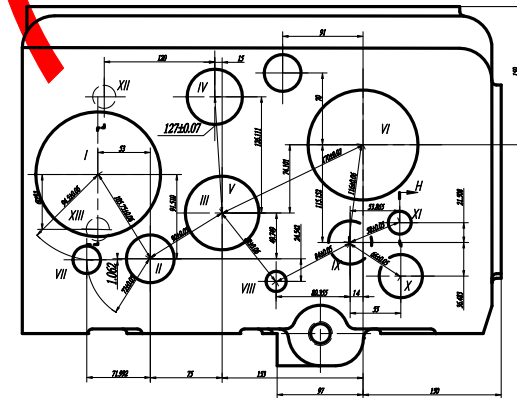
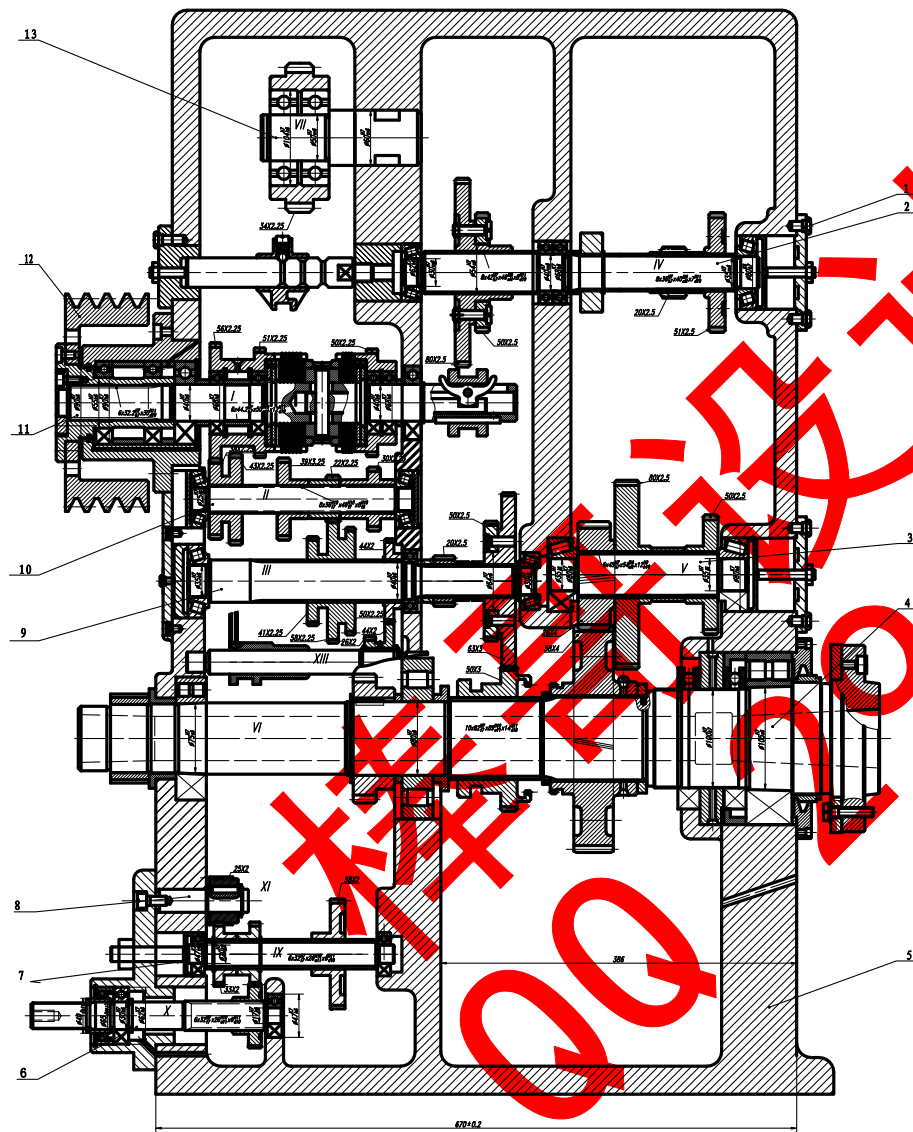


0-二维总装配图-A0



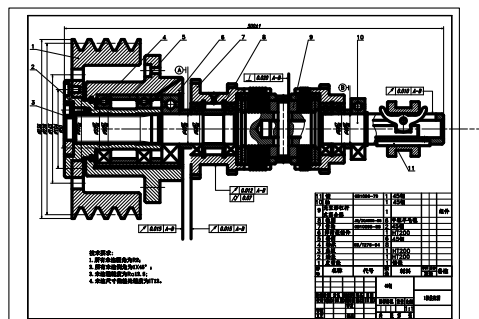
技术要求

1. 装配前，全部零件用煤油清洗，零件内不允许有杂物存在。在内部涂油两次不流油为止；
2. 用涂色法检查齿点，齿面接触点不小于40%；齿长接触点不小于50%。必要时可用研磨或抛光处理，以便改善接触情况；
3. 试运转时，应检查剖分面，各接触面及密封处，均不得漏油；
4. 箱体内选用20055-92号的润滑油，装至规定高度；
5. 表面涂绿色油漆。

