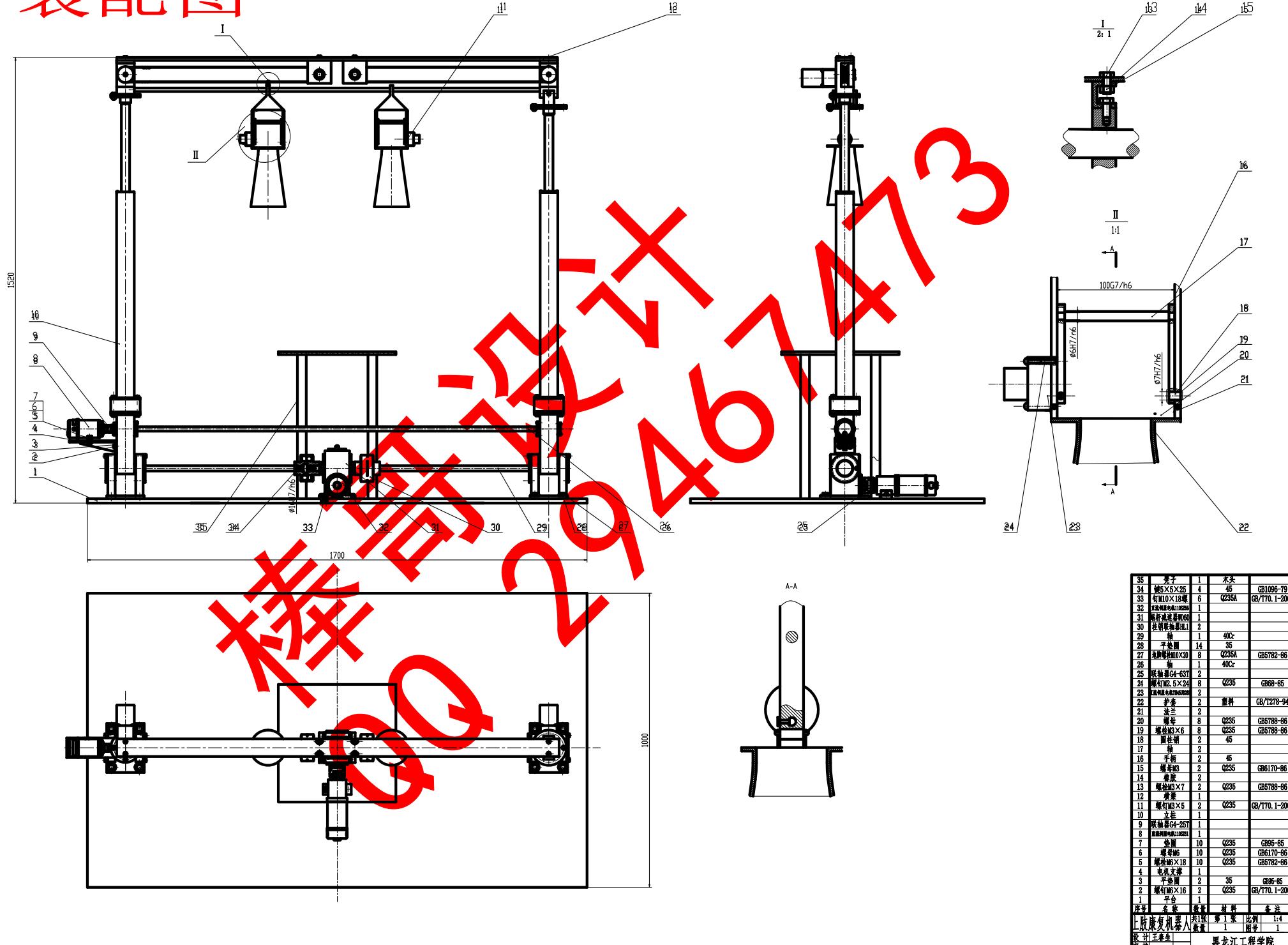
