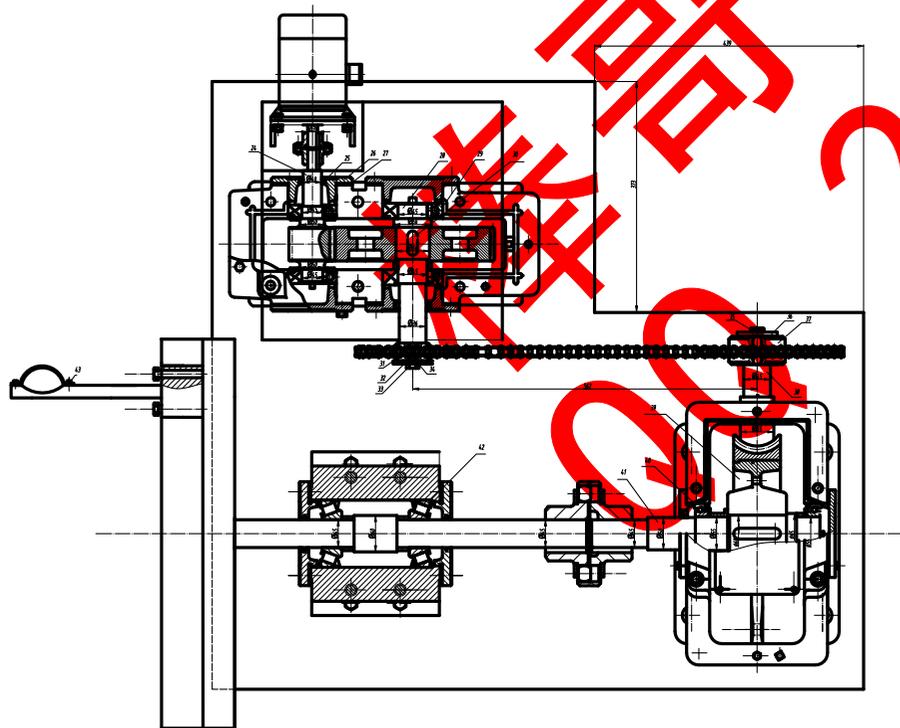
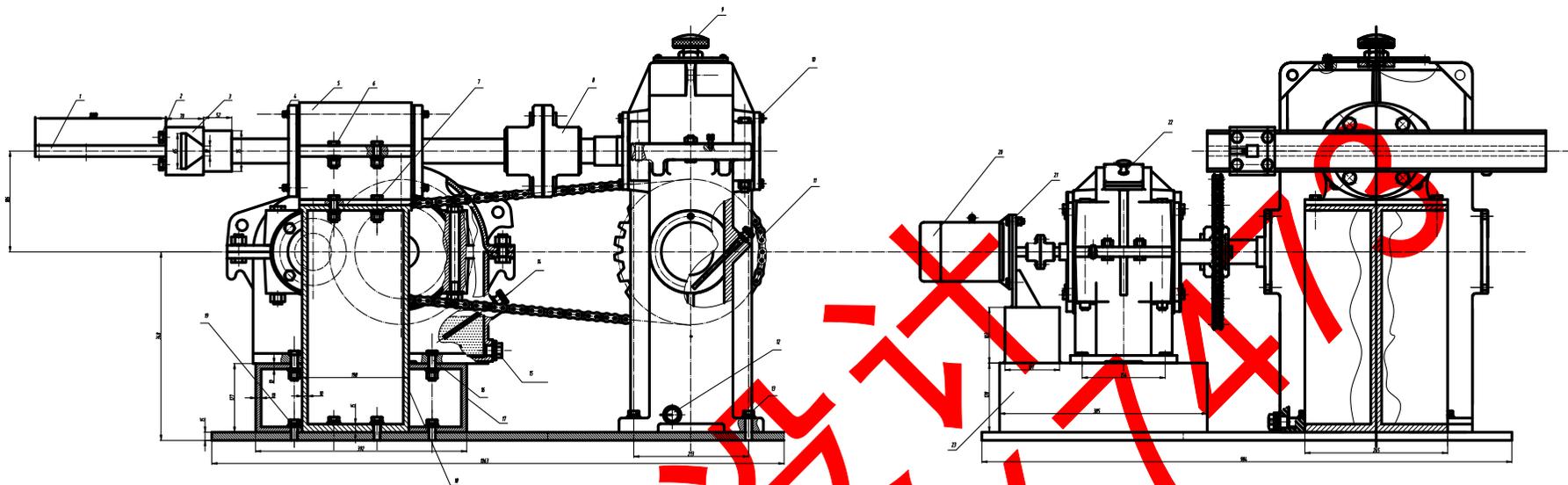


