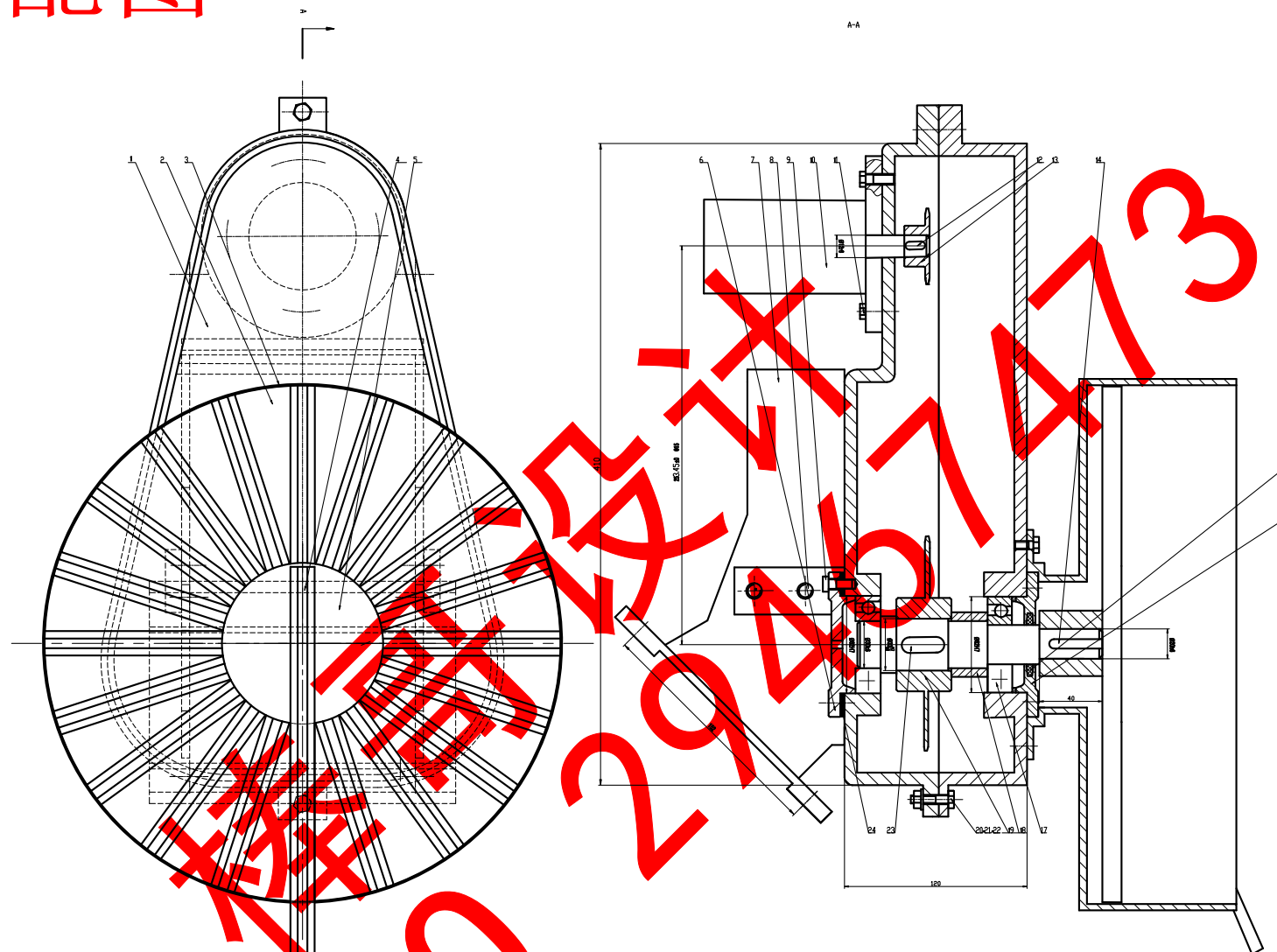


A0-装配图

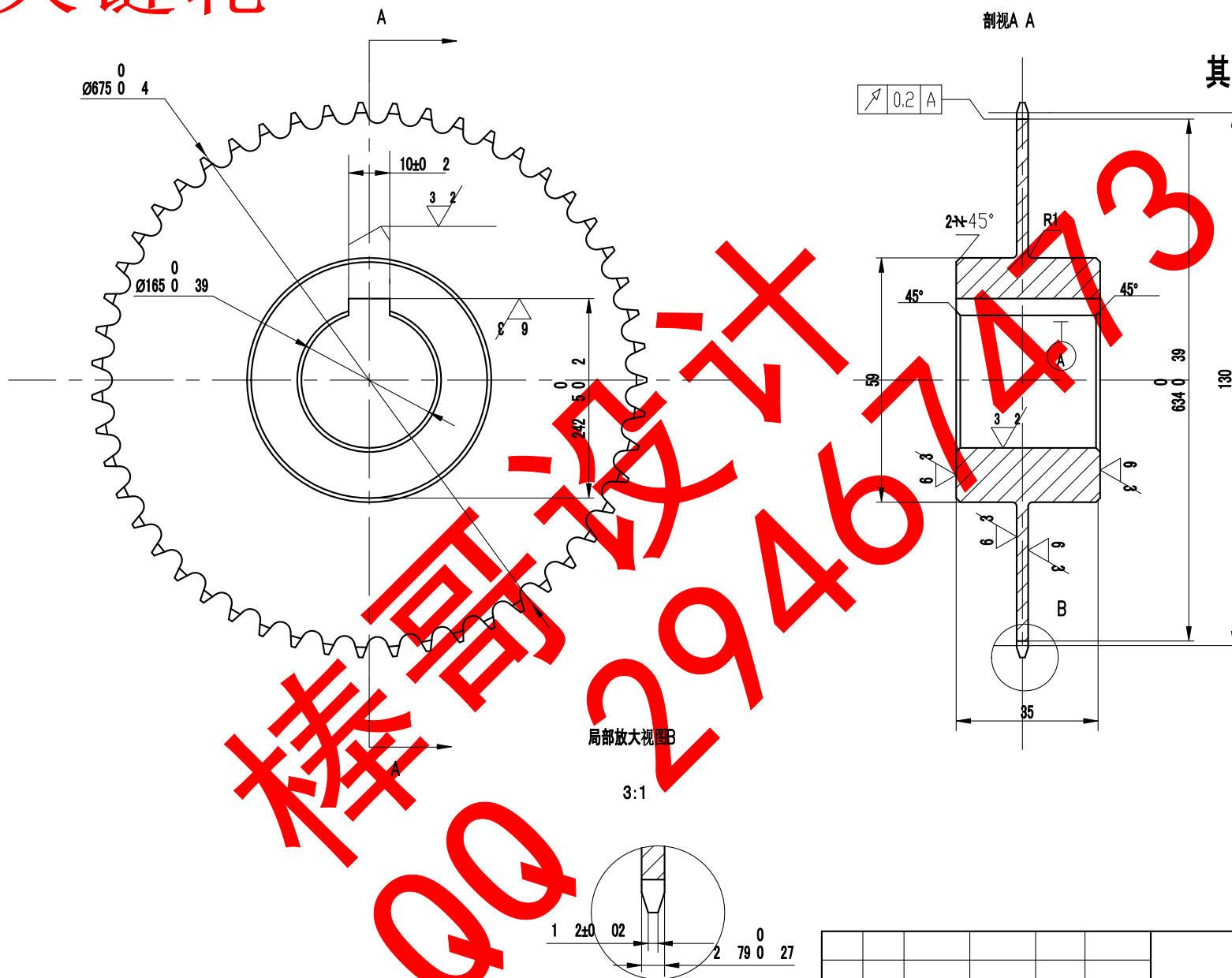


技术要求

- 1.装配前所有零件进行清洗,机体内涂防锈油;
- 2.轴承轴向间隙为0.13;
- 3.箱体端面及密封处均不许漏油,箱体结合处可用水漆或密封胶;
- 4.润滑油用10号航空油;
- 5.箱体涂黄色油漆;
- 6.保证安装时十个小螺帽紧固齐全。

20	素描	1	52课时的基本
21	素描(二)——静	1	40/17 2004 2004
22	素描(三)——人	2	40/17 2004 2004
23	素描(四)	2	40/17 2004 2004
24	素描	1	40/17
25	大素描	1	40/17
26	素描(素描)	1	40/17
27	素描(素描)	2	40/17 2004 2004
28	素描(素描)	1	40/17
29	素描(素描)	1	40/17
30	素描(素描)——静	1	40/17 2004 2004
31	素描	1	40/17
32	素描(素描)	1	40/17 2004 2004
33	素描(素描)	4	
34	素描(素描)	1	
35	素描(素描)	4	
36	素描(素描)——静	4	40/17 2004 2004
37	素描(素描)	1	40/17
38	素描(素描)	1	40/17
39	素描(素描)	1	40/17
40	素描(素描)	1	40/17
41	素描(素描)	1	40/17
42	素描(素描)	1	40/17
43	素描(素描)	1	40/17
44	素描(素描)	1	40/17
45	素描(素描)	1	40/17
46	素描(素描)	1	40/17
47	素描(素描)	1	40/17
48	素描(素描)	1	40/17
49	素描(素描)	1	40/17
50	素描(素描)	1	40/17
51	素描(素描)	1	40/17
52	素描(素描)	1	40/17
