



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 257—2007

铝合金及不锈钢闸门

Aluminium alloy and stainless steel sluice gate

2007-06-05 发布

2007-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类	3
5 要求	3
6 检验及试验方法	7
7 检验规则	7
8 标志、包装、运输及贮存	8
附录 A(资料性附录) 阀门的典型结构型式图	10
附录 B(资料性附录) 阀门孔口尺寸规格和公差	11

前　　言

本标准在编制过程中主要参考了 AWWA C501:1987《铸铁水闸门》、AWWA C513:1997《明渠用金属结构闸门》、BS 7775:1995《闸门规范》，同时引用了国内相关的国家标准及行业标准中的部分技术规定。

本标准为首次制定。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部给水排水产品标准化技术委员会归口。

本标准附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准起草单位：中国建筑金属结构协会给水排水设备分会、湖北洪城通用机械股份有限公司、株洲南方阀门股份有限公司、武汉大禹阀门制造有限公司、北京竺港阀业制造有限公司、南通华新环保设备有限公司、江苏一环集团有限公司、上海冠龙阀门机械有限公司、精嘉阀门集团有限公司、上海标一阀门有限公司。

本标准主要起草人：王光杰、王洪运、袁星明、李习洪、李彬、包宏明、杭镇鑫、余家荣、金宗林、黄晓蓓、张延蕙、刘静、刘云、汤井来、李勇、罗洪波、强成良、肖卫平、赵志诚、刘广和、周宜爽。

铝 合 金 及 不 锈 钢 阀 门

1 范围

本标准规定了铝合金及不锈钢平面(平板)阀门(以下简称阀门)的术语和定义、分类、要求、检验及试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存等。

本标准适用于给水、排水及水利、水电等工程,介质为水,温度小于或等于65℃,公称压力小于0.1 MPa,孔口面积小于或等于9 m²的阀门。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 191 包装储运图示标志
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 983 不锈钢焊条
- GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口基本形式与尺寸
- GB/T 1173 铸造铝合金
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1720 漆膜附着力测定法
- GB/T 1800.2 极限与配合 基础 第2部分:公差、偏差和配合的基本规定
- GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分
- GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带
- GB/T 3323—2005 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3669 铝及铝合金焊条
- GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板、带材 第1部分:一般要求
- GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能
- GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差
- GB/T 4237 不锈钢热轧钢板和钢带
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5796.3 梯形螺纹 第3部分:基本尺寸
- GB/T 5796.4 梯形螺纹 第4部分:公差
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级