

红枣去核机的设计【优秀食品加工机械设备全套课程毕业设计含 SW 三维 3D 建模及 11 张 CAD 图纸+带任务书+开题报告+中期检查表+答辩 ppt+30 页加正文 10000 字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加 QQ1459919609】

三维图

固定盘.dwg

带轮.dwg

旋转盘.dwg

槽轮.dwg

箱体.dwg

箱盖.dwg

装配图 1.dwg

轴一.dwg

轴三.dwg

轴二.dwg

轴四.dwg

红枣去核机的设计.ppt

设计说明书.doc[10000 字，30 页]

开题.ppt

开题报告.doc

外文翻译.zip

中期检查表.doc

任务书.doc

小说明书.doc

前 言

在水果加工工业中,核果类水果去核作业是一项十分重要的前处理工序。近年来,随着人民生活水平的不断提高,劳动力费用在加工作业成本中所占的比例越来越高,人们对食品质量的要求也越来越严格。因此,开发性能优良的去核机及其它前处理设备是形势所需。

本文的主要内容有:(1)根据工艺动作顺序和协调要求拟定运动循环图;(2)进行冲压机构和间歇运动机构的选型;(3)机械运动方案的选择与评定;(4)对机械传动系统和执行机构进行运动尺寸计算。

关键词:去核机; 方案设计; 执行系统; 传动系统

目 录

1 绪论 1

2 红枣去核机的方案设计	1
2.1 执行系统的方案设计	1
2.2 传动系统的方案设计	3
3 传动装置的总体设计	4
3.1 选择电动机	4
3.2 确定传动装置的传动比	4
3.3 传动装置的运动和动力参数	4
4 传动零件的设计计算	5
4.1 普通 V 带传动的设计计算	5
4.2 直齿圆锥齿轮传动设计计算	6
4.3 联轴器的选择	9
5 执行机构的设计计算	10
5.1 冲压机构的设计计算	10
5.2 间歇运动机构的设计计算	13
6 轴系零件的设计计算	14
6.1 轴 I 的结构尺寸设计	14
6.2 滚动轴承的选择及计算	20
6.3 键联接的选择及校核计算	22
7 润滑与密封	23
7.1 直齿圆锥齿轮传动的润滑	23
7.2 密封	24
总 结	25
致 谢	26
参考文献	27

1 绪论

我国盛产红枣，红枣营养丰富，是我国人民喜爱的食物。在红枣生产旺季农民把红枣制成罐头、饮料。由于红枣有核，影响口感。如果能用机械去红枣核，可以大大提高红枣生产的附加值，增加农民的收入，设计红枣去核机具有重要意义。

核果类水果主要是指桃、杏、李、山楂、红枣及橄榄等.它们在水果总产量中占有较大比例。以它们为原料，加工成饮料、罐头、果脯及果干制品时，去核作业是一项十分重要的前处理工序。以往，主要采用人工作业，不仅占用大量的劳力，劳动强度大，生产效率低，且产品质量难以控制。因此，实行水果去核的机械化作业是一种必然的发展趋势。国外 60 年代就着手去核机的研制。80 年代初，美国、意大利和荷兰等国已相继出现了桃去核机、橄榄去核机等。去核工序基本上实现了机械化。我国是从 80 年代后期开始着手对去核机进行研制的，并陆续推出一

些产品。由于一些问题尚未真正解决，因此，真正在生产中推广应用的并不多，在众多的果品加工厂中，去核作业至今基本上仍依靠手工或者十分简陋的工具完成。近年来，随着人民生活水平的不断提高，人们对食品质量的要求也越来越严格，生产厂家也意识到，前处理工序对产品质量有着不可忽视的影响，各厂家纷纷寻找合适的前处理设备，由于许多前处理设备在国内尚属空白，例如桃去核机等，故用户的需求难以满足。因此，开发性能优良的去核机及其它前处理设备是形势所需。