53	素描(素描)	1	40/17
54	素描(素描)	1	40/17
55	素描(素描)	1	40/17
56	素描(素描)	1	40/17
57	素描(素描)	1	40/17
58	素描(素描)	1	40/17
59	素描(素描)	1	40/17
60	素描(素描)	1	40/17
61	素描(素描)	1	40/17
62	素描(素描)	1	40/17
63	素描(素描)	1	40/17
64	素描(素描)	1	40/17
65	素描(素描)	1	40/17
66	素描(素描)	1	40/17
67	素描(素描)	1	40/17
68	素描(素描)	1	40/17
69	素描(素描)	1	40/17
70	素描(素描)	1	40/17
71	素描(素描)	1	40/17
72	素描(素描)	1	40/17
73	素描(素描)	1	40/17
74	素描(素描)	1	40/17
75	素描(素描)	1	40/17
76	素描(素描)	1	40/17
77	素描(素描)	1	40/17
78	素描(素描)	1	40/17
79	素描(素描)	1	40/17
80	素描(素描)	1	40/17
81	素描(素描)	1	40/17
82	素描(素描)	1	40/17
83	素描(素描)	1	40/17
84	素描(素描)	1	40/17
85	素描(素描)	1	40/17
86	素描(素描)	1	40/17
87	素描(素描)	1	40/17
88	素描(素描)	1	40/17
89	素描(素描)	1	40/17
90	素描(素描)	1	40/17
91	素描(素描)	1	40/17
92	素描(素描)	1	40/17
93	素描(素描)	1	40/17
94	素描(素描)	1	40/17
95	素描(素描)	1	40/17
96	素描(素描)	1	40/17
97	素描(素描)	1	40/17
98	素描(素描)	1	40/17
99	素描(素描)	1	40/17
100	素描(素描)	1	40/17

