



# 团 体 标 准

T/CTRA 04—2022

---

## 轮胎再制造生产技术规范

Tire re-manufacturing production technical specification

2023-04-06 发布

2023-05-01 实施

---

中国轮胎循环利用协会 发 布  
中 国 标 准 出 版 社 出 版

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轮胎循环利用协会提出并归口。

本文件起草单位：杭州中策橡胶循环科技有限公司、赛轮集团股份有限公司、中国化学工业桂林工程有限公司、武汉华中强化轮胎有限公司、四川省新都三益翻胎有限公司、米其林(中国)投资有限公司、郑州万通汽车轮胎股份有限公司、太仓轮达汽车配件有限公司、常州力普特轮胎翻新有限公司、江苏逸盛投资集团有限公司、高唐兴鲁-奔达可轮胎强化有限公司、鞍山冶金集团橡胶有限公司、北京多贝力轮胎有限公司。

本文件主要起草人：王新文、彭磊、朱军、谭志滨、李浦华、李春泉、蔡凌杰、张秀丽、盛建业、浦文伟、王彩霞、田建国、英百阳、朱世兴、张鲁明。

# 轮胎再制造生产技术规范

## 1 范围

本文件规定了轮胎再制造的生产技术规范。  
本文件适用于载重汽车、轿车及和工程机械的充气轮胎再制造。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 6326 轮胎术语及其定义
- GB/T 7037 载重汽车翻新轮胎
- HG/T 3979 工程机械翻新轮胎
- SB/T 10655 商用旧轮胎回收选胎规范

## 3 术语和定义

GB/T 6326 界定的以及下列术语及定义适用于本文件。

### 3.1

**轮胎再制造** **tire re-manufacturing**

对已磨耗或其他原因损坏的轮胎进行加工,使之具有正常使用功能的制造过程。

注:轮胎再制造是高质量的翻新轮胎。轮胎再制造是实现翻新轮胎绿色生产的一种形式。

## 4 选胎

### 4.1 基本要求

按照 GB/T 7037、HG/T 3979、SB/T 10655 及有关技术文件中的选胎规定,选出符合再制造要求的胎体。

胎龄超过 5 年的再制造轮胎,不应用于客车和危化品运输车辆。

### 4.2 轿车充气轮胎

轿车充气旧轮胎的选胎项目及要求见表 1。

表 1 轿车充气旧轮胎的选胎项目及要求

轮胎类型	胎体损伤最大尺寸/mm			最多修 补处	损伤部位边缘至胎 趾禁翻区最小距离 mm
	胎侧 部位	胎肩 部位	胎冠 带束层		
最高速度能力 160 km/h 及其以下	钉眼	6	10	2	40
最高速度能力 160 km/h 及其以下	—	—	3	1	40