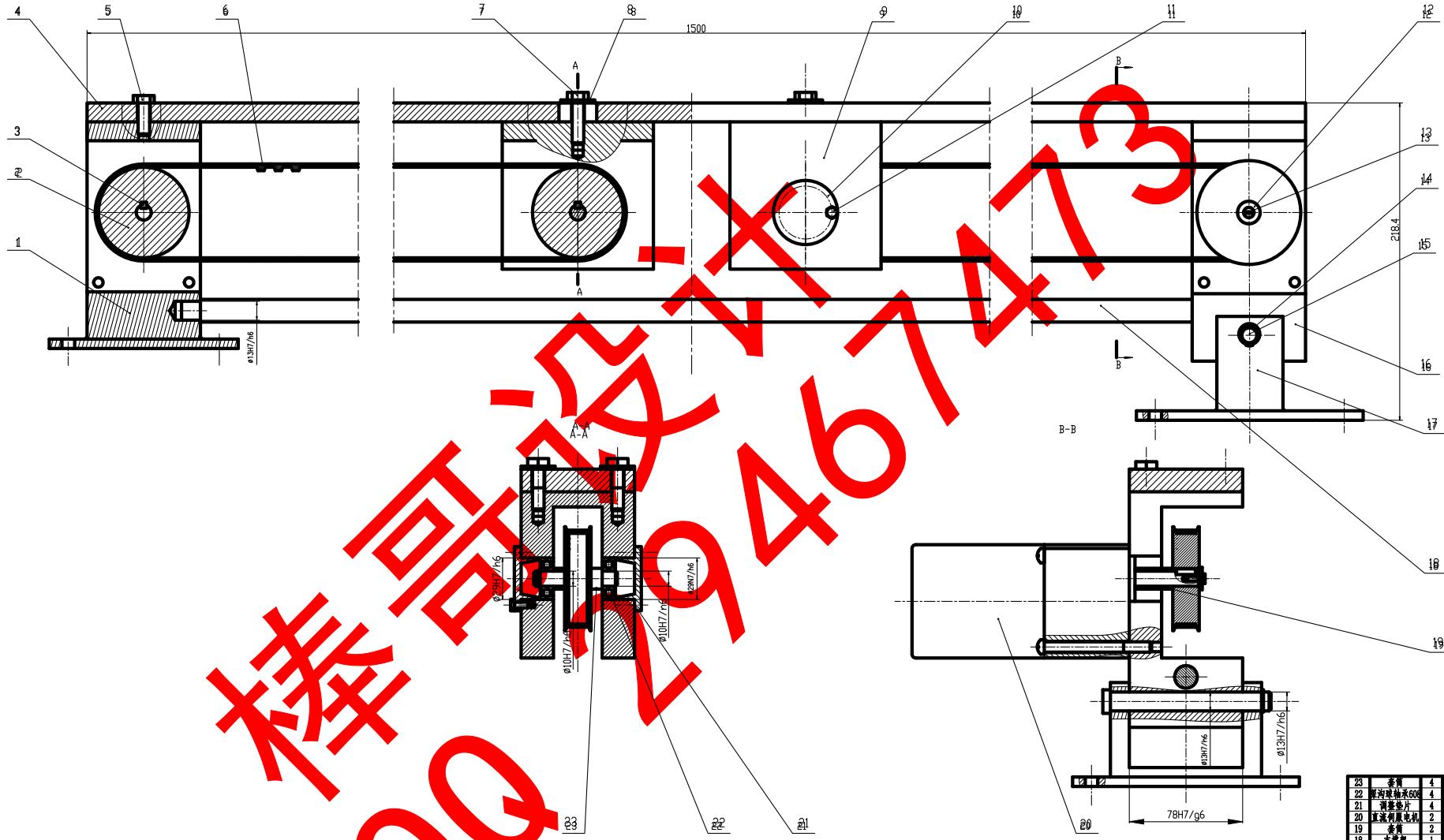


