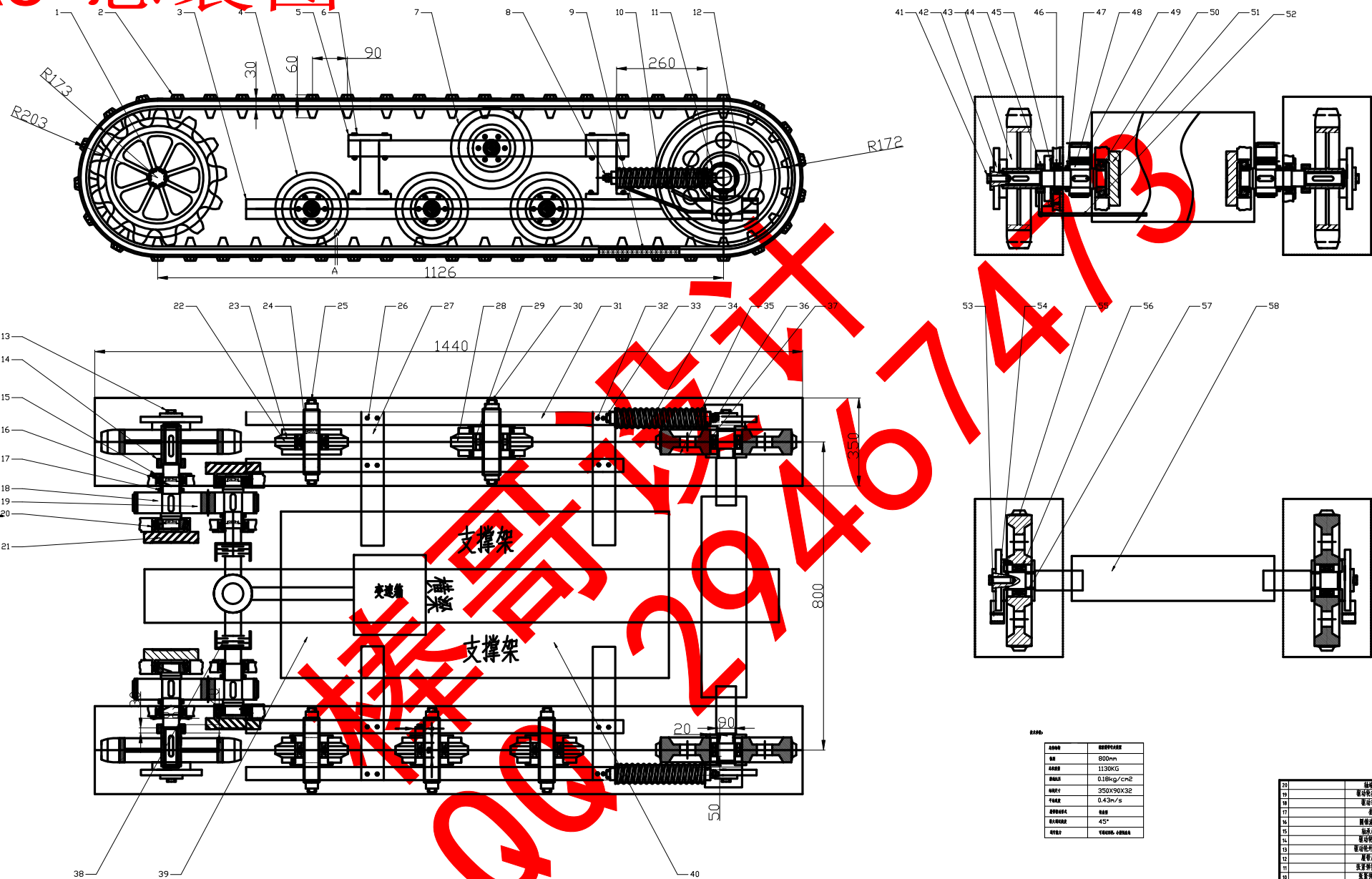


A0-总装图



图例

代号	名称
1	轴销
2	轴套
3	轴套
4	轴套
5	轴套
6	轴套
7	轴套
8	轴套
9	轴套
10	轴套
11	轴套
12	轴套
13	轴套
14	轴套
15	轴套
16	轴套
17	轴套
18	轴套
19	轴套
20	轴套
21	轴套
22	轴套
23	轴套
24	轴套
25	轴套
26	轴套
27	轴套
28	轴套
29	轴套
30	轴套
31	轴套
32	轴套
33	轴套
34	轴套
35	轴套
36	轴套
37	轴套
38	轴套
39	轴套
40	轴套
41	轴套
42	轴套
43	轴套
44	轴套
45	轴套
46	轴套
47	轴套
48	轴套
49	轴套
50	轴套
51	轴套
52	轴套
53	轴套
54	轴套
55	轴套
56	轴套
57	轴套
58	轴套

