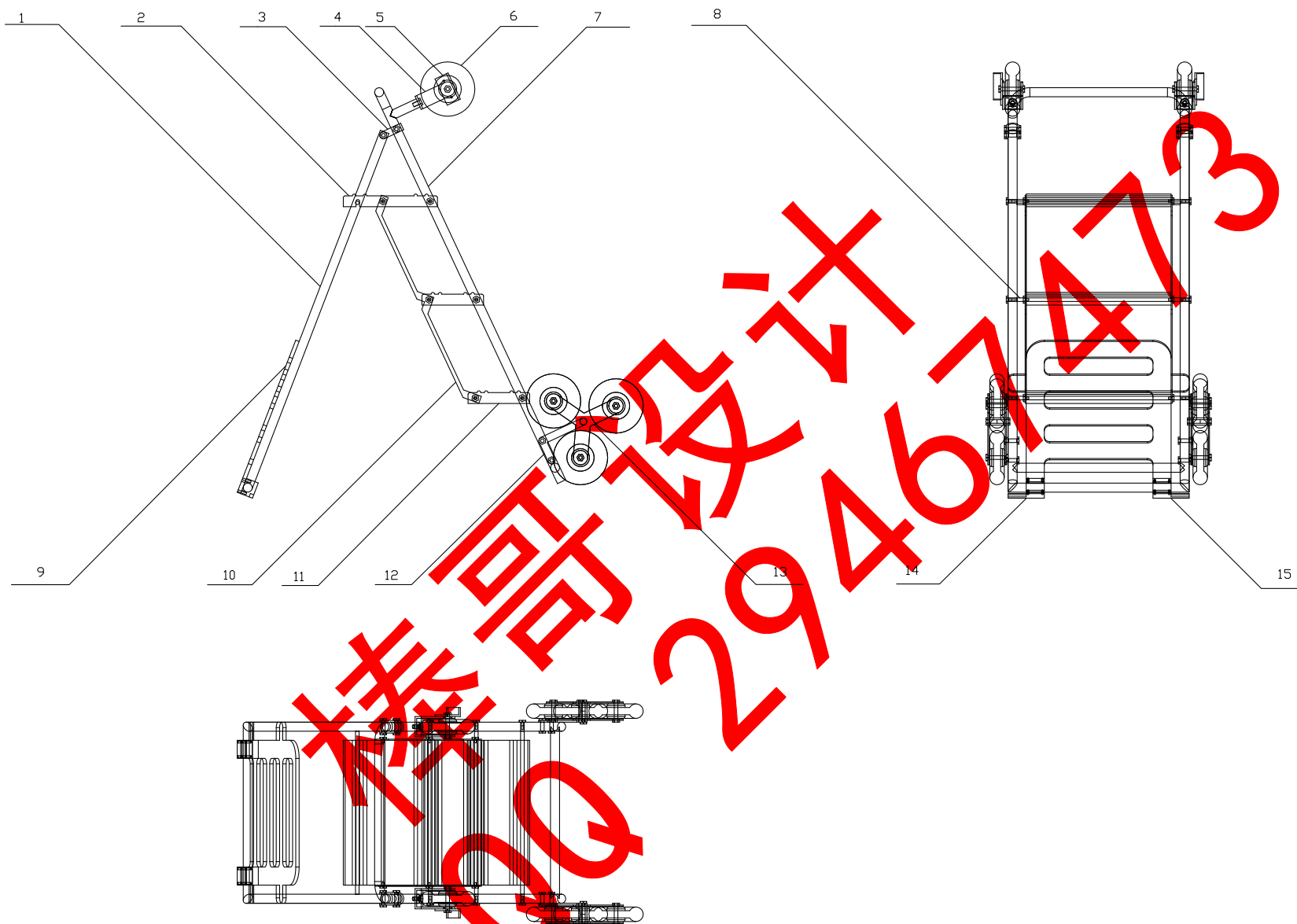
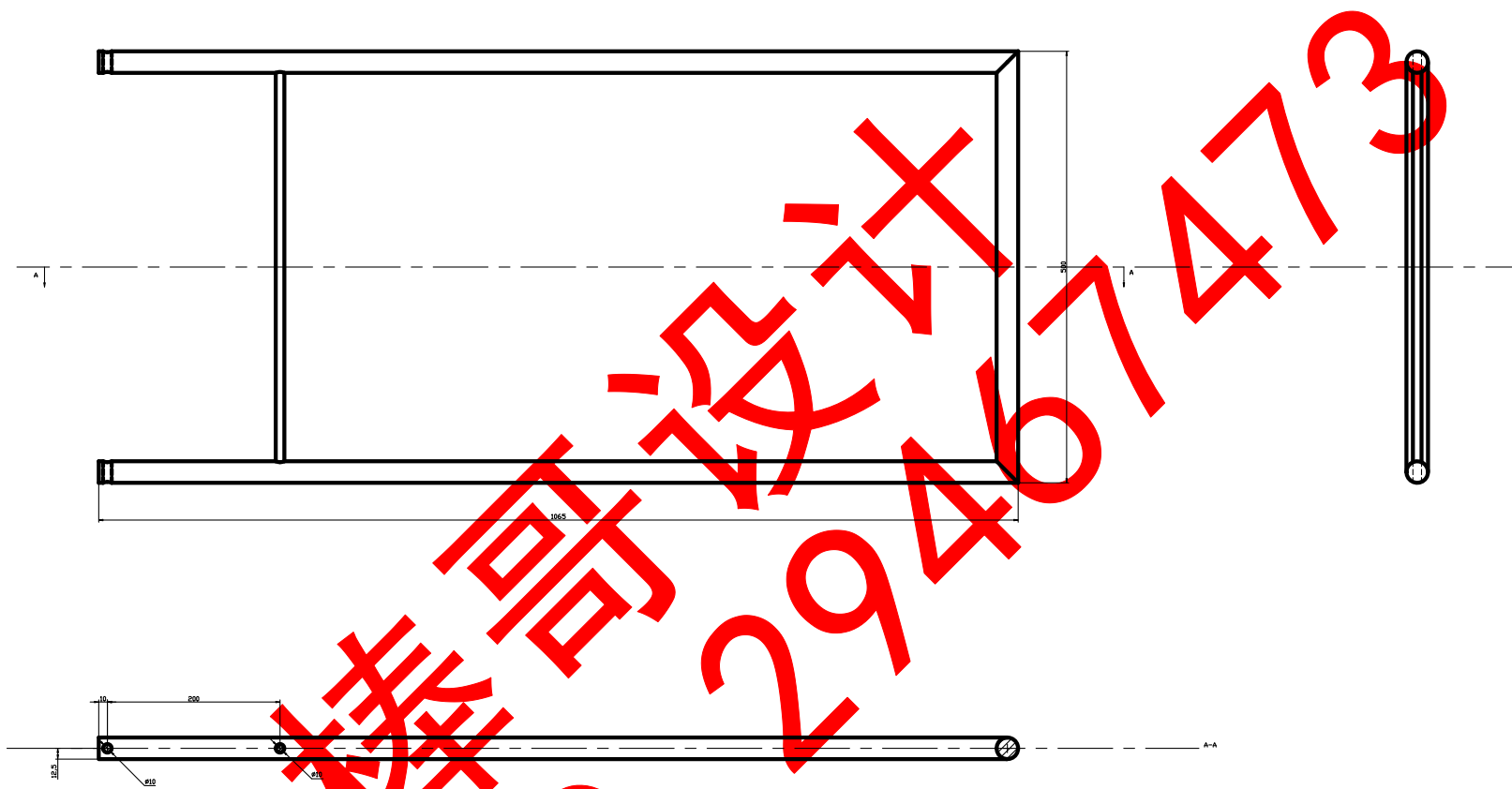


