

团 体 标 准

T/CC 2—2019

---

弓 用 瞄 准 器

Bow sight

2019-12-26 发布

2020-04-01 实施

---

中国合作贸易企业协会 发 布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由宁波海伯精工机械制造有限公司提出。

本标准由中国合作贸易企业协会归口。

本标准起草单位：宁波海伯精工机械制造有限公司、上海玛雅射箭俱乐部有限公司、临沂拓路体育用品有限公司、标准联合咨询中心股份公司。

本标准主要起草人：林耀钻、史灵飞、陈耸凯、郑峰、徐冰军、张立军、方波、高景远、刘栋栋、张鹏、宋德强、卢成绪。

# 弓 用 瞄 准 器

## 1 范围

本标准规定了弓用瞄准器的技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输、贮存。  
本标准适用于弓用瞄准器的设计、生产和检查验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB 5296.1 消费品使用说明总则

GB/T 6388 运输包装收发货标志

## 3 技术要求

### 3.1 结构尺寸

按图纸要求。

### 3.2 表面质量

弓用瞄准器表面应符合以下要求:

- a) 光纤不应有折损、断裂和不亮的现象;
- b) 光纤应埋在光纤盖下面,排列整齐,不应压倒;
- c) 准芯应排列居中、高度一致、排列平行;
- d) 准芯应按规定颜色排列;
- e) 光纤烫点大小应保持一致,不应有气泡或黑点;各类烫点、准芯孔大小应符合表1要求。

表 1 各类烫点、准芯孔大小

光纤规格	烫点大小	准芯孔大小
0.029	0.95±0.03	0.80±0.03
0.019	0.78±0.03	0.60±0.03
0.010	0.60±0.03	0.50±0.03

### 3.3 准芯精度

3.3.1 准芯左右间距应在±0.20 mm 以内,前后距离在±0.20 mm 以内,见图 1。