

ICS 61.080
Y 99



中华人民共和国国家标准

GB/T 27719—2011

胶 粘 复 合 机

Glue laminating machine

2011-12-30 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工业机械标准化技术委员会(SAC/TC 101)归口。

本标准起草单位:江苏因业机械有限公司。

本标准主要起草人:徐天桂、王磊、还伟海、赵东标、马一梓、张乃扣、王德祥。

胶 粘 复 合 机

1 范围

本标准规定了胶粘复合机的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于用胶粘剂将织造布、非织造布等材料相粘合的胶粘复合机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定
 GB/T 3766 液压系统通用技术条件
 GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件
 GB/T 7932 气动系统通用技术条件
 GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
 GB/T 14253 轻工机械 通用技术条件
 GB/T 16769 金属切削机床 噪声声压级测量方法
 HG/T 2413.2 胶辊表观硬度的测定 邵尔硬度计法
 HG/T 3078 橡胶、塑料辊 表面特性
 QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件
 QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件
 QB/T 1588.4 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

织造布 **fabric**

由纱线通过机织和针织而形成的织物。

3.2

非织造布 **nonwovens**

由纤维层构成的纺织品,纤维层是由梳理网或纺丝方法直接制成的纤维薄网。如:无纺布、塑料、薄膜、泡沫薄片、人造革、纸等。

3.3

胶粘复合机 **glue laminating machine**

通过放卷、上胶、压合、烘干、冷却、裁边、收卷等工序,利用胶粘剂将织造布与织造布、织造布与非织造布、非织造布与非织造布,粘合成鞋帽、服装、箱包、装饰、汽车等行业所需复合材料的一种机械设备。