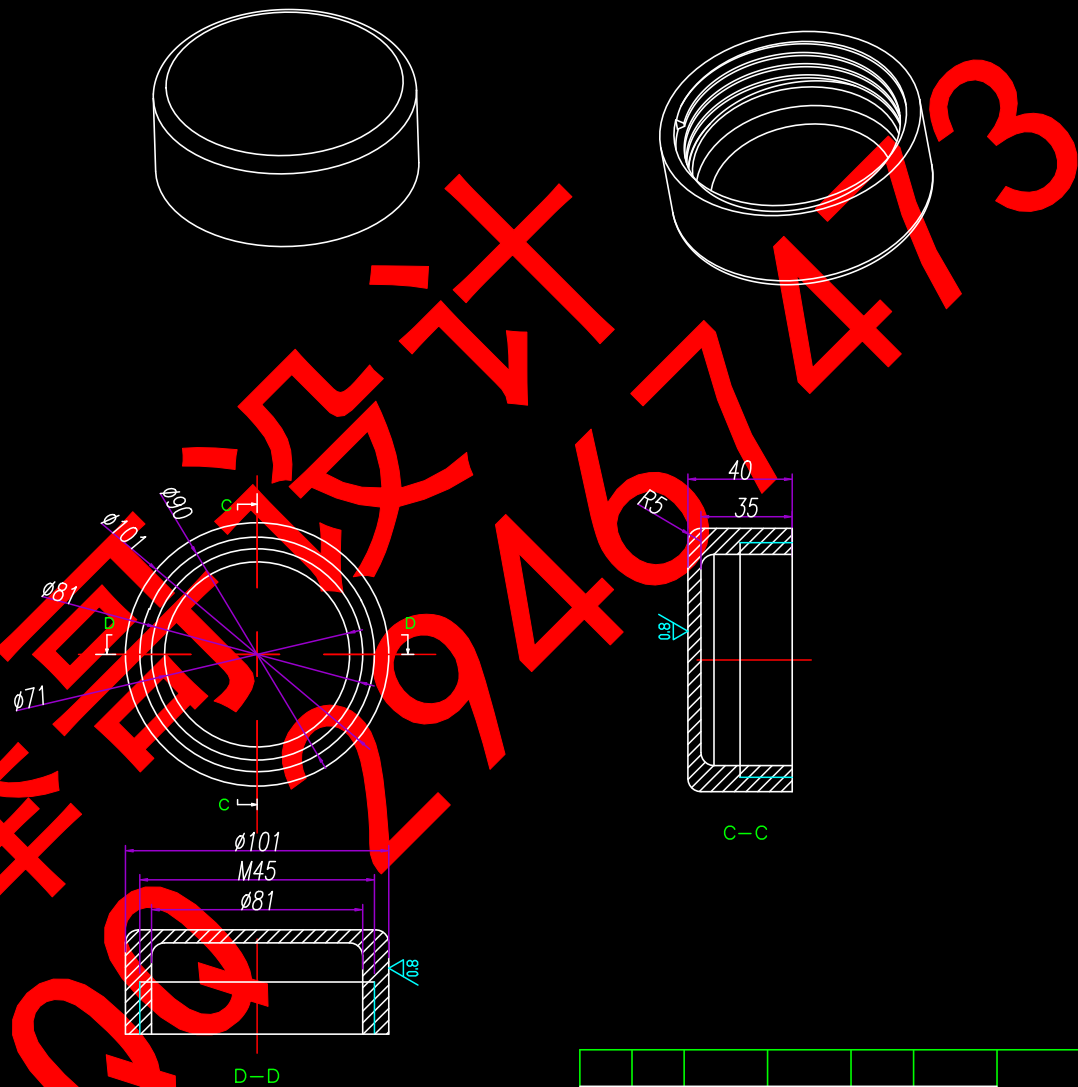


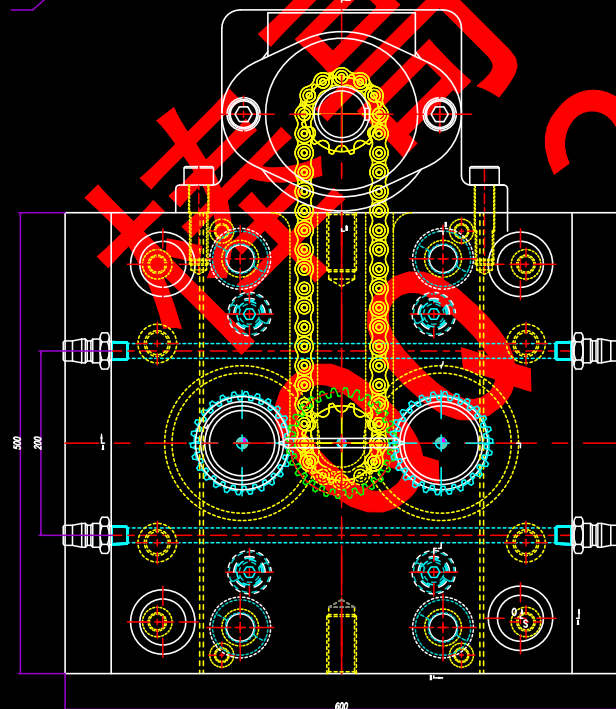
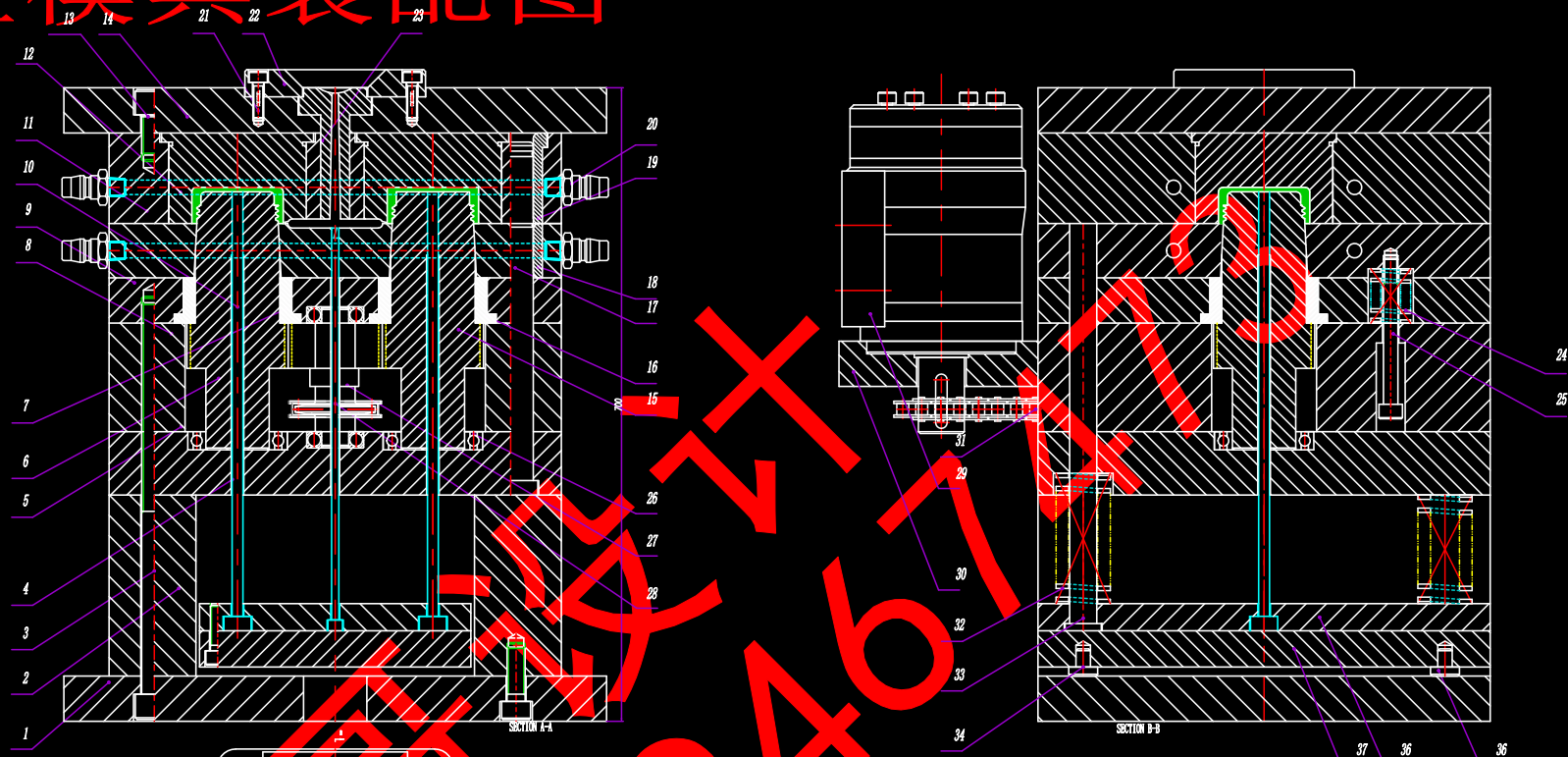
杯盖塑件图-A3

其余 $\sqrt{3.2}$



						太湖学院		
						胶件图		
标记	处数	分区	更改文	催号	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	王兵		标准化					1:2
审核								
工艺			批准			共11张	第6张	