A3-大链轮



齿距	p	31.88
齿数	z	51
节距	p	25.4
齿形标准号		GB/T1243-1977 16A
链子直径	d1	15.88

技术要求

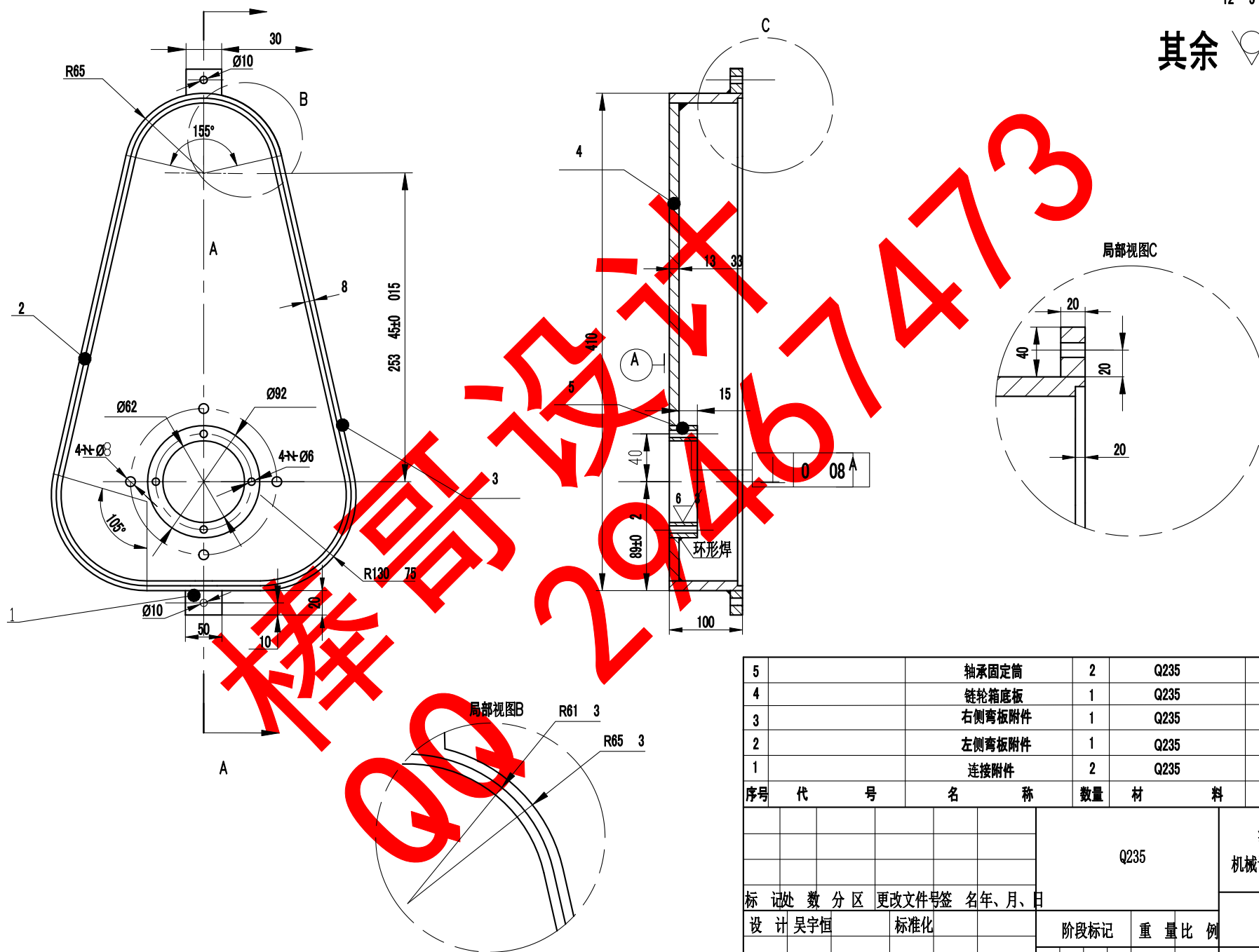
- 材料45钢, 正火处理后齿面硬度 170 210HB;
- 未注圆角半径为R3;
- 未注倒角为C1.5;

				45		湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化	
标记处数分区				更改文件号		名年、月、日	
设计 吴宇恒				标准化		阶段标记 重量比例	
审核						1:1	
工艺				批准		共 张 第 张	