A0-装配图

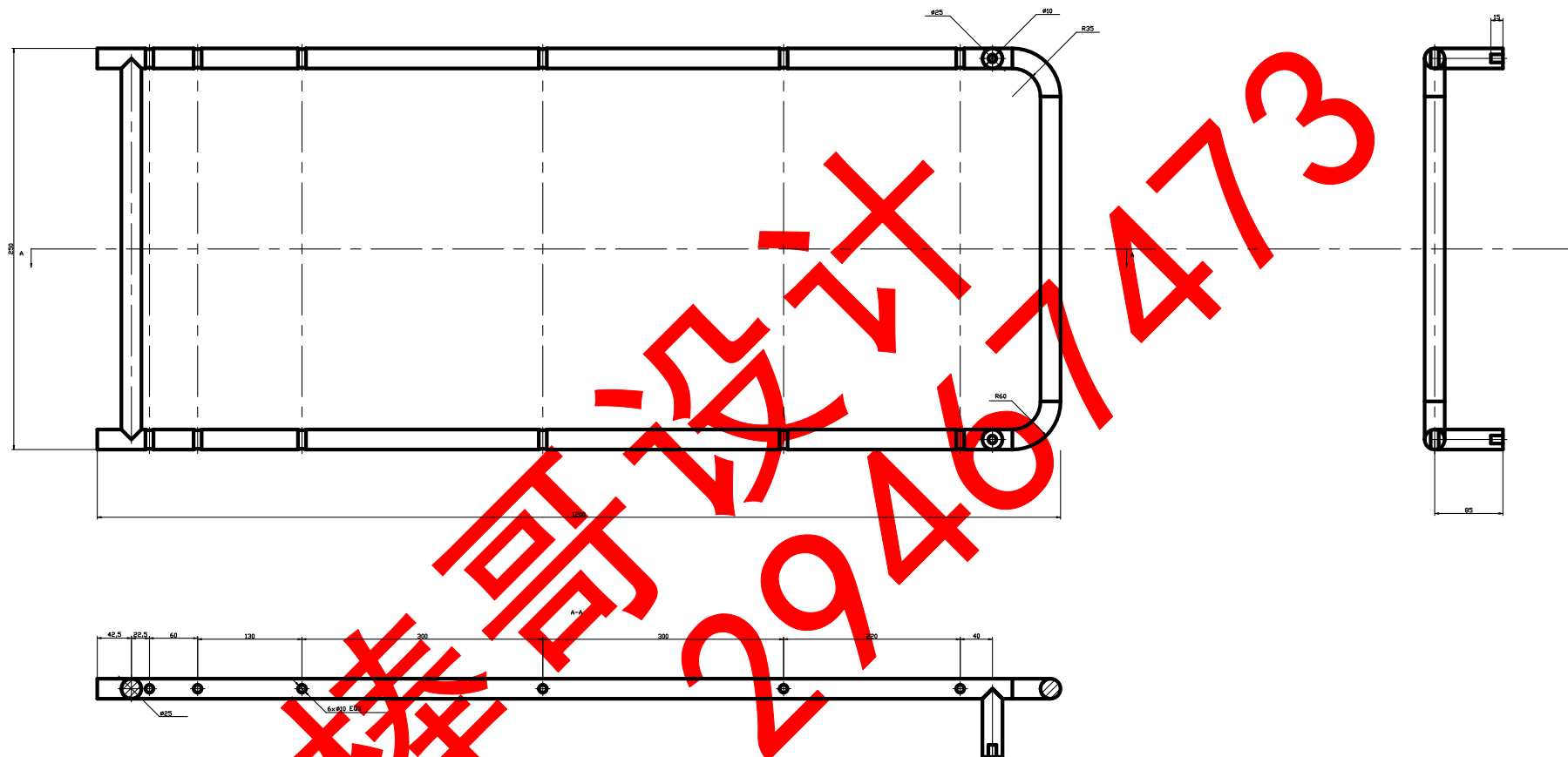
[illegible]