A0-杯盖模具装配图



开模说明

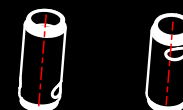
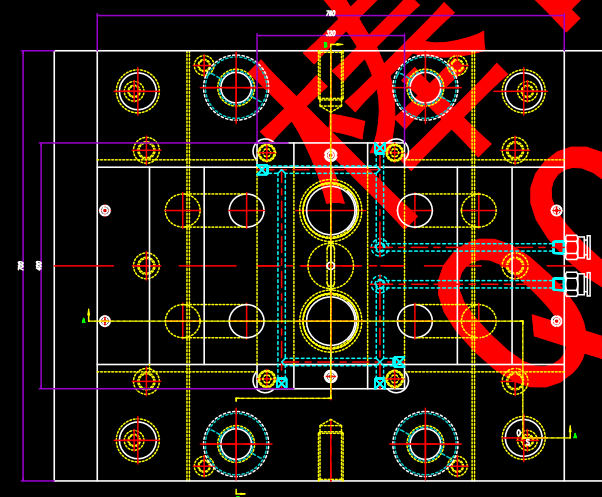
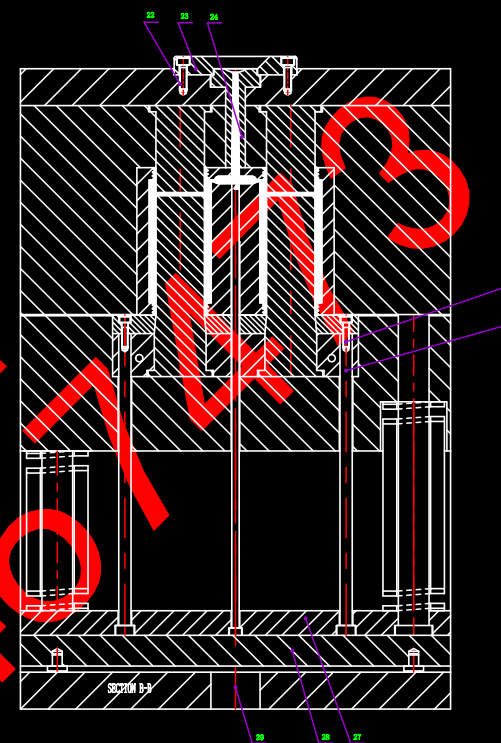
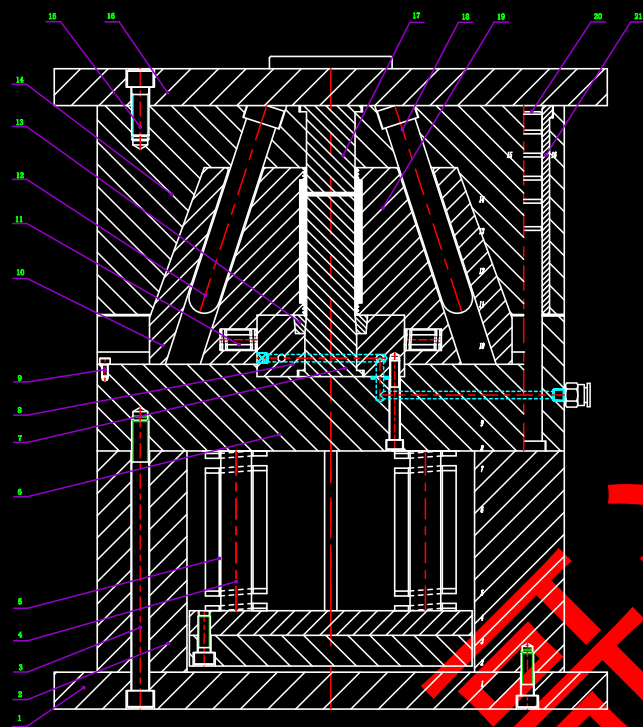
第二步，连接传动轴。链条带动传动大齿轮/同步齿时连接下面的弹簧开链顶！

技术要求

- 1.零件分别按GB/T1469.1—1984和GB/T4170—1984中的1.1—1.9的规定进行检验。
2.动载荷试验按动载荷疲劳试验中的垂直度按GB/T12555.2和GB/T12566.2的规定。
3.导向零件按动载荷表面和动载荷垂直度的垂直度按GB/T12555.2和12566.2的规定。
4.提供所有活动部件应保证位置准确,动作可靠,不得有相对运动和卡滞现象,固定零件不得有松动。
5.导向丝杠部位的大径和小径的圆跳动公差按GB1184附录一第5条。

[illegible]

