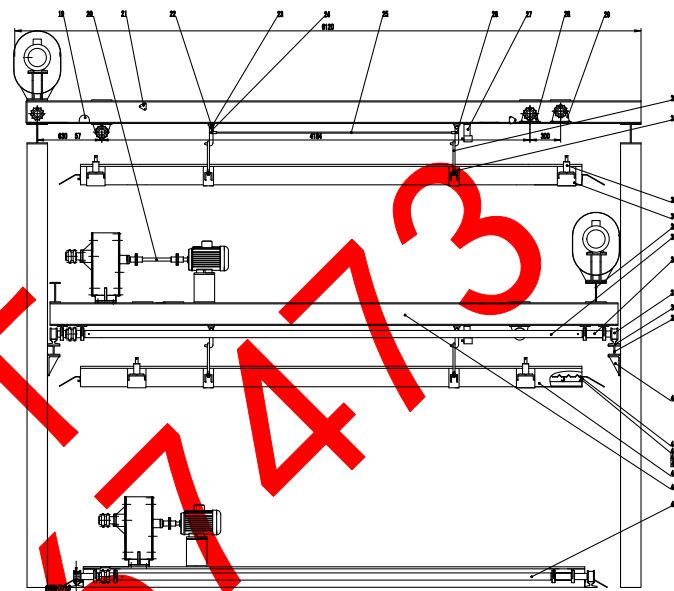
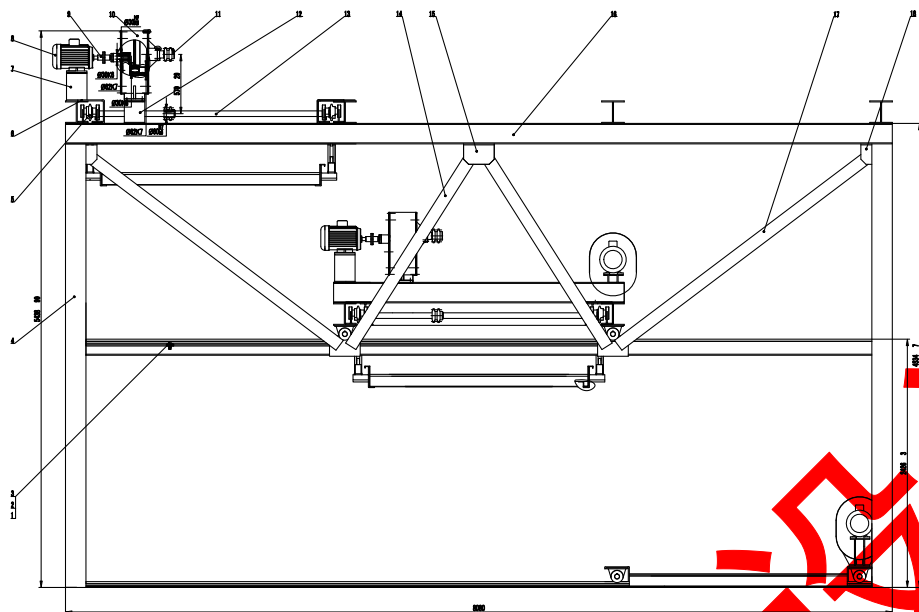
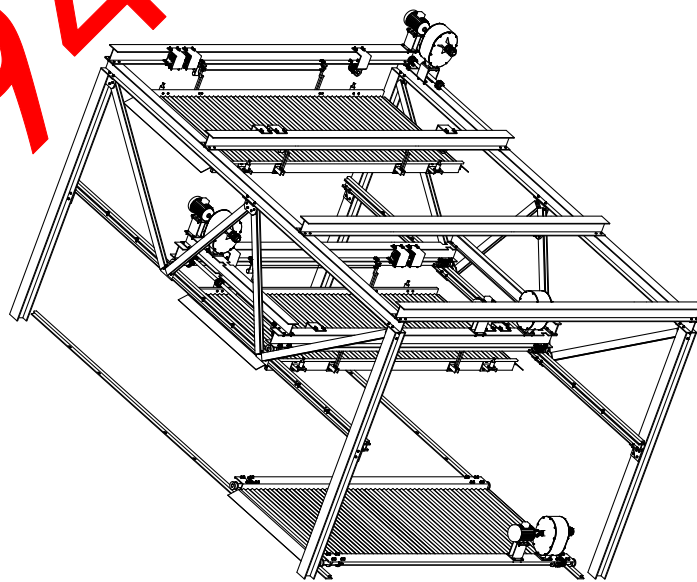