A0-后杆



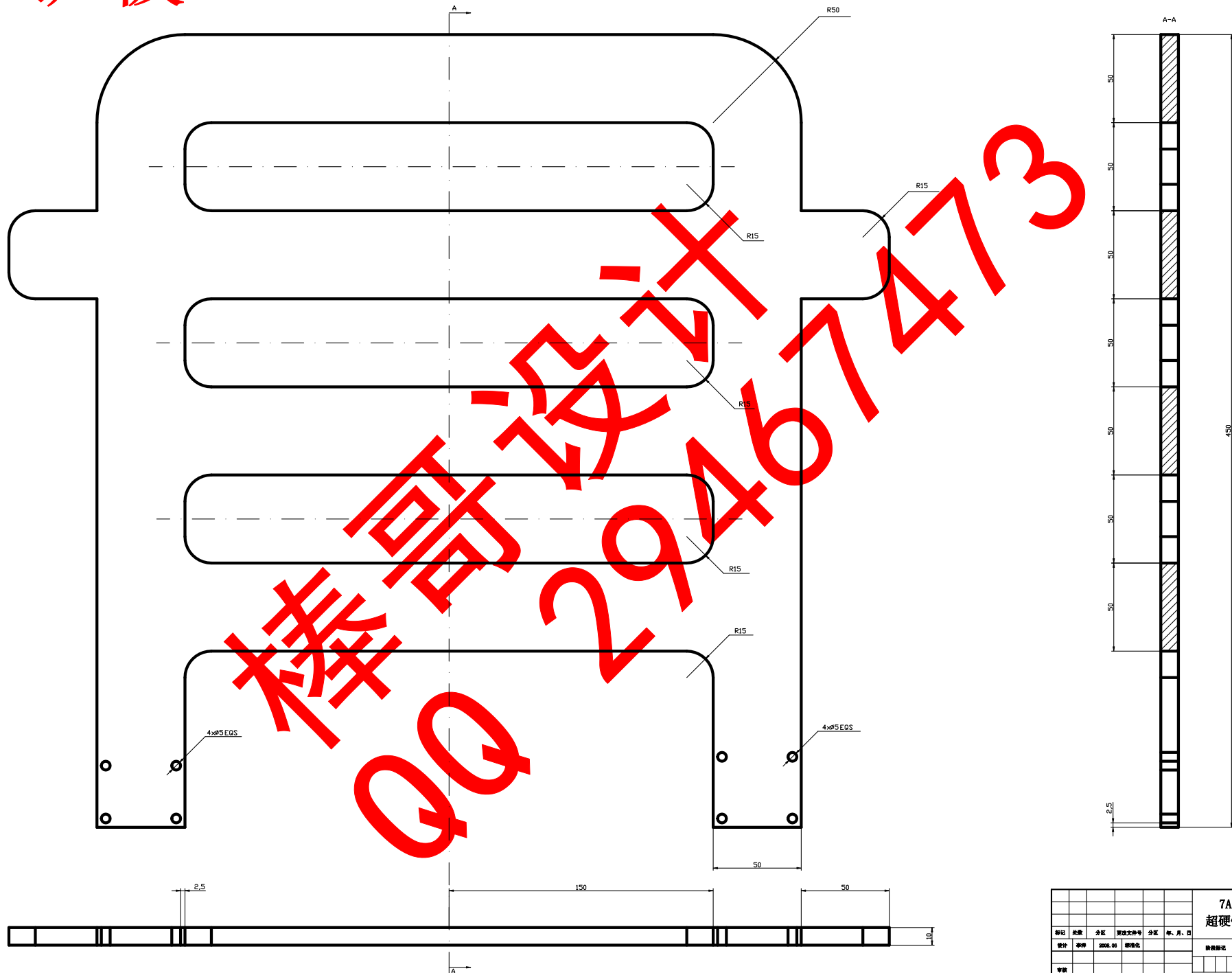
				后杆		D-2					
标记处数		更改文件号				签字		日期			
设计		审核				2008.06					
工艺		材料		数量		1件		共16张		第2张	
表面处理				7A04							
表面				超硬铝合金							

A0-前杆



			前杆		D-1		
设计/审核/更改文件号/签字/日期					图样标记/数量/比例		
设计/审核/更改文件号/签字/日期							
设计/审核/更改文件号/签字/日期			数量/1件		共16张/第1张		
工艺/标准/审查			材料/7A04超硬铝合金				

