



团 体 标 准

T/CECS 10405—2024

钢管脚手架锻造扣件

Steel tube scaffold forged couplers

2024-08-10 发布

2025-01-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言..... I

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 符号.....2

5 分类和标记.....2

6 技术要求3

7 试验方法.....4

8 检验规则.....9

9 标志、包装、运输和贮存.....11

附录 A(资料性) 扣件试验记录表.....12

参考文献.....15

前 言

《钢管脚手架锻造扣件》(以下简称“文件”)按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分:标准化文件的结构和起草规则》和 GB/T 20001.10—2014《标准编写规则 第 10 部分:产品标准》给出的规则起草。

本文件按照中国工程建设标准化协会《关于印发〈2021 年第二批协会标准制订、修订计划〉的通知》(建标协字〔2021〕第 20 号)的要求制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出并归口。

本文件主编单位:福建华鑫租赁有限公司、亚太建设科技信息研究院有限公司。

本文件参编单位:中国核工业华兴建设有限公司、中石化第十建设有限公司、福建联合石油化工有限公司、南通海马可锻铸铁有限公司、山东首德机械科技有限公司。

本文件主要起草人:刘栩、梅阳、黄波、王凯、窦文鹏、傅峻松、宋相华、辜志俊、周广军、杨延安、赵利、石妍、林新润、张可文、周巍、马志明、段璞。

本文件主要审查人:林冰、高峰、郭正兴、陈蕾、马明、王振兴、陈东。

钢管脚手架锻造扣件

1 范围

本文件规定了钢管脚手架锻压扣件的分类、技术要求、标志、包装、运输和贮存等方面的内容,描述了试验方法,确立了检验规则。

本文件适用于工程建设中钢管脚手架锻造扣件的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 95 平垫圈 C 级
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 867 半圆头铆钉
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法
- GB/T 15831 钢管脚手架扣件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钢管脚手架扣件 steel tube scaffold couplers
用金属材料制造的用于固定钢管脚手架、井架等支撑体系杆件的连接部件。
注:简称“扣件”。

3.2

直角扣件 right angle couplers
连接两根呈垂直交叉钢管的扣件。

3.3

旋转扣件 swivel couplers
连接两根呈任意角度交叉钢管的扣件。

3.4

对接扣件 sleeve couplers
连接两根对接钢管的扣件。