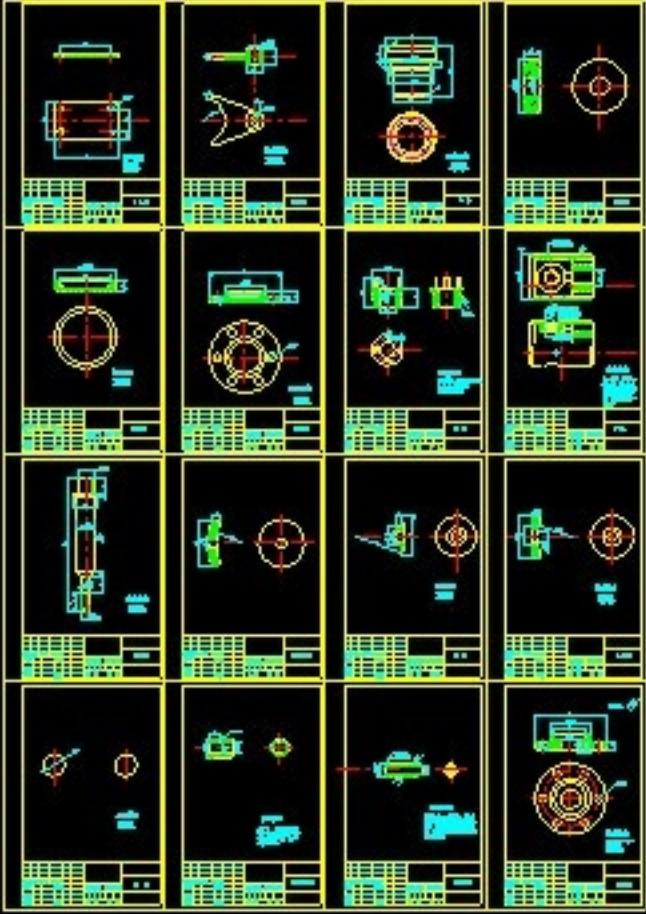
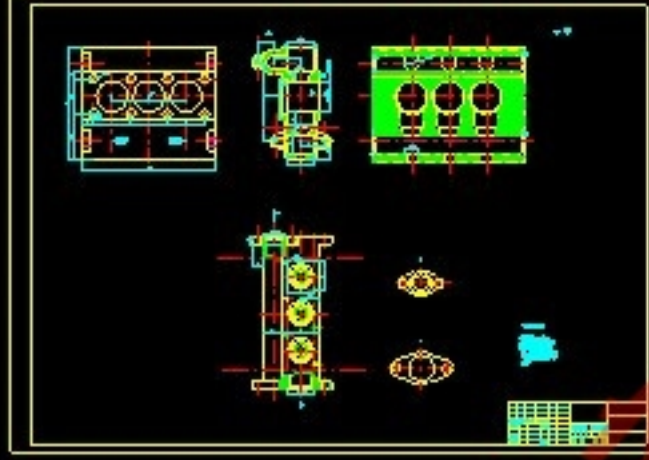
