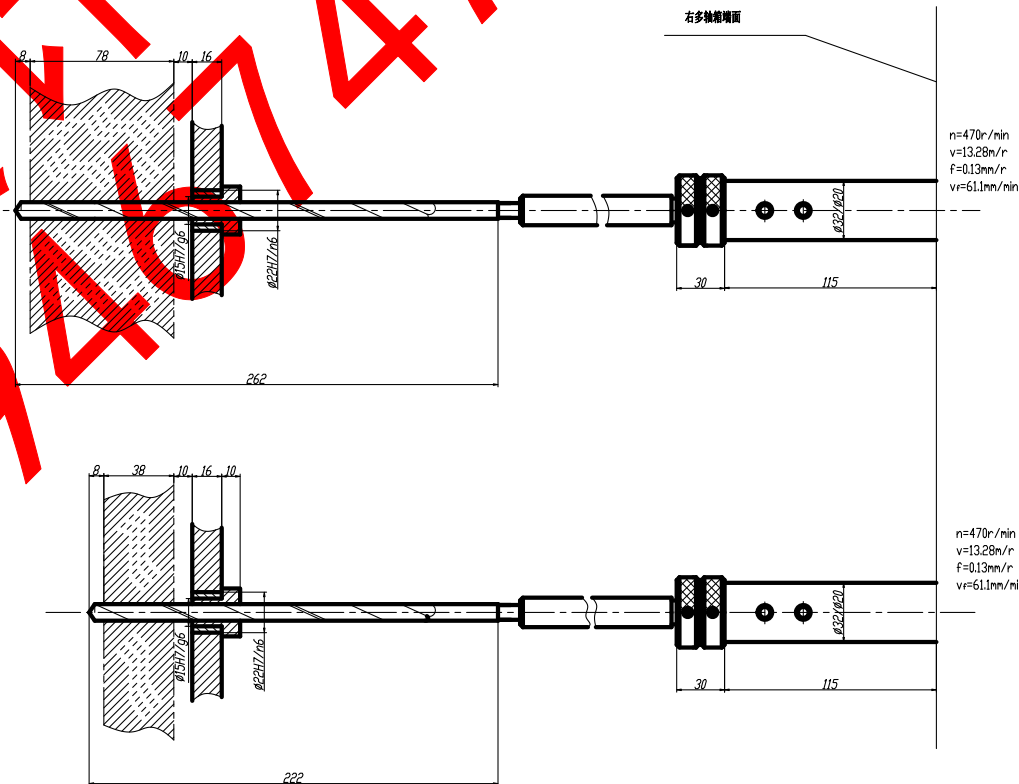
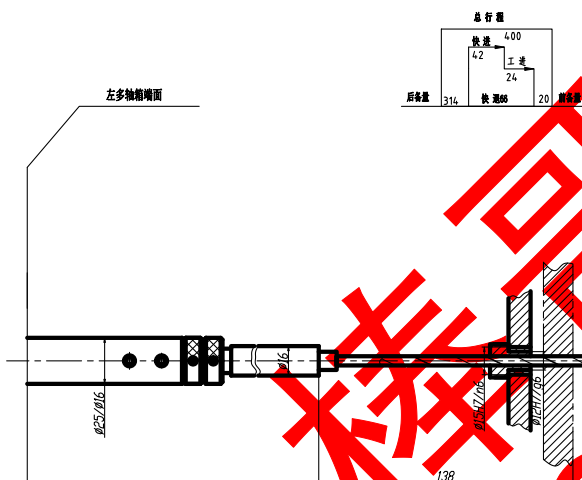
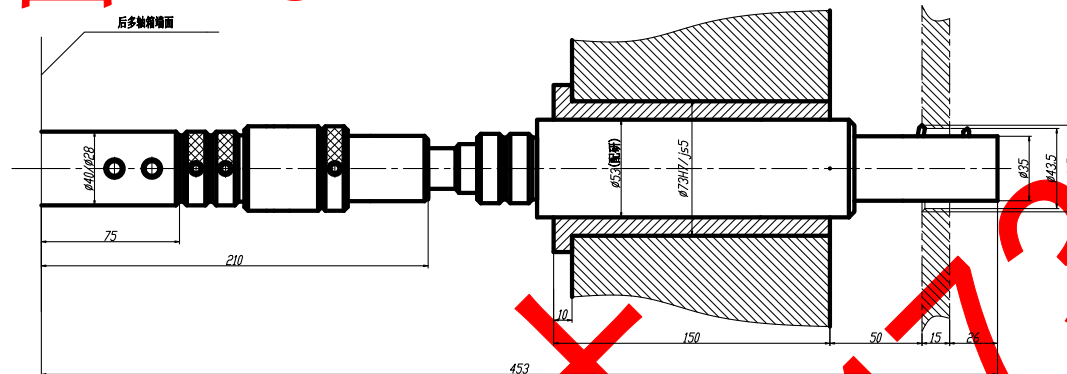


