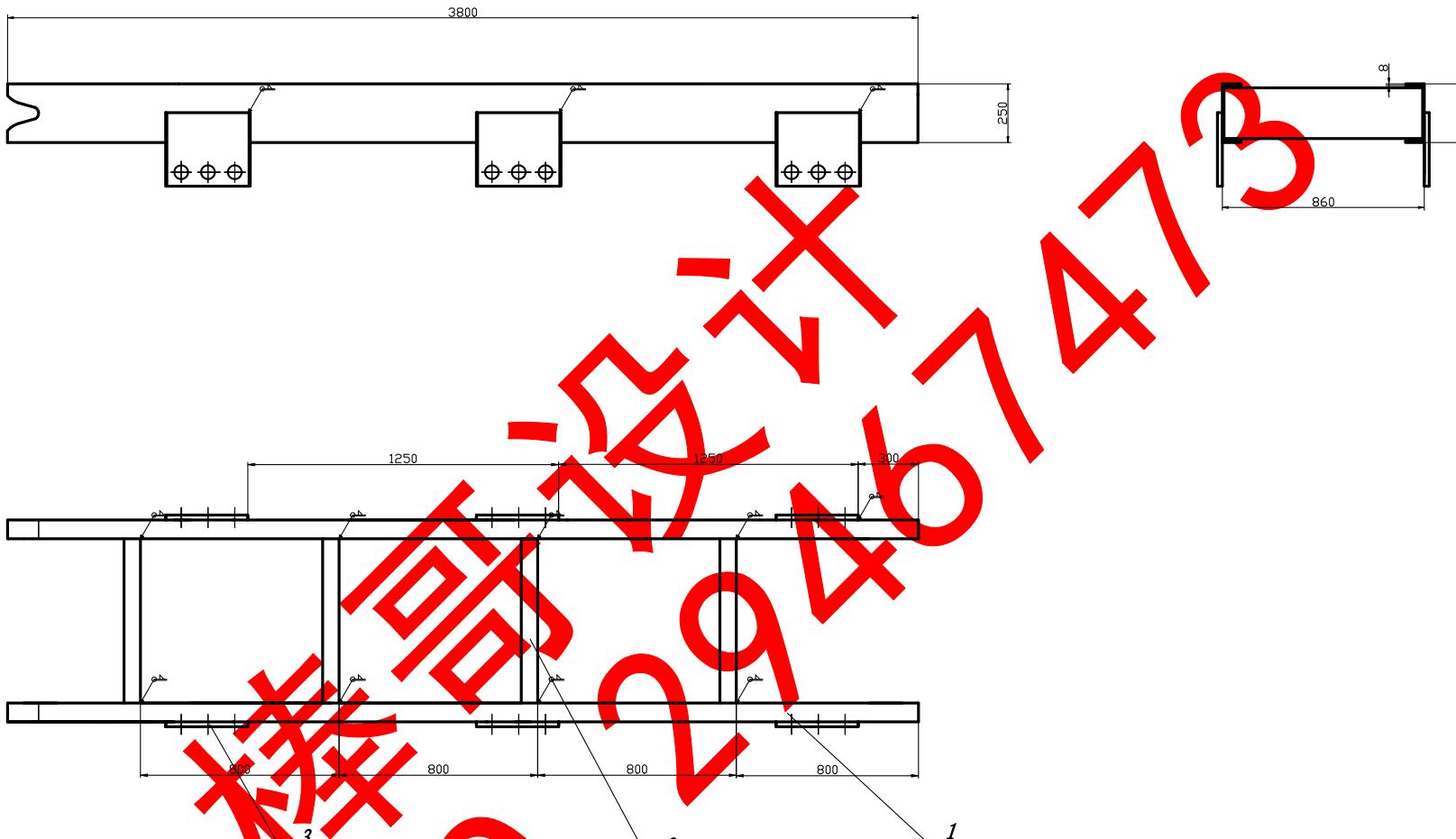


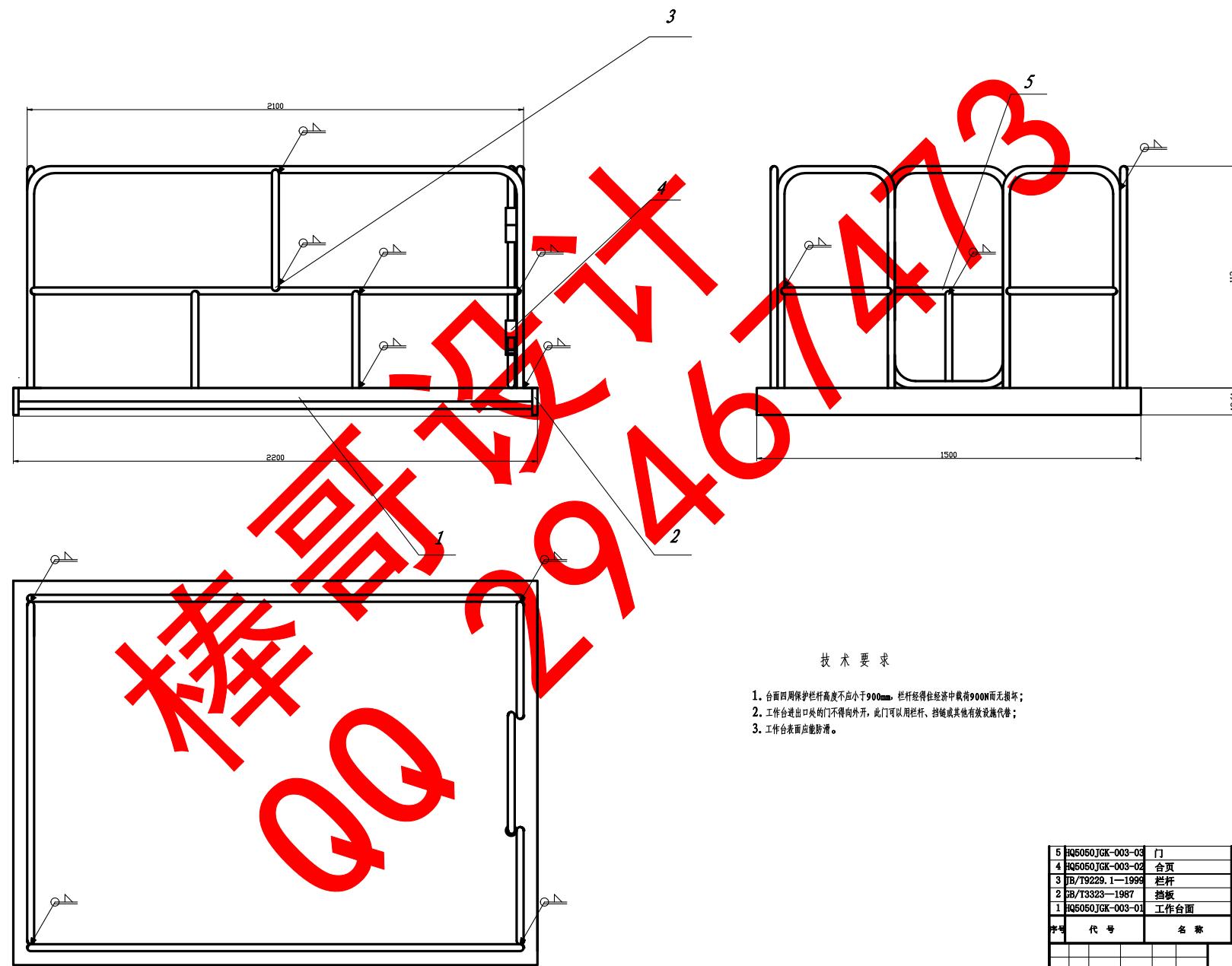
A1-副车架



技术要

1. 不允许烧穿，焊缝的纵向、横向、母体金属上不允许有裂纹，连续焊缝不能间断，鳞状皱纹形成应均匀，最大高低差应小于2mm去除毛刺、锐角倒角。
 2. 去除毛刺、锐角倒角。