A1-铲板

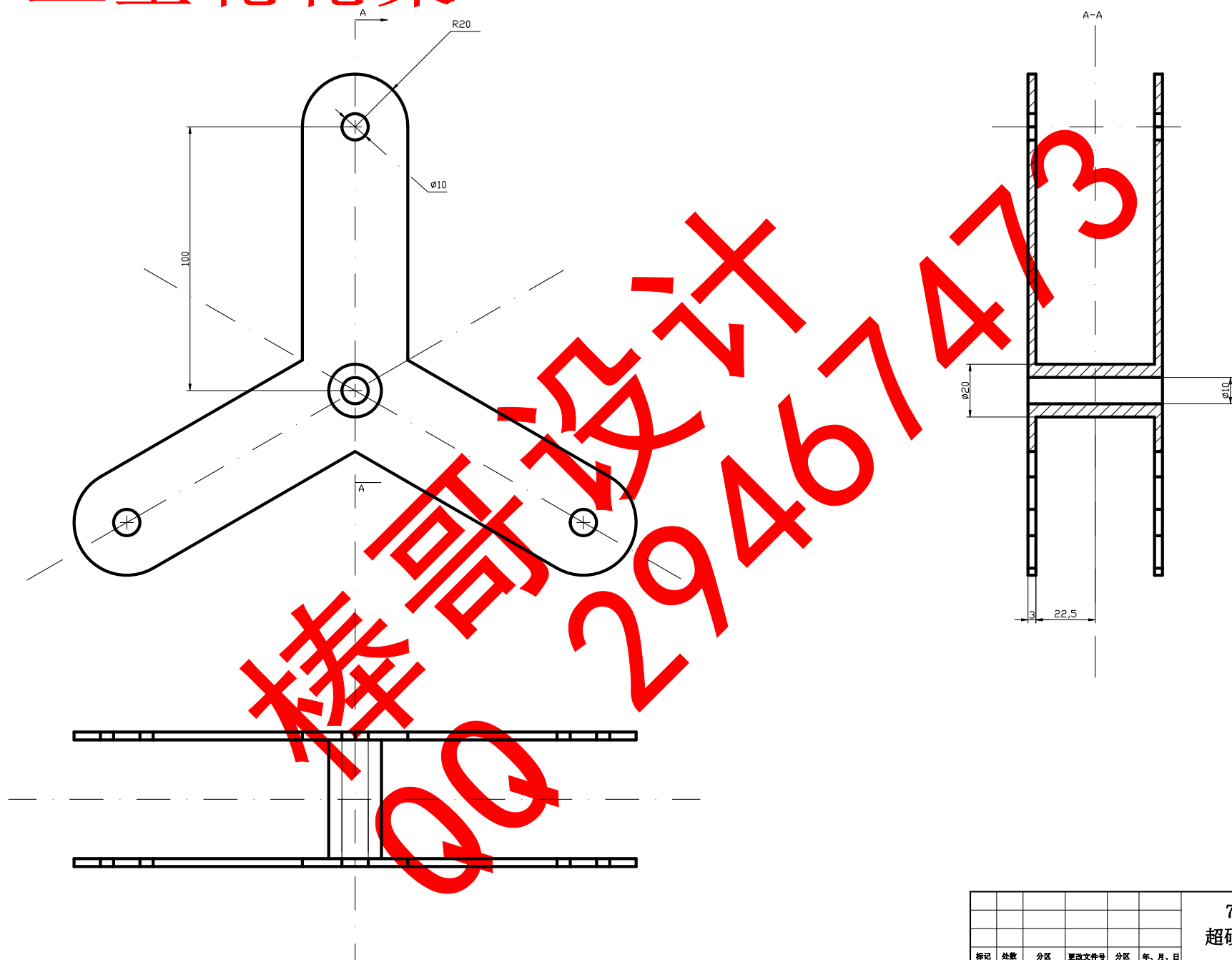


				7A04 超硬铝合金				铲板
标记	数量	分装	更改文件号	分装	年、月、日	数量	比例	
设计	审核	2006.06	邵清化			1:1		D-13
审核								
工艺								

Technical drawing of a roof plan showing a gabled roof with a central ridge. The drawing includes dimensions: 300, 34.14, 135°, 135°, 268.28, and 231.72. A large red watermark is overlaid