总行程 250

快速 42

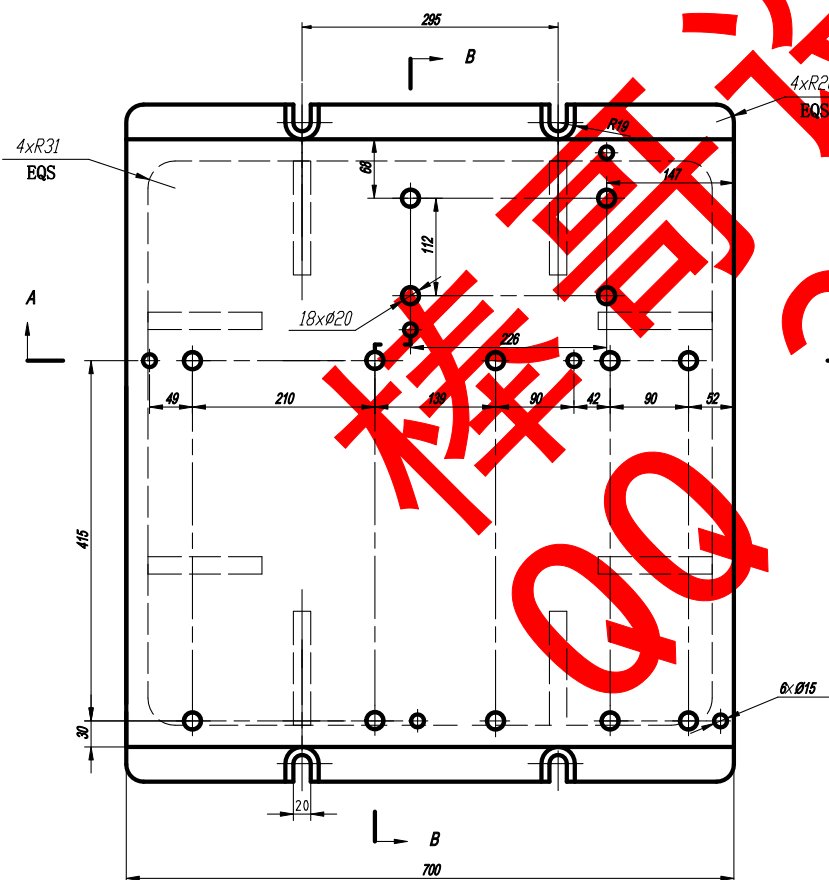
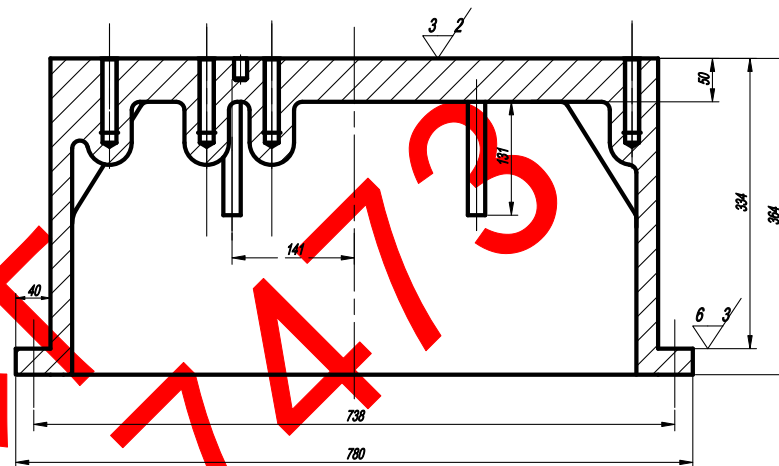
150 71 20

后各量 休闲 商务量



							盐城工学院	
							加工示意图	
标记	数量	分号	更改文件号	签名	年月日			
设计	张明	005.5.30	标准件			阶梯标记	重量	比例
管板								1:1
工艺						共	张	第
			批准					ZH1105W-01-02