A0-杯体模具装配图



技术要求

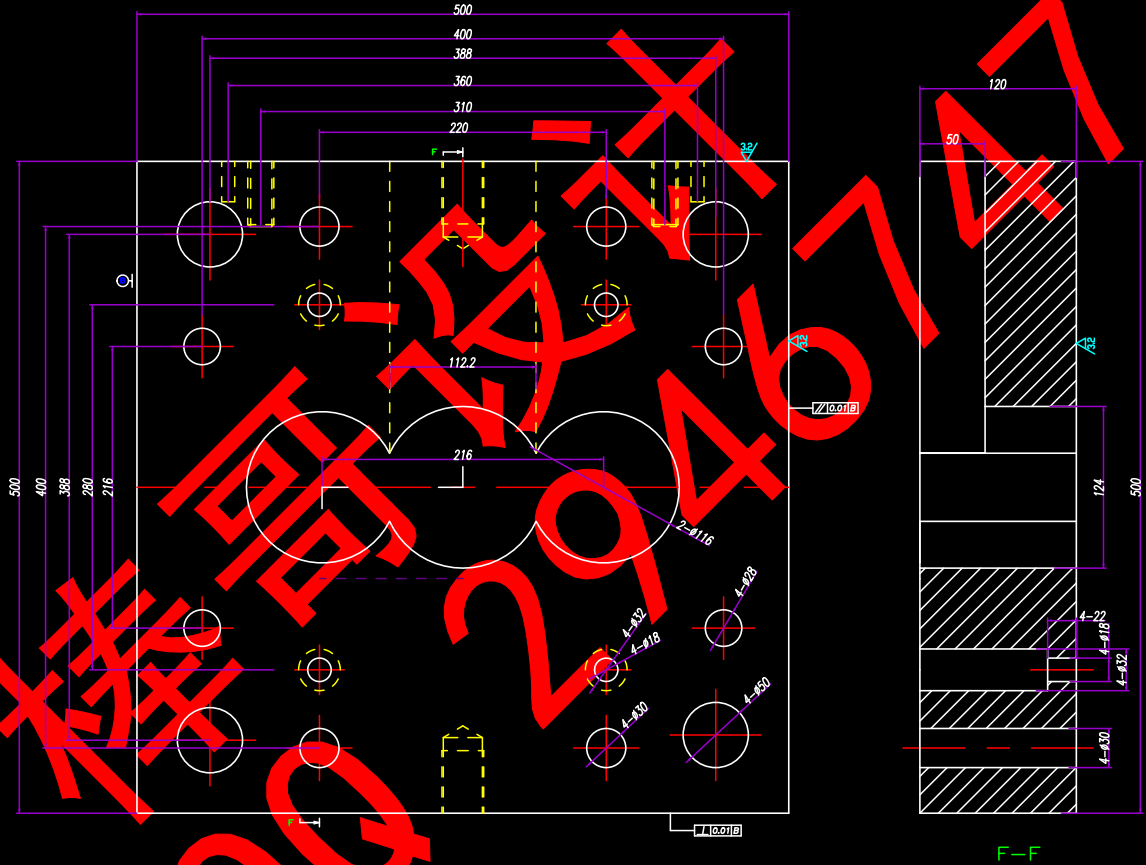
1. 零件分别按GB/T4169.1—1984和GB/4170—1984中的1.1—1.9的规定进行检验。
2. 确定表面与成膜表面间按平面的垂直度按GB/T12555.2和GB/T12566.2的规定。
3. 导丝棒与成膜表面和支撑底板的垂直度按GB/T12555.2和12566.2的规定。
4. 模具所有活动部件应保证位置准确, 动作可靠, 不得有歪斜和卡滞现象, 固定零件不得有松动。
5. 导丝棒各部位的大径与小径的圆跳动公差按GB1184附录A的5级。

25	M01-21				
26	M01-20				
29	M01-29	事務系			
30	M01-28	事務系	1	45	
27	M01-27	事務系	1	45	
31	M01-26	事務系	2	STD	
32	M01-25	事務系	2	STD	
34	M01-24	事務系	1	45	
35	M01-23	事務系	1	45	
38	M01-22	事務系	2	STD	
39	M01-21	事務系	4	STD	
40	M01-20	事務系	4	STD	
41	M01-19	事務系	1	71H	
42	M01-18	事務系	2	STD	
47	M01-17	事務系	4	71H	
48	M01-16	事務系	1	45	
49	M01-15	事務系	4	STD	
50	M01-14	事務系	1	45	
51	M01-13	事務系	1	C82	
52	M01-12	事務系	2	STD	
53	M01-11	事務系	4	STD	
54	M01-10	事務系	1	71H	
55	M01-09	事務系	4	STD	
6	M01-08	事務系	1	71H	
7	M01-07	事務系	4	71H	
8	M01-06	事務系	1	45	
3	M01-05	事務系	4	STD	
4	M01-04	事務系	4	STD	
5	M01-03	事務系	4	STD	
2	M01-02	事務系	2	82S	
1	M01-01	事務系	1	45	

[illegible]

A1-齿轮板[杯盖模具零件图]

共 1 张



技术要求
1. 平行度、垂直度小于等于0.02;

					45		太湖学院	
标记	数量	分区	更改	文	日期		齿轮板	
设计	王	标准						
审核								
工艺								

其余 $\frac{3}{4}$



技术要求

1. 平行度、垂直度小于等于0.02;