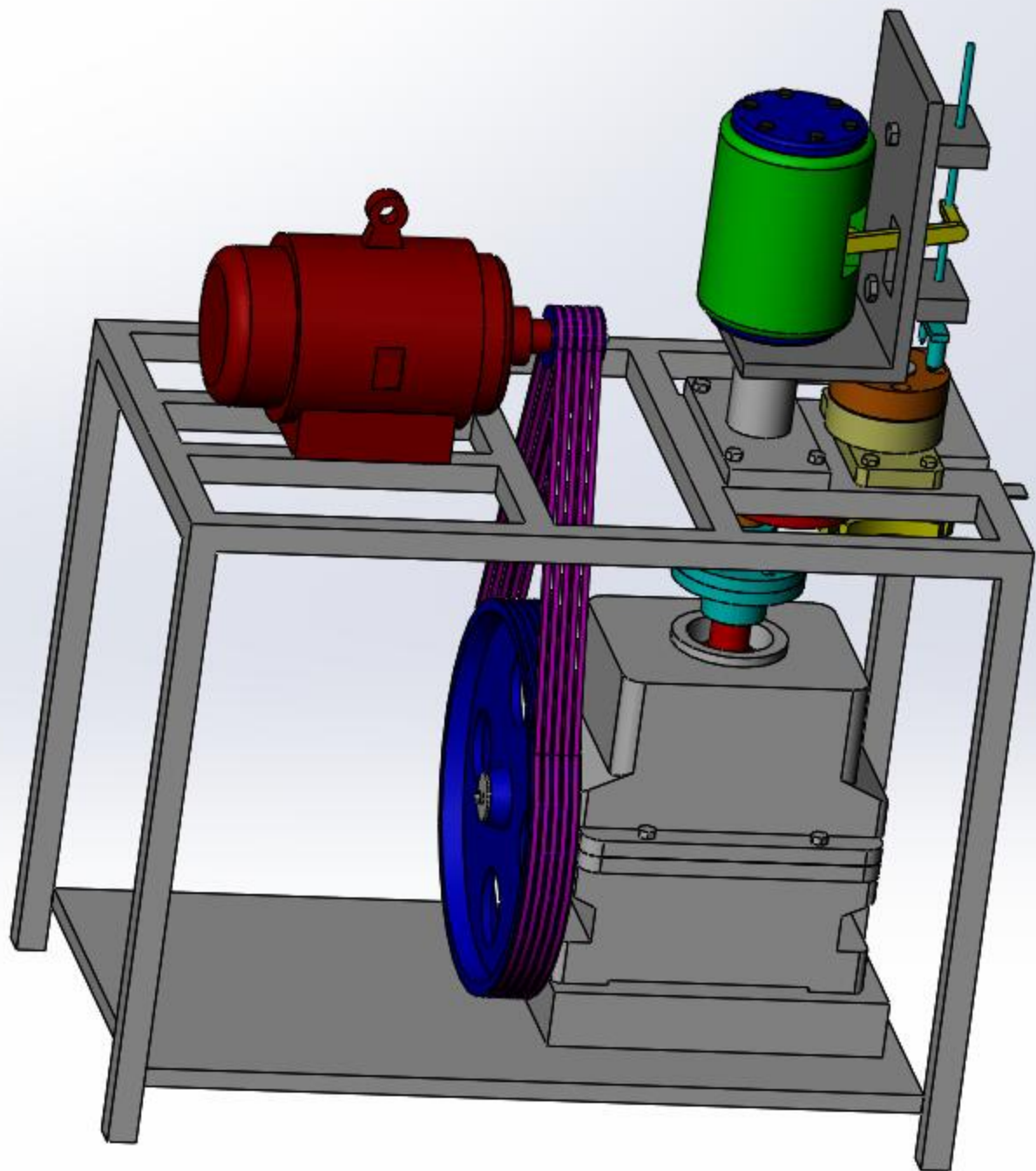
前言

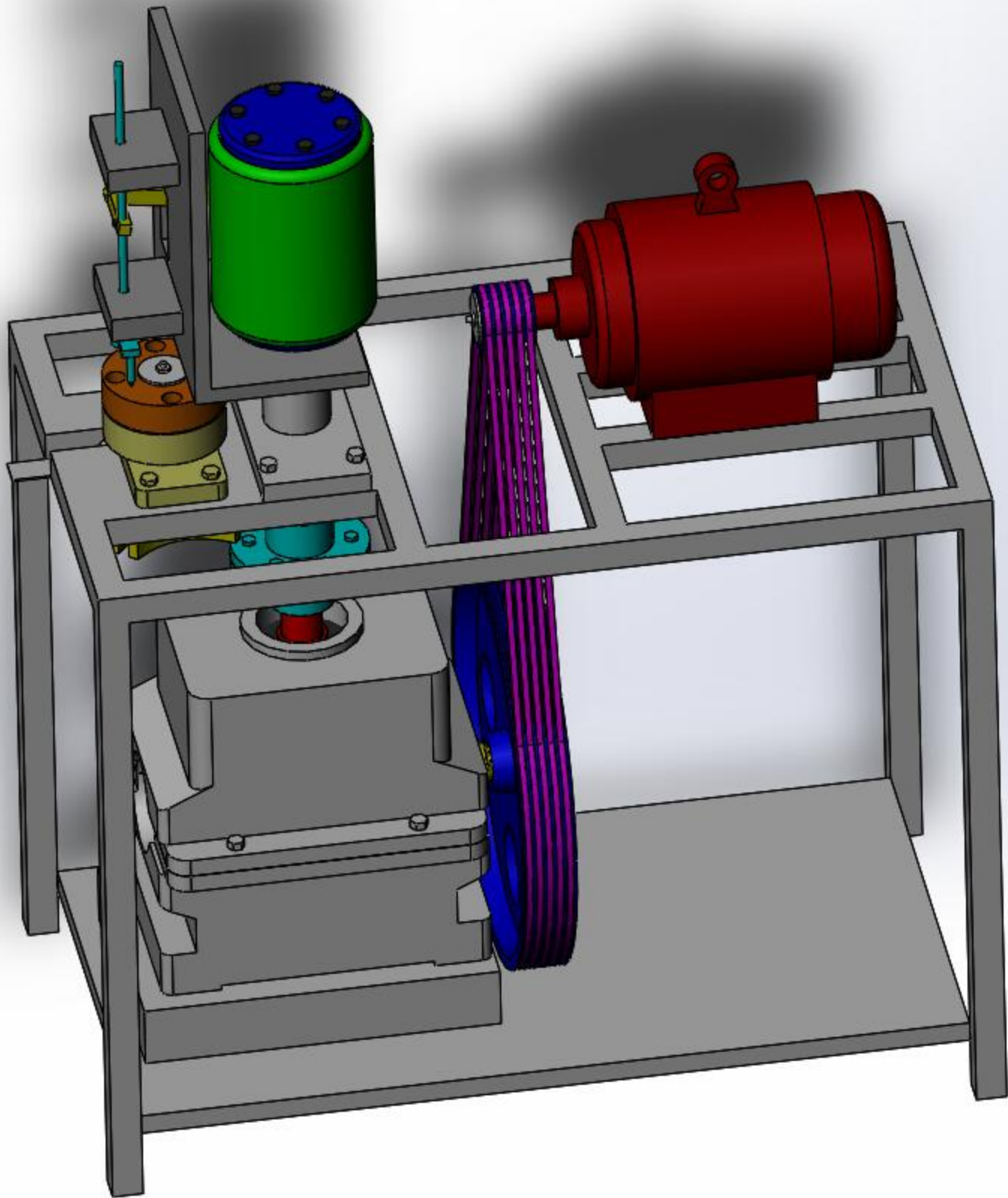
在水果加工工业中,核果类水果去核作业是一项十分重要的前处理工序。近年来,随着人民生活水平的不断提高,劳动力费用在加工作业成本中所占的比例越来越高,人们对食品质量的要求也越来越严格。因此,开发性能优良的去核机及其它前处理设备是形势所需。

