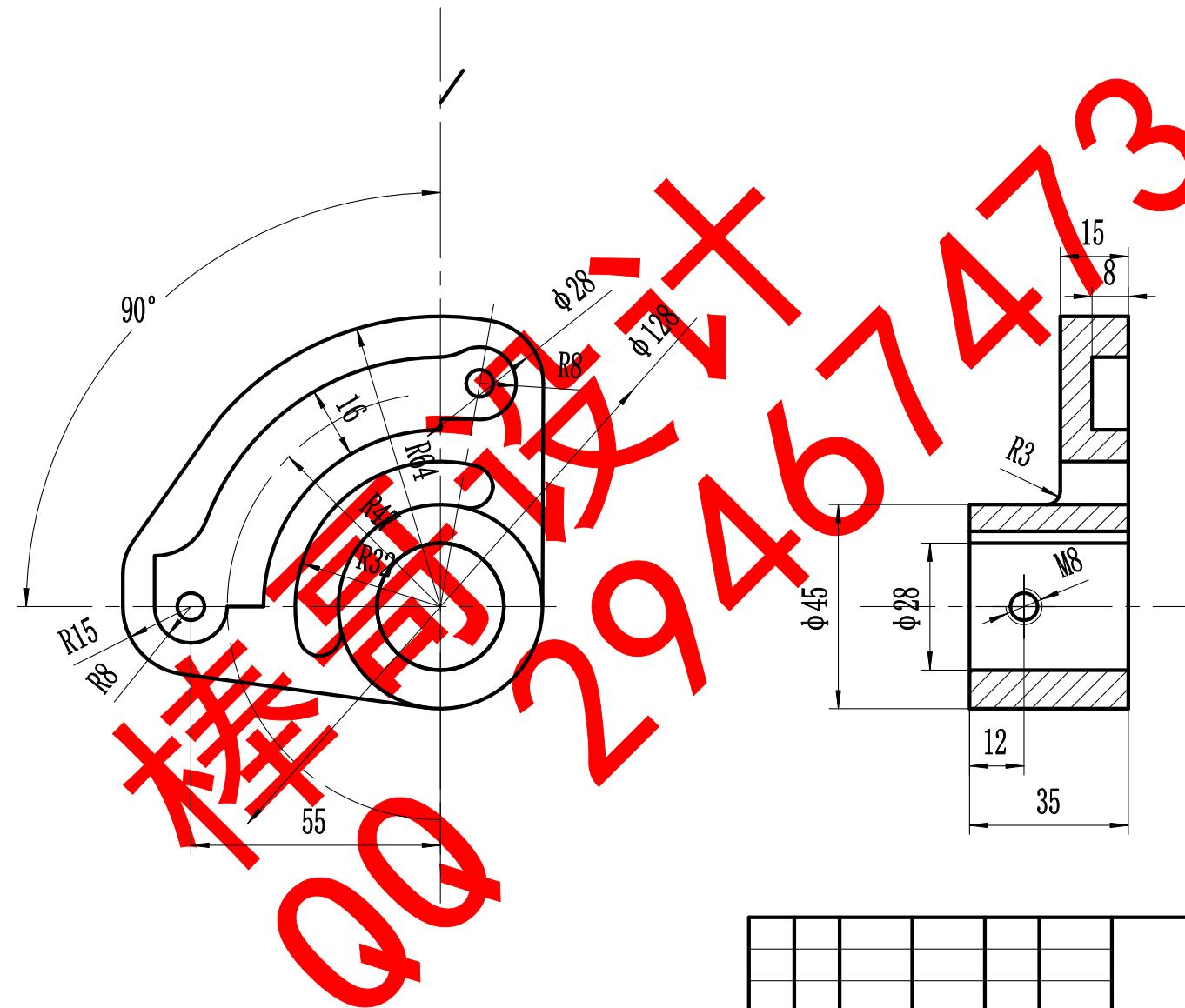
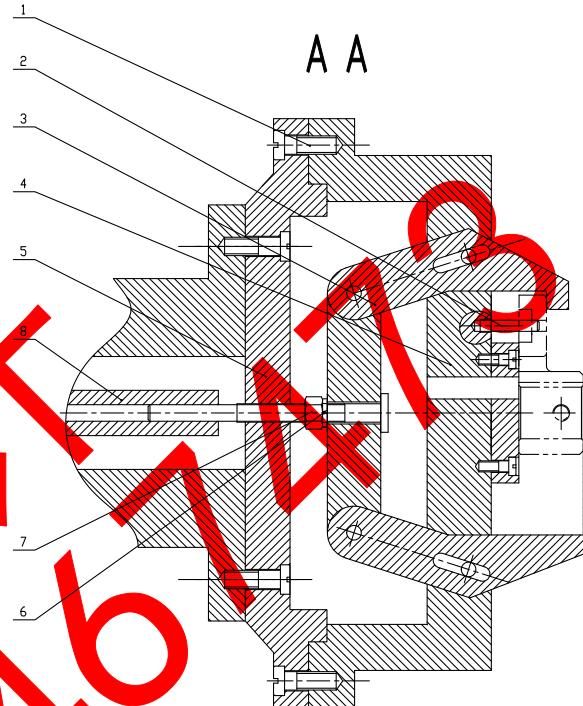
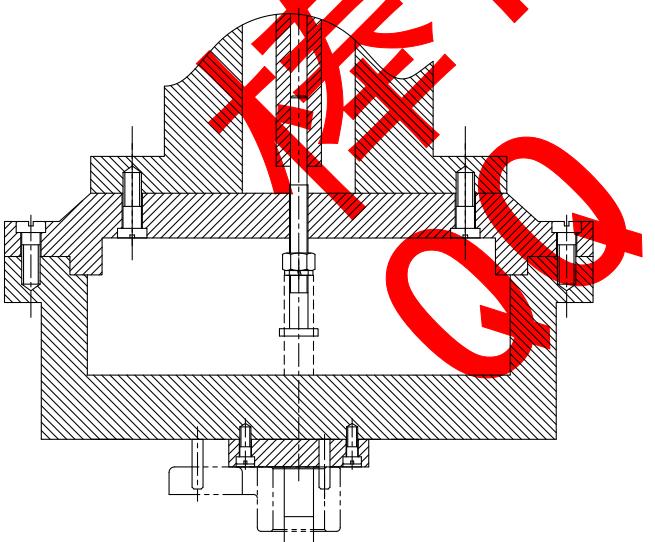
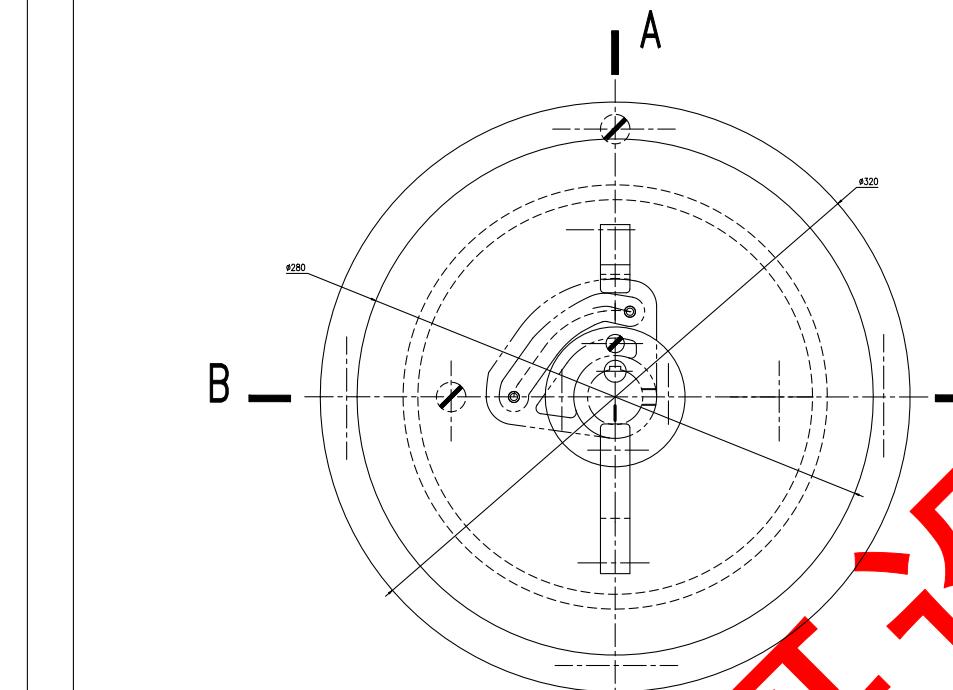


凸轮零件图



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化					
审核								
工艺			批准			1:1	共 <u>张</u> 第 <u>张</u>	

夹具装配图



技术要求

- 1 清除零件表面碎屑后进行装配, 装配后, 各活动件应灵活无卡壳现象;
- 2 活动件之间涂以润滑油;
- 3 组件装配后进行修磨以达到公差配合的要求;
- 4 非工作表面涂以防锈漆。

序号	代号	名称	数量	材料	质量要求	备注
夹具装配图						
1	GB/T 41 2000	螺母	1	45		
2	GB/T 93 1987	垫圈	1	45		
3	GB/T 78 95	定位销	1	HT200	时效处理	
4	GB/T 65 2000	螺钉	2	T8	时效处理	
5	GB/T 41 2000	螺母	1	45		
6	GB/T 93 1987	垫圈	1	45		