1-总装配图-A0



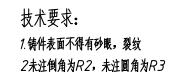
- 设计说明:
1. 本图按制造标准尺寸, 制造精度为IT10mm
 2. 各件均按图样尺寸制造
 3. 所有零件均按图样尺寸制造
 4. 所有零件均按图样尺寸制造
 5. 所有零件均按图样尺寸制造



比例: 1:1

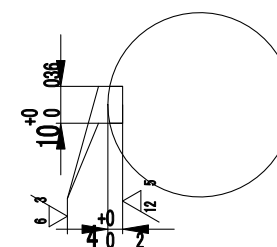
47	螺母	4	45						
48	垫圈	4	45						
49	螺栓	14	45						
50	GB/T 197 2000	螺母	45	GB/T 197 2000					
51	GB/T 197 2000	螺栓	45	GB/T 197 2000					
52	垫圈	4	45						
53	螺母	10	45						
54	垫圈	4	45						
55	螺栓	2	45						
56	垫圈	4	45						
57	螺母	10	45						
58	垫圈	4	45						
59	螺栓	2	45						
60	垫圈	4	45						
61	螺母	10	45						
62	垫圈	4	45						
63	螺栓	2	45						
64	垫圈	4	45						
65	螺母	10	45						
66	垫圈	4	45						
67	螺栓	2	45						
68	垫圈	4	45						
69	螺母	10	45						
70	垫圈	4	45						
71	螺栓	2	45						
72	垫圈	4	45						
73	螺母	10	45						
74	垫圈	4	45						
75	螺栓	2	45						
76	垫圈	4	45						
77	螺母	10	45						
78	垫圈	4	45						
79	螺栓	2	45						
80	垫圈	4	45						
81	螺母	10	45						
82	垫圈	4	45						
83	螺栓	2	45						
84	垫圈	4	45						
85	螺母	10	45						
86	垫圈	4	45						
87	螺栓	2	45						
88	垫圈	4	45						
89	螺母	10	45						
90	垫圈	4	45						
91	螺栓	2	45						
92	垫圈	4	45						
93	螺母	10	45						
94	垫圈	4	45						
95	螺栓	2	45						
96	垫圈	4	45						
97	螺母	10	45						
98	垫圈	4	45						
99	螺栓	2	45						
100	垫圈	4	45						
101	螺母	10	45						
102	垫圈	4	45						
103	螺栓	2	45						
104	垫圈	4	45						
105	螺母	10	45						
106	垫圈	4	45						
107	螺栓	2	45						
108	垫圈	4	45						
109	螺母	10	45						
110	垫圈	4	45						
111	螺栓	2	45						
112	垫圈	4	45						
113	螺母	10	45						
114	垫圈	4	45						
115	螺栓	2	45						
116	垫圈	4	45						
117	螺母	10	45						
118	垫圈	4	45						
119	螺栓	2	45						
120	垫圈	4	45						
121	螺母	10	45						
122	垫圈	4	45						
123	螺栓	2	45						
124	垫圈	4	45						
125	螺母	10	45						
126	垫圈	4	45						
127	螺栓	2	45						
128	垫圈	4	45						
129	螺母	10	45						
130	垫圈	4	45						
131	螺栓	2	45						
132	垫圈	4	45						
133	螺母	10	45						
134	垫圈	4	45						
135	螺栓	2	45						
136	垫圈	4	45						
137	螺母	10	45						
138	垫圈	4	45						
139	螺栓	2	45						
140	垫圈	4	45						
141	螺母	10	45						
142	垫圈	4	45						
143	螺栓	2	45						
144	垫圈	4	45						
145	螺母	10	45						
146	垫圈	4	45						
147	螺栓	2	45						
148	垫圈	4	45						
149	螺母	10	45						
150	垫圈	4	45						
151	螺栓	2	45						
152	垫圈	4	45						
153	螺母	10	45						
154	垫圈	4	45						
155	螺栓	2	45						
156	垫圈	4	45						
157	螺母	10	45						
158	垫圈	4	45						
159	螺栓	2	45						
160	垫圈	4	45						
161	螺母	10	45						
162	垫圈	4	45						
163	螺栓	2	45						
164	垫圈	4	45						
165	螺母	10	45						
166	垫圈	4	45						
167	螺栓	2	45						
168	垫圈	4	45						
169	螺母	10	45						
170	垫圈	4	45						
171	螺栓	2	45						
172	垫圈	4	45						
173	螺母	10	45						
174	垫圈	4	45						
175	螺栓	2	45						
176	垫圈	4	45						
177	螺母	10	45						
178	垫圈	4	45						
179	螺栓	2	45						
180	垫圈	4	45						
181	螺母	10	45						
182	垫圈	4	45						
183	螺栓	2	45						
184	垫圈	4	45						
185	螺母	10	45						
186	垫圈	4	45						
187	螺栓	2	45						
188	垫圈	4	45						
189	螺母	10	45						
190	垫圈	4	45						
191	螺栓	2	45						
192	垫圈	4	45						
193	螺母	10	45						
194	垫圈	4	45						
195	螺栓	2	45						
196	垫圈	4	45						
197	螺母	10	45						
198	垫圈	4	45						
199	螺栓	2	45						
200	垫圈	4	45						