A3-链轮箱盖

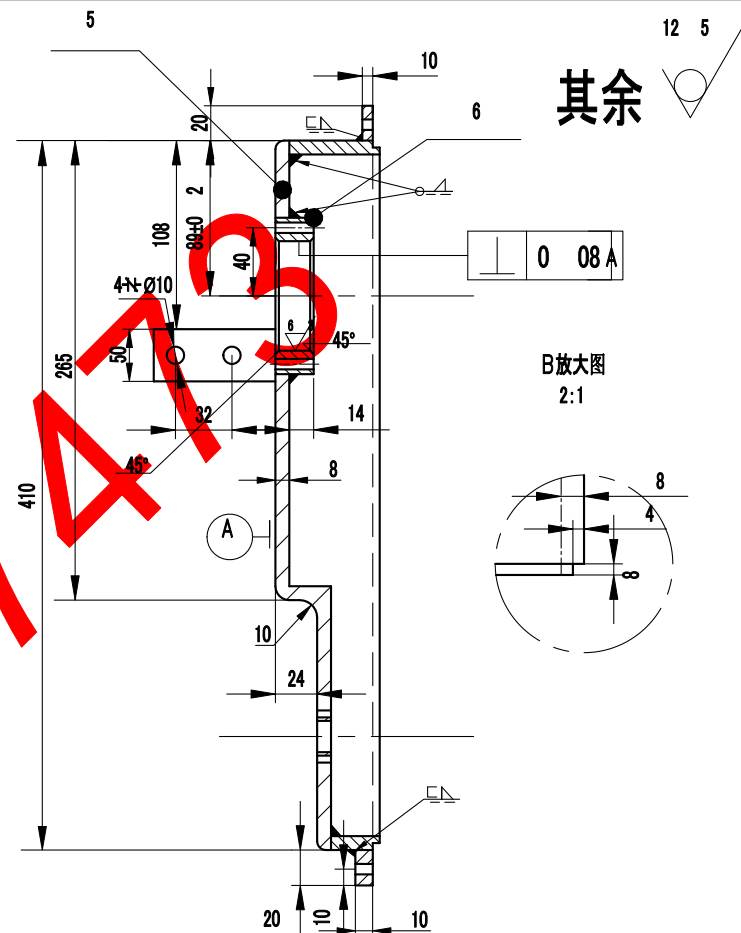
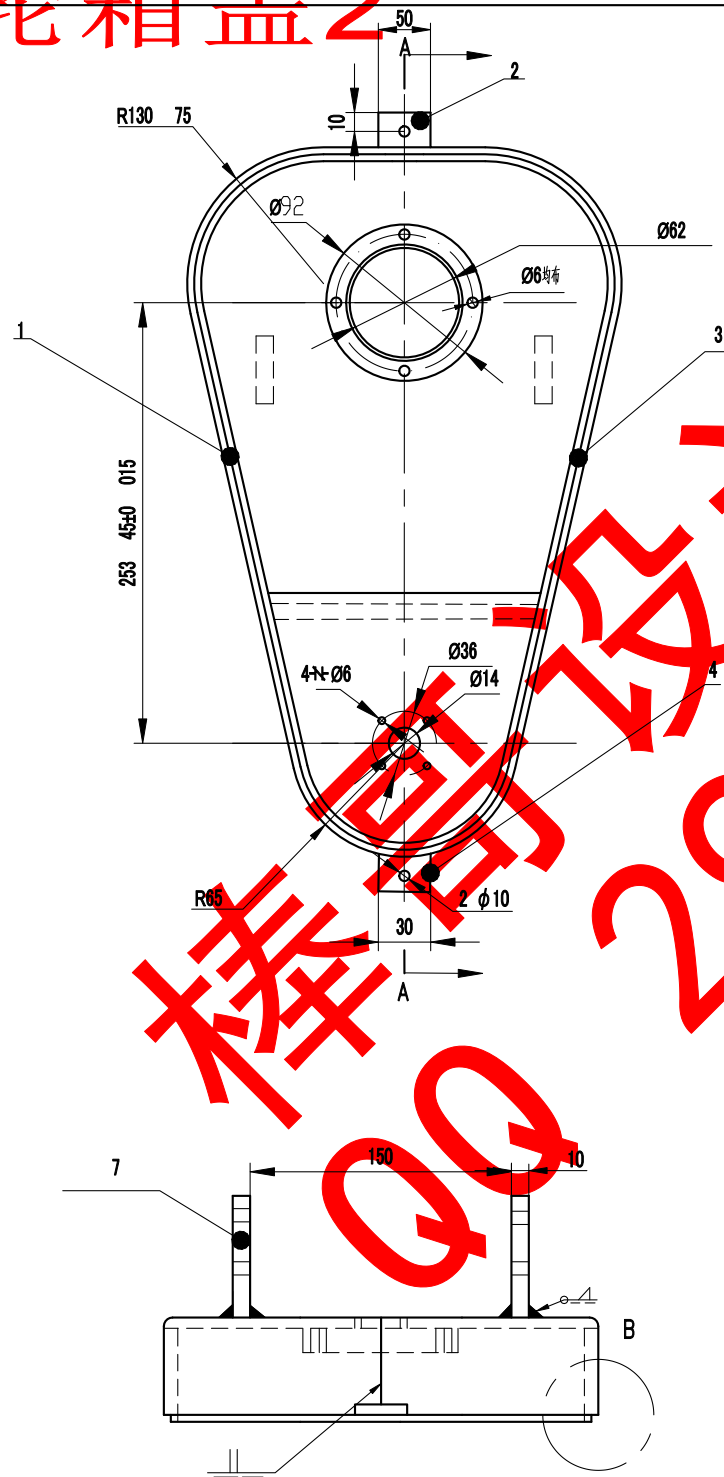
12 5

其余



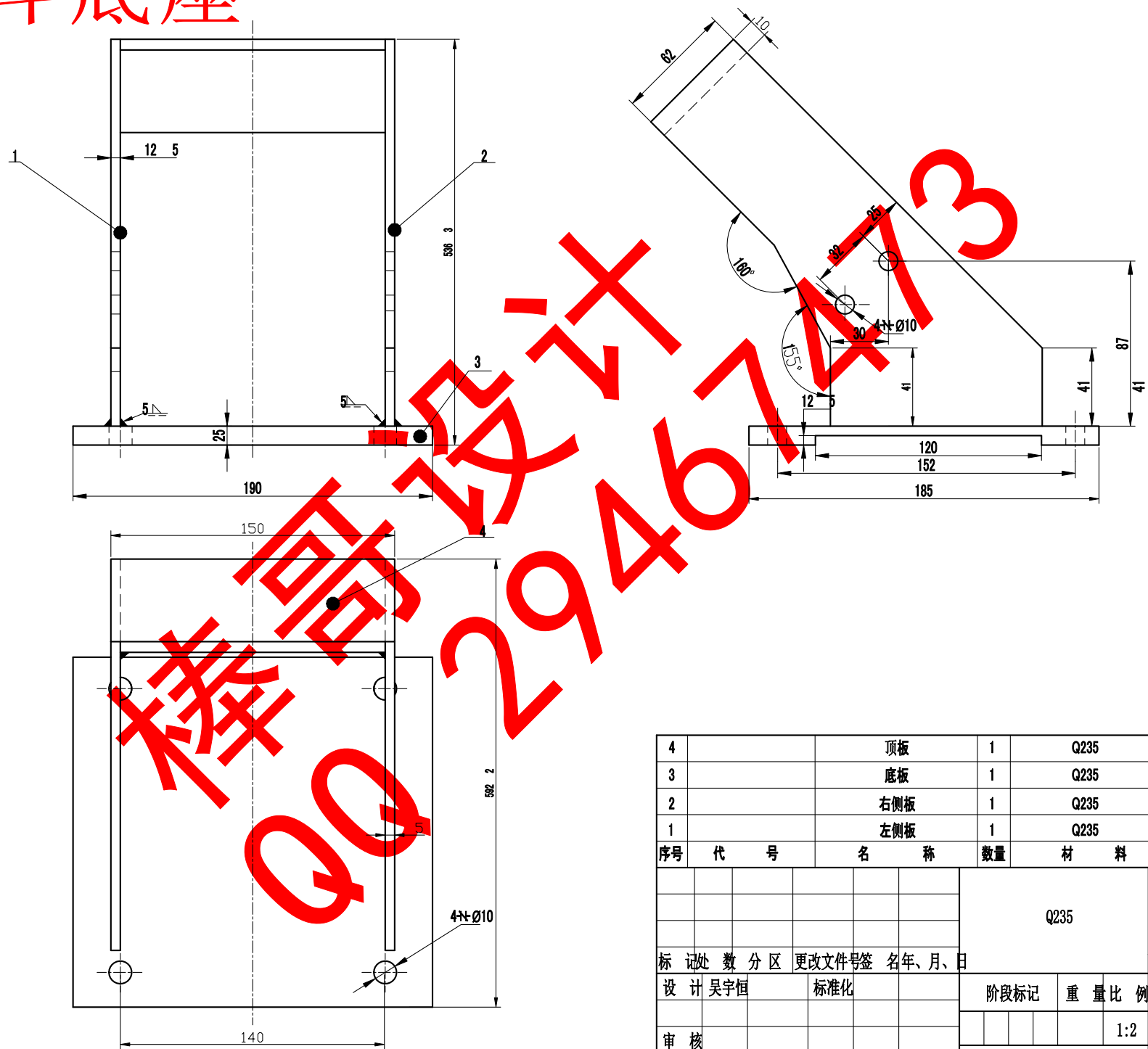
5		轴承固定筒	2	Q235	
4		链轮箱底板	1	Q235	
3		右侧弯板附件	1	Q235	
2		左侧弯板附件	1	Q235	
1		连接附件	2	Q235	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注
				Q235	湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年、月、日
设 计	吴宇恒		标准化		
审 核					
工 艺		批 准			
			阶段标记	重 量 比 例	链轮箱盖
				1:3	
			共 张	第 张	