代号	名称	数量	材料	备注
51	轴套	2	灰铸铁	
52	轴套	2	20CrMnTi	
53	轴套	2	20CrMnTi	
54	轴套	2	20CrMnTi	
55	轴套	2	20CrMnTi	
56	轴套	2	20CrMnTi	
57	轴套	2	20CrMnTi	
58	轴套	2	20CrMnTi	
59	轴套	2	20CrMnTi	
60	轴套	2	20CrMnTi	
61	轴套	2	20CrMnTi	
62	轴套	2	20CrMnTi	
63	轴套	2	20CrMnTi	
64	轴套	2	20CrMnTi	
65	轴套	2	20CrMnTi	
66	轴套	2	20CrMnTi	
67	轴套	2	20CrMnTi	
68	轴套	2	20CrMnTi	
69	轴套	2	20CrMnTi	
70	轴套	2	20CrMnTi	
71	轴套	2	20CrMnTi	
72	轴套	2	20CrMnTi	
73	轴套	2	20CrMnTi	
74	轴套	2	20CrMnTi	
75	轴套	2	20CrMnTi	
76	轴套	2	20CrMnTi	
77	轴套	2	20CrMnTi	
78	轴套	2	20CrMnTi	
79	轴套	2	20CrMnTi	
80	轴套	2	20CrMnTi	
81	轴套	2	20CrMnTi	
82	轴套	2	20CrMnTi	
83	轴套	2	20CrMnTi	
84	轴套	2	20CrMnTi	
85	轴套	2	20CrMnTi	
86	轴套	2	20CrMnTi	
87	轴套	2	20CrMnTi	
88	轴套	2	20CrMnTi	
89	轴套	2	20CrMnTi	
90	轴套	2	20CrMnTi	
91	轴套	2	20CrMnTi	
92	轴套	2	20CrMnTi	
93	轴套	2	20CrMnTi	
94	轴套	2	20CrMnTi	
95	轴套	2	20CrMnTi	
96	轴套	2	20CrMnTi	
97	轴套	2	20CrMnTi	
98	轴套	2	20CrMnTi	
99	轴套	2	20CrMnTi	
100	轴套	2	20CrMnTi	

代号	名称	数量	材料	备注
21	轴套	4	45#钢	GB/T 150-15
22	轴套	4	20CrMnTi	GB/T 150-15
23	轴套	4	20CrMnTi	GB/T 150-15
24	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
25	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
26	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
27	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
28	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
29	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
30	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
31	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
32	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
33	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
34	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
35	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
36	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
37	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
38	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
39	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
40	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
41	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
42	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
43	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
44	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
45	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
46	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
47	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
48	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
49	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
50	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
51	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
52	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
53	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
54	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
55	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
56	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
57	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
58	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
59	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
60	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
61	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
62	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
63	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
64	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
65	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
66	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
67	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
68	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
69	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
70	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
71	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
72	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
73	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
74	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
75	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
76	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
77	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
78	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
79	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
80	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
81	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
82	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
83	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
84	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
85	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
86	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
87	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
88	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
89	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
90	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
91	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
92	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
93	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
94	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
95	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
96	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
97	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
98	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
99	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15
100	轴套	4	灰铸铁	GB/T 150-15

