



中华人民共和国国家标准

GB/T 28267.2—2025

代替 GB/T 28267.2—2015

钢丝绳芯输送带 第2部分：优选带型

Steel cord conveyor belts—Part 2: Preferred belt types

(ISO 15236-2:2017, MOD)

2025-08-29 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言 III

引言 IV

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 符号和单位 1

5 总则 2

6 A 型带 2

7 B 型带 5

8 C 型带 7

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 28267《钢丝绳芯输送带》的第 2 部分。GB/T 28267 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：普通用途输送带的设计、尺寸和机械要求；
- 第 2 部分：优选带型；
- 第 3 部分：井下用输送带的特殊安全要求；
- 第 4 部分：带的硫化接头。

本文件代替 GB/T 28267.2—2015《钢丝绳芯输送带 第 2 部分：优选带型》，与 GB/T 28267.2—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 更改了总则(见第 5 章,2015 年版的第 2 章)；
- 更改了 A1 型带的要求(见表 2,2015 年版的表 2)；
- 更改了 C1 型带的要求(见表 6,2015 年版的表 6)；
- 更改了 C2 型带的要求(见表 7,2015 年版的表 7)。

本文件修改采用 ISO 15236-2:2017《钢丝绳芯输送带 第 2 部分：优选带型》。

本文件与 ISO 15236-2:2017 的技术差异及其原因如下：

- 增加了适用范围,以符合 GB/T 1.1—2020 的规定(见第 1 章)；
- 用规范性引用的 GB/T 28267.1—2021 替换了 ISO 15236-1(见第 1 章、第 5 章、第 7 章),以适应我国的技术条件,增加可操作性；
- 增加引用了 GB/T 5756 的术语和定义(见第 3 章),以适应我国的技术条件,增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB/T 28267.4 替换了 ISO 15236-4(见第 5 章),以适应我国的技术条件,增加可操作性；
- 更改了边胶的要求(见第 5 章),以适应我国的技术条件；
- 增加了 A1 型带型号(见表 2),以适应我国的技术条件。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国带轮与带标准化技术委员会(SAC/TC 428)归口。

本文件起草单位：青岛橡六输送带有限公司、浙江奋飞橡塑制品有限公司、浙江天铁实业股份有限公司、山东新宝龙工业科技有限公司、山东晨光胶带有限公司、青岛科技大学。

本文件主要起草人：刘在忠、郑士省、吴玉朋、黄孝庭、刘生平、张保岗、张志文。

本文件于 2015 年首次发布,本次为第一次修订。

引 言

钢丝绳芯输送带的总长度一般较长,因而需要将生产厂家提供的若干段输送带在使用现场加以连接。为了让生产厂家提供的输送带之间具有高动态性能的接头,对一些特性进行标准化是有必要的,例如带芯层厚度、钢丝绳间距及钢丝绳直径等。

依据国内钢丝绳芯输送带行业的具体情况,钢丝绳芯输送带包括结构设计、带型、井下安全要求和硫化接头四部分内容,四部分内容既相关又独立。GB/T 28267 拟由四个部分构成。

- 第1部分:普通用途输送带的设计、尺寸和机械要求。目的是为钢丝绳芯输送带相关利益方提供统一结构和性能规范,提高钢丝绳芯输送带的互换性,便于维修和替代。
- 第2部分:优选带型。目的是便于钢丝绳芯输送带批量化生产,便于下游输送机装备统一化、规范化。
- 第3部分:井下用输送带的特殊安全要求。目的是规范用于井下的特殊环境的钢丝绳芯输送带的安全性。
- 第4部分:带的硫化接头。目的是为相关利益方提供规范化接头的要求,以提高输送带的服役寿命。

钢丝绳芯输送带 第 2 部分：优选带型

1 范围

本文件规定了钢丝绳芯输送带设计中优先选择的带型。本文件规定的优选带型系列基于 GB/T 28267.1 规定的结构要求。

本文件适用于钢丝绳芯输送带。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 5756 输送带术语及其定义（GB/T 5756—2009，ISO 5284：1986，NEQ）

GB/T 28267.1—2021 钢丝绳芯输送带 第 1 部分：普通用途输送带的设计、尺寸和机械要求（GB/T 28267.1—2021，ISO 15236-1：2016，MOD）

GB/T 28267.4 钢丝绳芯输送带 第 4 部分：带的硫化接头（GB/T 28267.4—2015，ISO 15236-4：2004，IDT）

3 术语和定义

GB/T 5756 界定的术语和定义适用于本文件。

4 符号和单位

表 1 所列符号和单位适用于本文件。

表 1 符号和单位

符 号	意 义	单 位
B	带宽	mm
F_{bs}	钢丝绳拉断力（钢丝绳取自硫化带）	kN
K_N	带的公称拉断强度	N/mm
b_k	计算的边胶宽度	mm
d	钢丝绳直径	mm
n	钢丝绳根数	—
s	覆盖层厚度	mm