A0-装配图



AO-横梁



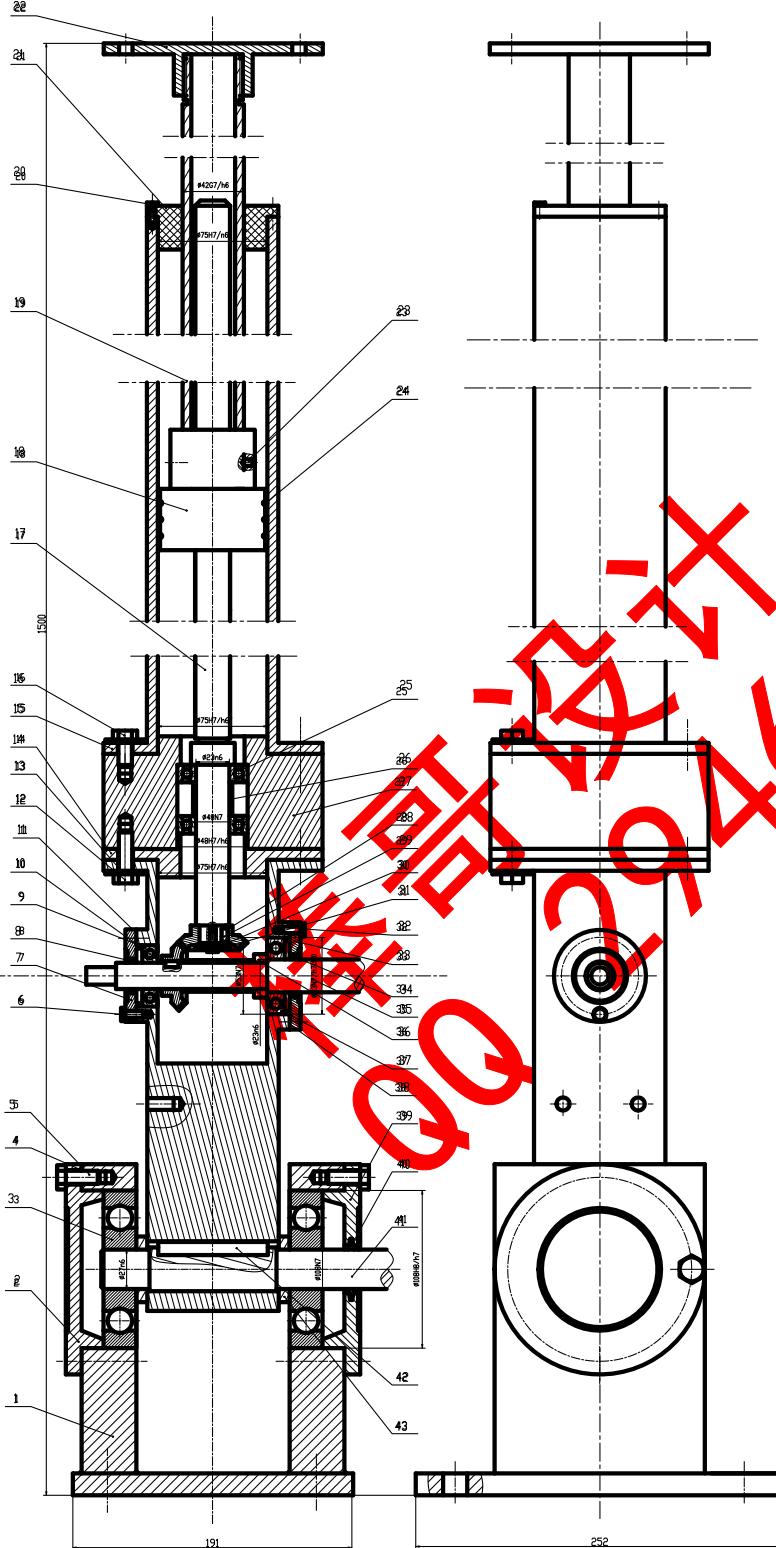
技术要求:

1. 铸件不得有裂纹、冷隔、缩松等缺陷；
2. 加工倒角1×45°；
3. 未注铸造圆角R5。

序号	名称	数量	材料	备注
1	左支撑座	1		
2	右支撑座	1		
3	轴3X3	4	GB5783-86	
4	带 3	2		
5	螺钉M8×14	4	GB5783-86	
6	调节板	1		
7	螺母M8×24	4	GB5783-86	
8	垫圈	4	Q235	GB/T97.1-2002
9	销子	2	Q235	
10	轴345	4	H7150	
11	堵盖	16	Q235	GB5783-86
12	挡圈	2	45	
13	深沟球轴承608	4	Q235	GB/T278-94
14	轴用弹性挡圈10	2	65Mn	GB994.1-86
15	螺栓	1		
16	右支撑座	1		
17	光杆	1		
18	支撑架	1		
19	套筒	2	45	ZYT20-JB60
20	直流伺服电机	2		
21	调速器片	4	聚四氟乙简	
22	深沟球轴承606	4		
23	螺母M6×10	1		

设计 王春生
审核 黑龙江工程学院

A0-左立柱



序号	名称	数量	材料
43	垫圈	1	45
42	螺栓M6×50	1	GB/T1105-1979
41	垫圈	1	45
40	螺母	1	GB/T1105-1979
39	螺栓M5	1	HT150
38	螺母	1	更细直二号
37	螺栓M5×30	1	GB/T2776-94
36	垫圈	1	45
35	螺母	1	45C
34	螺栓M15	1	HT150
33	螺母	1	HT150
32	螺栓M10	4	Q235
31	螺母M10×100	1	Q235
30	垫圈	1	Q235
29	螺钉M4×6	2	35
28	螺母	1	GB/T1105-1979
27	螺母	1	45
26	螺栓	1	GB/T 292-1994
25	螺母M4×10	2	Q235
24	O型密封圈	3	聚四氟
22	螺栓	1	GB/T1105-94
21	螺母	1	毛毡
20	螺栓M4×8	4	Q235
19	技术准备	1	GB/T2776-94
18	螺母	1	锁
17	螺钉M6×4	1	Q235-2-85
16	螺栓M13×13	1	Q235
15	螺母	1	Q235
14	螺栓	1	45
13	平垫圈	8	35
12	螺钉M5×20	4	Q235
11	螺母	2	更细直二号
10	螺母	45	
9	螺栓M10×100	4	GB/T2776-94
8	螺母	1	毛毡
7	螺栓	1	HT150
6	螺母M3X9	4	Q235
5	螺母M16	8	Q235
4	螺栓	1	更细直二号
3	螺栓M5×50	2	GB/T2776-94
2	螺母	1	HT150
1	螺母	1	45
序号	名称	数量	材料
左立柱	螺母	1	45
	螺母	3	

设计人:王春生 审核人:王春生 会签人:王春生
制图人:王春生 日期:2008年1月1日

代号	名称	规格	材料	备注
1	螺母	45		XJZ-2008
2	螺母	45		
3	螺母	45		
4	螺母	45		
5	螺母	45		
6	螺母	45		
7	螺母	45		
8	螺母	45		
9	螺母	45		
10	螺母	45		
11	螺母	45		
12	螺母	45		
13	螺母	45		
14	螺母	45		
15	螺母	45		
16	螺母	45		
17	螺母	45		
18	螺母	45		
19	螺母	45		
20	螺母	45		
21	螺母	45		
22	螺母	45		
23	螺母	45		
24	螺母	45		
25	螺母	45		
26	螺母	45		
27	螺母	45		
28	螺母	45		
29	螺母	45		
30	螺母	45		
31	螺母	45		
32	螺母	45		
33	螺母	45		
34	螺母	45		
35	螺母	45		
36	螺母	45		
37	螺母	45		
38	螺母	45		
39	螺母	45		
40	螺母	45		
41	螺母	45		
42	螺母	45		
43	螺母	45		

材料标记: XJZ-2008

图样代号: 左立柱

其他小零件【 16张】 【 共2A0+】

禁
用
QC
13