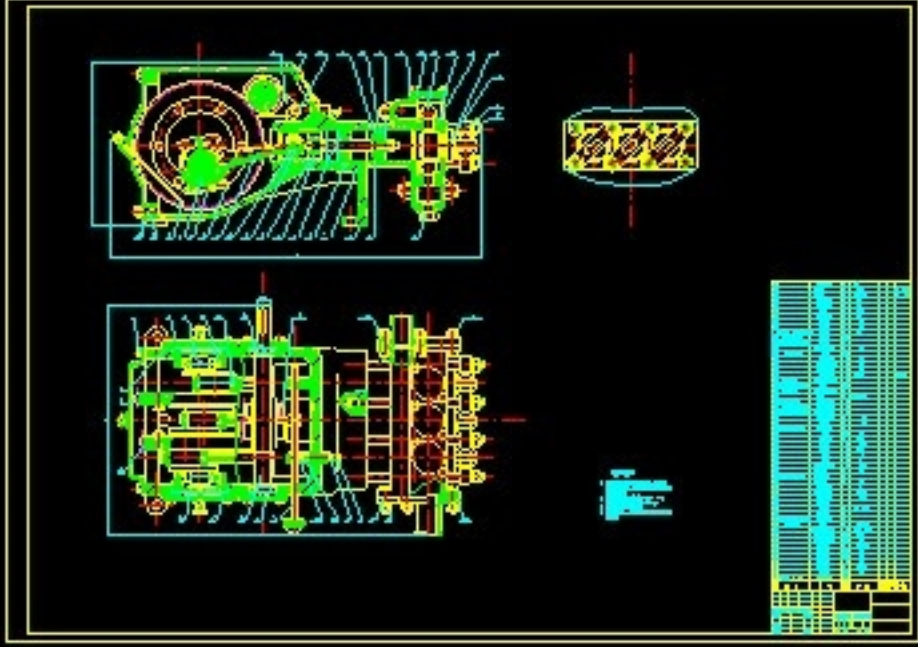
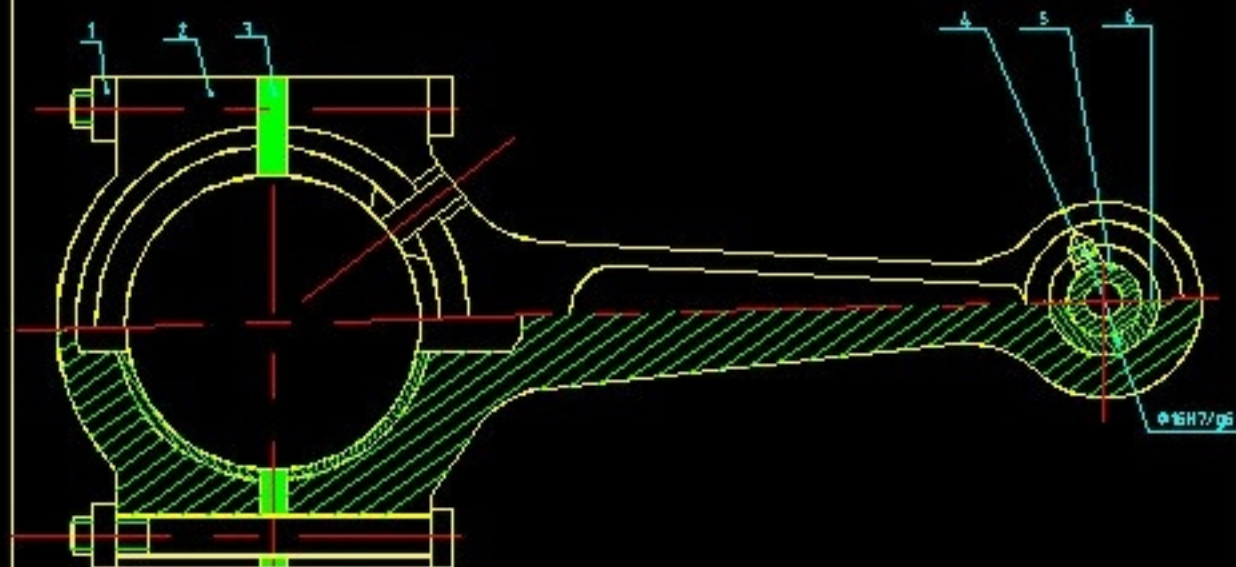