本文的主要内容有:(1)根据工艺动作顺序和协调要求拟定运动循环图;(2)进行冲压机构和间歇运动机构的选型;(3)机械运动方案的选择与评定;(4)对机械传动系统和执行机构进行运动尺寸计算。

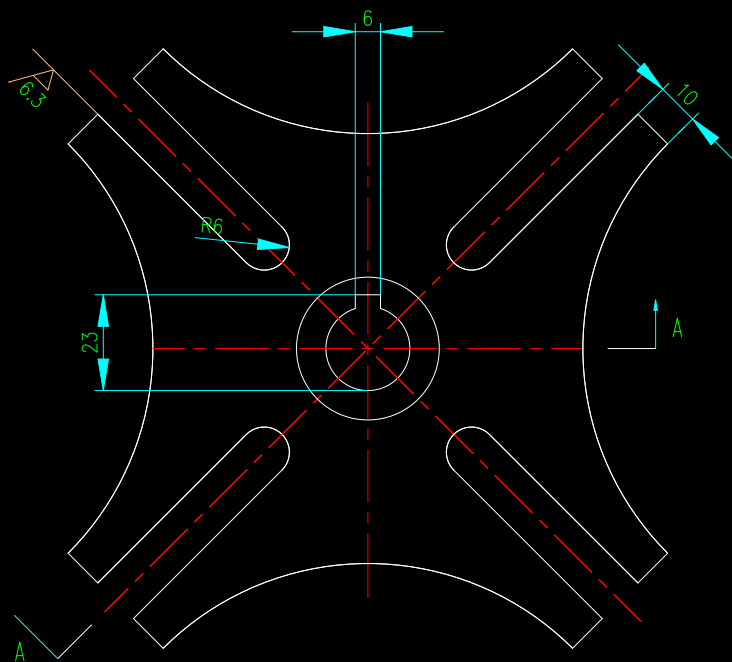
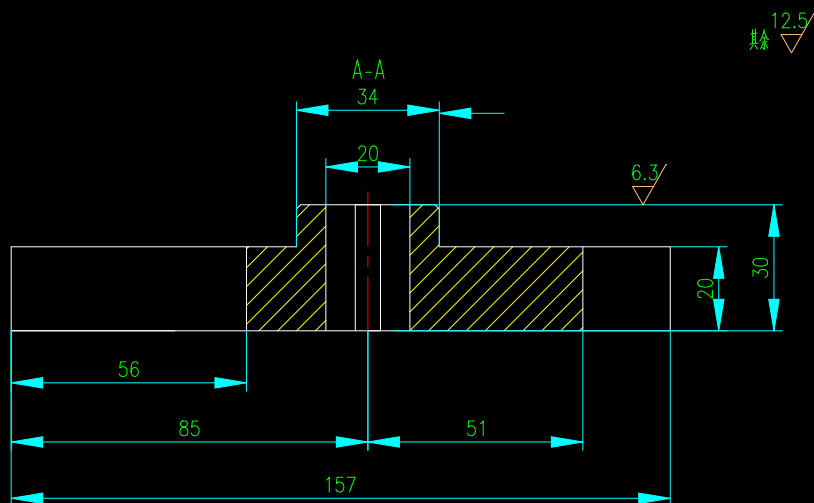
关键词:去核机; 方案设计; 执行系统; 传动系统