A3-链轮箱盖2



6		轴承固定筒	1	Q235		
5		链轮箱底板	1	Q235		
4		链接附件	1	Q235		
3		右侧弯板	1	Q235		
2		链接附件	1	Q235		
1		左侧弯板	1	Q235		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	
			Q235		湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化	
标 记 处 数 分 区 更改文件号 签 名 年、月、日			链轮箱盖			
设 计	吴宇恒	标准化			阶段标记	重 量 比 例
						1:3
审 核						
工 艺		批 准	共 张 第 张			

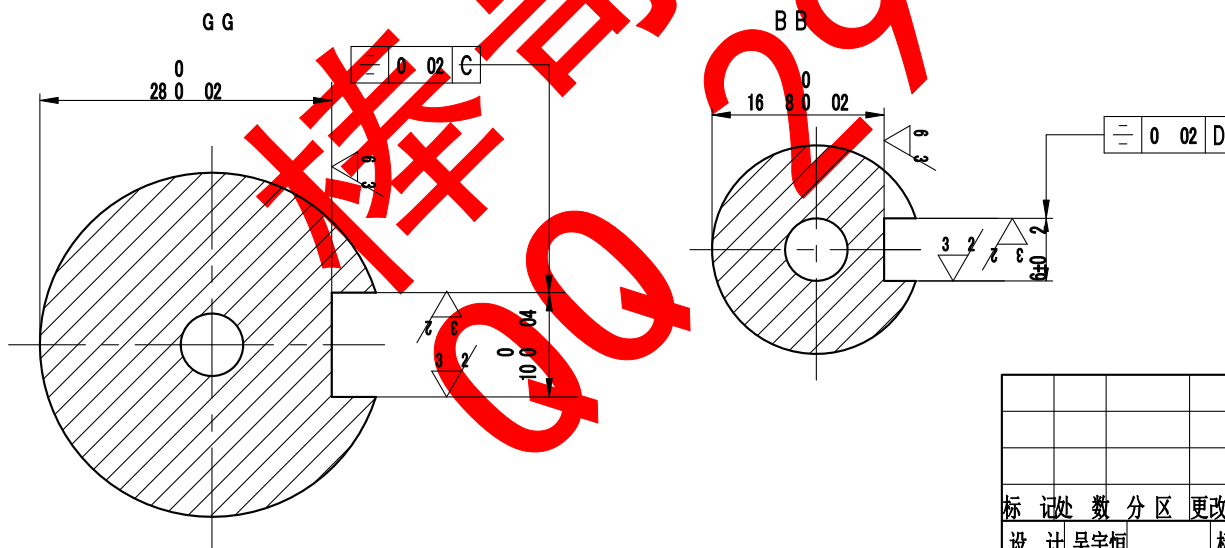
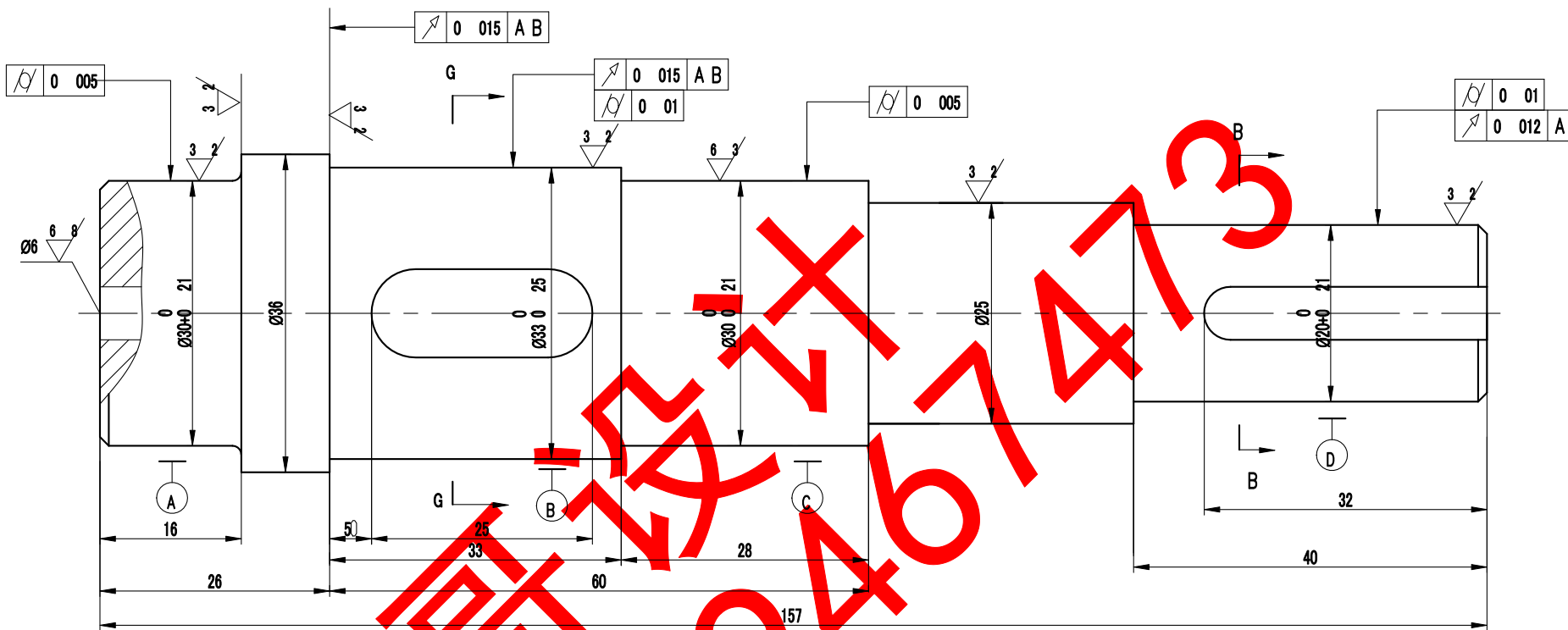
A3-料斗底座