名称	修改日期	类型	大小
 毕业论文 .doc	2017/2/14 13:04	Microsoft Word ...	915 KB
 开题报告 .doc	2017/2/14 13:04	Microsoft Word ...	250 KB
 论文目录.doc	2017/2/14 13:04	Microsoft Word ...	28 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB
 图纸汇总.dwg	2017/2/14 13:04	AutoCAD 图形	998 KB
 外文翻译.doc	2017/2/14 13:04	Microsoft Word ...	880 KB
 外文文献原文.doc	2017/2/14 13:05	Microsoft Word ...	775 KB
 文献阅读报告.doc	2017/2/14 13:05	Microsoft Word ...	86 KB





6		连杆小头铜套	1	ZQSn 10-1			
5		十字头销轴	1	20Cr			
4	GB/T78-2000 M6x6	螺钉	1				
3		连杆瓦	1				
2	GB 1348-78	连杆	1	QT60-2			
1	GB/T5780-2000 M6x80	连杆螺钉	1				

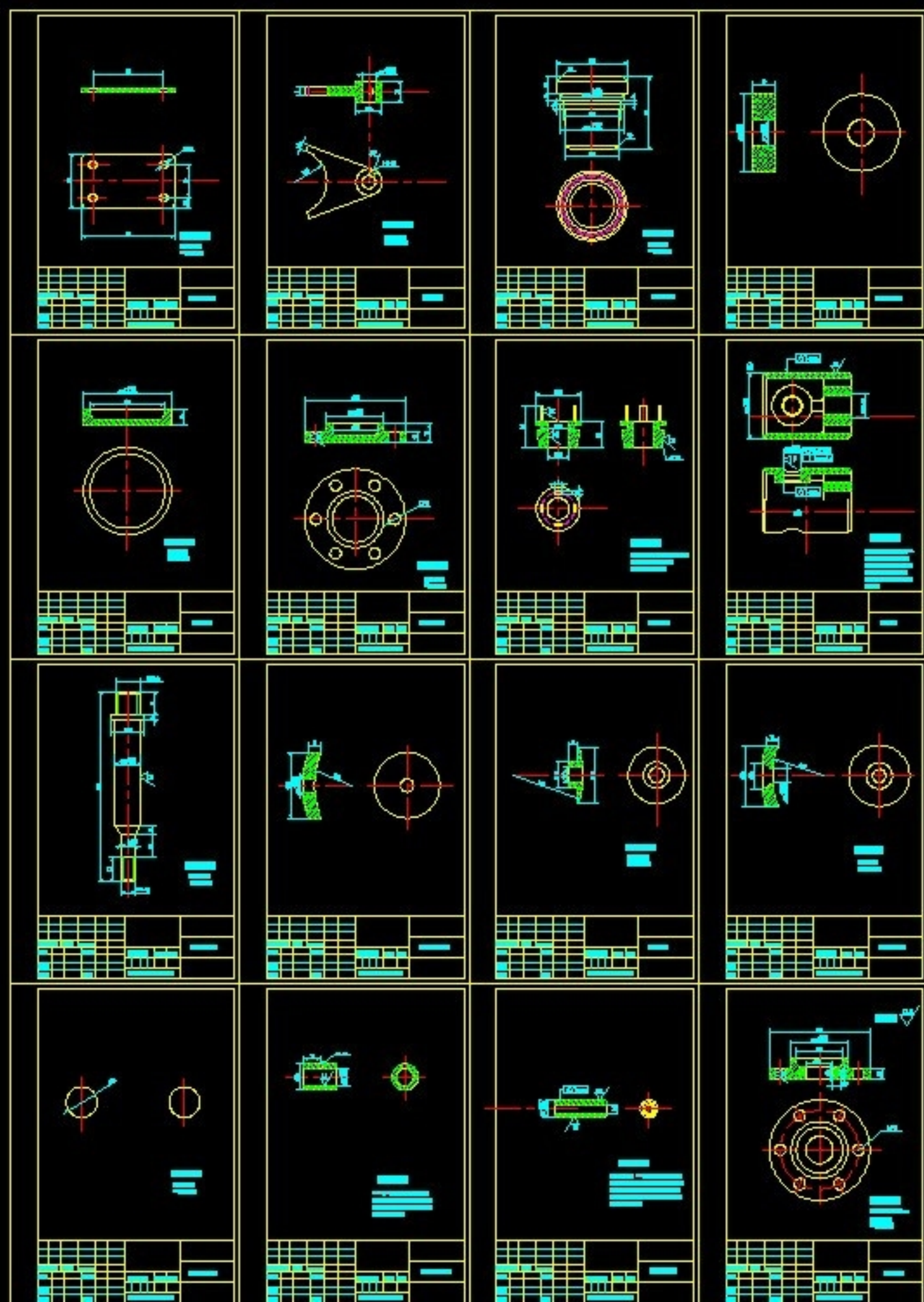
序号	代号	名称	数量	材料	单价	总计	备注
					数量		
标记处数	分区	更改文件号					
设计		标准化		阶段标记	重里	比例	
						1:1.5	
审核							
工艺		批准		共 张	第 张		