A0-装配图

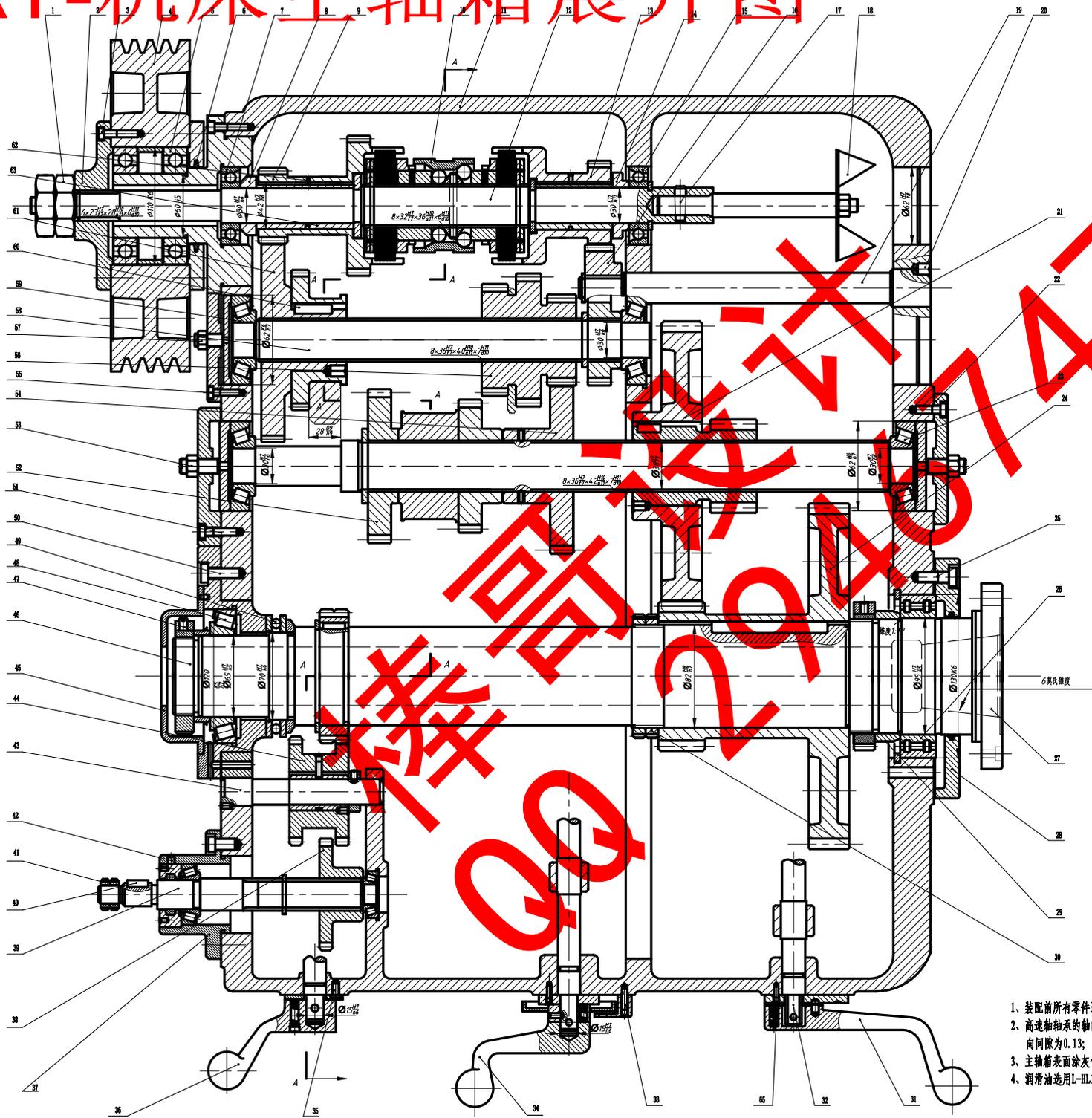


机械零件库 2946

比例 1:1.5

代号	名称	数量	材料	备注
1	轴	1		
2	轴	1		
3	轴	1		
4	轴	1		
5	轴	1		
6	轴	1		
7	轴	1		
8	轴	1		
9	轴	1		
10	轴	1		
11	轴	1		
12	轴	1		
13	轴	1		
14	轴	1		
15	轴	1		
16	轴	1		
17	轴	1		
18	轴	1		
19	轴	1		
20	轴	1		
21	轴	1		
22	轴	1		
23	轴	1		
24	轴	1		
25	轴	1		
26	轴	1		
27	轴	1		
28	轴	1		
29	轴	1		
30	轴	1		
31	轴	1		
32	轴	1		
33	轴	1		
34	轴	1		
35	轴	1		
36	轴	1		
37	轴	1		
38	轴	1		
39	轴	1		
40	轴	1		
41	轴	1		
42	轴	1		
43	轴	1		
44	轴	1		
45	轴	1		
46	轴	1		
47	轴	1		
48	轴	1		
49	轴	1		
50	轴	1		
51	轴	1		
52	轴	1		
53	轴	1		
54	轴	1		
55	轴	1		
56	轴	1		
57	轴	1		
58	轴	1		
59	轴	1		
60	轴	1		
61	轴	1		
62	轴	1		
63	轴	1		
64	轴	1		
65	轴	1		
66	轴	1		
67	轴	1		
68	轴	1		
69	轴	1		
70	轴	1		
71	轴	1		
72	轴	1		
73	轴	1		
74	轴	1		
75	轴	1		
76	轴	1		
77	轴	1		
78	轴	1		
79	轴	1		
80	轴	1		
81	轴	1		
82	轴	1		
83	轴	1		
84	轴	1		
85	轴	1		
86	轴	1		
87	轴	1		
88	轴	1		
89	轴	1		
90	轴	1		
91	轴	1		
92	轴	1		
93	轴	1		
94	轴	1		
95	轴	1		
96	轴	1		
97	轴	1		
98	轴	1		
99	轴	1		
100	轴	1		
101	轴	1		
102	轴	1		
103	轴	1		
104	轴	1		
105	轴	1		
106	轴	1		
107	轴	1		
108	轴	1		
109	轴	1		
110	轴	1		
111	轴	1		
112	轴	1		
113	轴	1		
114	轴	1		
115	轴	1		
116	轴	1		
117	轴	1		
118	轴	1		
119	轴	1		
120	轴	1		
121	轴	1		
122	轴	1		
123	轴	1		
124	轴	1		