A1-工作台



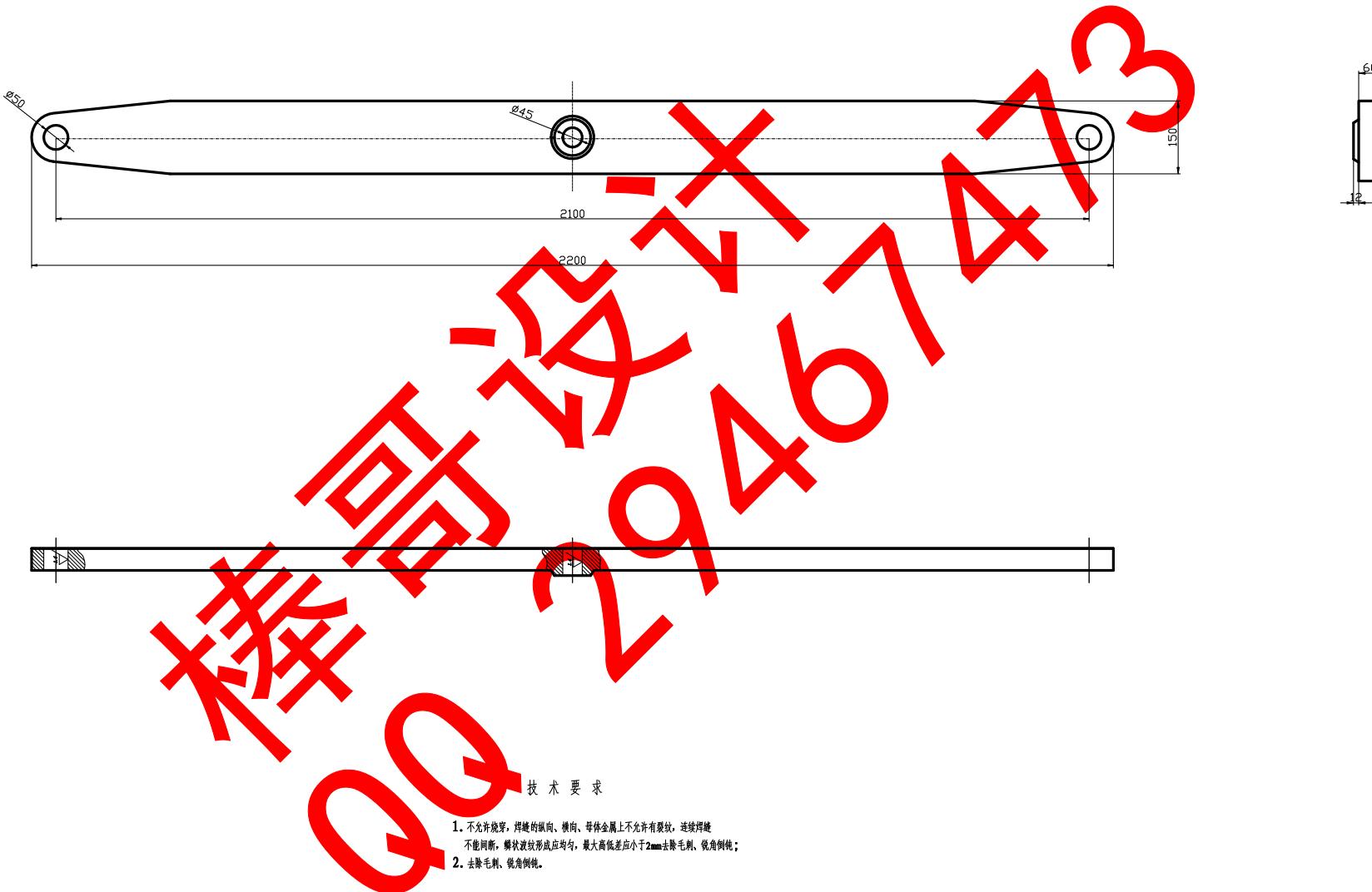
技术要

1. 台面四周保护栏杆高度不应小于900mm，栏杆经得住经济中载荷900N而无损坏。
 2. 工作台进出口处的门不得向外开，此门可以用栏杆、挡链或其他有效设施代替。
 3. 工作台表面应能防滑。

序号	代号	名称	数量	材料	组件		备注
					总计	单重	
1	HQ5050JGK-003-01	工作台面	1				
2	GB/T3323-1987	栏板	2				
3	JB/T9229.1-1998	栏杆	1				
4	HQ5050JGK-003-02	合页	2				
5	HQ5050JGK-003-03	门	1				