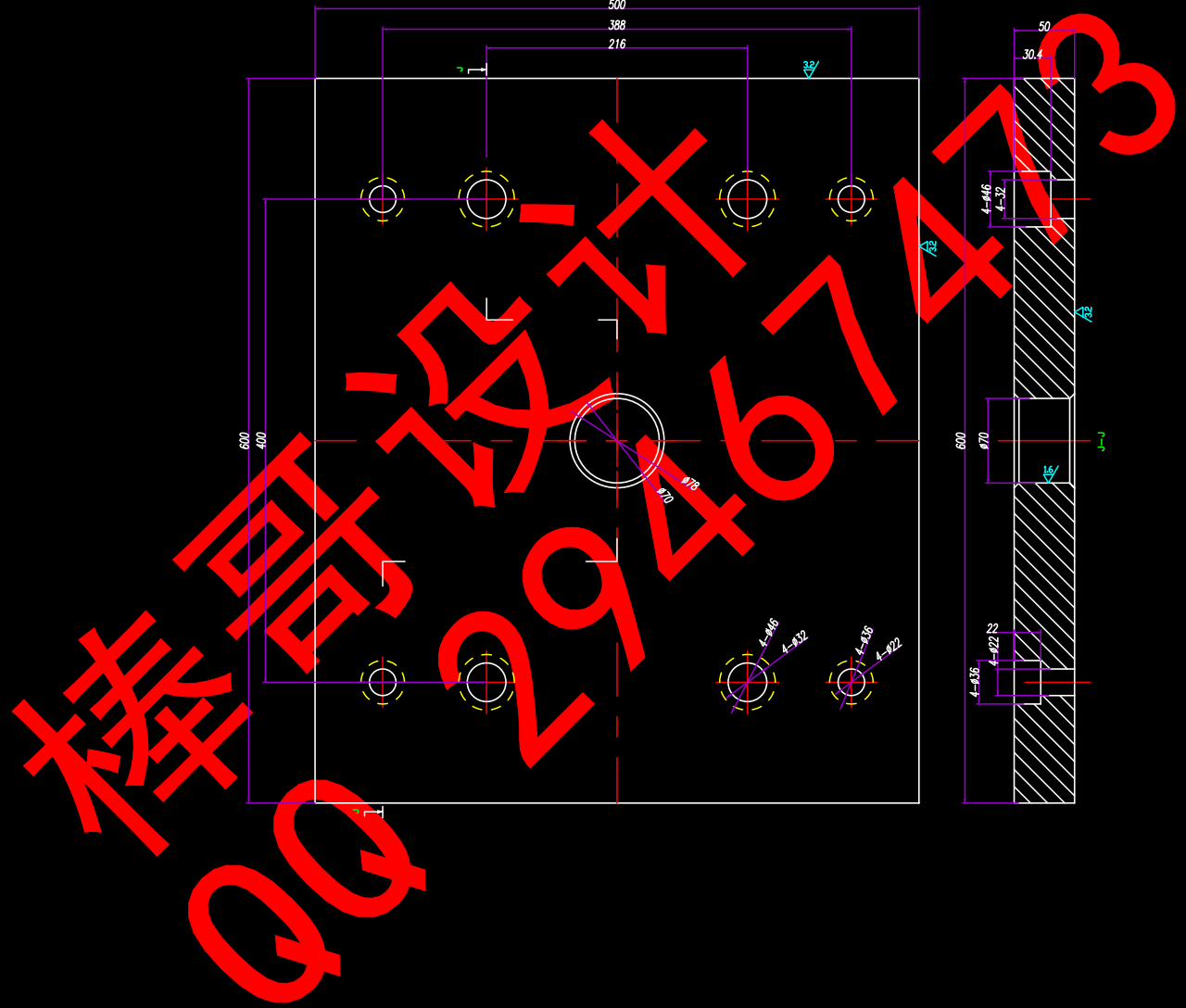
					45	太湖学院	
						底板	
标记	页数	分区	更改文	借书	年月日		
设计	王兵	标准化			阶段标记	重量	比例
							1:2
审核							
工艺			批准		共8 张	第2 张	

其余 3.2



					45	太湖学院	
						底板	
标记	页数	分区	更改文	序号	年月日		
设计	王兵		标准化			阶度标记	重量 比例
							1:2
审核							
工艺			批准			共 8 张	第 3 张

其余 $\frac{32}{\nabla}$



技术要求

					45	太湖学院	
						底板	
标记	页数	分区	更改文	册号	年月日		
设计	王兵		标准化			阶度标记	重量 比例
							1:2
审核							
工艺			标准			共 8 页	第 4 页

除 32 ✓



										45			太湖学院	
标记 来源 分区 更改文 序号 年月日 设计 王瑞 标准化										阶段 标记 重量 比例			定模板	
审核										1:2				
工艺										共8 张			第5 张	
批准														

A1-动模板

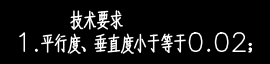
共 8 页



技术要求
1. 平行度、垂直度小于等于0.02;

					45			太湖学院	
标记	数量	分区	更改	文	日期	阶段	标记	数量	比例
设计	王兵		标准化						1:2
审核									
工艺			批准			共8页		第6页	

