

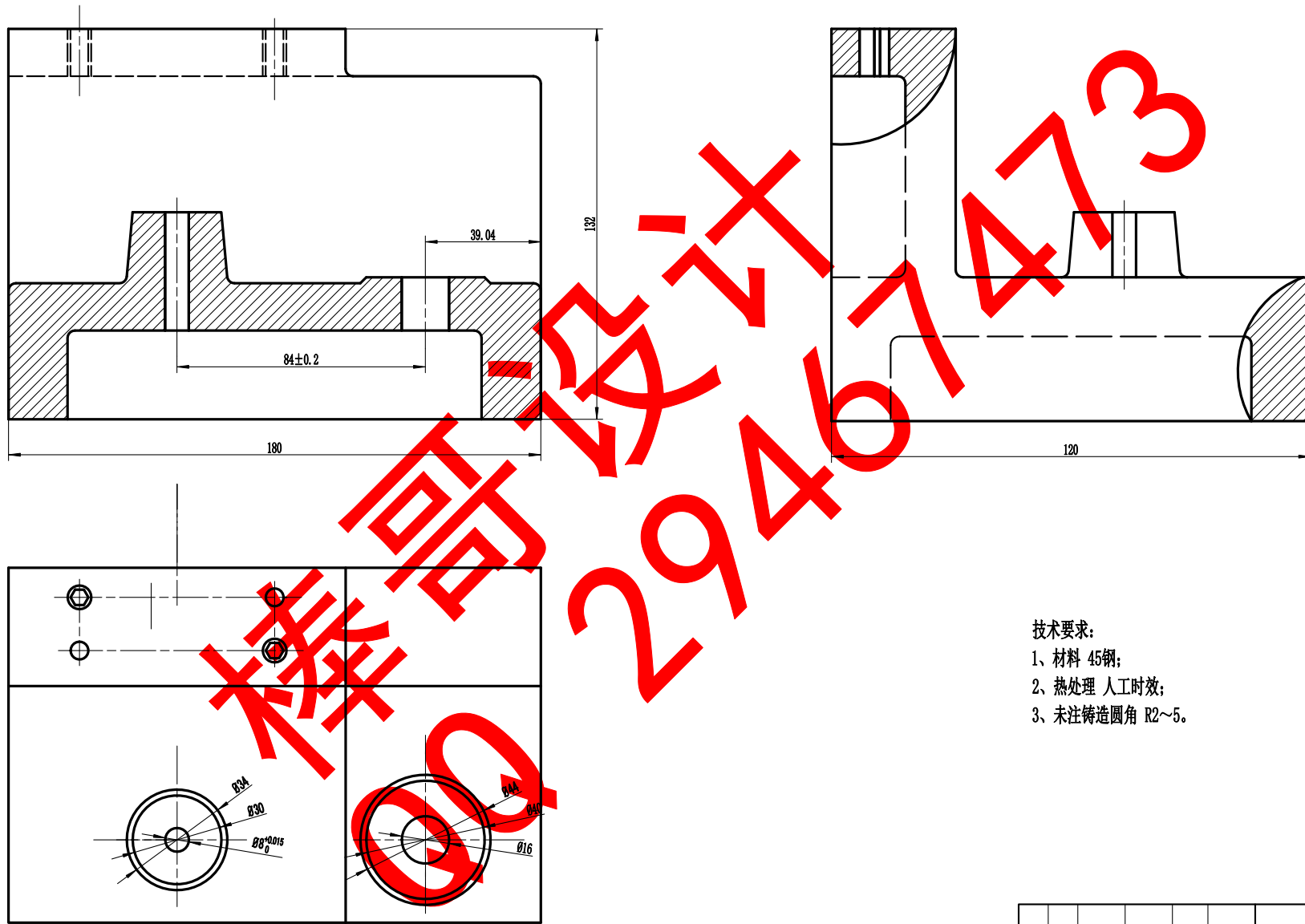
						HT200			辽宁工程技术大学		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日						
设 计	张政		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	杠杆零件图		
审 核								1:1			
工 艺			批 准			共 4 张 第 1 张					



钻完一个孔时，在翻转来钻削另外一个孔。此夹具  
适合大众批量的生产。

14	GB117-86	螺栓	2			6×30	
13	GB95-85	销轴12-100HV	1				
12	GB4772-86	大垫圈	2			M12	
11	GB2227-80	平垫圈	1			M10	
10	GB4194-86	螺母	1			M10	
9	GB70-85	螺栓	4			M8×25	
8		垫圈	1			标准件	
7		大垫圈	1			GB4772-86 M12×30	
6	GB451-80	平垫圈	1			10-40	
5	GB56-80	大垫圈	1			M15	
4	GB/T 71-1985	垫圈	1				
3	GB2262-80	螺母M7	1				
2	GB/T 71-1985	螺母M8大垫圈	1			M30	
1		螺母	1			M30	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注		
					辽宁工业大学 图书馆 图书馆		
标记	外装	分装	更改文件号	签名	年、月、日	等零件有大尺寸规格	
设计	审核		批准				
				阶段标记	重量		比例
审核					1:1		
工艺		批准		关	策	策	策

夹具图



- 技术要求:
- 1、材料 45钢;
  - 2、热处理 人工时效;
  - 3、未注铸造圆角 R2~5。

							45钢			辽宁工程技术大学
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	重量	比例	杠杆夹具零件图
设计	张政		标准化						1:1	
审核										
工艺			批准				共	张	第	张