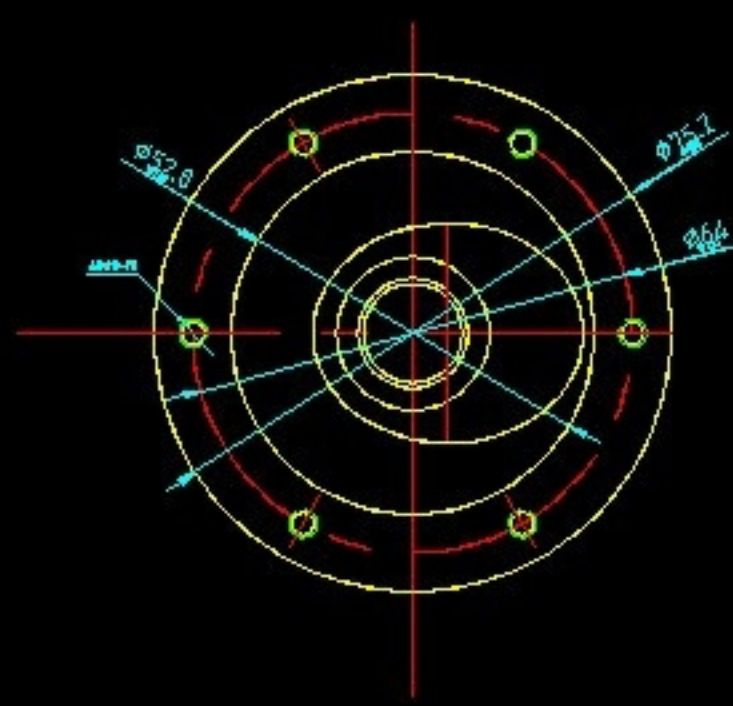
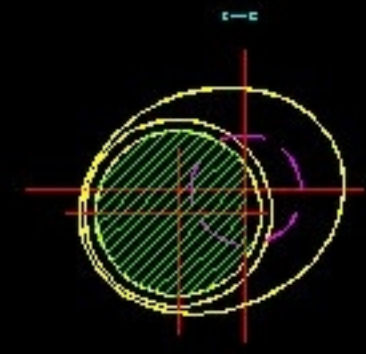
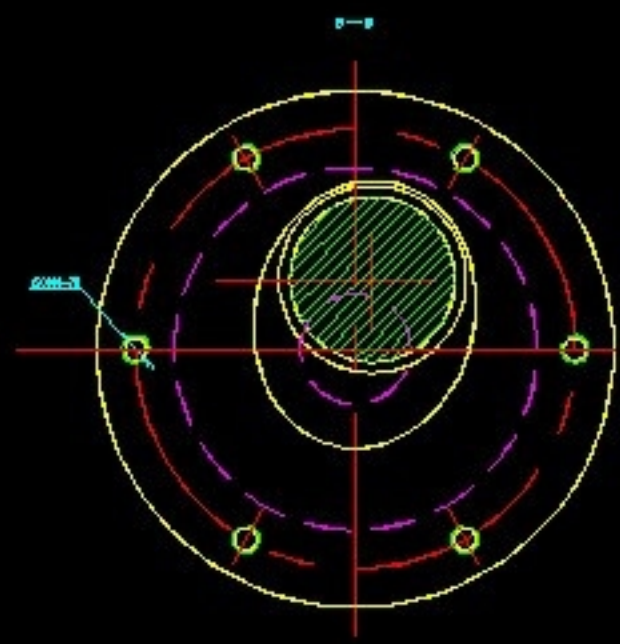
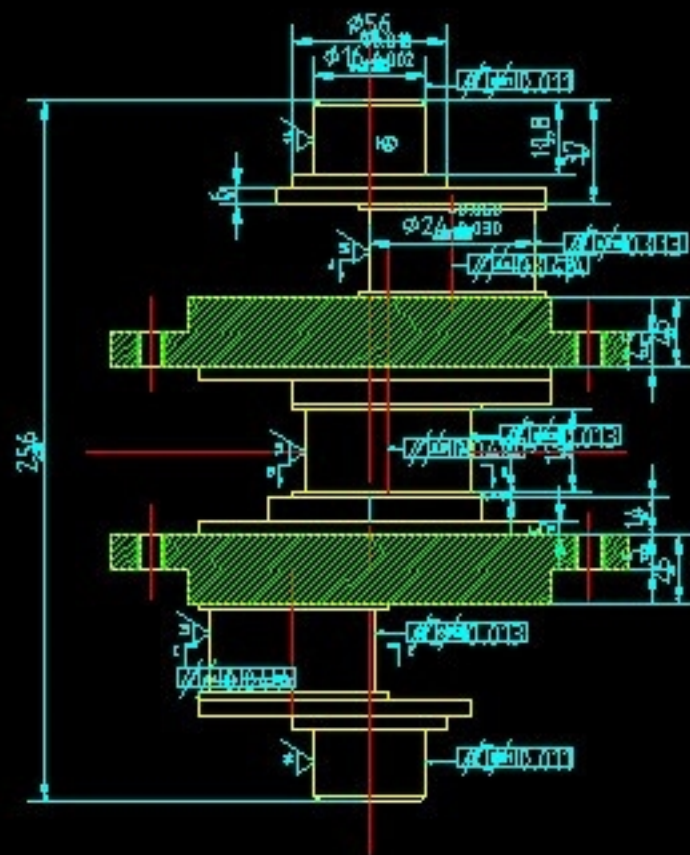
技术要求