4		顶板	1	Q235	
3		底板	1	Q235	
2		右侧板	1	Q235	
1		左侧板	1	Q235	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
				Q235	湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化
标	记	处	数	分	区
更	改	文	件	号	签
名	年	月	日		
设	计	吴宇恒	标准		
审	核				
工	艺				
批	准				
共	张	第	张		
阶段	标记	重	量	比	例
				1:2	

A3-轴

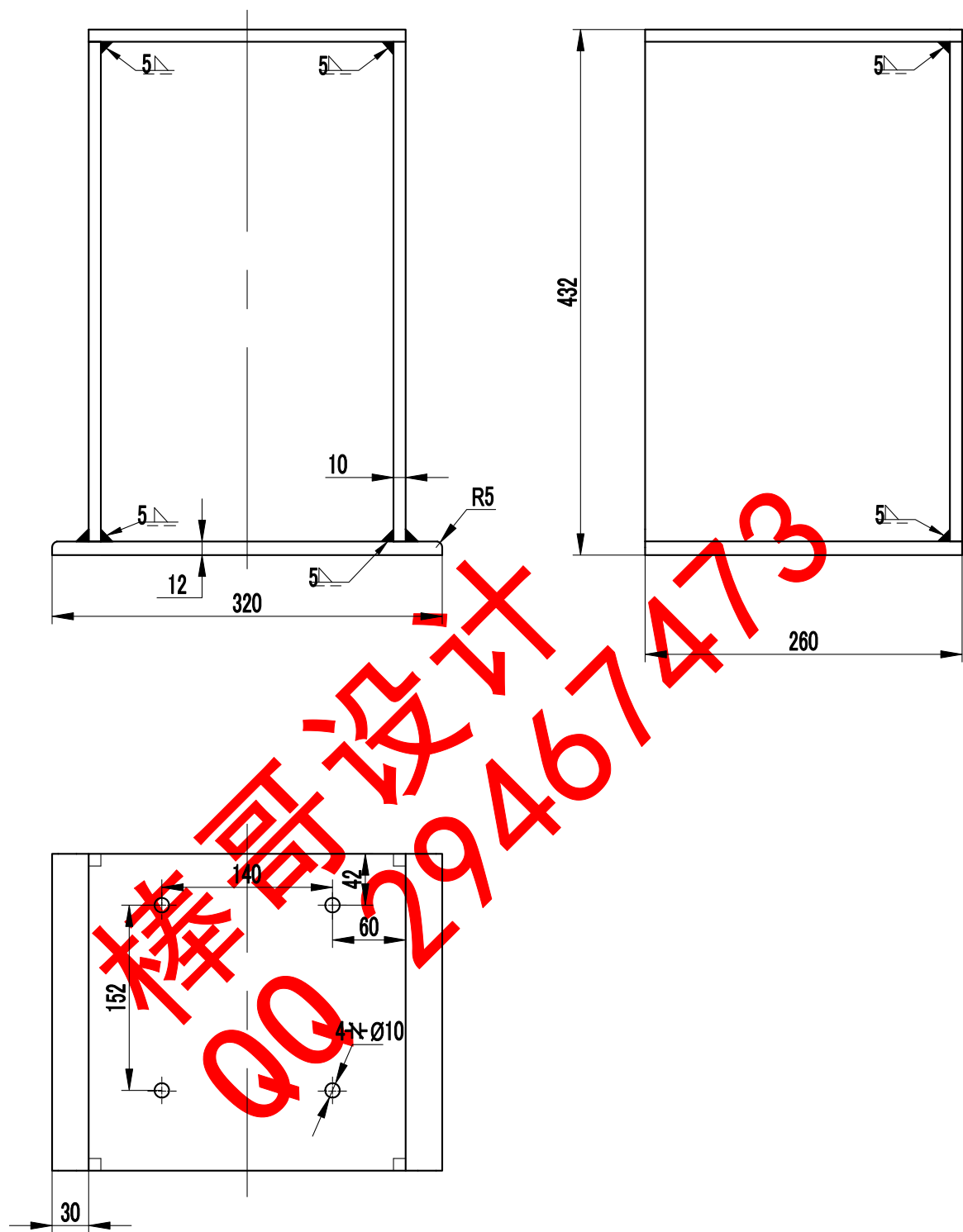
其他 12/5



- 技术要求
- 1 调质处理后表面硬度HBS170~210;
 - 2 未注圆角半径为R1 5;
 - 3 未注倒角为C1 5;
 - 4 未注尺寸公差按GB/T18204 m