125	轴	1		
126	轴	1		
127	轴	1		
128	轴	1		
129	轴	1		
130	轴	1		
131	轴	1		
132	轴	1		
133	轴	1		
134	轴	1		
135	轴	1		
136	轴	1		
137	轴	1		
138	轴	1		
139	轴	1		
140	轴	1		
141	轴	1		
142	轴	1		
143	轴	1		
144	轴	1		
145	轴	1		
146	轴	1		
147	轴	1		
148	轴	1		
149	轴	1		
150	轴	1		
151	轴	1		
152	轴	1		
153	轴	1		
154	轴	1		
155	轴	1		
156	轴	1		
157	轴	1		
158	轴	1		
159	轴	1		
160	轴	1		
161	轴	1		
162	轴	1		
163	轴	1		
164	轴	1		
165	轴	1		
166	轴	1		
167	轴	1		
168	轴	1		
169	轴	1		
170	轴	1		
171	轴	1		
172	轴	1		
173	轴	1		
174	轴	1		
175	轴	1		
176	轴	1		
177	轴	1		
178	轴	1		
179	轴	1		
180	轴	1		
181	轴	1		
182	轴	1		
183	轴	1		
184	轴	1		
185	轴	1		
186	轴	1		
187	轴	1		
188	轴	1		
189	轴	1		
190	轴	1		
191	轴	1		
192	轴	1		
193	轴	1		
194	轴	1		
195	轴	1		
196	轴	1		
197	轴	1		
198	轴	1		
199	轴	1		
200	轴	1		
201	轴	1		
202	轴	1		
203	轴	1		
204	轴	1		
205	轴	1		
206	轴	1		
207	轴	1		
208	轴	1		
209	轴	1		
210	轴	1		
211	轴	1		
212	轴	1		
213	轴	1		
214	轴	1		
215	轴	1		
216	轴	1		
217	轴	1		
218	轴	1		
219	轴	1		
220	轴	1		
221	轴	1		
222	轴	1		
223	轴	1		
224	轴	1		
225	轴	1		
226	轴	1		
227	轴	1		
228	轴	1		
229	轴	1		
230	轴	1		
231	轴	1		
232	轴	1		
233	轴	1		
234	轴	1		
235	轴	1		
236	轴	1		
237	轴	1		
238	轴	1		
239	轴	1		
240	轴	1		
241	轴	1		
242	轴	1		
243	轴	1		
244	轴	1		
245	轴	1		
246	轴	1		
247	轴	1		