A1-剪叉臂

其余

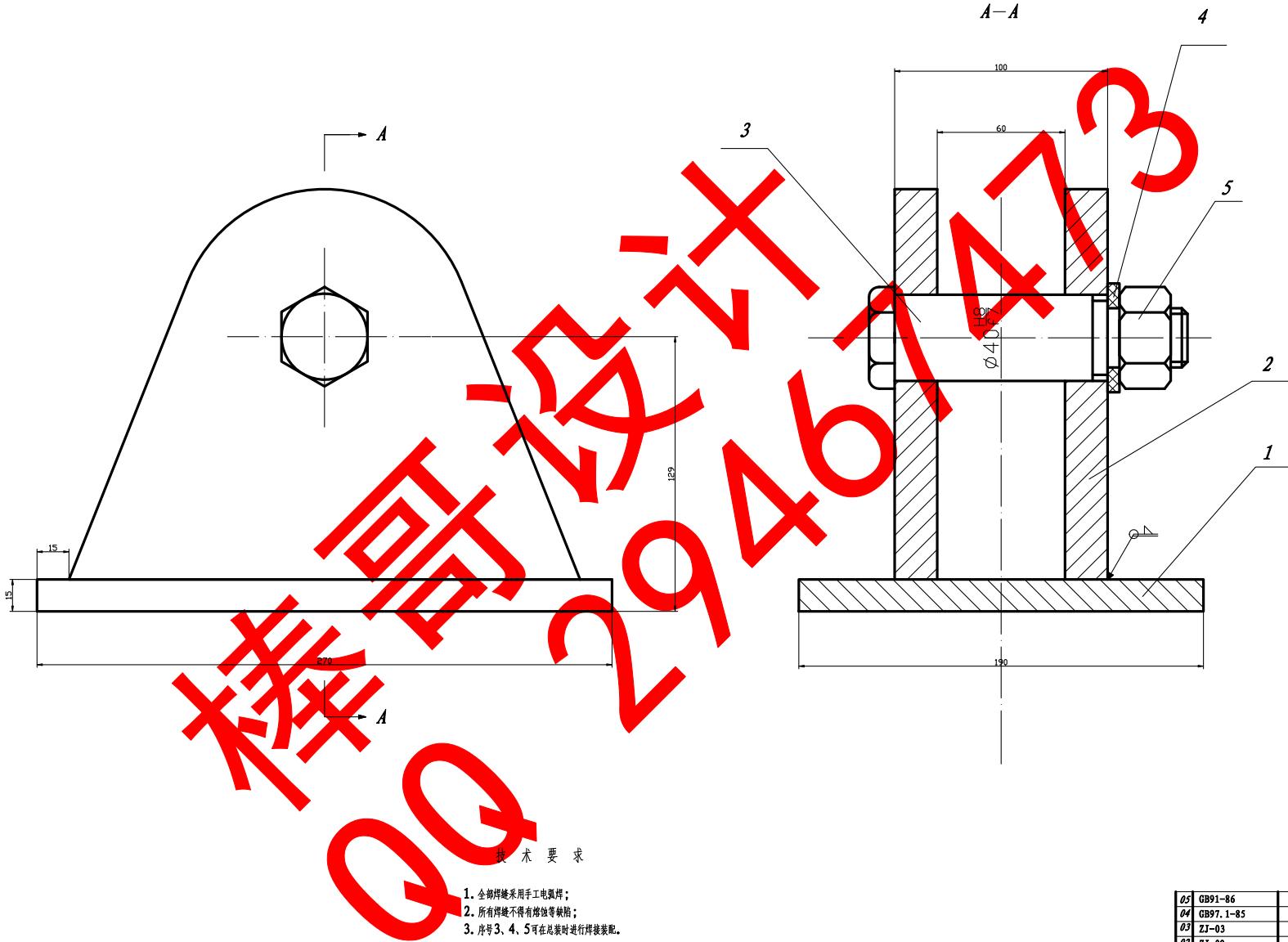


技术要

1. 不允许烧穿, 焊缝的纵向、横向、母体金属上不允许有裂纹, 连续焊缝不能间断, 鳍状液纹形成应均匀, 最大高低差应小于 2mm 去氧化皮、锐角倒钝
 2. 去除毛刺、锐角倒钝。

标记处数	分	区	更改文字号			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
剪接					7.5	
工号				共1张	第1张	
						HQ5050JGK-07

A1-支座



03	GB91-86	螺母	1	45		
04	GB97.1-85	垫圈	1	25		
03	ZJ-03	销轴	1	0235		
02	ZJ-02	竖板	2	0235		
01	ZJ-01	底板	1	0235		
代号	名称	材料	单件总计	备注		

黑龙江工程学院
汽车与交通工程学院

支座

标记处数 分区 备注文字符号

设计 标准化

审核

I:1

HQ5050JGK-001-02

共 1 张 索引