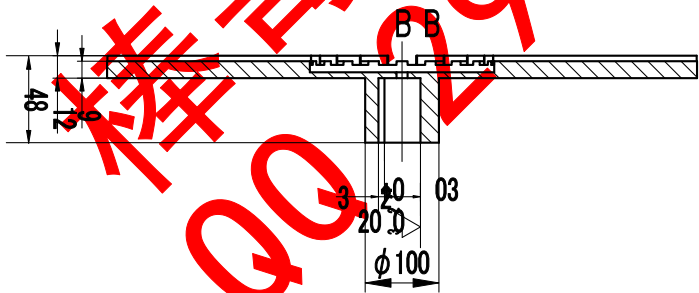
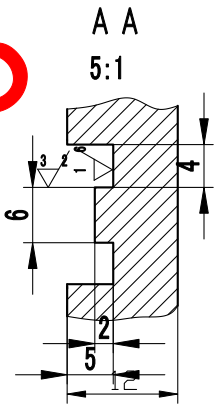
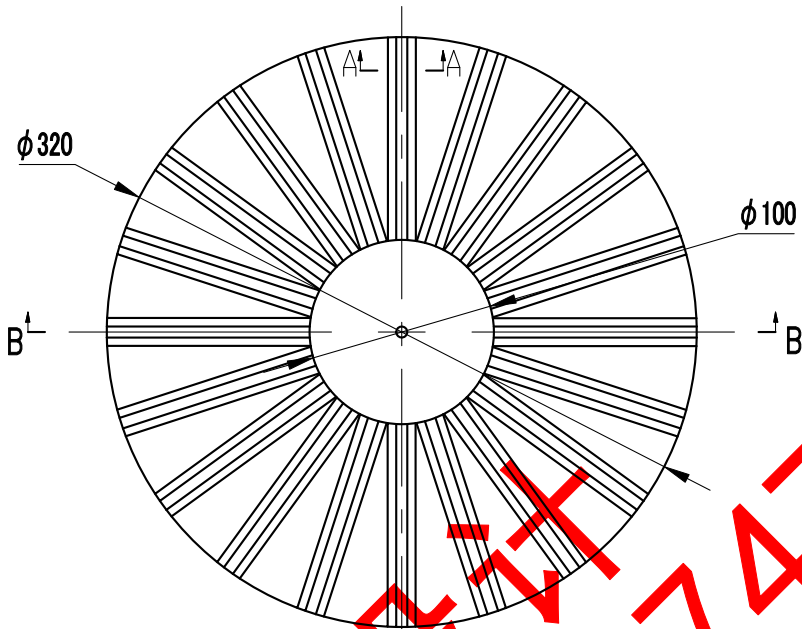
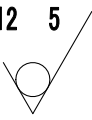
				45		湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化	
标 记 处 数 分 区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶段标记	重 量 比 例	轴	
设 计 吴宇恒	标准化						
审 核					2:1		
工 艺	批 准			共 张	第 张		

A4-机箱底座



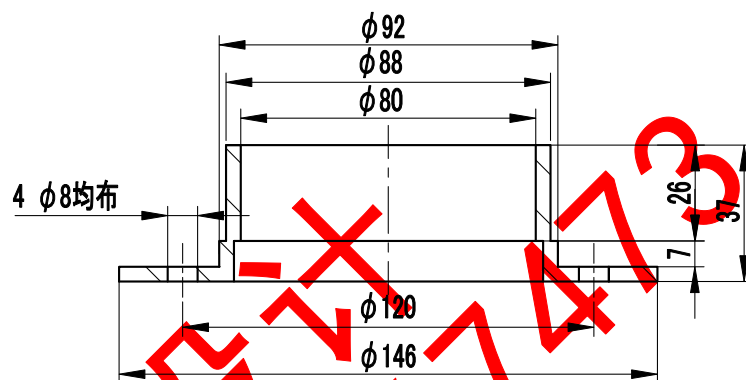
						Q235					湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化						
																机箱底座	
标 记 处 数 分 区						更改文件号		签 名		年、月、日							
设 计		吴宇恒		标准化				阶段标记		重 量 比 例							
审 核											1:5						
工 艺					批 准			共 张		第 张							

其余



						45		湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化	
								料斗	
标 记 处 数 分 区			更 改 文 件 号 签 名 年、月、日			阶段标记		重 量 比 例	
设 计	吴宇恒		标准化					1:4	
审 核									
工 艺			批 准			共 张	第 张		