248	轴	1		
249	轴	1		
250	轴	1		
251	轴	1		
252	轴	1		
253	轴	1		
254	轴	1		
255	轴	1		
256	轴	1		
257	轴	1		
258	轴	1		
259	轴	1		
260	轴	1		
261	轴	1		
262	轴	1		
263	轴	1		
264	轴	1		
265	轴	1		
266	轴	1		
267	轴	1		
268	轴	1		
269	轴	1		
270	轴	1		
271	轴	1		
272	轴	1		
273	轴	1		
274	轴	1		
275	轴	1		
276	轴	1		
277	轴	1		
278	轴	1		
279	轴	1		
280	轴	1		
281	轴	1		
282	轴	1		
283	轴	1		
284	轴	1		
285	轴	1		
286	轴	1		
287	轴	1		
288	轴	1		
289	轴	1		
290	轴	1		
291	轴	1		
292	轴	1		
293	轴	1		
294	轴	1		
295	轴	1		
296	轴	1		
297	轴	1		
298	轴	1		
299	轴	1		
300	轴	1		
301	轴	1		
302	轴	1		
303	轴	1		
304	轴	1		
305	轴	1		
306	轴	1		
307	轴	1		
308	轴	1		
309	轴	1		
310	轴	1		
311	轴	1		
312	轴	1		
313	轴	1		
314	轴	1		
315	轴	1		
316	轴	1		
317	轴	1		
318	轴	1		
319	轴	1		
320	轴	1		
321	轴	1		
322	轴	1		
323	轴	1		
324	轴	1		
325	轴	1		
326	轴	1		
327	轴	1		
328	轴	1		
329	轴	1		
330	轴	1		
331	轴	1		
332	轴	1		
333	轴	1		
334	轴	1		
335	轴	1		
336	轴	1		
337	轴	1		
338	轴	1		
339	轴	1		
340	轴	1		
341	轴	1		
342	轴	1		
343	轴	1		
344	轴	1		
345	轴	1		
346	轴	1		
347	轴	1		
348	轴	1		
349	轴	1		
350	轴	1		
351	轴	1		
352	轴	1		
353	轴	1		
354	轴	1		
355	轴	1		
356	轴	1		
357	轴	1		
358	轴	1		
359	轴	1		
360	轴	1		
361	轴	1		
362	轴	1		
363	轴	1		
364	轴	1		
365	轴	1		
366	轴	1		
367	轴	1		

A1-机床主轴箱展开图



技术要求:

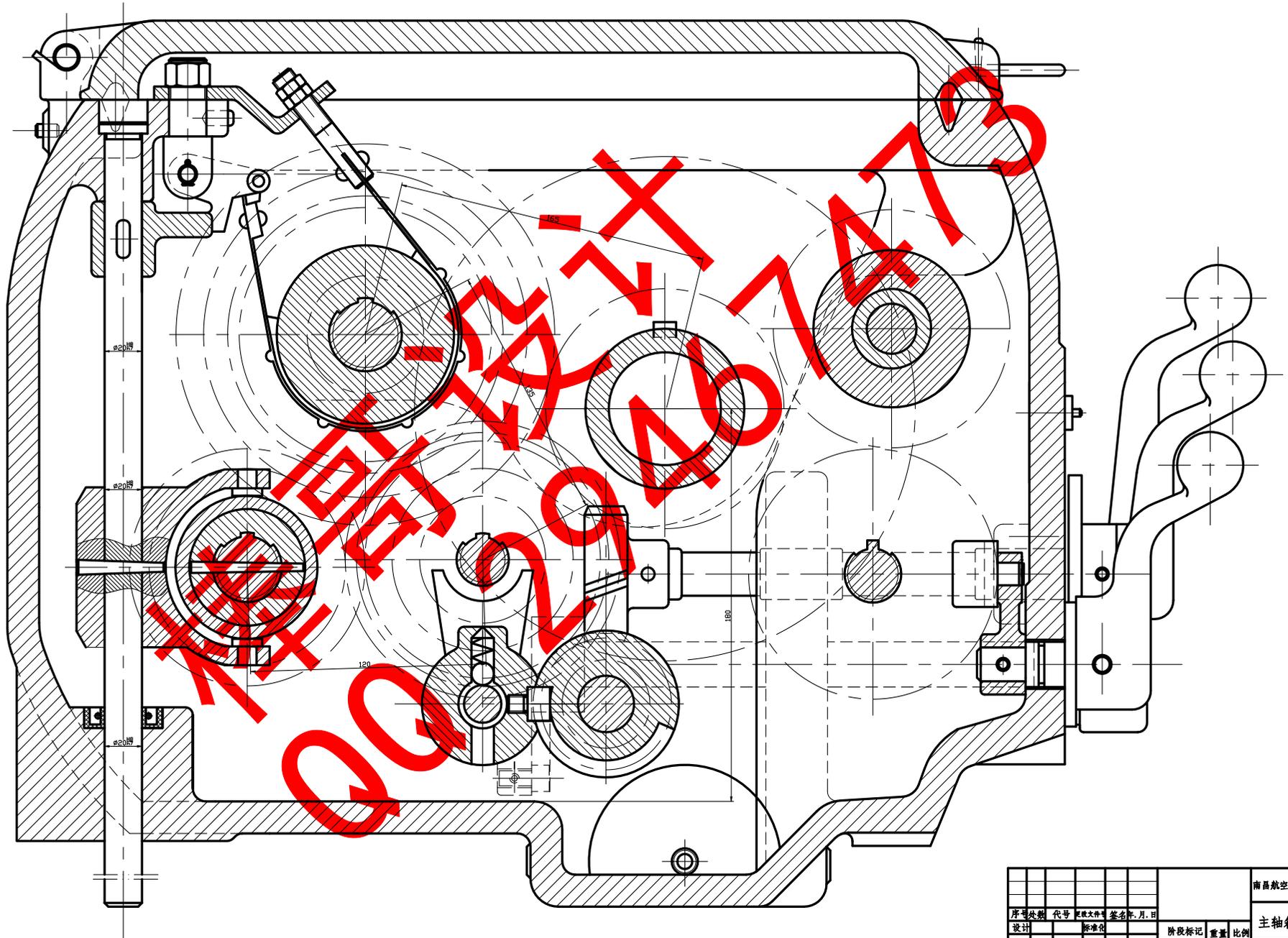
1. 装配前所有零件进行清洗, 箱体内部耐油漆;
2. 高速轴承的轴向间隙为0.1, 低速轴承的轴向间隙为0.13;
3. 主轴箱表面涂灰色油漆。
4. 润滑油选用L-HL15油