技术要求： 未注圆角R=5-7
调质处理
HB230-290

标记处数	分区	更改文件号							
设计		标准化					阶段标记	重里	比例
									1:3
审核									
工艺		批准					共 张	第 张	



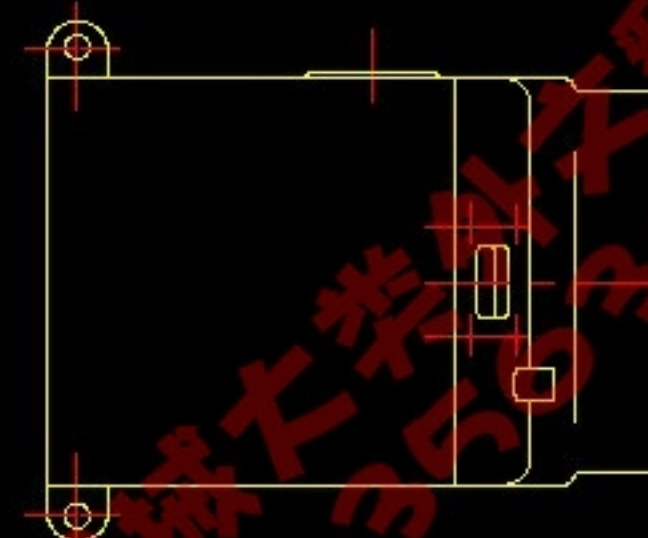
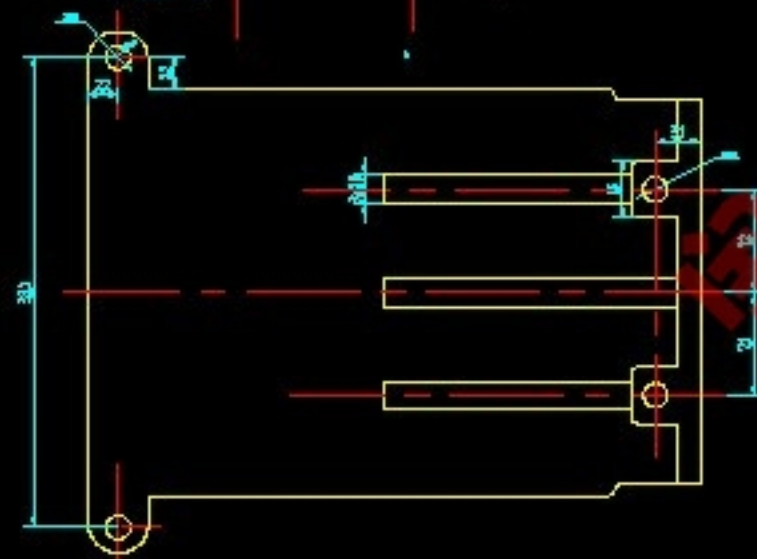
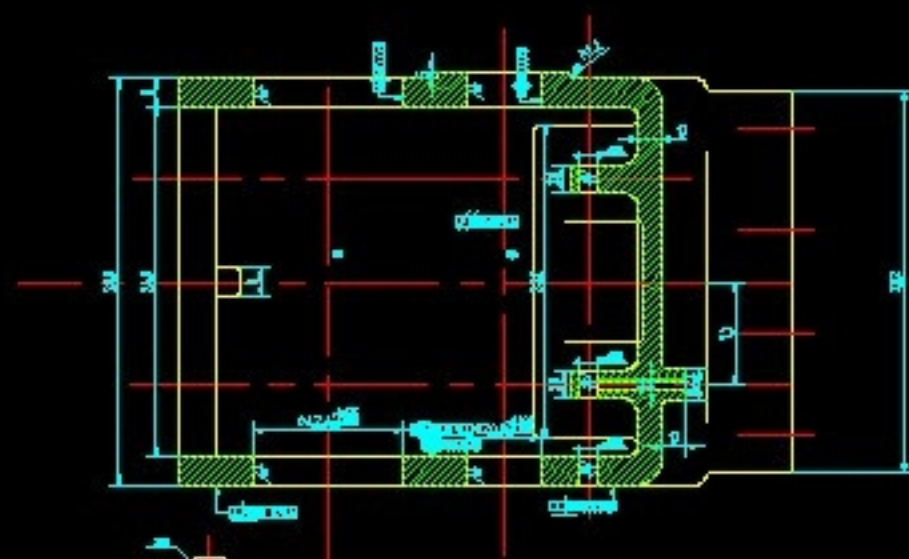
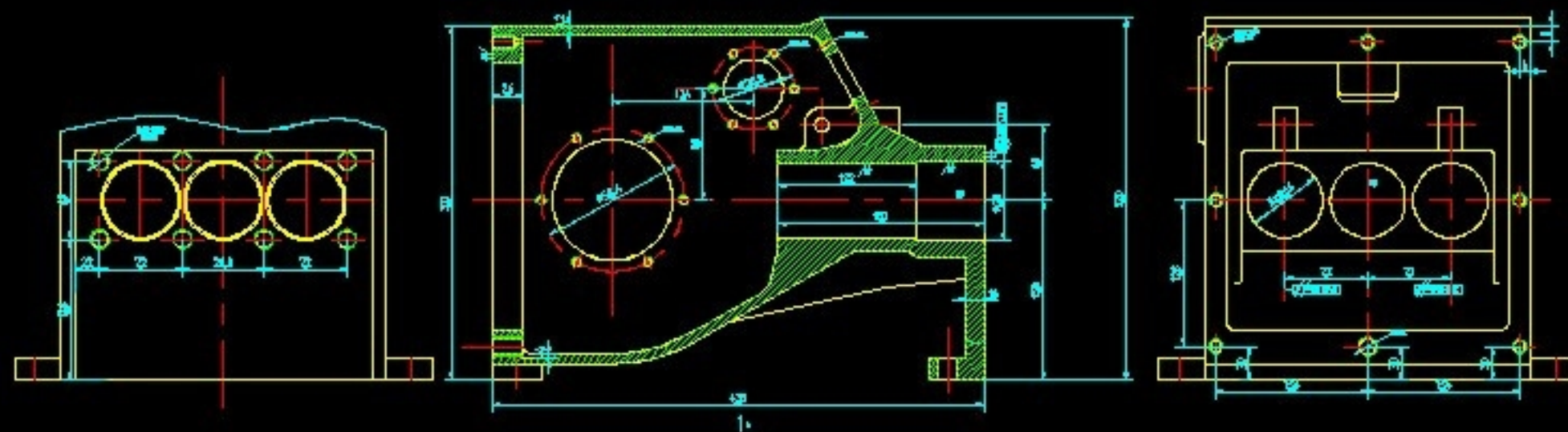
曲 轴