其余 ☒



						HT200			湘潭大学兴湘学院 08机械三班	
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年月日 设计 潘功 标准化						阶段标记 重量 比例 共 6 张 第 6 张			工作台 LGBLJC-00-02	
审核 李明富 工艺 批准										

其余



- 1 热处理:调质217~255HBS。
- 2 未注圆角R1 5。
- 3 未标注尺寸公差按“GB/T1804 2000”

						45	湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化三班			横移 轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	刘型志		标准化				阶段标记	重量	比例	
审核								1:1		
工艺		批准				共 8 张	第 3 张			

Technical drawing of a mechanical part, likely a flange or end plate, showing a side view, a top view, and a detail view.

Side View: Shows a vertical profile with a 45-degree chamfer at the top and a 5:1 slope on the right side. The total height is 347.5.

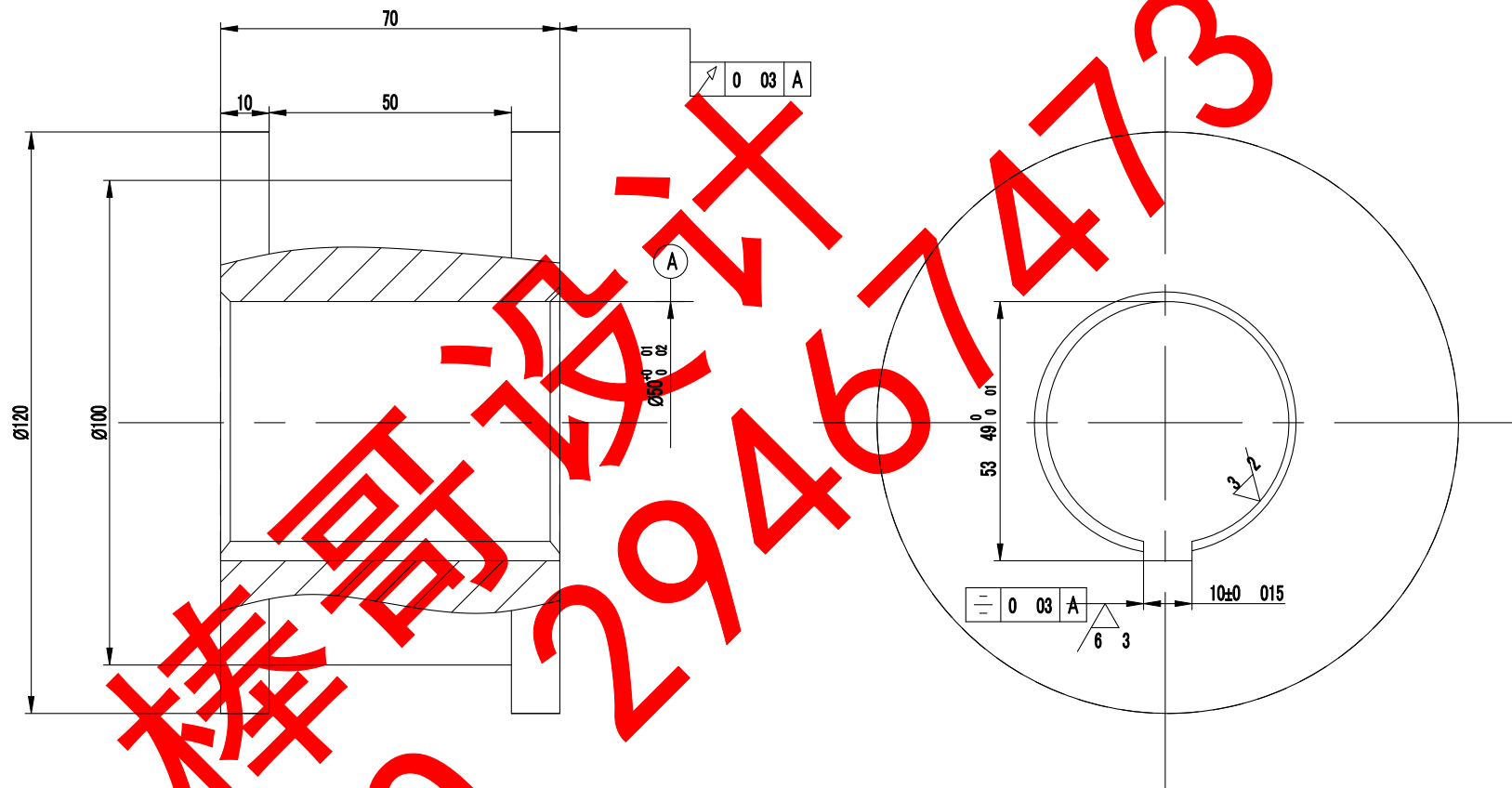
Top View: Shows a circular flange with a central hole. The outer diameter is 327.5, and the inner diameter is 317.5. The flange has a 120-degree angle and a 167.750 dimension.