序号	代号	名称	数量	材料	零件重量	备注
65	GB/T73-1985	黄铜	3	65Mn		
64	GB/T73-1985	螺母M6X2	1	Q235		
63	GB/T894.1-1986	轴瓦	1	黄铜		
62	GB/T 893-76	轴瓦衬套衬圈	1	65Mn		
61	GB/T297-1994	套轴4.7x3.40x3	1	40Cr		
60	GB/T 1096--1979	键	1	45		
59	GB/T 1297--1994	圆锥滚子轴承30206	2	45		
58	GB/T73-1985	轴瓦	1	45		
57	GB/T812	键圆螺母M16x1.5	2	45		
56	GB/T1803-1981	套轴3.0x2.40x3; 18x3	1	40Cr		
55	GB/T67-1785	内六角圆柱头螺钉M5x25	3	45		
54	GB/T1893.1-1986	套轴24x3	1	40Cr		
53	GB/T812	键圆螺母M20x1.5	1	45		
52	PTCCZX-32	套轴4.2x3; 36x3	1	40Cr		
51	GB/T67-1785	内六角圆柱头螺钉	3	Q235		
50	GB/T67-1785	内六角圆柱头螺钉	3	Q235		
49	GB/T 301--1995	滚动球轴承51212	1	45		
48	GB/T 297--1994	圆锥滚子轴承30215	1	45		
47	GB/T285-64	螺母M6X8	1	40Cr		
46	PTCCZX-31	主轴	1	45		调质
45	PTCCZX-30	盖板	1	HT150		
44	GB/T73-1985	轴衬套轴	1	40Cr		
43	GB/T16170-2000	轴	1	45		
42	GB/T 73--1985	套架螺母M6	10	45		
41	GB/T 6170--2000	螺母M16	2	45		
40	GB/T 1095--1979	轴A14x9	1	45		
39	GB/T70.1-2000	轴	1	45		
38	GB/T1812-1988	圆锥套轴	1	45		
37	GB/T1095-1979	轴A14x9	1	TH-1533		
36	PTCCZX-25	手轴III	1	HT200		
35	GB/T 73--1985	套架螺母M6	3	45		
34	PTCCZX-24	手轴II	1	HT200		
33	GB/T 73--1985	套架螺母M8	1	45		
32	GB/T 578--2000	螺母M16	3	45		
31	PTCCZX-21	手轴I	1	HT200		
30	GB/T 193--1981	圆锥螺母M80	2	Q235		
29	GB/T1893.1-1986	轴衬套轴	1	45		
28	PTCCZX-20	进油盖	1	TH-1533		
27	PTCCZX-19	主轴承	1	40Cr		
26	GB/T285-64	系列圆锥滚子轴承MN3020C2	1	40Cr		
25	PTCCZX-18	内六角圆柱头螺钉M5X25	3	Q235		
24	PTCCZX-17	套轴3.7x3; 88x3	1	40Cr		
23	GB/T 297-1994	圆锥滚子轴承30206	1	45		
22	GB/T 67--1785	内六角圆柱头螺钉M5x25	3	Q235		
21	PTCCZX-14	套轴22x3; 71x3	1	40Cr		
20	PTCCZX-13	圆锥螺母M6x10	1	45		
19	PTCCZX-12	反锥轴	1	40Cr		
18	PTCCZX-11	调油轴	1	45		
17	GB/T119.1 m5x15	轴衬套轴	1	Q235		
16	PTCCZX-10	反锥轴3.7x3	1	40Cr		
15	GB/T 276--1994	角接触球轴承7207C	1	45		
14	PTCCZX-08	套轴衬圈	1	Q235		
13	PTCCZX-07	反锥轴35x3	1	40Cr		
12	GB/T292-1994	轴	1	45		
11	PTCCZX-06	套轴	1	HT200		
10	JB/T 9190-1999	圆锥多片式离合器	1			
9	PTCCZX-05	套轴33x3.40x3	1	40Cr		
8	GB/T18971-1992	轴衬套轴	1	45		
7	GB/T 276--1994	角接触球轴承7207C	1	45		
6	PTCCZX-03	套轴衬圈	1	TH-1533		
5	GB/T 292--1994	圆锥轴轴6211	2	45		
4	PTCCZX-02	大小圆锥轴	1	45		
3	GB/T 67--1785	内六角圆柱头螺钉M6X30	12	45		
2	PTCCZX-01	轴衬套轴	1	45		
1	GB/T 6170--2000	螺母M18	2	45		