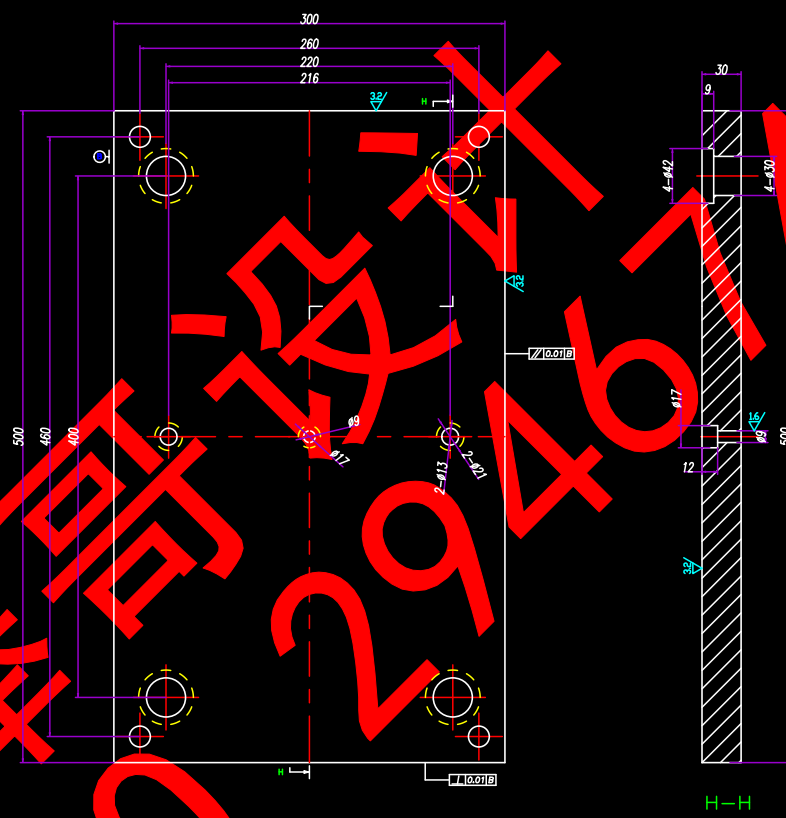
其余 32



						太湖学院		
						45		
						面板		
设计	吴航	分区	更改文	查考	年月日	阶段标记	重量	比例
	王兵							1:2
审核								
工艺			批准			共 8 张	第 7 张	

A1-推板固定板

共 8 页

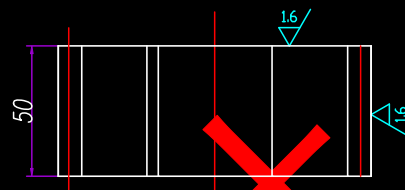


技术要求
1. 平行度、垂直度小于等于0.02;

						45			太湖学院	
									推板固定板	
标记	数量	分区	更改	文 档 号	年月日					
设计	王 斌	标准化				阶段	标记	数量	比例	
									1:2	
审核										
工艺			批准			共 8 张		第 8 张		

A3-传动大齿轮[杯盖模具零件图]

其余√



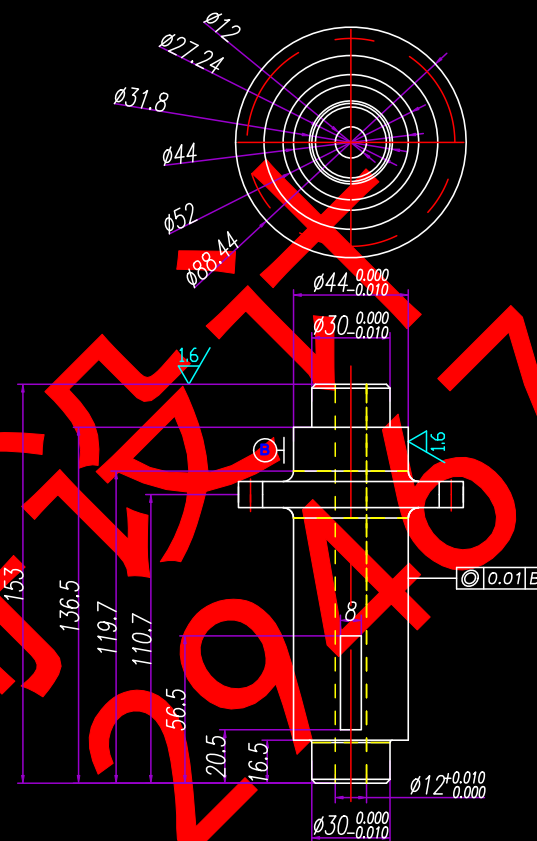
模数:M=2齿数:Z=28
压力角:A=20

技术要求

- 1.平行度、垂直度小于等于0.02;
- 2.热处理 HRC 48—52

						45			太湖学院	
									传动大齿轮	
标记	处数	分区	更改文	档号	年月日	阶段标记			重量	比例
设计	王兵		标准化							1:2
审核										
工艺			批准			共11张			第1张	