Detail View: Shows a cross-section of the flange with dimensions 2, 5, and 1. The detail view is labeled with a 45-degree chamfer and a 5:1 slope.

A large red watermark "2946743" is overlaid on the drawing.

						45号钢						湘潭大学兴湘学院机械三班 刘型志	
												阶段标记	
标记 设计	处数 刘型志	分区	更改文件号 标准化	签名	年、月、日								
审核											1:1	5	
工艺		批 准				共 8 张		第 2 张					

5-滚轮-A3



						45号钢			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化三班	
									滚轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设计	刘型志		标准化							1:1
审核										
工艺		批准				共 8 张			第 4 张	

6- 齿轮2-A3

其余 $\nabla \begin{smallmatrix} 12 \\ 5 \end{smallmatrix}$

模数m	2.5
齿数z	40
齿形角α	20°
精度等级	7 EL



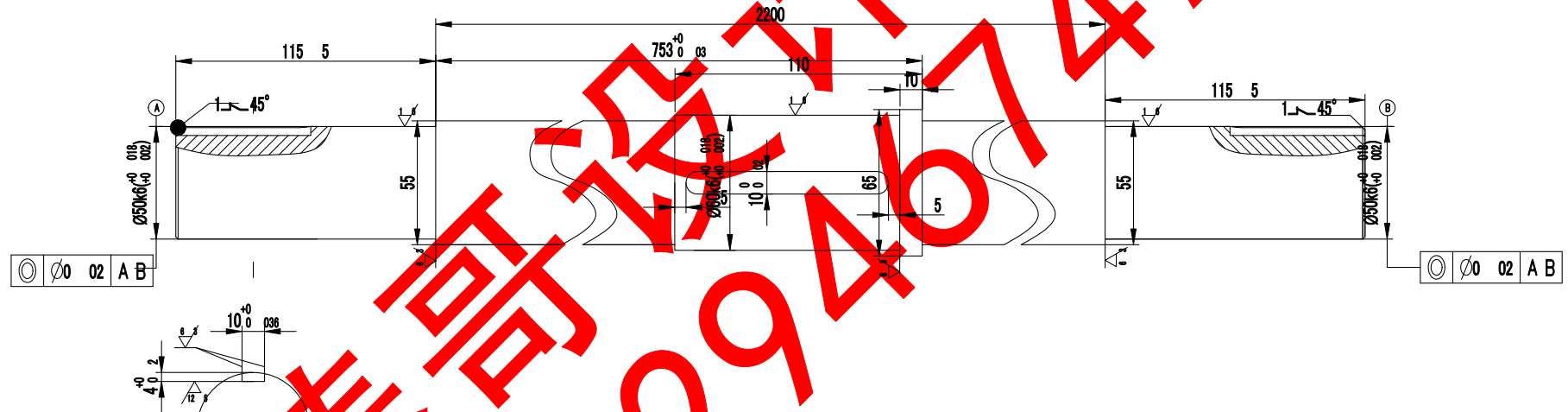
技术要求

- 1 热处理调质, 230~250HBS;
- 2 清除毛刺。
- 3 未注倒角C2

						45号钢			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化三班			
											齿轮2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	刘型志		标准化			阶段标记		重量	比例			
									1:2			
审核												
工艺		批 准				共 8 张		第 5张				