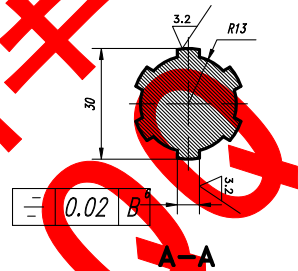
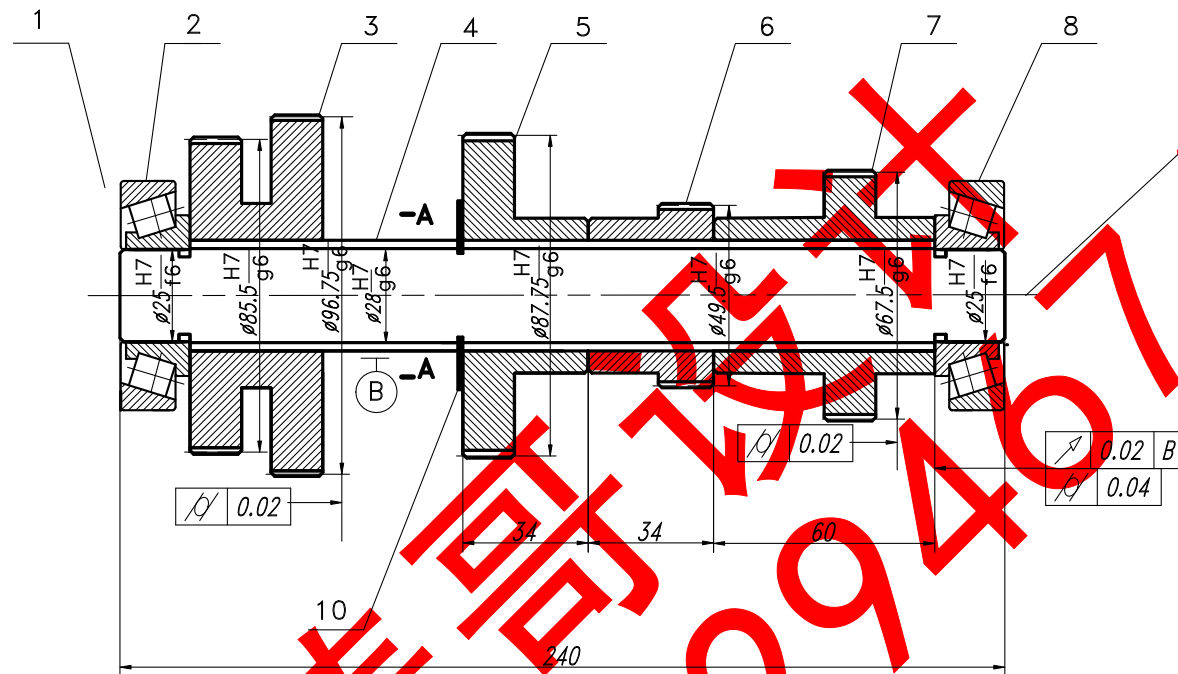
13	轴7	1	组件						
12	皮带轮	1	组件						
11	轴1	1	组件						
10	轴2	1	组件						
9	轴3	1	组件						
8	轴4	1	组件						
7	轴10	1	组件						
6	轴5	1	组件						
5	箱体	1	HT150						
4	轴4	1	组件						
3	轴5	1	组件						
2	轴6	1	组件						
1	轴7	1	组件						
08702-46		规格M1×25							
代号	名称	数量	材料	重量		备注			
C6160床架图				无锡职业技术学院					
设计	审核	制图	比例						
曹晨宇	邵源		1:1						
共 张第 张				40					

1-一轴装配图-A2

棒哥设计
QQ 29467473



2-二轴装配图-A2



技术要求

1. 调质处理, 表面硬度220-250HBS;
2. 未注圆角半径R0.5;
3. 未注倒角1x45°;
4. 未注尺寸公差按GB/T18204-m.

10	GB894.1-8645	弹性挡圈	1			
9		轴承盖	1	HT150		
8	GB297-7200E	圆锥滚子轴承	1			
7		齿轮	1	40Cr		
6		齿轮	1	40Cr		
5		齿轮	1	40Cr		
4		花键轴	1	45钢		
3		齿轮	1	40Cr		
2	GB297-7200E	圆锥滚子轴承	1			
1		轴承盖	2	HT150		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量
设计						
审核						
工艺						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	日期	
图样标记						
重量						
比例						
1:1						
共	张	第	张			