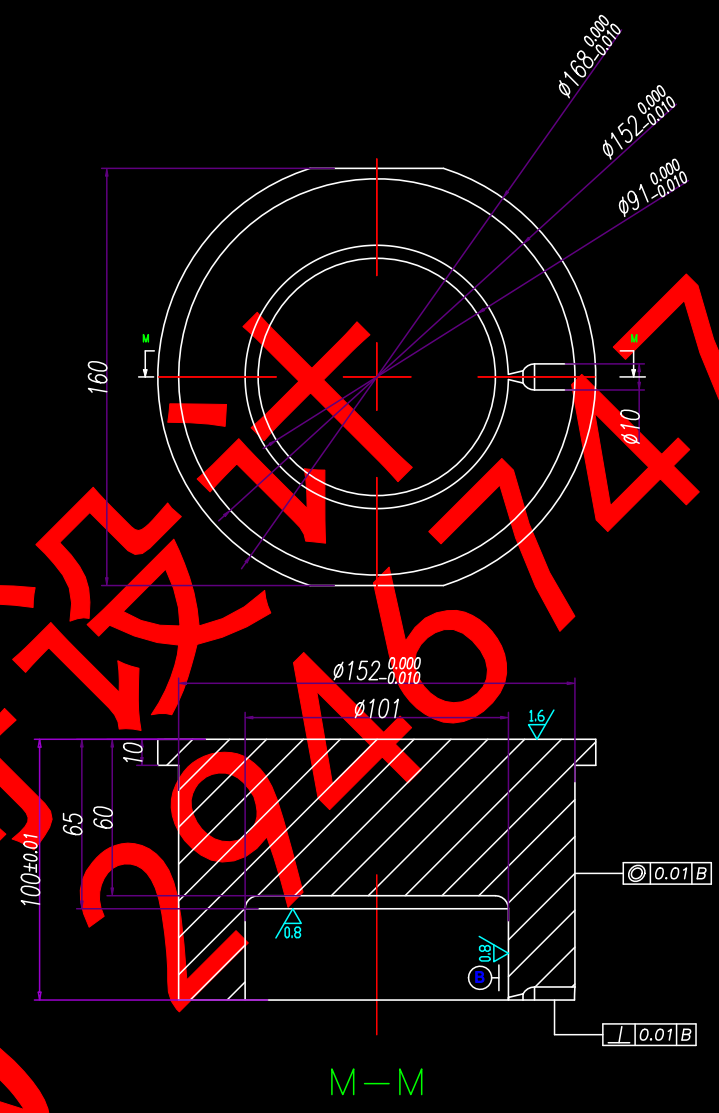
其余1.6✓



1. 平行度、垂直度小于等于0.02;
2. 热处理 HRC 48—52

						45	太湖学院		
标记	处数	分 区	更改文	催号	年月日				
设计	王兵		标准化			阶 段 标 记	重 量	比例	
审 核								1:2	
工 艺			批 准			共11 张	第 2 张		

A3-定模型腔1



其余 $Ra 1.6$

技术要求

1. 平行度、垂直度小于等于0.02;
2. 热处理 HRC 48—52

						718			太湖学院	
									定模型腔	
标记	处数	分区	更改文	催号	年月日	阶段	标记	重量	比例	
设计	王兵		标准化						1:2	
审核										
工艺			批准			共11张		第3张		

A3-定位圈

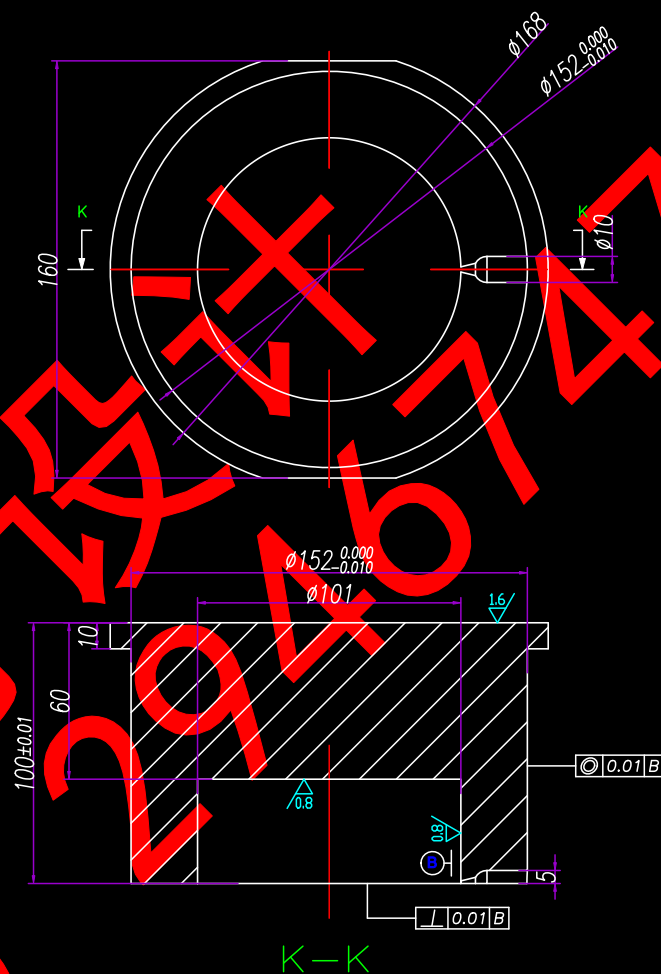
其余 1/4



技术要求
1. 平行度、垂直度小于等于0.02;

									太湖学院
									定位圈
标记	处数	分区	更改文	催号	年月日		阶段标记	重量	比例
设计	王兵		标准化						1:2
审核									
工艺			批准			共11张		第4张	

A3-动模型腔



- 技术要求
1. 平行度、垂直度小于等于0.02;
 2. 热处理 HRC 48—52

						718			太湖学院	
									动模型腔	
标记	处数	分区	更改文	催号	年月日	阶段	标记	重量	比例	
设计	王兵		标准化						1:2	
审核										
工艺			批准			共11张		第5张		

A3-铜套

其余√

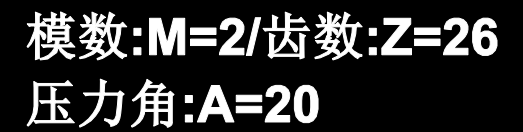


机械制图 29467473 QQ

技术要求

1. 平行度、垂直度小于等于0.02;