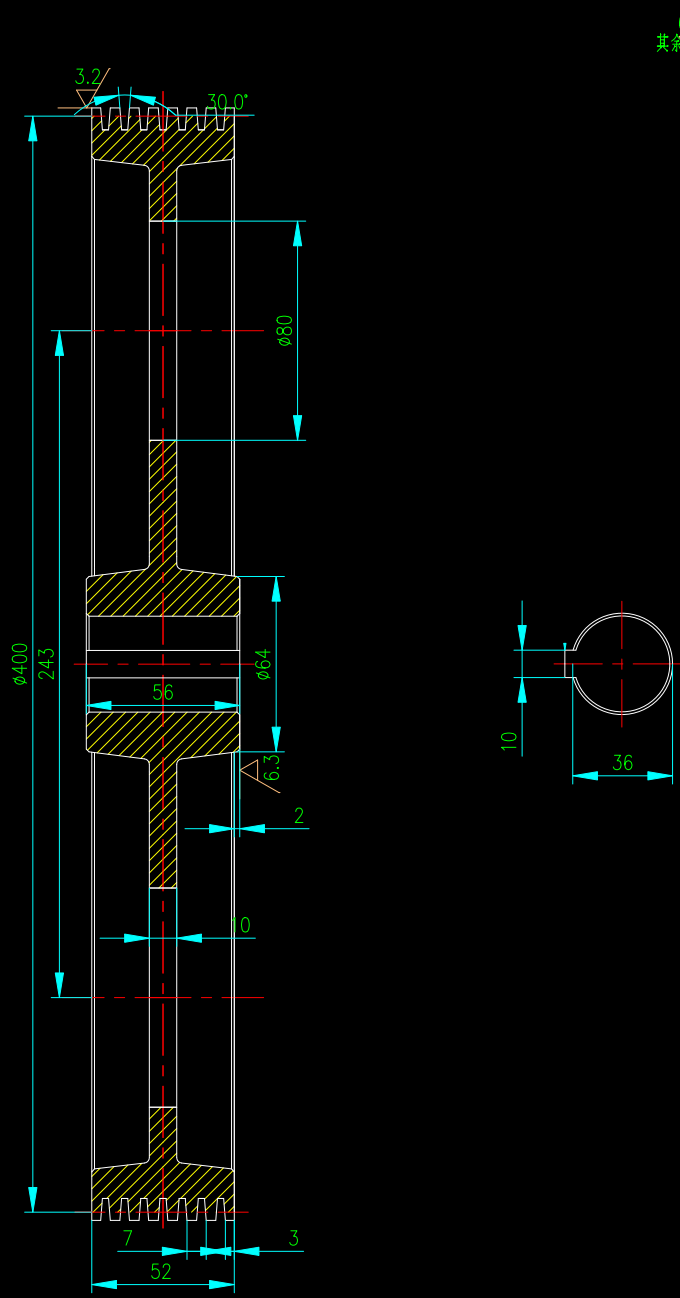
槽轮



制图			槽轮	比例
审核				1:1
				1-5

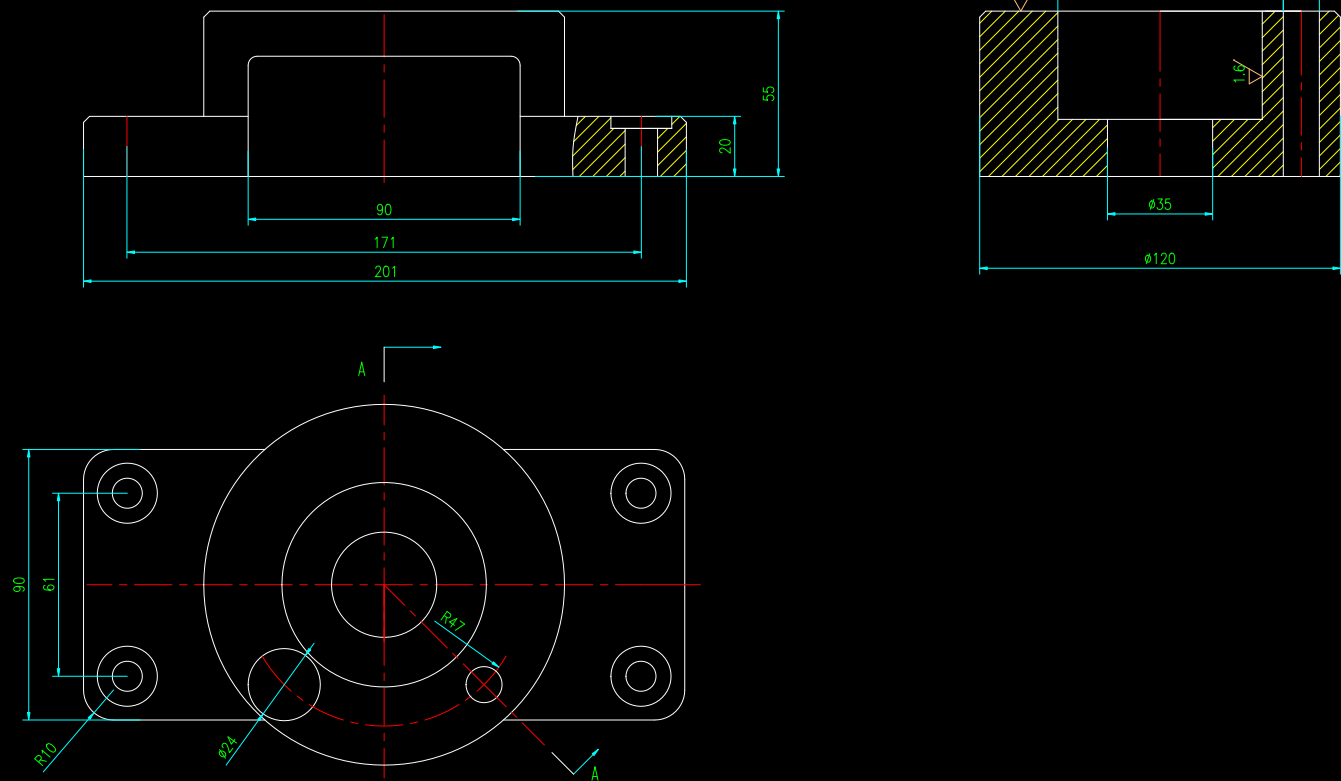
预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ: 1969043202