diagonally across the drawing, reading "QQ 29461413 楼梯设计".

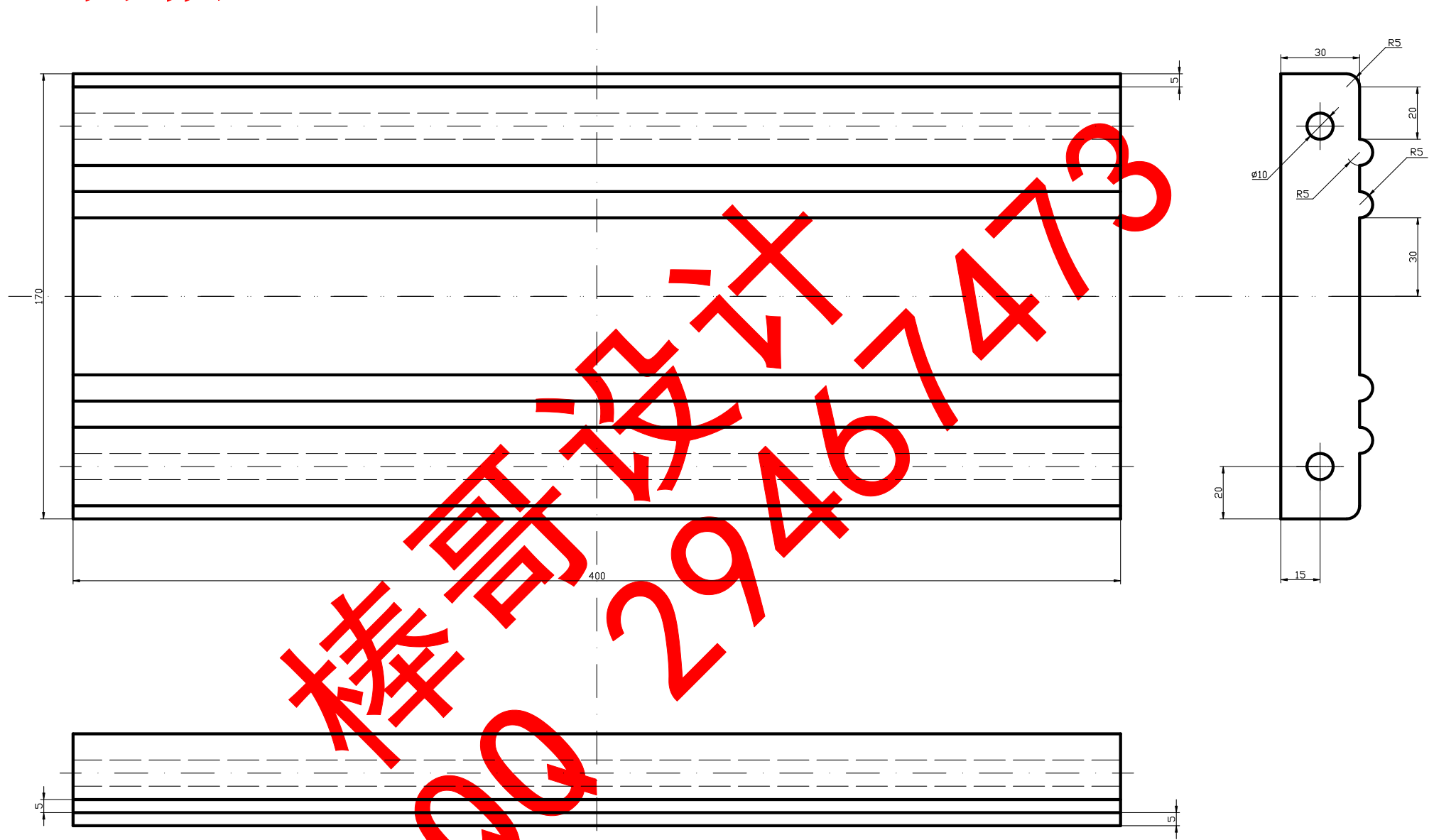


A2-三星轮轮架



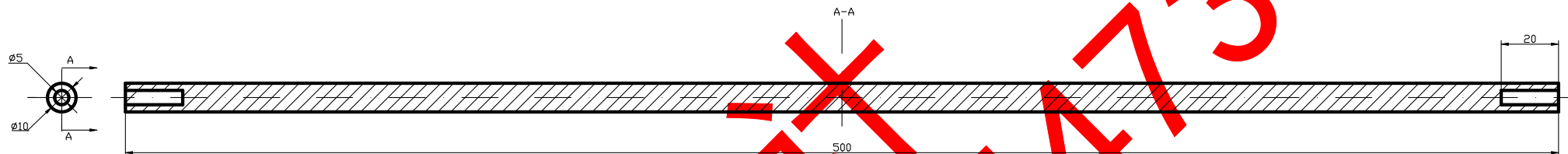
						7A04 超硬铝合金			三星轮轮架
标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日				
设计	李洋	2008. 06	标准化			阶段标记	质量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共16张 第 8 张			
						D-08			