设计	审核	工艺	标准	共 3 张	第 1 张	重量比例	1:2	南昌航空大学科技学院	机床主轴箱展开图
								HXL-00-01	

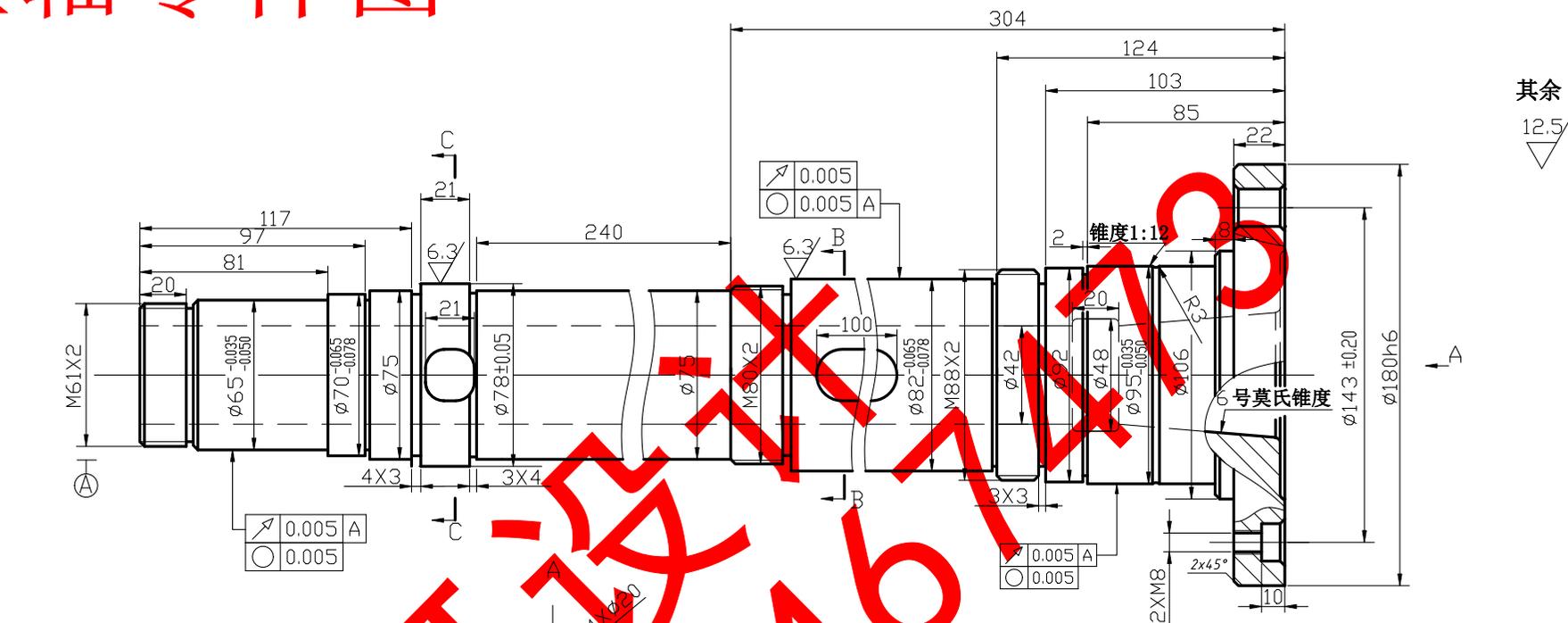
A1-剖视图

A-A



				南昌航空大学科技学院		
序号	处数	代号	日期	文件号	姓名	年月日
设计				陈准良		
审核						
			阶段标记	重量	比例	
				1	1:1	
			共 3 张	第 2 张		
						HXL-00-02