带轮



制图		带轮	比例
审核			1:1.5
			1-6

固定盘

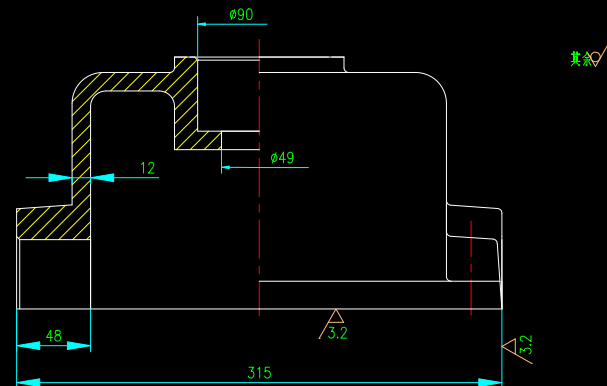
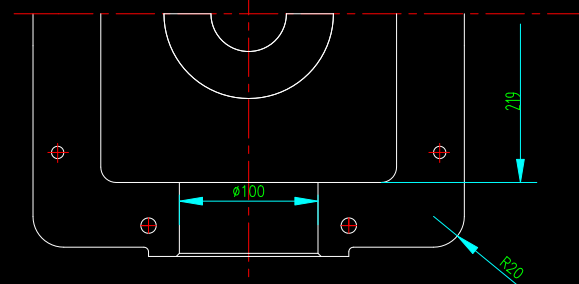
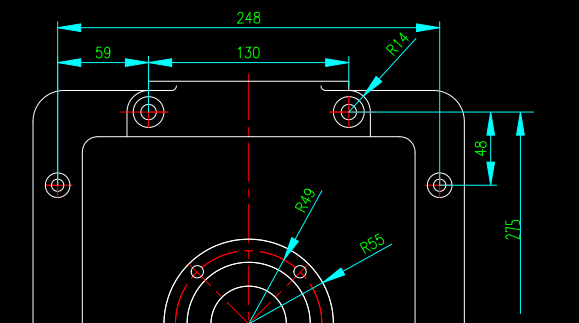
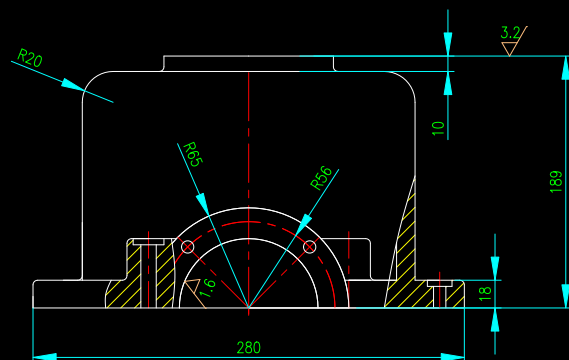


其余✓

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ: 1459919609或者QQ: 1969043202