江西农业大学
行走履带装图
1:2
共9张 第1张

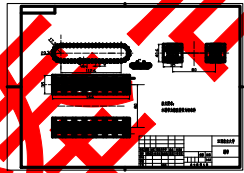
A3



轮毂里嵌入深沟球轴承
 $d \times D \times B = 50 \times 90 \times 20$
 轴承代号为6210

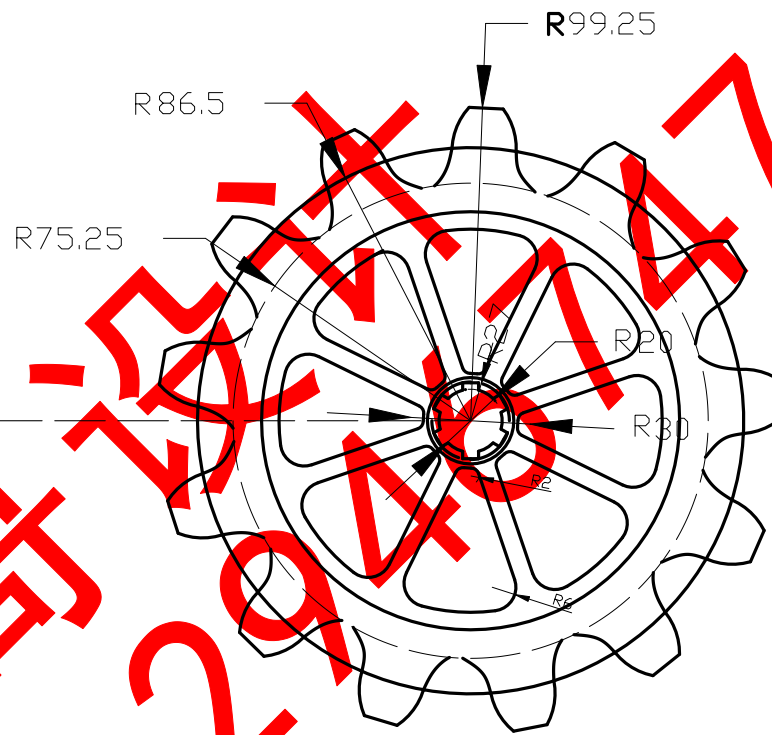
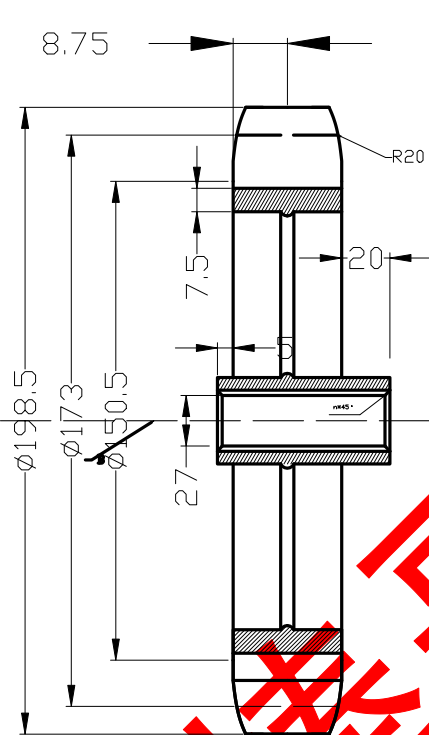
							江西农业大学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)		重量	比例	
黄文杰									
审核								1:2	
工艺			批准			共 9 张 第 3 张			

