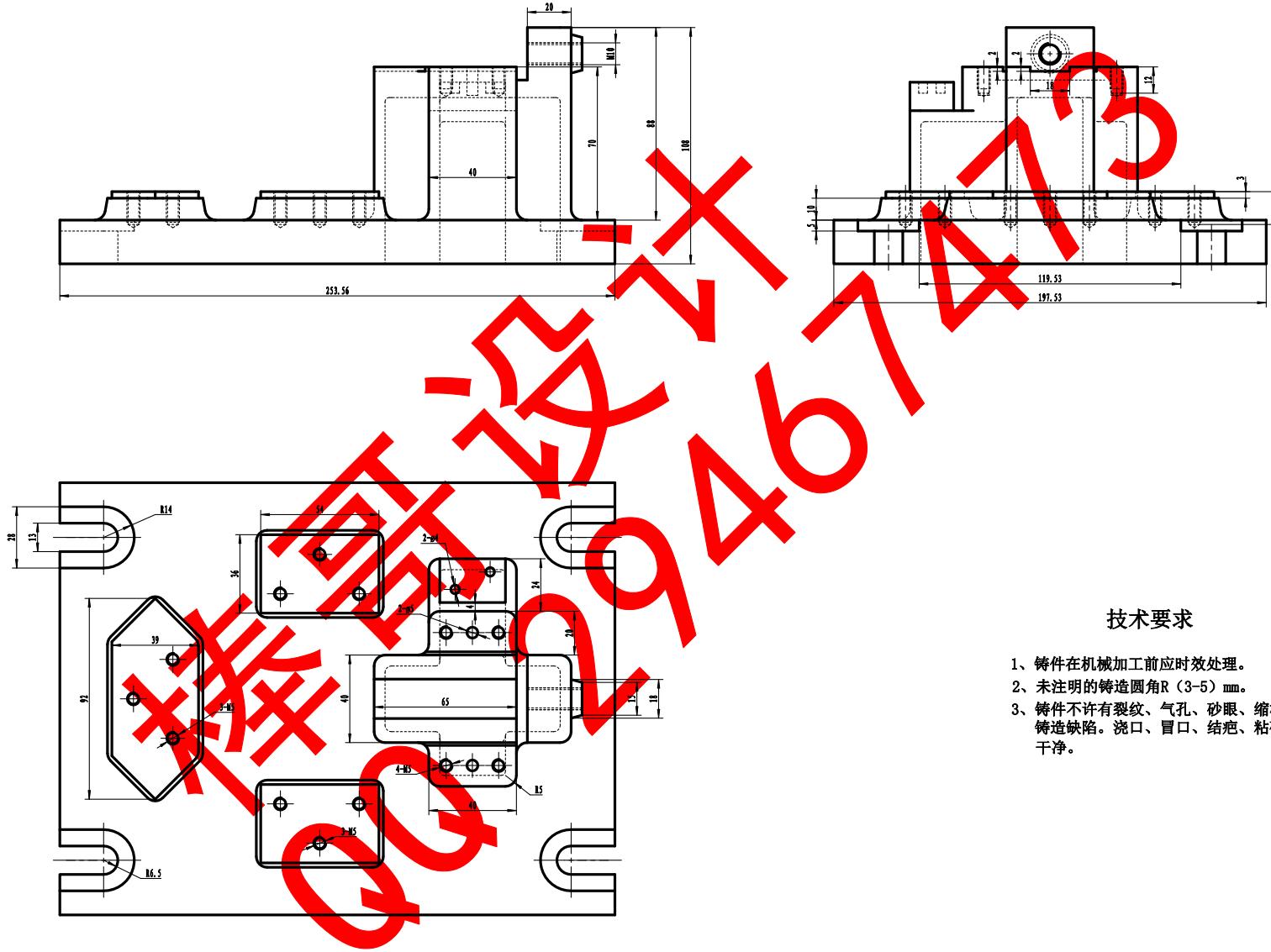


标记	处数	更改文件名	签字	日期	HT150			毛坯图	
设计					图样标记	重量	比例		
							1:1		
					日期	共	张	第	张

# A1-夹具装配图



# A1-夹具体



## 技术要求

- 1、铸件在机械加工前应时效处理。
- 2、未注明的铸造圆角R (3-5) mm。
- 3、铸件不许有裂纹、气孔、砂眼、缩松、夹渣等铸造缺陷。浇口、冒口、结疤、粘砂、应清除干净。

HT150					
标记	类名	图样文号	图号	图样	比例
					1:1
				图	类