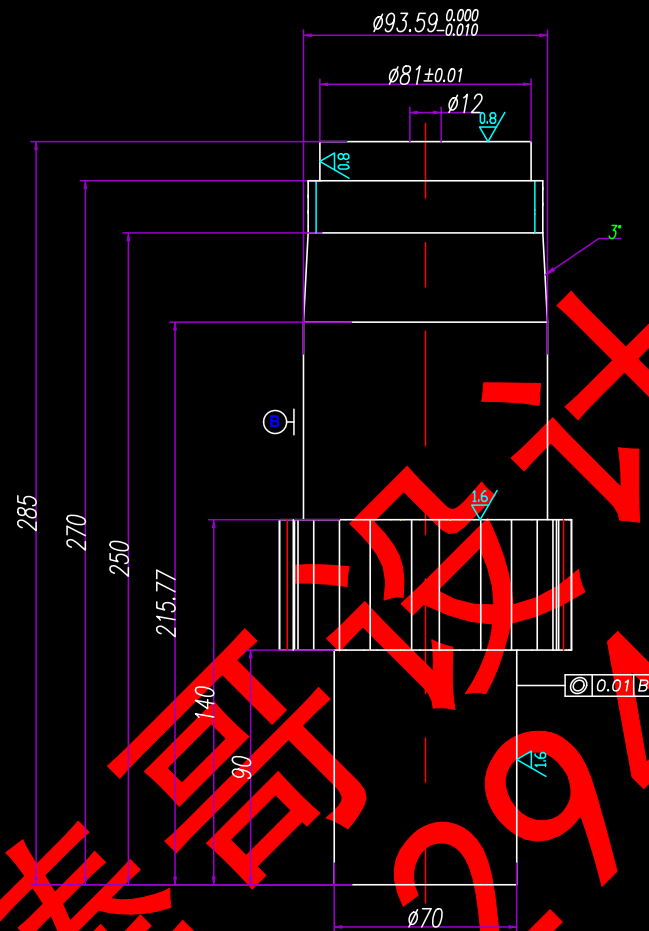
						铜			太湖学院	
									铜套	
标记	处数	分区	更改文	催号	年月日	阶段	标记	重量	比例	
设计	王兵		标准化						1:2	
审核										
工艺			批准			共11张		第8张		



1. 平行度、垂直度小于等于0.02;
2. 热处理 HRC 48—52

						718	太湖学院		
							牙芯		
标记	处数	分 区	更改文	档号	年月日				
设 计	王兵		标准化			阶 段 标 记	重 量	比例	
								1:2	
审 核									
工 艺			批 准			共11 张 第9 张			

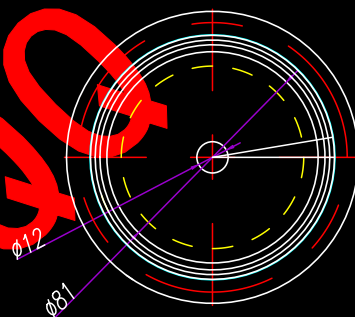
A3-牙芯1



其余

模数:M=2/齿数:Z=26
压力角:A=20

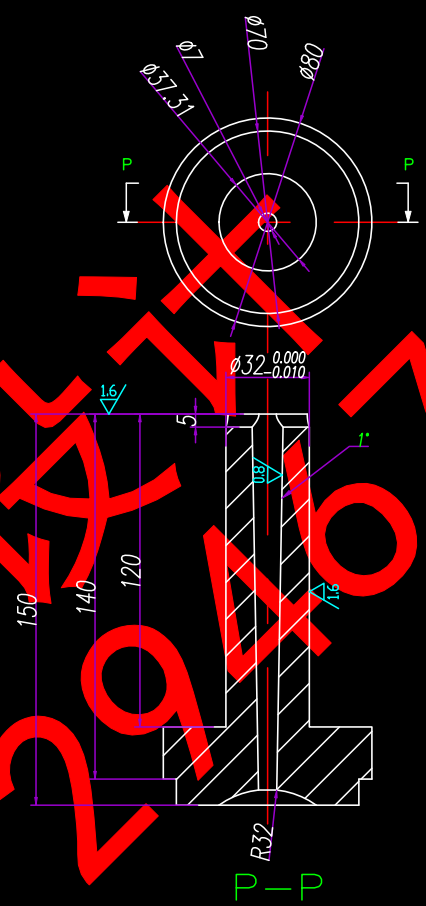
- 技术要求
1. 平行度、垂直度小于等于0.02;
 2. 热处理 HRC 48—52



									太湖学院
									牙芯
标记	处数	分区	更改文	催号	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	王兵		标准化					1:2	
审核									
工艺			批准			共11张	第10张		

A3-主流道衬套

其余 $\sqrt{\text{R}}$



- 技术要求
- 1. 平行度、垂直度小于等于0.02;
 - 2. 热处理 HRC 48—52

						T10A			太湖学院	
									主流道衬套	
标记	处数	分区	更改文	催号	年月日	阶段	标记	重量	比例	
设计	王兵		标准化						1:2	
审核										
工艺			批准			共11张		第11张		