A2-台阶



							ABS			台阶2
标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日		阶段标记	质量	比例	
设计	李洋	2008.06	标准化						1:1	D-06
审核										
工艺			批准				共16张	第06张		

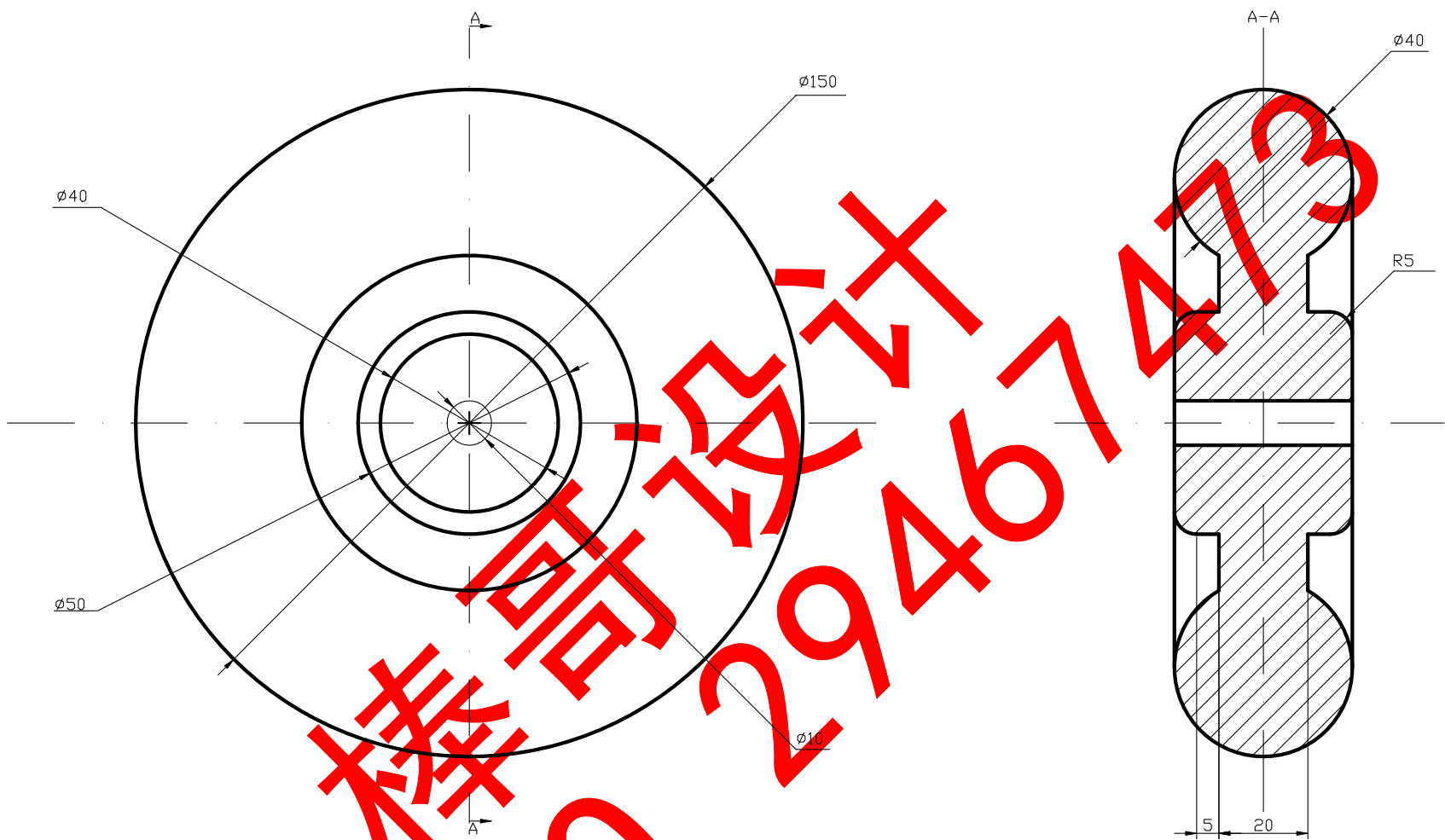
A2-台阶轴



棒哥设计-29467473

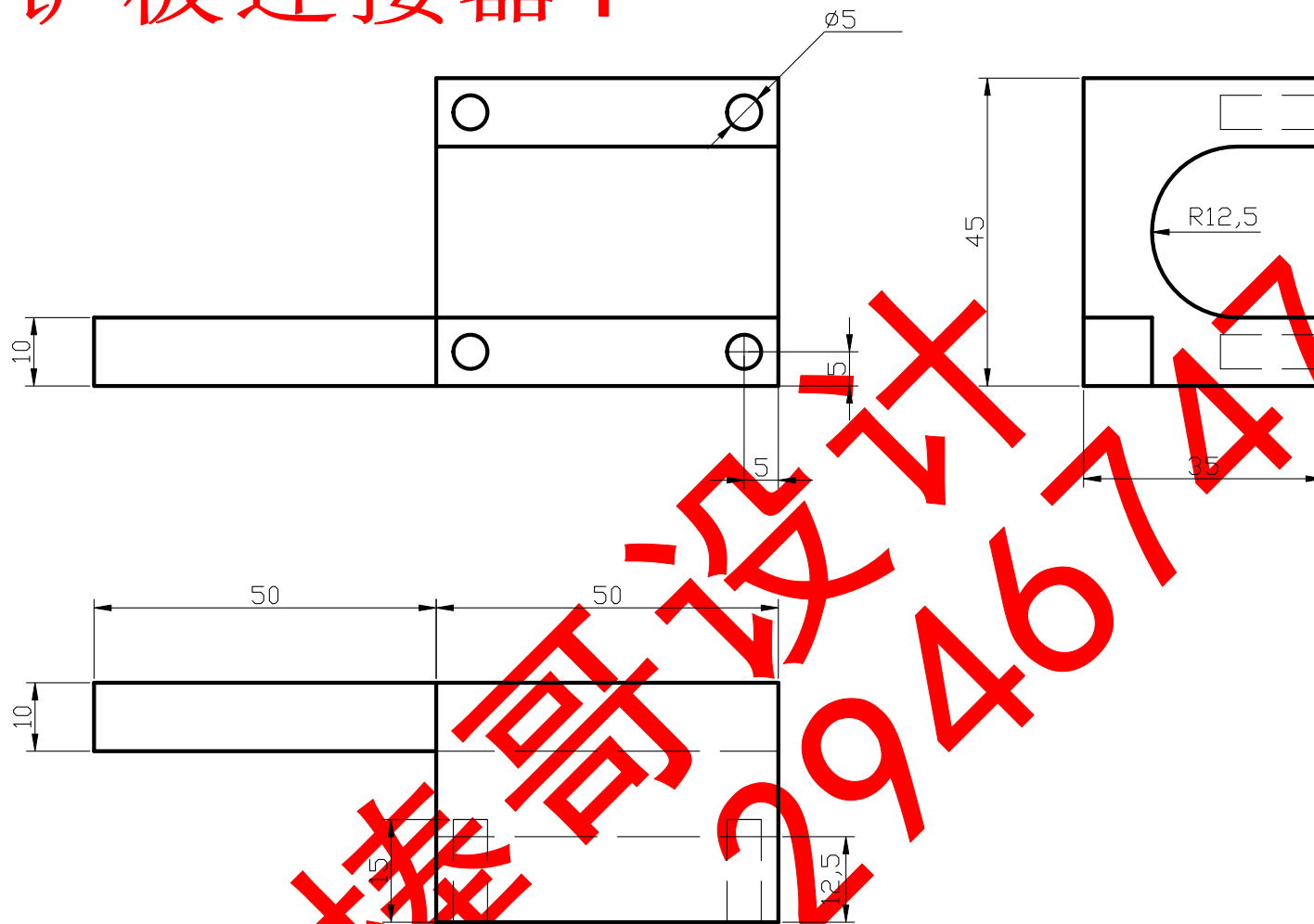
						7A04 超硬铝合金			台阶轴
标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日				D-04
设计	李洋	2008.06	标准化			阶段标记	质量	比例	
								1:1	
审核									
工艺			批准			共16张 第4张			