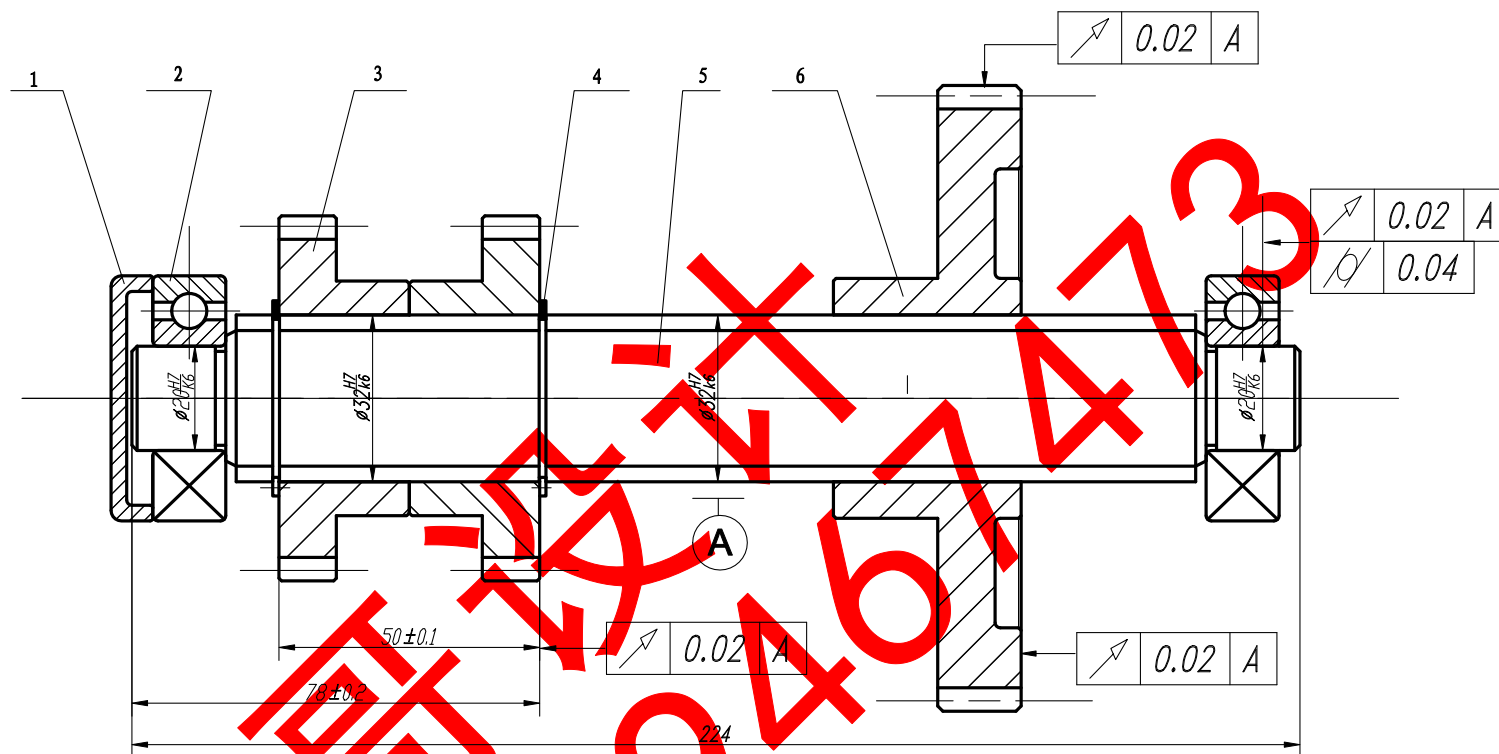
Technical drawing of a mechanical assembly in cross-section. The drawing shows a shaft with various components and tolerances. The components are numbered 1 through 12. The shaft has a diameter of $\varnothing 35 \pm 0.06$ at the left end and $\varnothing 30 \pm 0.06$ at the right end. The shaft is supported by bearings (1, 2, 11, 12) and has a central section with a diameter of $\varnothing 40 \pm 0.06$. The drawing includes several tolerance zones (A, B, C) and surface finish requirements (0.02, 0.04, 0.02 C). A large red watermark '381' is overlaid on the drawing.



1. 调质处理, 硬度为 220~250HBS;
2. 未注明的圆角半径为 1.6mm;
3. 未注明的倒角为 1X45°;
4. 未注明的粗糙度为 12.5。

[illegible]

4-四轴装配图-A3



技术要求

1. 装配前所有零件进行清洗;
2. 要求最小极限法向侧隙为0.072;
3. 在齿长和齿高方向接触斑点不得小于60%和65%;
4. 装成后进行空负载试验。

6		滑移齿轮	1		
5	GB 1144-87	花键轴	1		
4	GB 894.1-86	挡圈	2	65Mn	
3		固定齿轮	2		
2	GB/T 276-94	滚动轴承 6204	2		
1		轴承盖	1	HT150	
序号	代号	名称	数量	材料	备注
标记处数	分区	更改文件号	签名	日期	
设计		标准化			图样标记
审核		审定			重量
工艺		批准			比例
					1:1
					共 张 第 张