



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 326—2025

代替 QC/T 326—2013

汽车标准件产品编号规则

Numbering rules for automotive standardized parts

2025-04-10 发布

2025-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 III

1 范围1

2 规范性引用文件1

3 术语和定义1

4 编号的组成1

5 编号的表示及含义2

6 编号示例7

附录 A(资料性) 产品编号示例8

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替了 QC/T 326—2013《汽车标准件产品编号规则》，与 QC/T 326—2013 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了汽车标准件产品编号不应适用罗马字母“Z”(见 5.1)；
- 更改了表 1 中的产品类别和分组代号(见表 1, 2013 年版的表 1)；
- 删除了分型代号中的“左旋螺纹产品, 视为一种分型, 分型代号为‘Z’”(2013 年版的 4.7)；
- 删除了机械性能和材料表中的“T3”“T4”(见表 2, 2013 年版的表 2)；
- 更改了表面处理代号(见表 3, 2013 年版的表 3)；
- 更改了汽车标准件产品编号示例(见附录 A, 2013 年版的附录 A)；
- 删除了附录 B(2013 年版的附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)提出并归口。

本文件起草单位：浙江捷能汽车零部件有限公司、中国汽车技术研究中心有限公司、一汽解放汽车有限公司、东风汽车集团股份有限公司、中国第一汽车集团有限公司、北汽福田汽车股份有限公司、中国重型汽车集团有限公司。

本文件主要起草人：郭抚顺、轩轶、李恩海、李燕、贾美霞、杨朝阳、陈占善、王鹏。

本文件及其所替代文件的历次版本发布情况为：

- 1987 年首次发布为 ZB/T 30001—1987；
- 1999 年首次发布为 QC/T 326—1999, 2013 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

汽车标准件产品编号规则

1 范围

本文件规定了汽车用标准件产品的编号规则。

本文件适用于汽车、摩托车及其零部件企业产品的开发、设计、生产、采购、流通等领域里的汽车标准件产品的编号。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款,其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 97.1 平垫圈 A 级

GB/T 97.4 平垫圈 用于螺钉和垫圈组合件

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 848 小垫圈 A 级

GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母

GB/T 3098.3 紧固件机械性能 紧定螺钉

GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3098.9 紧固件机械性能 有效力矩型钢锁紧螺母

GB/T 3098.15 紧固件机械性能 不锈钢螺母

GB/T 3098.19 紧固件机械性能 抽芯铆钉

GB/T 3195 铝及铝合金拉制圆线材

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 6478 冷镦和冷挤压用钢

GB/T 8815 电线电缆用软聚氯乙烯塑料

HG/T 2196 汽车用橡胶材料分类系统

QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 编号的组成

汽车标准件产品编号由 7 个部分组成,按照图 1 所示,依次是:

——第 1 部分:汽车标准件特征代号;

——第 2 部分:品种代号;

——第 3 部分:变更代号;

——第 4 部分:尺寸规格代号;