



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3739—1995

绞吸挖泥船专用设备修理试验方法

1995-12-19 发布

1996-08-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

绞吸挖泥船专用设备修理试验方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了绞吸挖泥船专用设备修理后的试验方法。

本标准适用于液压驱动的绞吸挖泥船专用设备。电动绞吸挖泥船亦可参照使用。

2 引用标准

ZB/T R32 002 工程船用液压系统修理调试技术要求

ZB/T R32 003 工程船用液压元件修理技术要求

《海船法定检验技术规则》 1992 年 中华人民共和国船舶检验局

3 一般规定

3.1 本标准规定修理后的试验分运转、空载、挖泥试验三个步骤进行。

3.2 运转试验为单项设备空车调整运行,由船厂自检;空载试验为船舶在系泊状态下,各专用设备空车运行;挖泥试验为全船专用设备在挖泥作业状态下协调作业运行。

3.3 挖泥试验应在规定时间内连续进行。如中途因故障停车超过 30 min,试验应在排除故障后重新进行。非技术故障停止试验可酌情协商累积计算。

3.4 起重性设备的受力零部件,如滑轮、钢索、眼板、卸扣、索节、套环等经修理、换新后的试验,应符合《海船法定检验技术规则》的有关规定。

3.5 挖泥作业液压系统元件的调试,应符合 ZB/T R32 003 有关规定。

3.6 挖泥作业液压系统的调试和试验,应符合 ZB/T R32 002 有关规定。

4 运行试验

4.1 钢桩系统

4.1.1 进行钢桩慢升、快升动作,试调系统溢流阀和调速阀。

4.1.2 在钢桩起升中进行断电、停油制动,检查调节钢桩液压自锁性能。

4.1.3 对可倒式钢桩,进行同步倒桩操作,检查调节操作器具的完整性、可靠性和协调性。

4.1.4 对液压顶升式钢桩系统,操作前应放净系统存气。初步调节柱塞回程缓冲阀。

4.1.5 进行自由落体抛桩动作,要求柱塞在回程中缓冲性能良好,不捣缸,顶升柱塞在 15°范围内全回转灵活。

4.1.6 检查柱塞表面和导向套的润滑磨损情况,不应有擦伤痕迹。对缸头密封装置进行必要的检查调整,以保证柱塞表面有适度的滑油膜。

4.2 铰刀架起落系统

4.2.1 进行铰刀架慢升、快升动作,检查调速性能。做分流调速操作,检查分流阀的调速作用。

4.2.2 进行铰刀架慢降、快降动作,初调平衡阀的开启压力。

4.2.3 在铰刀架起升中,进行断电、停油制动,要求铰刀架经适当滑移后最终静止悬挂,调定平衡阀。