A3-履带



A3

A3-驱动轮



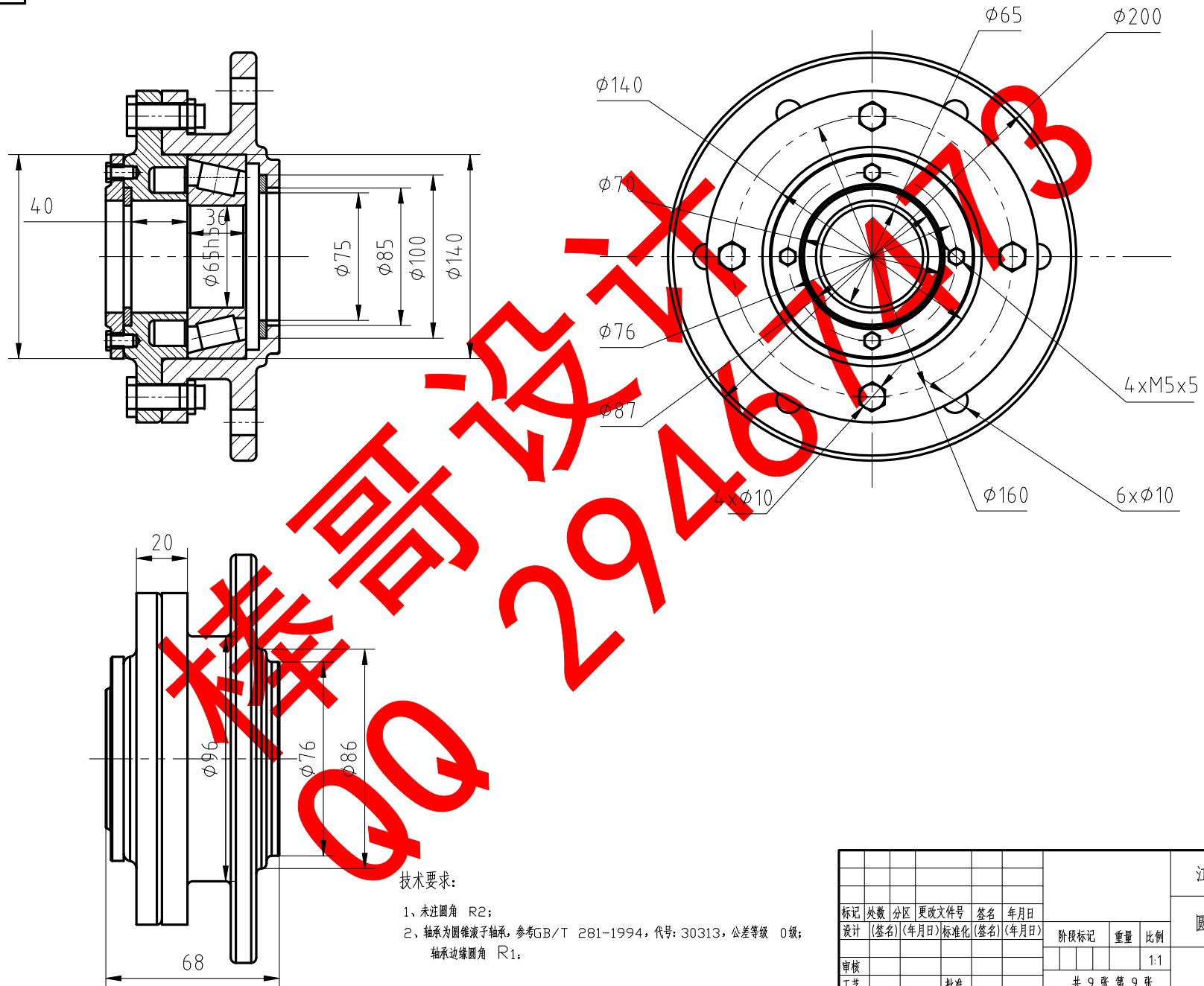
技术要求:

- 1.45号钢, 淬火处理, 表面硬度达到HRC45-50
2. 清除毛刺

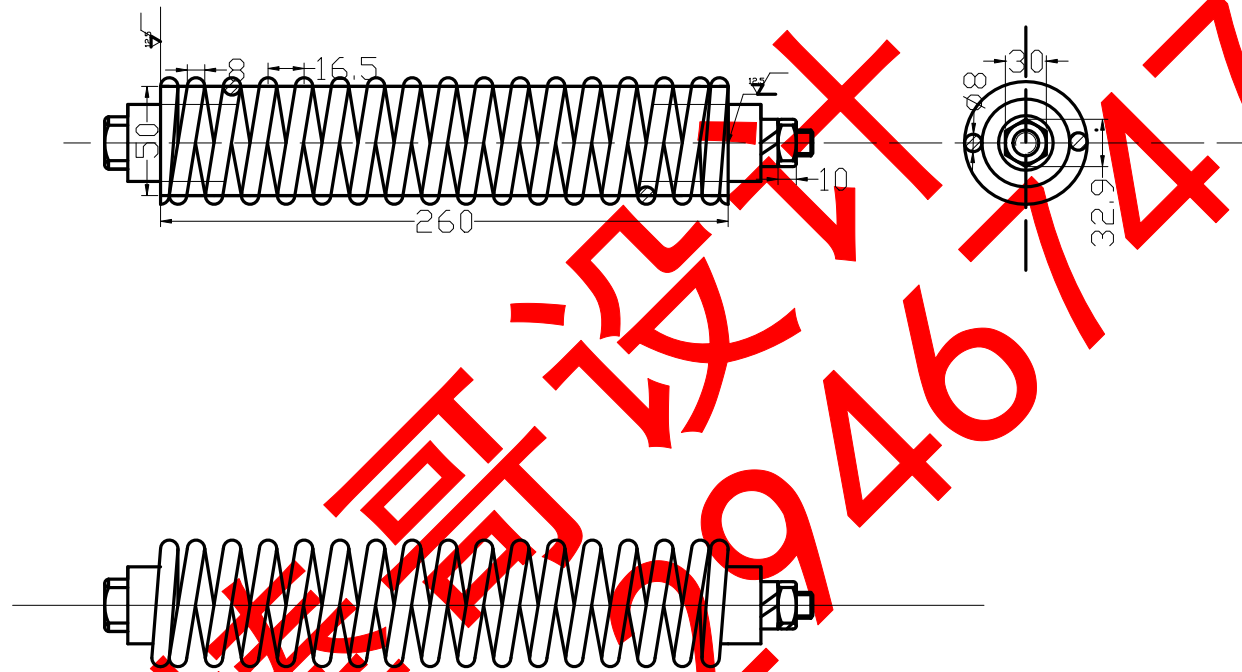
										江西农业大学
										驱动轮
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日			重量	比例	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)				1:2	
黄文杰										
审核										
工艺				批准				共 9 张 第 2 张		

A3

A3-圆锥滚子轴承



A3-张紧弹簧



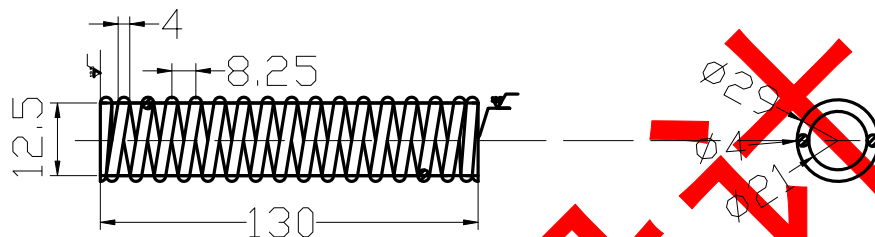
技术要求:
1. 端钩: 右旋
2. 有效圈数 $n=15$
3. 总圈数 $n+1=17$
4. 选用 II 类 C 级碳素弹簧钢丝
5. 弹簧做消除应力回火处理

									江西农业大学
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年月日				张紧弹簧
设计	审核		标准号			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准				共8张第4张		

A3

The image shows a technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or a similar component, with a large red watermark '棒哥设计 2946743' overlaid diagonally. The drawing includes a side view (top) and a cross-sectional view (bottom). The side view shows a shaft with a central section of length 100, a total length of 110, and a diameter of 30. The cross-sectional view shows a shaft with a diameter of 30, a length of 55, and a central section of length 20. The drawing is labeled 'A 向' (View A) and includes a table with the following columns: 标记 (Marking), 处数 (Number of places), 分区 (Division), 更改文件号 (Revision file number), 签名 (Signature), and 年月日 (Date). The table has 5 rows, with the first row containing the following data: 标记 (Marking), 处数 (Number of places), 分区 (Division), 更改文件号 (Revision file number), 签名 (Signature), and 年月日 (Date). The second row contains the following data: 设计 (Design), (签名) (Signature), (年月日) (Date), 标准化 (Standardization), (签名) (Signature), and (年月日) (Date). The third row contains the following data: 审核 (Review), (签名) (Signature), (年月日) (Date), (签名) (Signature), (年月日) (Date), and (年月日) (Date). The fourth row contains the following data: 工艺 (Technology), (签名) (Signature), (年月日) (Date), (签名) (Signature), (年月日) (Date), and (年月日) (Date). The fifth row contains the following data: (签名) (Signature), (年月日) (Date), (签名) (Signature), (年月日) (Date), (年月日) (Date), and (年月日) (Date). The table is located in the bottom right corner of the drawing area.