技术要求

铸件进行时效处理
不准用焊补的方法修正缺陷
零件表面不允许有凹坑，碰伤，及其它机械损伤

								曲 轴
标记处数	分区	图样文件号		阶段标记	重里	比例		
设计		标准化				1: 2.5		
审核								
工艺		批准		共 张	第 张			

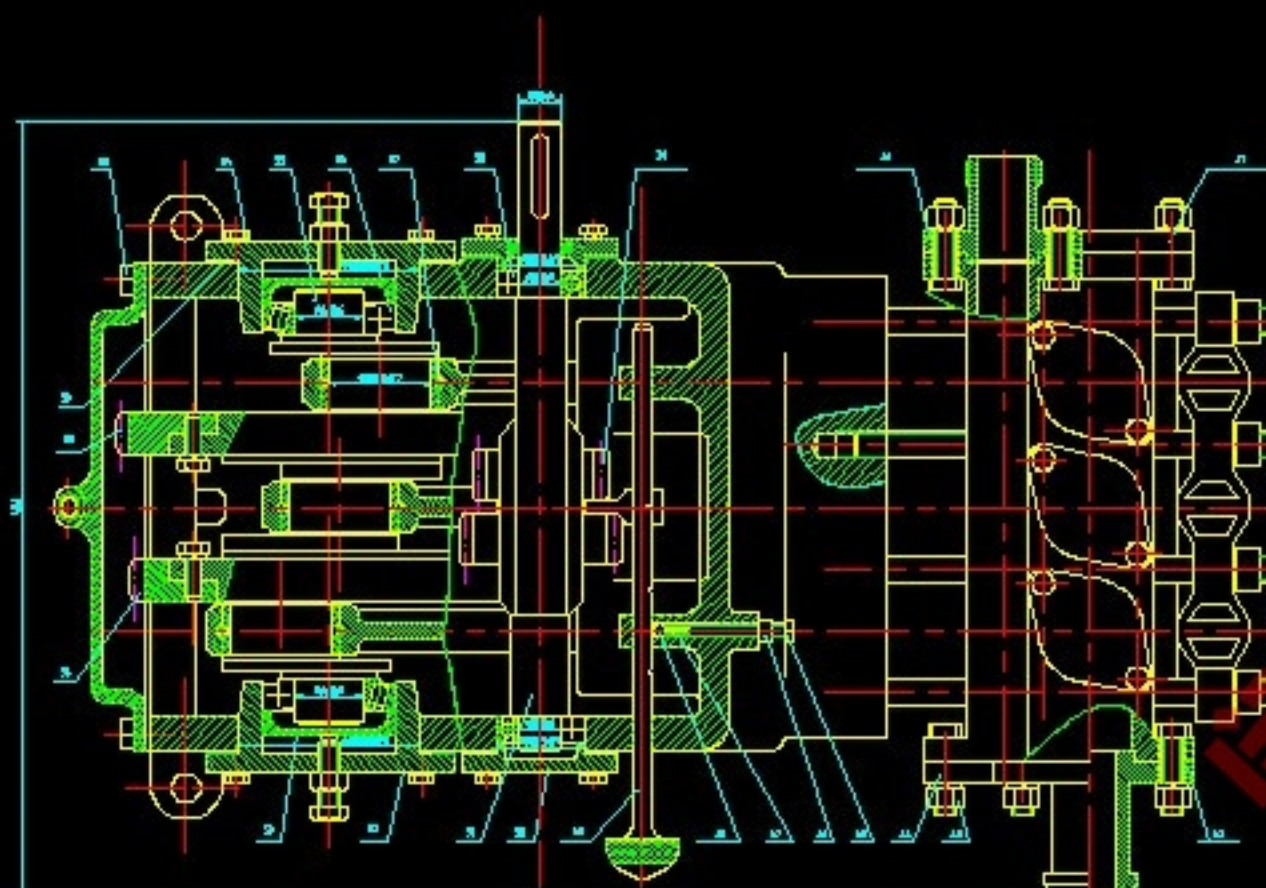
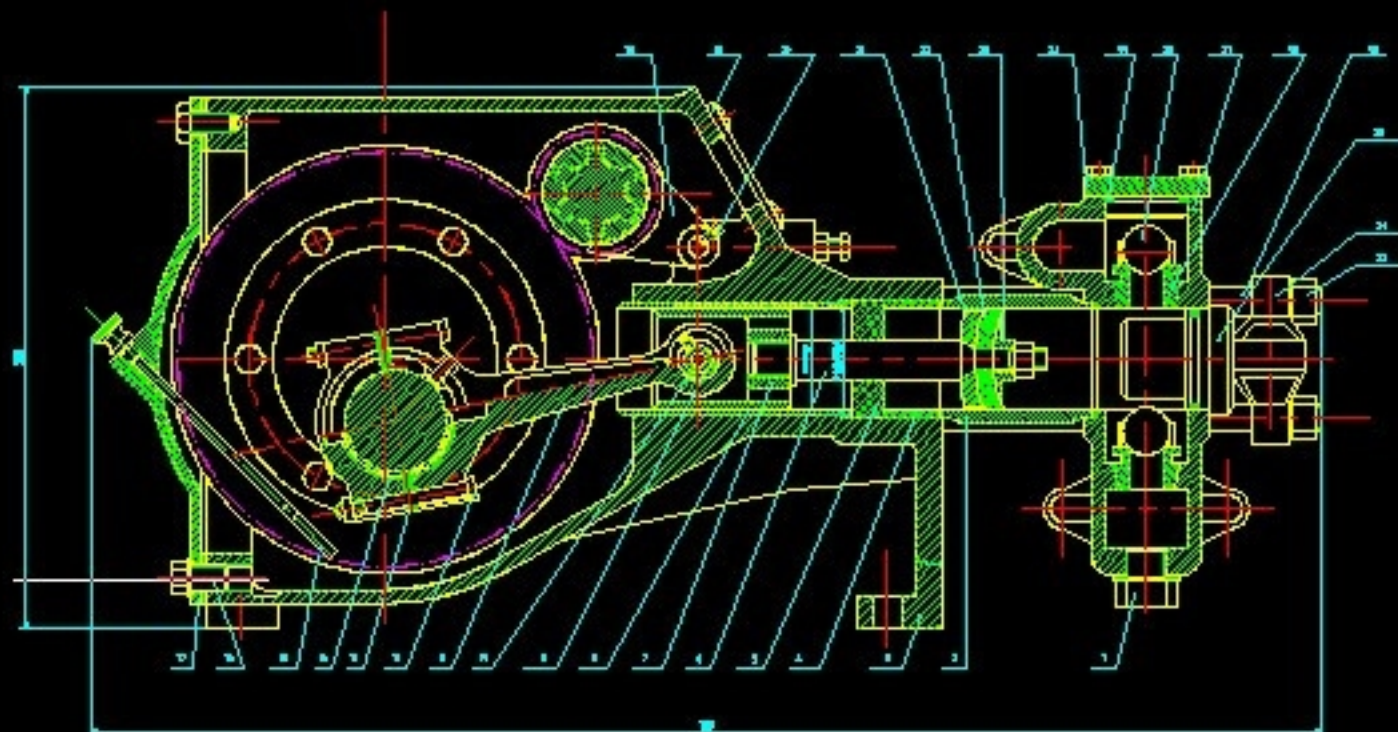