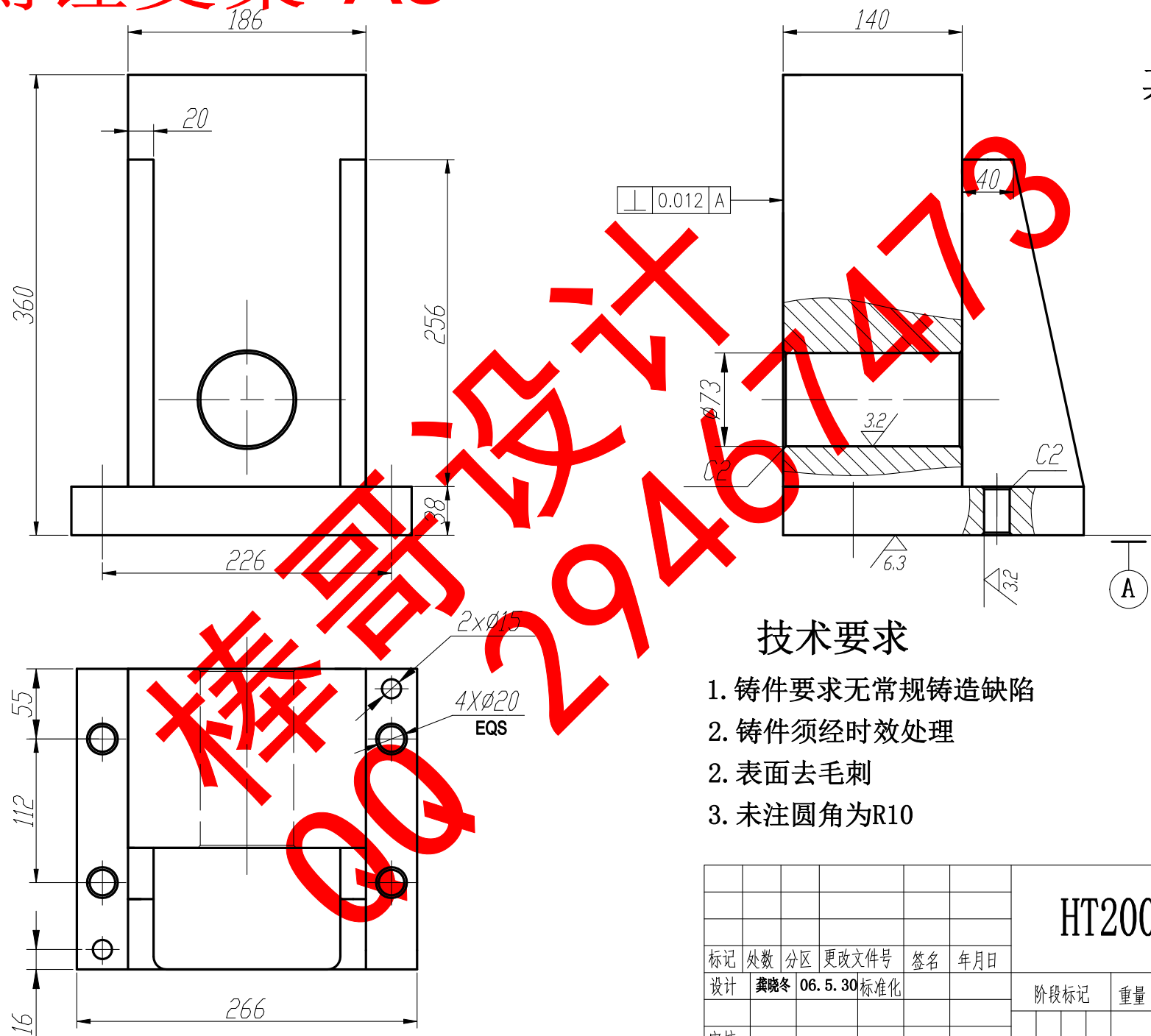
其余



1. 铸件要求无常规铸造缺陷
2. 铸件须经过时效处理
3. 表面去毛刺
4. 未注圆角为R9

					HT200			盐城工学院	
								夹具体	
标记	从属	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	黄晓冬 06.5.30 标准化				阶段标记		重量	比例	ZH1105W-02-04
审核							1:3		
工艺					共 张 第 张				
					批准				

4-后侧镗支架-A3



技术要求

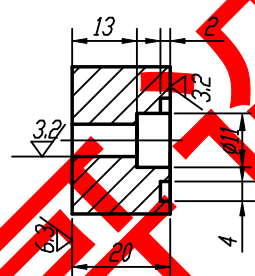
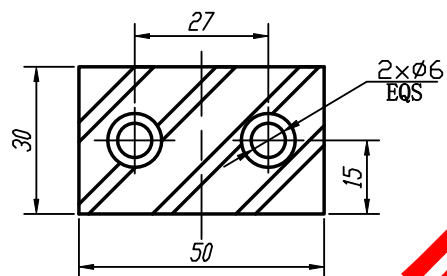
- 铸件要求无常规铸造缺陷
- 铸件须经时效处理
- 表面去毛刺
- 未注圆角为R10