A4-弹簧

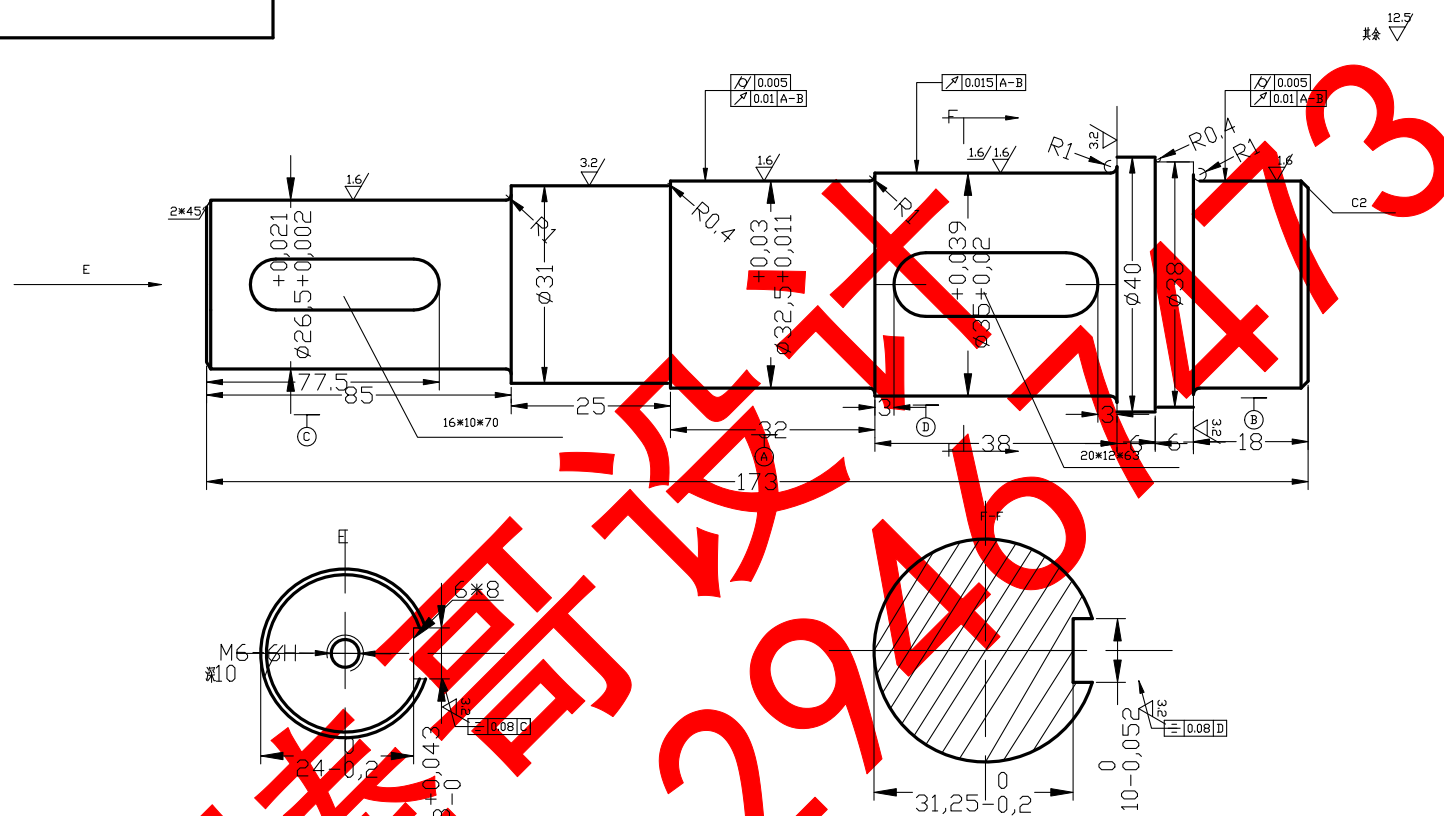


设计文件号 29467473

						江西农业大学		
标记	处数	分区	更改文编号	签名	年月日	张紧弹簧		
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)			
黄文杰						阶段标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准			共 9 张 第 7 张		

A4

A4-驱动轴



技术要求:

- 1、未注倒角 R2;
- 2、与轴承接触处需渗碳处理。

						45号钢			江西农业大学
									驱动轮轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	(签名)	(年月日)	标准化	(签名)	(年月日)			1:2	
审核									
工艺			批准			共 9 张 第 6 张			