技术要求

1. 未注圆角R=3-10mm
2. 铸件应进行时效处理
3. 主视图中与主视方向
应在与附图中按实形
定位线加工

曲轴箱体

[illegible]



技术要求

装配图

Year	Model	Price	Power	Memory	Storage	OS	Notes
1980	IBM 5150	1,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1981	IBM 5160	1,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1982	IBM 5170	1,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1983	IBM 5180	1,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1984	IBM 5190	2,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1985	IBM 5200	2,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1986	IBM 5210	2,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1987	IBM 5220	2,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1988	IBM 5230	2,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1989	IBM 5240	3,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1990	IBM 5250	3,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1991	IBM 5260	3,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1992	IBM 5270	3,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1993	IBM 5280	3,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1994	IBM 5290	4,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1995	IBM 5300	4,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1996	IBM 5310	4,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1997	IBM 5320	4,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1998	IBM 5330	4,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
1999	IBM 5340	5,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2000	IBM 5350	5,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2001	IBM 5360	5,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2002	IBM 5370	5,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2003	IBM 5380	5,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2004	IBM 5390	6,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2005	IBM 5400	6,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2006	IBM 5410	6,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2007	IBM 5420	6,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2008	IBM 5430	6,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2009	IBM 5440	7,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2010	IBM 5450	7,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2011	IBM 5460	7,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2012	IBM 5470	7,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2013	IBM 5480	7,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2014	IBM 5490	8,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2015	IBM 5500	8,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2016	IBM 5510	8,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2017	IBM 5520	8,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2018	IBM 5530	8,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2019	IBM 5540	9,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2020	IBM 5550	9,200	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2021	IBM 5560	9,400	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2022	IBM 5570	9,600	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2023	IBM 5580	9,800	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	
2024	IBM 5590	10,000	286	1MB	5.25"	MS-DOS 1.0	