制图			固定盘	比例
审核				1:1
				1-7

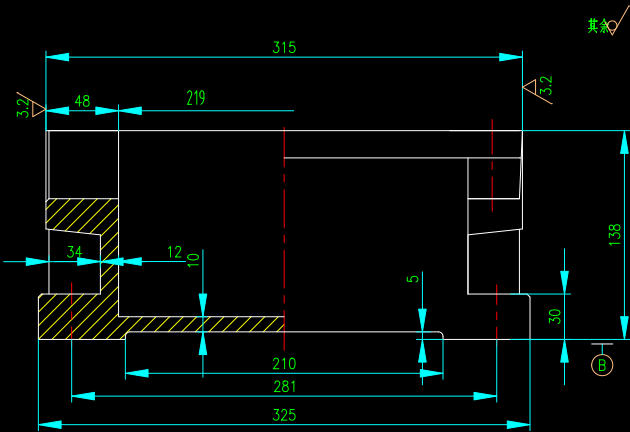
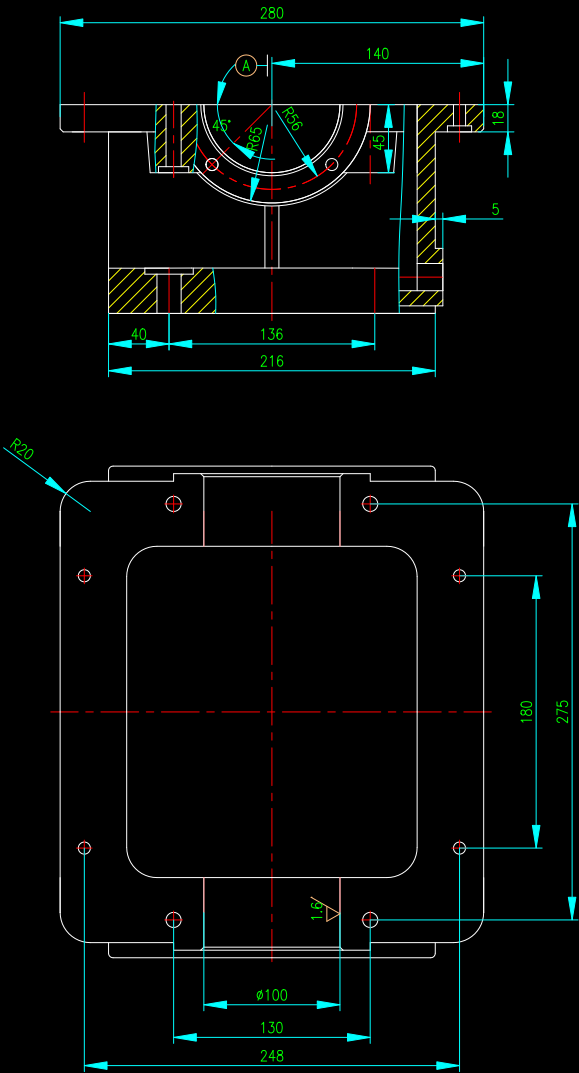
箱盖



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ: 1969043202

制图			外相盖	比例
审核				1:2
设计资料!				1-8
Q: 1969043202				

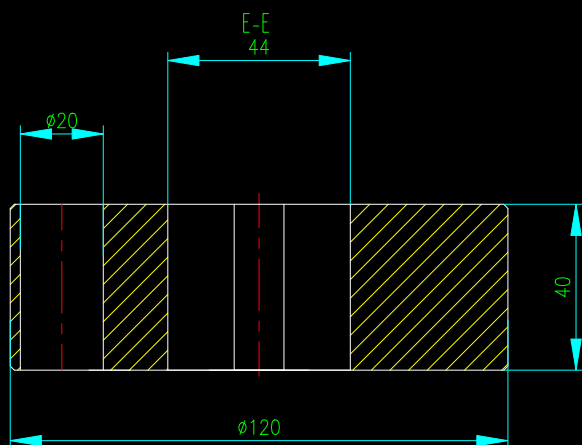
箱体



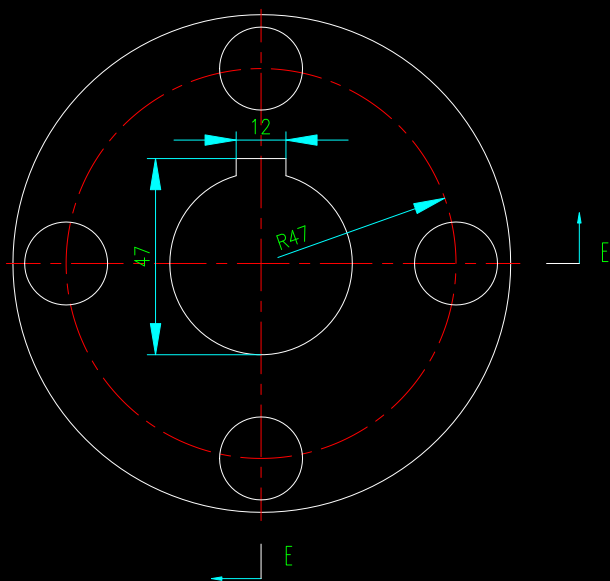
预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ: 1969043202