A1-主轴零件图



其余
12.5

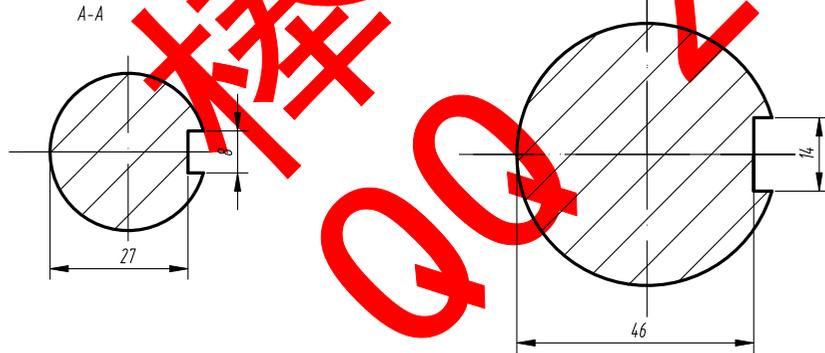
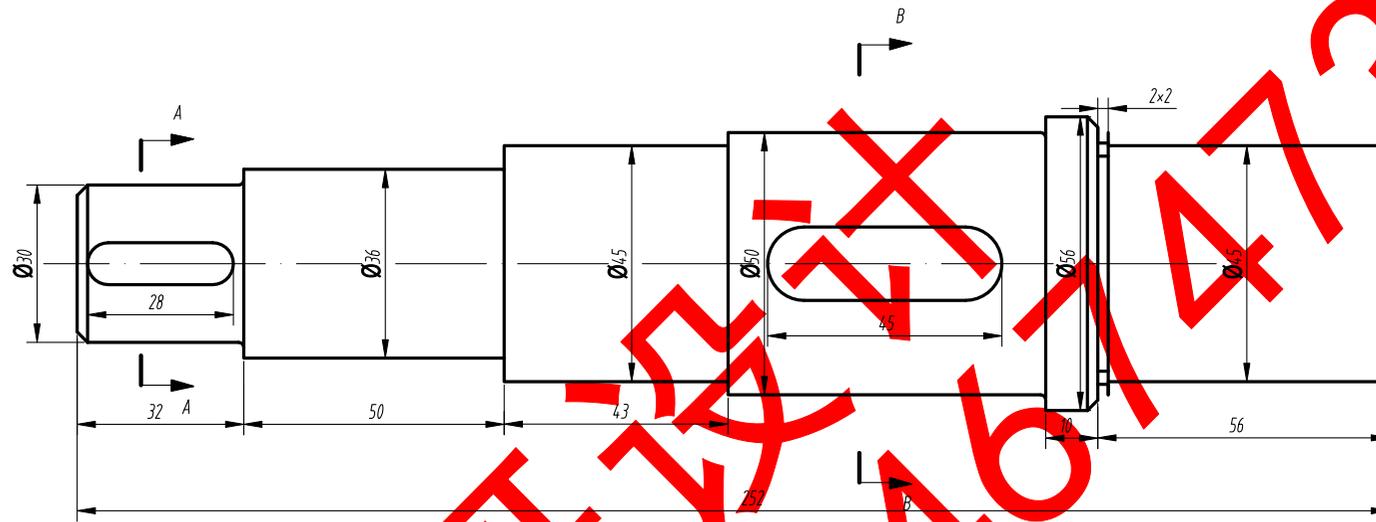


技术要求

- 莫氏锥度用涂色法检测接触面>70%，其端面对主轴端面的位移误差+2毫米。
- 莫氏6号锥孔对轴径B、C的径向跳动允差：（1）近轴端0.005毫米；（2）300毫米处0.01毫米。
- 莫氏锥度表面热处理硬度48HRC。
- A面表面热处理硬度52HRC。

				45 钢			南昌航空大学科技学院		
							主轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1:2	
审核									
工艺			批准			共 3 张 第 3 张			HXL-00-01

A3-输出轴



技术要求

1. 调质处理217-255HBS。
2. 未注圆角 $R=1.5\text{mm}$ 。
3. 未注倒角 $2\times 45^\circ$ 。

						45			南昌航空大学航科技学院	
									输出轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计		(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)					
绘图										
审核										
工艺				批准		共 张 第 张				