						HT200			盐城工学院	
									后侧镗支架	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计	龚晓冬	06.5.30	标准化							
审核								1:3		
工艺				批准		共 张 第 张			ZH1105W-02-03	

45

盐城工学院

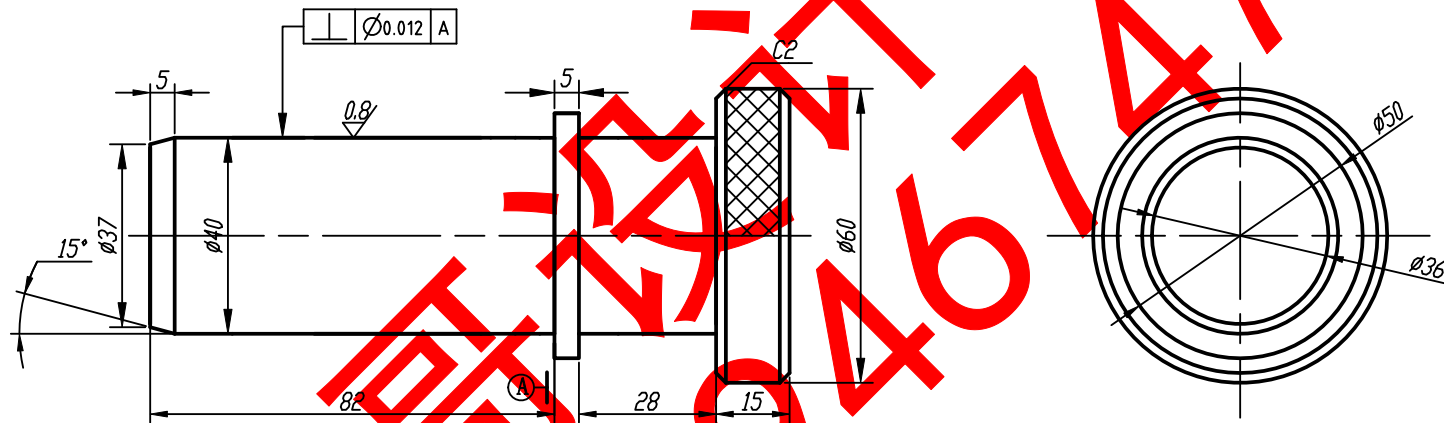
其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



						45	盐城工学院		
							定位块		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段标记	重量	比例 1:1
设计	龚晓冬	06.5.30	标准化						
审核									
工艺			批准			共 张 第 张			
						ZH1105W-02-11			

6-定位销1-A3

其余 $\sqrt[12.5]{}$

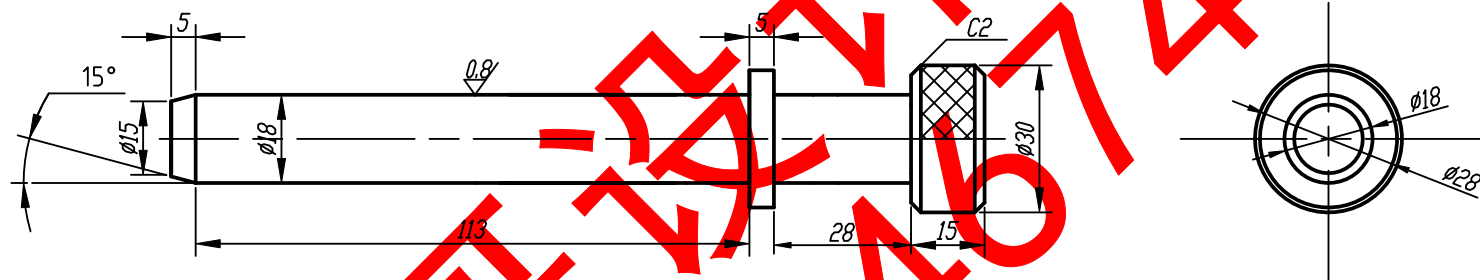


技术要求
调质220~250HBS

						45			盐城工学院	
									定位销	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	ZH1105W-02-09
设计	龚晓冬	06.5.30	标准化						1:1	
审核										
工艺				批准		共 张 第 张				

7-定位销2-A3

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求
调质220~250HBS

						45			盐城工学院	
									定位销	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	ZH1105W-02-12
设计	龚晓冬	06.5.30	标准化						1:1	
审核										
工艺				批准		共 张 第 张				