7-传动轴-A3

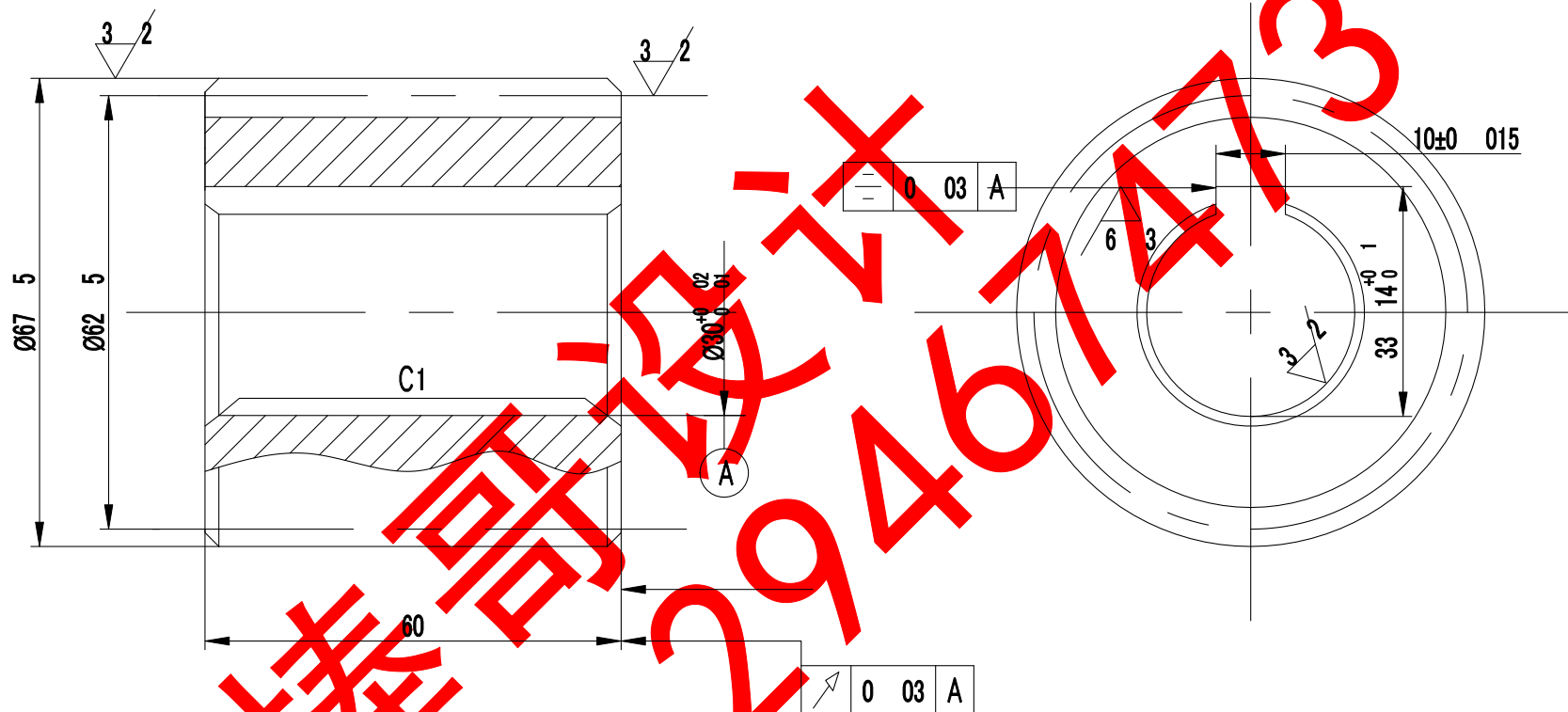
其余 $\sqrt[25]{}$



- 1 热处理:调质217~255HBS。
- 2 未注圆角R1 5。
- 3 未标注尺寸公差按“GB/T1804 2000”

						45号钢			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化三班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				传动轴	
设计	刘型志		标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:2		
工艺		批准				共 8 张	第 6 张			