制图			箱体	比例
审核				1:2
				1-9

旋转盘



其余✓

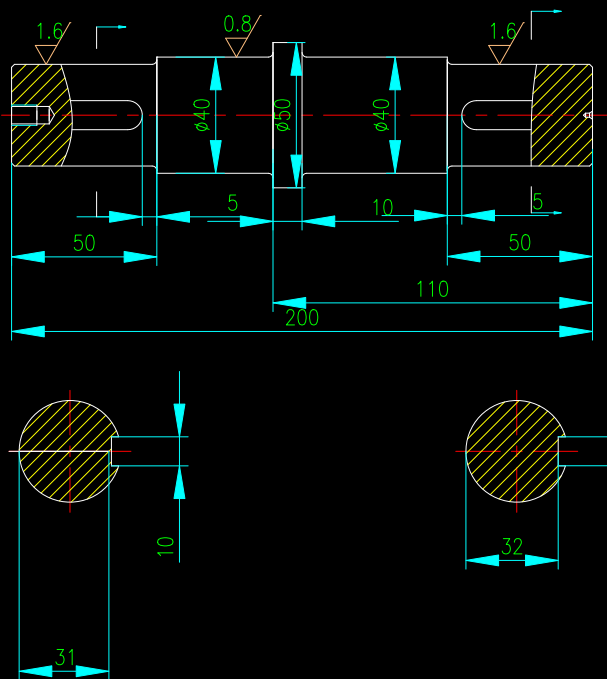


制图		旋转盘	比例
审核			1 : 1
			1-10

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ:1969043202

轴二

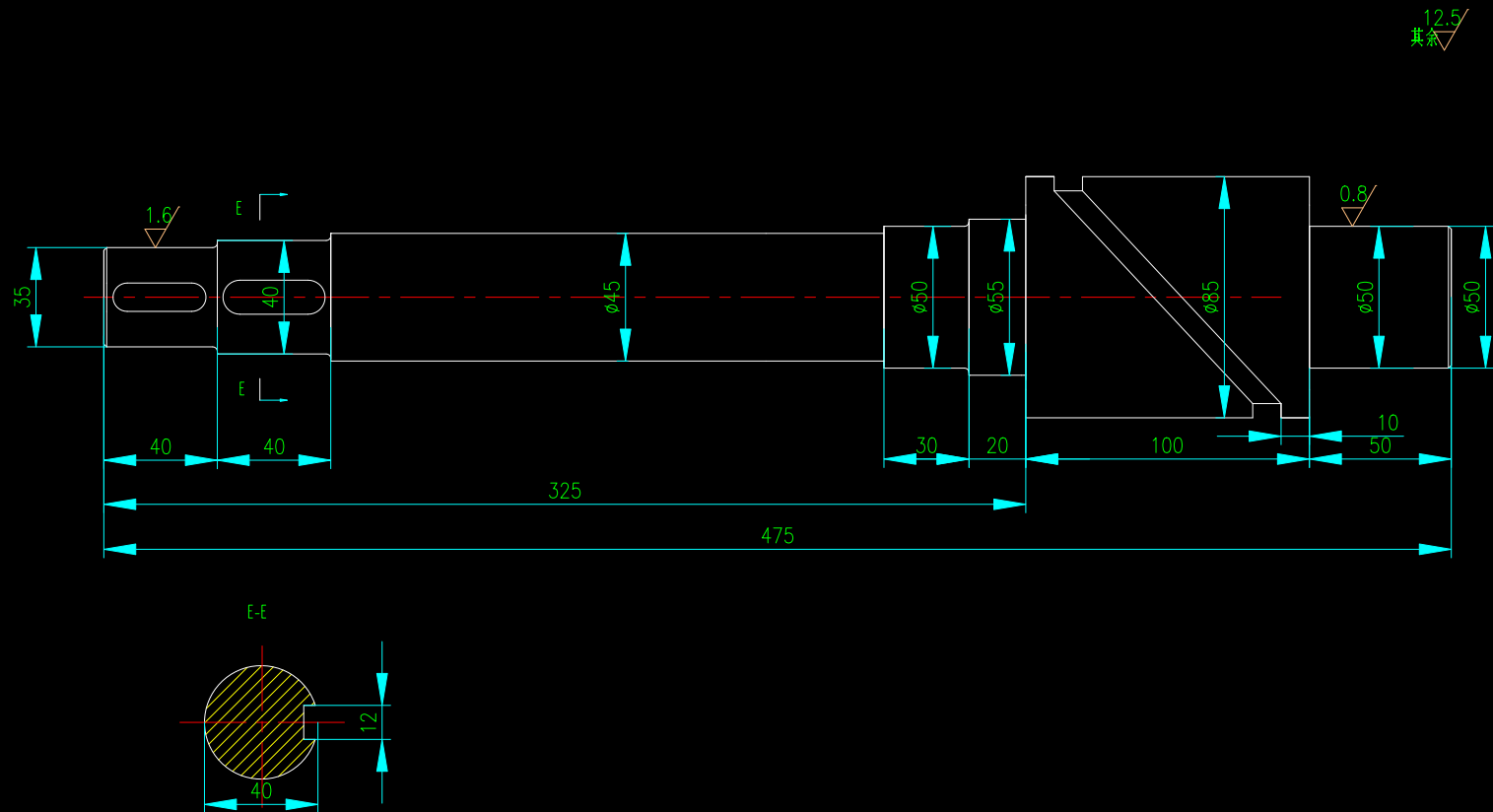
12.5/
其余



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系 QQ: 1459919609 或者 QQ: 1969043202