A3-子轮



						7A04 超硬铝合金			子轮	
标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日					
设计	李洋	2008. 06	标准化			阶段标记	质量	比例		
								1:1		
审核										
工艺			批准			共16张 第 9 张				
D-09										

A4-铲板连接器1



标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日
设计	李洋	2008. 06	标准化		
审核					
工艺			批准		

7A04
超硬铝合金

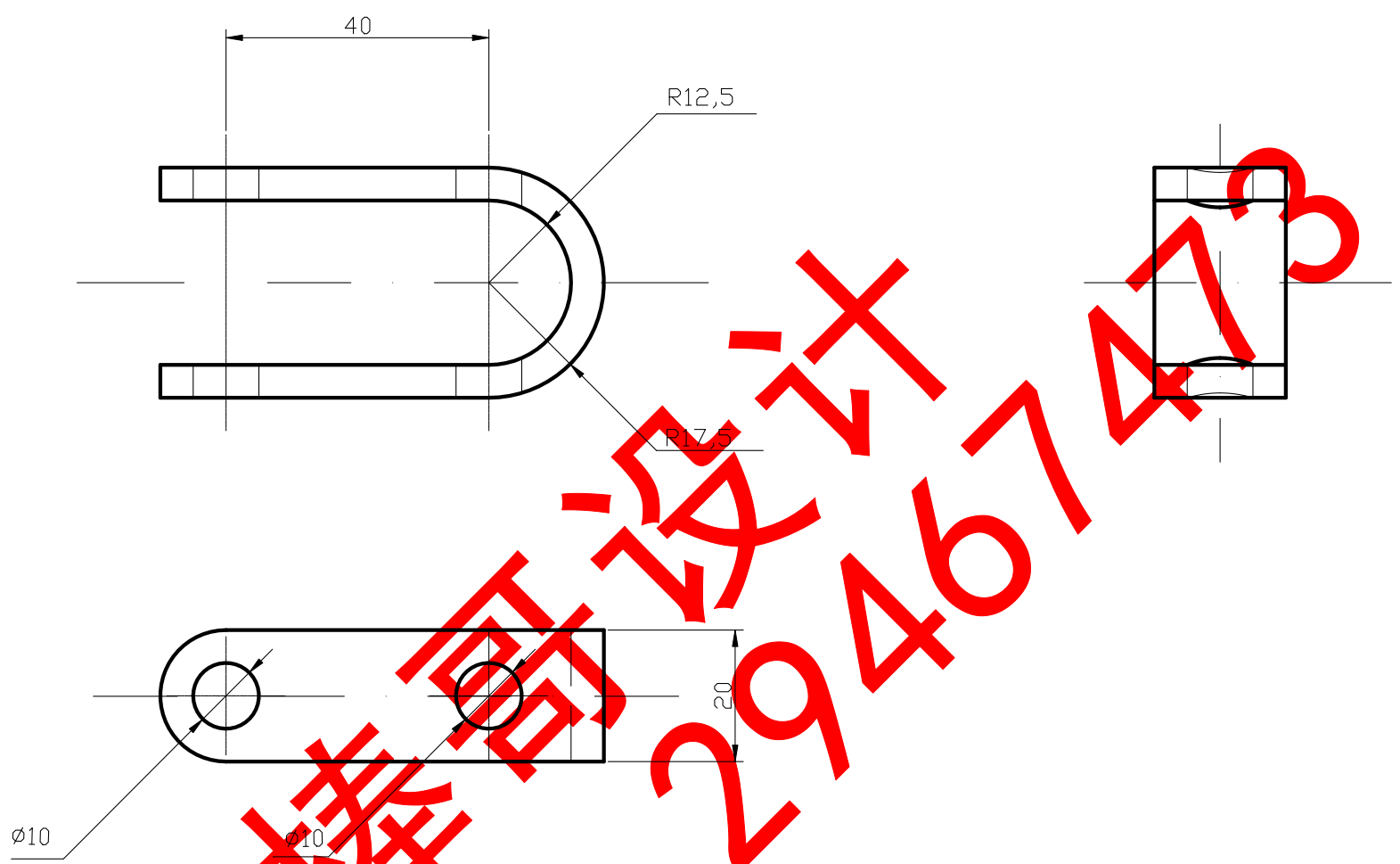
阶段标记				质量	比例
					1:1
共16张				第14张	

铲板连接器1

D-14

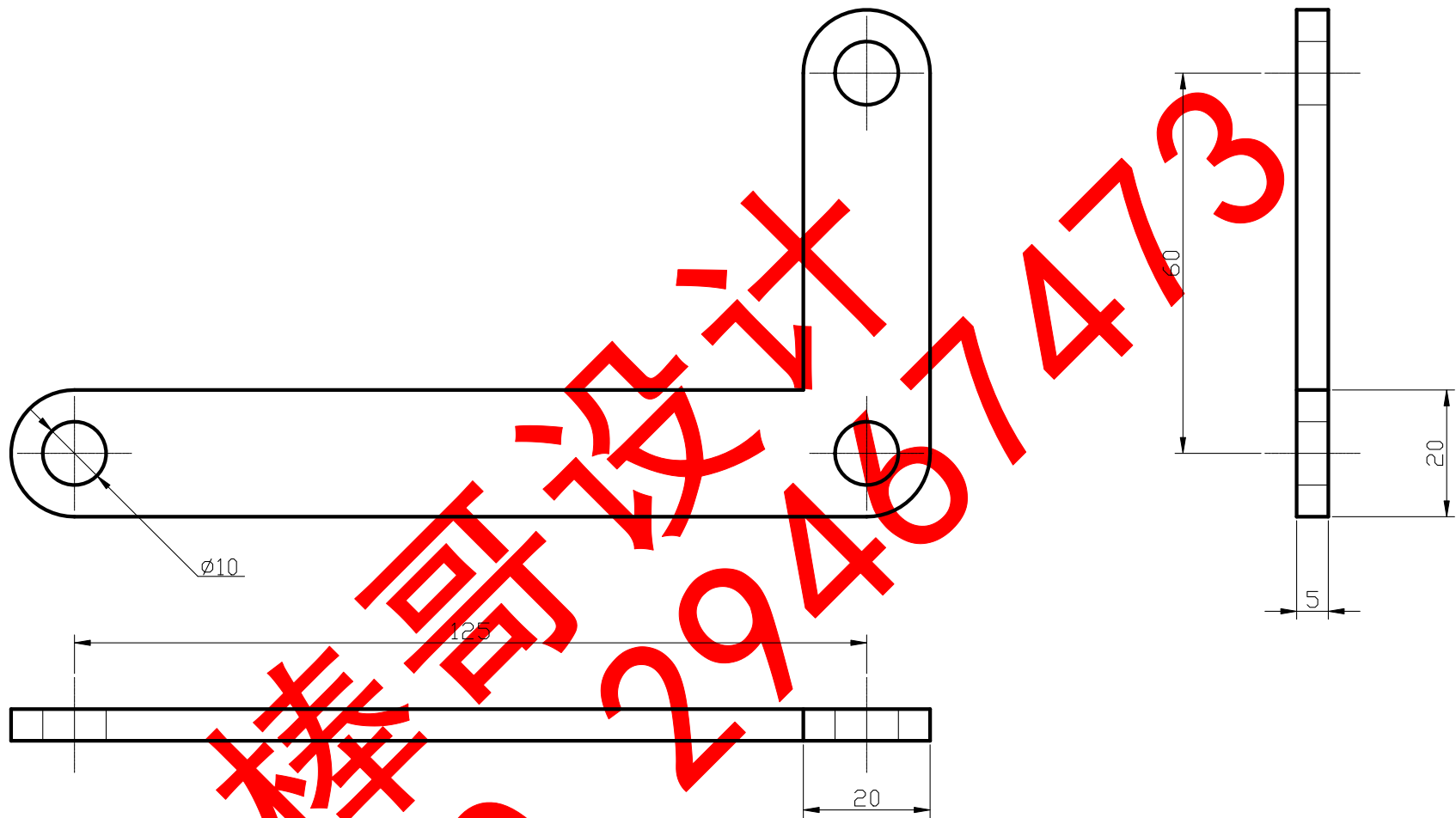
						7A04 超硬铝合金							
										铲板连接器2			
标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日								
设计	李洋	2008.06	标准化			阶段标记		质量	比例	D-15			
									1:1				
审核													
工艺			批准			共16张		第15张					

A4-连接器1



						7A04 超硬铝合金			连接器1			
						阶段标记			质量		比例	
标记		处数	分区		更改文件号	分区	年、月、日					
设计		李洋	2008.06		标准化							
审核												
工艺					批准							
						共16张			第 3 张			