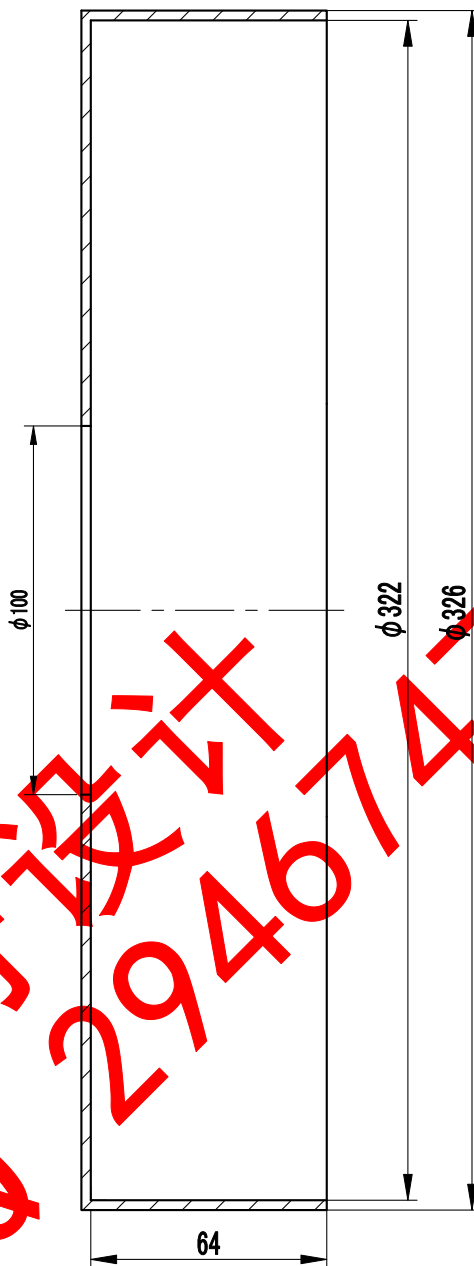
A4-料斗连接筒



技术要求

- 1 铸成后, 应清理并进行时效处理;
- 2 磨平, 去毛刺;

						Q235					湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化						
																料斗连接筒	
标 记 处 数 分 区			更改文件号								签 名 年、月、日						
设 计 吴宇恒			标 准 化														
						阶 段 标 记			重 量 比 例								
审 核									1:3								
工 艺			批 准			共 张			第 张								



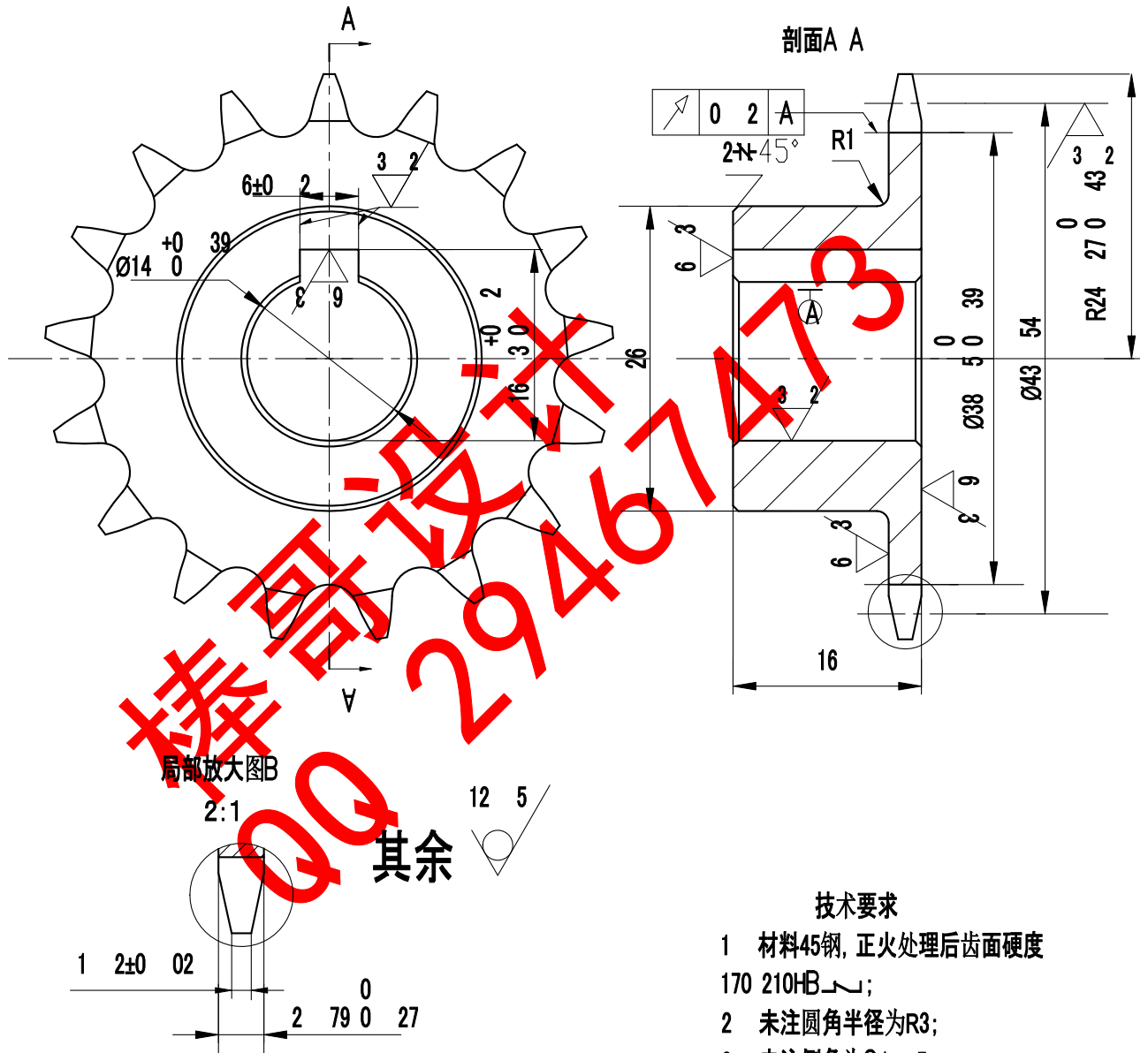
技术要求

- 1 材料45钢
- 2 由1004 $\times$ 98长板折弯成圆, 留余量。
- 3 磨平, 去毛刺。

						Q235				湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化			
										料斗外圈			
标 记 处 数 分 区			更改文件号									签 名 年、月、日	
设 计		吴宇恒		标 准 化									
						阶段标记		重 量 比 例					
									1:3				
审 核													
工 艺				批 准				共 张 第 张					

A4-小链轮

排距	p	31.88
齿数	z	17
节距	p	25.4
齿形标准号		GB/T1243-1977 16A
滚子直径	d_1	15.88



				45		湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化	
标记处数分区				更改文件号签		小链轮	
设计 吴宇恒				标准化		阶段标记	
审核						重量比例	
工艺				批准		2:1	
				共张		第张	