制图			轴二	比例
审核				1:1.5
				1-2

轴三

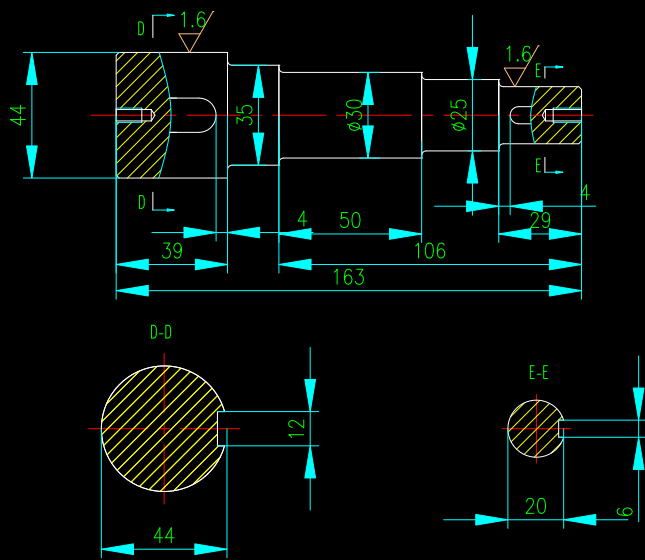


预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系 QQ: 1459919609 或者 QQ: 1969043202

制图			轴三	比例
审核				1:1.5
				1-3

轴四

12.5/
实际

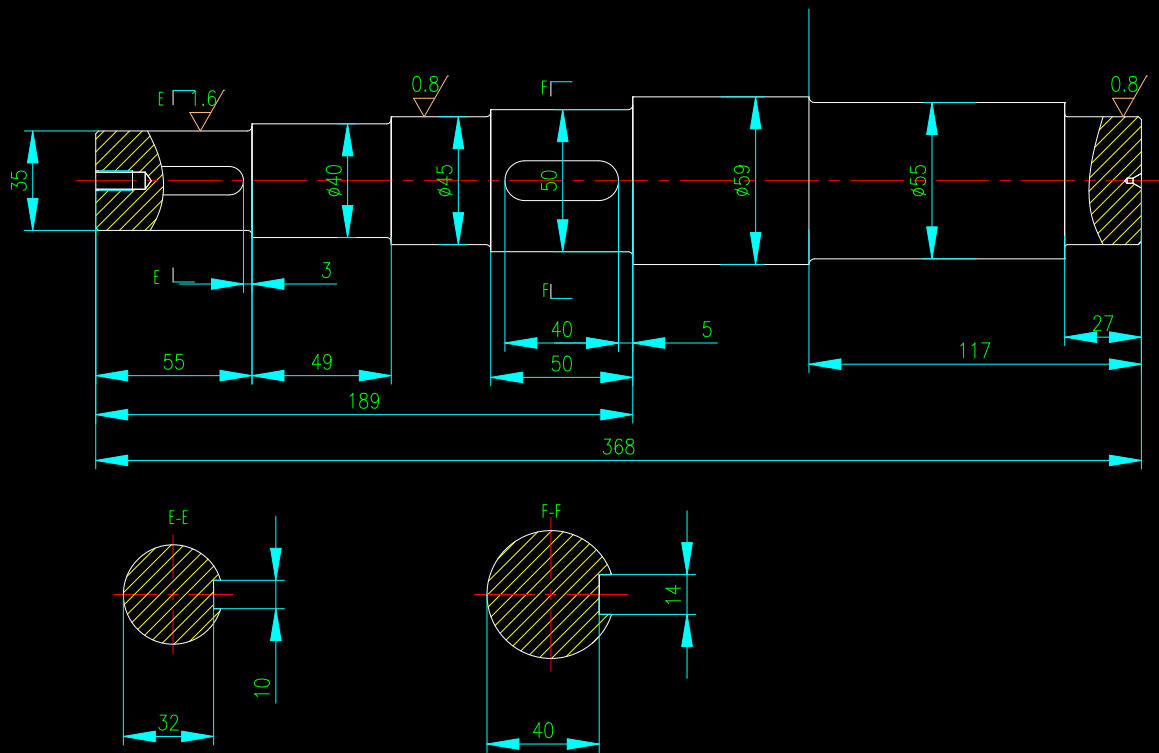


预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系 QQ: 1459919609 或者 QQ: 1969043202

制图			轴四	比例
审核				1:1.5
				1-4

轴一

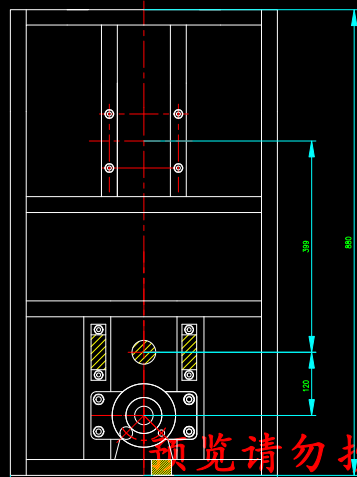
12.5/
其余



预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系 QQ: 1459919609 或者 QQ: 1969043202

制图			轴一	比例
审核				1:1.5
				1-1

装配图 1



1. 泵和前置油缸用汽油清洗，其它零件用煤油清洗，箱体内不任有其它物存在，箱体的焊接处油漆。
2. 铸件应经热处理，以消除内应力，表面不得有气孔砂眼等缺陷。
3. 油缸轴承的轴向调整间隙为 0.05mm 。
4. 减振器剖分面和各接合面应涂防锈油，不允许漏油。
5. 各焊块均采用手工电弧焊，所有焊块不得有透烧熔等缺陷。

预览请勿抄袭，带图纸原稿全套设计资料！
温馨提示：联系QQ:1459919609或者QQ:1969043202