



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7125—2014  
代替 GB/T 7125—1999

---

## 胶粘带厚度的试验方法

Test method for thickness of adhesive tapes

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准

**胶粘带厚度的试验方法**

GB/T 7125—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年9月第一版

\*

书号: 155066·1-49945

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7125—1999《压敏胶粘带和胶粘剂带厚度试验方法》，与 GB/T 7125—1999 相比，主要技术变化如下：

- 修改了标准名称。修订前标准名称为“压敏胶粘带和胶粘剂带厚度试验方法”，修订后的本标准改为“胶粘带厚度试验方法”（见封面，1999 年版的封面）；
- 增加了规范性引用文件这一章（见第 2 章）；
- 删除了意义和用途这一章（见 1999 年版的第 3 章）；
- 修改了对测厚仪测量头直径和测量压强的要求（见 4.1 和 4.2，1999 年版的 4.1.1 和 4.1.2）；
- 修改了对试样宽度和长度的要求（见 5.1，1999 年版的 5.1）；
- 修改了测试环境温度范围和对试样进行状态调节时间的要求（见第 6 章，1999 年版的 6.1）；
- 修改了测试时读数时间的要求（见 7.2，1999 年版的 7.1）。

本标准参照 ASTM D3652/D3652M-01:2012《压敏胶粘带厚度试验方法》修订。

本标准与 ASTM D3652/D3652M-01:2012 相比在结构上有较多调整，附录 A 中列出了两者的章条编号对照一览表。

本标准与 ASTM D3652/D3652M-01:2012 相比，存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线（|）进行了标示，附录 B 中给出了技术性差异及其原因的一览表。

本标准做了下列编辑性修改：

- 修改了关于长度单位的表述，ASTM D3652/D3652M-01:2012 分别在 3.2.1, 5.1.1, 9.2 和 10.1.2 中提出了 mils、mm 和 in 三种长度单位，为了使用国际计量单位，本标准统一采用 mm 或  $\mu\text{m}$  作为长度单位；
- 增加了附录 A（资料性附录）“本标准与 ASTM D3652/D3652M-01:2012 相比的结构变化情况”；
- 增加了附录 B（资料性附录）“本标准与 ASTM D3652/D3652M-01:2012 的技术性差异及其原因”。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国胶粘剂标准化技术委员会（SAC/TC 185）归口。

本标准起草单位：广州宏昌胶粘带厂、上海橡胶制品研究所、永大（中山）有限公司、联冠（中山）胶粘制品有限公司、永一胶粘（中山）有限公司、广东达美新材料有限公司、中山新亚洲胶粘制品有限公司、上海晶华粘胶制品发展有限公司、丰华科技发展有限公司、河北华夏实业有限公司。

本标准主要起草人：吴伟卿、唐敏峰、何汉健、陈华昌、王灿、张建庆、程新、柯跃虎、杨永强、孙凤贤、许宁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 7125—1986、GB/T 7125—1999。

# 胶粘带厚度的试验方法

## 1 范围

本标准规定了压敏胶粘带及其他胶粘带厚度的测试方法。  
本标准适用胶粘带厚度的测定,用于胶粘带产品的质量控制。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 22396 压敏胶粘制品术语

GB/T 22520 厚度指示表

## 3 术语和定义

GB/T 22396 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**胶粘带厚度** **thickness of adhesive tape**

在规定压强下测量的胶粘带正反面之间的垂直距离。

## 4 装置

4.1 测试仪器:厚度指示表,符合 GB/T 22520 要求。其测量头由上下两个平面组成。其中上面的较小的面是圆形的,直径为 5 mm~16 mm。这两个面应相互平行,并且都垂直于它们的轴,两平面之间的不平行度应小于 0.005 mm。

4.2 当试样被夹持在测量头的上下两个平面之间时,其受到稳定的压强为 40 kPa~60 kPa。

4.3 厚度指示表的分辨力不大于 0.002 mm。

## 5 样品和试样

5.1 试样宽度大于较小的测量头直径,试样长度不小于 50 mm。试样没有起皱和折痕。

5.2 试验取样前从样品胶粘带卷中至少除去三层,不超过六层。

5.3 除非另有规定,每组胶粘带卷样品的数量不少于五个,从每个胶粘带卷样品中取下一个试样。取样时,从自由转动的胶粘带卷中以大约 500 mm/s~750 mm/s 的速率取下试样。当宽度或其他因素导致无法以规定的速率取样时,以接近 500 mm/s 的速率取样。

## 6 测试环境

试验前将样品胶粘带卷保持在试验环境中,使其状态达到平衡,状态调节的时间不少于 24 h。试