8-齿轮1-A4



模数m	2.5
齿数z	25
齿形角α	20°
精度等级	7 EL

技术要求

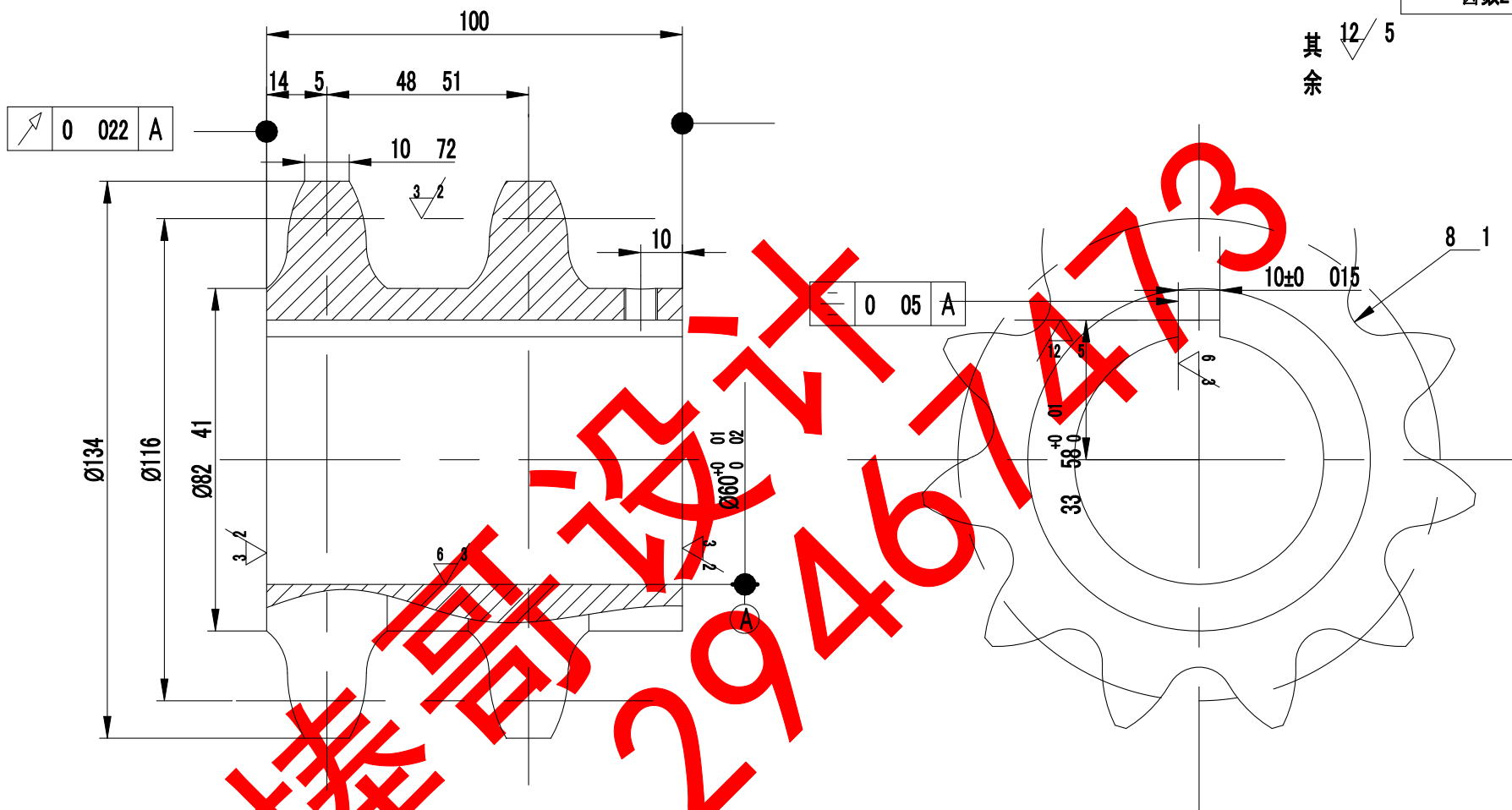
- 1 热处理调质, 230~250HBS;
- 2 清除毛刺。
- 3 未注倒角C2

						45号钢			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化三班
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			齿轮1
设计	刘型志		标准化						
审核									
工艺		批准				共 8 张	第 8 张		

9-双排链轮-A4

齿数 z

11



技术要求

- 1 热处理调质, 230~250HBS,
- 2 清除毛刺。
- 3 未注倒角C2

						15Cr			湘潭大学兴湘学院 机械设计制造及其自动化三班
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			双排链轮
设计	刘型志		标准化	(签名)					
审核									
工艺		批准				共 8 张	第 7 张	1:1 5	