A4-连接器2

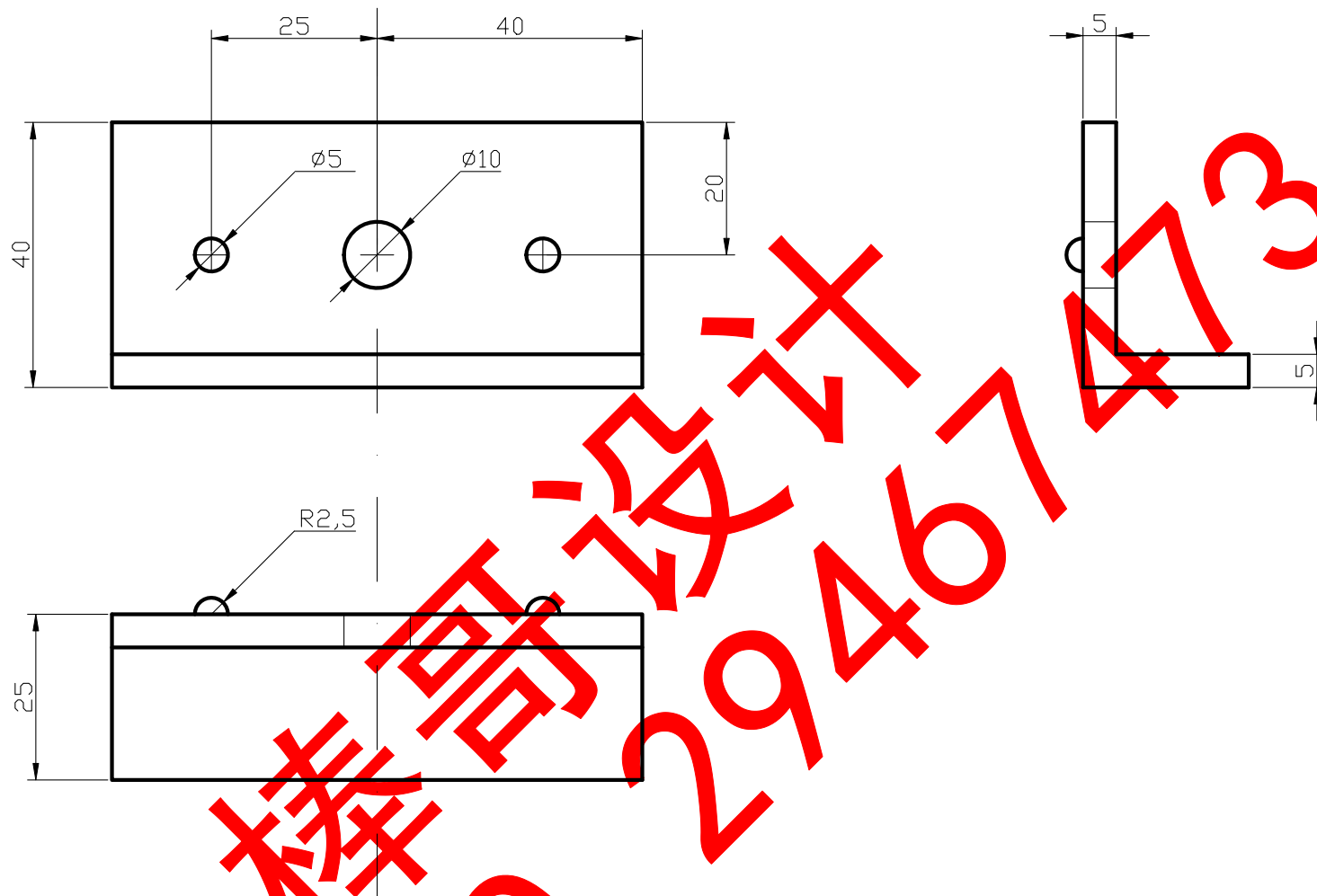


标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日
设计	李洋	2008. 06	标准化		
审核					
工艺			批准		

7A04 超硬铝合金		
阶段标记	质量	比例
		1:1
共16张		第10张

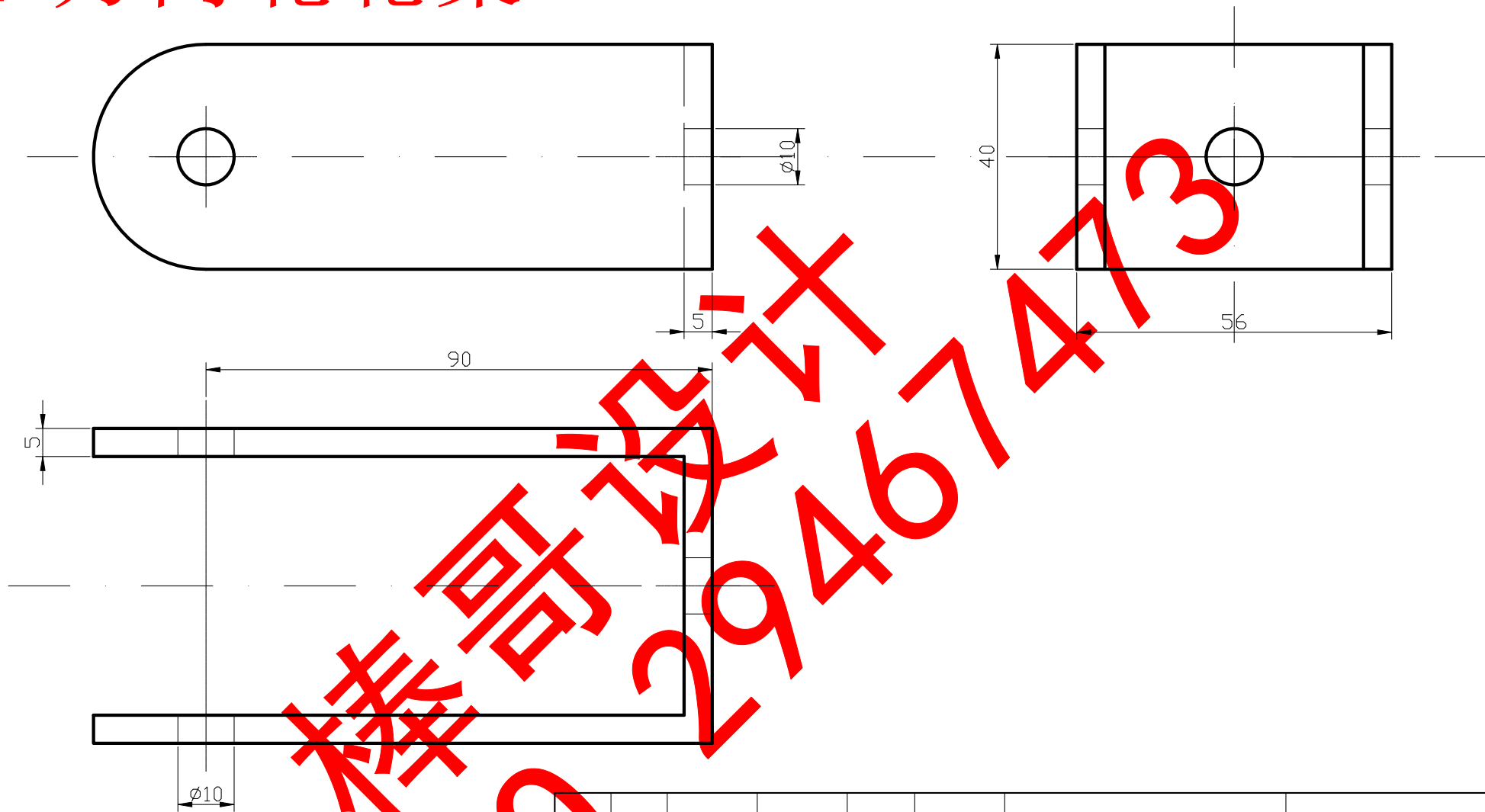
连接器2
D-10

A4-锁轮片



						7A04 超硬铝合金			锁轮片
标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日				
设计	李洋	2008.06	标准化			阶段标记		质量	比例
									1:1
审核						共16张 第12张			D-12
工艺			批准						

A4-万向轮轮架



标记	处数	分区	更改文件号	分区	年、月、日
设计	李洋	2008. 06	标准化		
审核					
工艺			批准		

7A04
超硬铝合金

阶段标记				质量	比例
					1:1
共16张				第11张	

万向轮轮架

D-11